

Kodak

i200 型系列扫描仪

用户指南

A-61167_zh-cn

部件号: 9E3968

产品目录编号: 850 7543

KODAK iNnovation 系列扫描仪

简介	1
扫描仪功能	1
纸张传送功能	2
速度 / 能力 (吞吐量)	2
图像质量功能	2
维护	2
可选附件	3
准备扫描文档	3
建议文档	4
安全信息	5
警告标识	5
用户防范措施	5
安全和管制机构审批	6
环境信息	7
噪音发射	7
电源系统	7
EMC 声明	8
美国	8
日本	8
台湾	8
中国	8
欧盟 (EU)	8
安装扫描仪	9
场地规格	9
系统要求	10
最低系统配置	10
建议的系统配置	10
打开扫描仪包装	11
注册您的扫描仪	11
扫描仪组件	11
前端	11
后端	12
侧面	12
内部	12
连接	13
在主计算机中安装 IEEE-1394 (FireWire) 卡	13
安装 Kodak 驱动程序软件	13
安装 IEEE-1394 (FireWire) 电缆	13
电源设置	14
输入和输出托盘	17
连接输入托盘	17
连接输出托盘	17
托盘扩展器和侧导板	17
调整输出托盘	18
关闭输入和输出托盘	18
安装可选附件	18

使用扫描仪	19
开始和停止扫描	19
自动进纸	19
连续进纸	19
手动进纸	20
受损文档	20
附加功能	21
长纸张模式	21
特别文档模式	21
具备智能阈值处理特性的“完美页面”	22
切换修补码	22
维护	23
清洁扫描仪	23
清洁分纸模块	24
清洁进纸模块	25
清洁主动滚筒和传送区	26
清洁成像导轨	27
清洁纸张路径	28
更换部件	28
校准扫描仪	29
故障排除	30
指示灯	30
扫描灯管	30
清除文档阻塞	30
调整分纸模块张力	31
系统不响应	32
彩色图像质量	32
解决问题	33
运输扫描仪	35
规格	A-1
耗材和附件	B-1
Kodak i200 型系列内置打号器	C-1
内置打号器套件中的物品	C-1
安装内置打号器	C-2
卸下电路板盖	C-2
连接内置打号器板和电缆	C-3
完成内置打号器安装	C-8
安装吸墨条状纸	C-10
安装墨盒	C-11
设置内置打号器位置	C-12
内置打号器维护	C-13
内置打印问题	C-13
内置打号器组件的预期寿命	C-13
内置打号器不使用时	C-13
更换墨盒	C-13
更换吸墨条状纸	C-14
更换墨盒承载器	C-15

内置打印概述	C-16
打印字符	C-16
内置打号器规格	C-17
Kodak i200 型系列接驳式平板	D-1
接驳式平板套件中的物品	D-1
平板规格	D-1
安装接驳式平板	D-1
使用平板	D-3
书本扫描	D-3
校准平板	D-4
清洁平板	D-5
断电之后	D-5
卸下接驳式平板	D-6
安装可选内存	E-1
安装扫描仪内存	E-1

简介

在安装和操作 **Kodak i200** 型系列扫描仪之前，请花几分钟时间通读本指南。该指南包含有关安装、操作和维护扫描仪的重要信息。

- **Kodak i250** 型扫描仪是带自动文档进纸器的台式 *单面* 彩色扫描仪。
- **Kodak i260** 型扫描仪是带自动文档进纸器的台式 *双面* 彩色扫描仪。
- **Kodak i280** 型扫描仪是带自动文档进纸器的台式 *双面* 彩色扫描仪。

扫描仪功能

- 卓越的纸张处理、影像质量，以及可靠性
- 处理彩色、黑白和灰度图像时具有相同的速度
- 同时输出彩色和黑白
- 长纸张和特别文档扫描模式（只限 **i280** 型扫描仪）
- 使用具备智能阈值处理特性的“完美页面”，可获更佳图像与清晰文本、流畅线条、几乎无伪影、阴影区域更少
- 切换修补码以启动彩色快速处理（只限 **i280** 型扫描仪）
- 强大的裁剪功能可消除任何图像边缘残留的黑色边界
- 容易使用及维护
- 处理各类磅数和大小的纸张
- 占地面积小，容易安装在桌面或桌上
- 低噪音
- 易于安装
- 每个扫描仪随附的光盘中包括 **ISIS** 和 **TWAIN** 设备驱动程序
- 国际语言支持
- 自动重叠 / 重张进纸检测
- 所有扫描仪型号均支持多个全球使用的电源要求
- 可在任何时候做用户校准
- 具备红色、绿色和蓝色的电子滤色灯

纸张传送功能

- 自动和手动进纸
- 按照文档长度和（或）文档厚度进行重张进纸检测
- 需操作员协助的可连续和单张进纸功能的自动文档进纸器 (ADF)

速度 / 能力（吞吐量）

以下以每分钟扫描页数 (ppm) 表示的速度适合于彩色、灰度和黑白输出。

分辨率	横向 (A4)			纵向 (Letter)		
	i250 型扫描仪	i260 型扫描仪	i280 型扫描仪	i250 型扫描仪	i260 型扫描仪	i280 型扫描仪
150 dpi	67 ppm	67 ppm (134 ipm)	82 ppm (164 ipm)	53 ppm	53 ppm (106 ipm)	67 ppm (134 ipm)
200 dpi	50 ppm	50 ppm (100 ipm)	60 ppm (120 ipm)	40 ppm	40 ppm (80 ipm)	50 ppm (100 ipm)
300 dpi	33 ppm	33 ppm (66 ipm)	40 ppm (80 ipm)	26 ppm	26 ppm (53 ipm)	33 ppm (66 ipm)

图像质量功能

- 在黑白扫描时进行自适应阈值处理 (ATP)、图像压缩、清除斑点和抖色处理
- 黑白扫描的内建“智能阈值处理”功能对具有各种不同质量的混合文档集使用单一设置，以获得最高质量的图像（即，模糊的文本、具阴影的背景、彩色背景）。
- 图像捕获光学分辨率：300 dpi
- 图像输出分辨率：75/100/150/200/240/300/400/600 dpi（对于黑白、灰度和彩色扫描）

注意：400 dpi 和 600 dpi 时的吞吐速度取决于 PC 配置。

- 自动颜色平衡（自动白色平衡）以确保校准后获得较好的颜色平衡
- 像素和彩色校正以获得最佳的彩色图像质量
- 五个 JPEG 压缩级别允许在多种图像浏览器中查看图像

维护

- 易于更换进纸模块和分纸模块
- 只需一个步骤即可轻松清除卡纸问题
- LED 指示灯指示电源、就绪、错误和操作状况

可选附件

- **Kodak i200** 型系列内置打号器 - 在文档背面打印日期、时间、固定字符串，和（或）序列号。有关此附件的信息，请参阅附录 C，*Kodak i200 型系列内置打号器*。
- **Kodak i200** 型系列接驳式平板 - 为 A3 平板，用于添加特殊文档的扫描功能。有关此附件的信息，请参阅附录 D，*Kodak i200 型系列接驳式平板*。

注意： 有关上述附件的订购信息，请参阅附录 B，*供应品和附件*。

- 附加内存 (SODIMM) 请在附近的计算机供应零售商处购买内存卡。有关内存卡的安装信息，请参阅附录 E，*安装可选内存*。

准备扫描文档

- 要装进扫描仪的一批文档必须正确安排，以使所有文档的前缘对齐，并位于自动文档进纸器的中央位置。这样进纸器才能一次将文档送入扫描仪。要扫描的文档必须面朝下。
- 文档中的钉书钉和回形针可能会损坏扫描仪。请在扫描前取下所有钉书钉和回形针。
- 撕裂、损坏，或变形的页面也可以成功的通过扫描仪。不过，没有扫描仪能传输所有类型的损坏纸张。如果对特定的损坏文档是否能通过扫描仪存有疑问，将该文档放置在透明的护套中。应手动送进护套，每次一个，**折叠边先进，同时抬起间隙释放杆**。

注意： 您也可以使用可选的 **Kodak i200** 型系列接驳式平板扫描受损文档。

此外，在您使用特别文档模式时，**i280** 型扫描仪的自动文档进纸器可以扫描形状不规则文档（例如，取出衬垫的纸张或含有大孔或有剪切的文档）。要获得更多信息，请参阅“附加功能”部分。

- 在扫描文档放置在透明的护套中时，必须调整输入托盘导轨以容纳该护套的宽度。

注意： **Kodak** 扫描仪已使用一组文档来测试，该组文档为在最常用的商业应用程序中使用的主要文档类型的代表型谱。在扫描建议文档规格的文档时将获得最佳的扫描性能。扫描超出这些规格的文档可能导致在扫描仪可靠性、图像质量和（或）消耗品寿命方面不合需要的结果。

建议文档

下表列出建议的文档属性。

材料	<ul style="list-style-type: none">• 原始和再生纸• 照相纸• 满足本部分大小和厚度要求的透明护套
纸张类型	<ul style="list-style-type: none">• Bond (证券纸)• Laser (激光纸)• Inkjet (喷墨纸)• Offset (平版印刷纸)
纸张重量	文档进纸器可以处理重量从 50 到 200 克 (13 到 110 磅) 的各种纸张
最小文档大小 (宽度 x 长度)	8.9 x 6.4 厘米 (3.5 x 2.5 英寸)
最大文档大小 (宽度 x 长度)	i250 型扫描仪 /i260 型扫描仪 具备标准内存: 29.7 x 43.2 厘米 (11.7 x 17 英寸) 具备扩展内存: 29.7 x 66.0 厘米 (11.7 x 26.0 英寸) 接驳式平板: 29.7 x 43.2 厘米 (11.7 x 17 英寸) i280 型扫描仪 具备标准内存: 29.7 x 86.4 厘米 (11.7 x 34 英寸) 接驳式平板: 29.7 x 43.2 厘米 (11.7 x 17 英寸) 注意: i280 型扫描仪具有 (长纸张模式) 让您扫描长达 609 厘米 (20 英尺) 滚筒型长文档的功能。
纸张墨水	注意: 在开始扫描之前, 请确定纸张上的所有墨水已干。 <ul style="list-style-type: none">• 标准平板印刷• 喷墨打印机• 热传输• 书写墨水
修正液	注意: 开始扫描之前, 纸张上的所有修正液必须已干。 <ul style="list-style-type: none">• Liquid Paper®• Tipp-Ex®• Wite-out®• 其它, 类似修正液
自动进纸的文档批高度	传送成批文档时, 成批文档的最大高度为 10.2 毫米 (0.4 英寸) 或 150 张 60 克 (16 磅) 的纸张。

安全信息

- 放置扫描仪时，确保电源插座与扫描仪的距离不超过 1.52 米（5 英尺），以便于接插。

小心： 只能在室内干燥的位置使用扫描仪和电源。

- 有关 Kodak 产品使用的化学物品信息的材料安全数据表（MSDS）可在 Kodak 网站获得：www.kodak.com/go/MSDS。有关产品目录编号的信息，请参阅附录 B 中的“供应品”。

警告标识



小心： 高电压。请勿接触。



小心： 表面发烫。请勿接触。



小心： 移动部件。请勿接触。

警告： 执行扫描操作期间，扫描仪的前面板必须处于适当的位置并且必须处于闭合状态。

除了更改打印头位置或更换墨盒，在操作扫描仪期间，内置打号器检修门必须处于适当的位置并且处于闭合状态。

卸下内置打号器检修门后，请勿让宽松的衣服、首饰、头发或其它物件掉入内置打号器区域。

用户防范措施

用户及其雇主需要遵守适用于任何机器操作的一般防范措施。这些防范措施包括但不限于以下各项：

- 请勿穿宽松的衣服、解开钮扣的袖子等。
- 请勿戴松散的首饰、手镯、大耳环、长项链等。
- 头发应尽量短，如果需要，可以戴上发网或将长发捆扎成圆髻。
- 清除周围所有可能卷入机器的物体。
- 尽量休息好以保持头脑清醒。

监管人员应检查实施情况，并将这些防范措施的遵守作为操作 Kodak i200 型系列扫描仪和任何其它机械设备之工作说明的一部分。

安全和管制机构审批

Kodak i200 型系列扫描仪符合所有适用的国家和国际产品安全与电子辐射管制要求。这包括但不限于以下各项：

Kodak i200 型系列扫描仪管制机构审批				
国家或地区	安全审批	安全标记	电磁兼容	EMC 标记
澳大利亚			AS/NZS 3548 A 类	C-Tick
加拿大	CAN/CSA-C22.2 No. 60950-00 版本 3 标准	C - UL	加拿大 ICES - 003 发行 3 A 类	
中国	GB4943-1995	CCC “S&E”	GB 9254:98 A 类 GB 17625.1:2003 谐波	CCC “S&E”
欧盟		CE	EN 55022:95 ITE 发射 B 类 扫描时使用 i200 型系列接驳式平板 则为 ITE 发射 A 类 EN 61000-3-2 Powerline 谐波 EN 61000-3-3 波动 EN 55024:95 ITE 豁免性	CE
德国	EN 60950 : 2000	TUV GS		
国际	IEC 60950 版本 3		CISPR 22 B 类 扫描时使用 i200 型系列接驳式平板 则为 CISPR 22 A 类	
日本			VCCI A 类	
台湾			CNS 13438 A 类	BSMI
美国	UL 60950 版本 3	UL	CFR 47 第 15 部分 B 子部分 FCC A 类	

环境信息

- **Kodak i200** 型系列扫描仪可以满足全球的环境要求。
- **i200** 型系列扫描仪电路板上的电源线护套和焊料含有铅。由于考虑到对环境的影响，对铅的处置可能有相应的规定。有关处置或回收信息，请与当地机构联系，如果在美国，请访问电子行业联盟网站 www.eiae.org。
- 根据现有信息，墨盒的处置不受“美国 EPA (RCRA)”和（或）“美国淡水保护条例 (CWA)”的管制。但是，处置时需遵守州或当地的垃圾掩埋、焚烧或回收要求。
- 指导原则适用于在维护或维修期间所更换消耗品的处置；有关详细信息，请参阅当地的管制规定或与当地的柯达联系。
- 该产品包装材料可再循环使用。
- 部件的设计为可再使用或再循环。
- **i200** 型系列扫描仪符合“能源之星”标准。

噪音发射

Maschinenlärminformationverordnung — 3, GSGV
Der arbeitsplatzbezogene Emissionswert beträgt <70 dB(A).

[机器噪音信息条例 — 3, GSGV
操作员位置的噪音辐射值 <70 dB(A)。]

电源系统

本设备被设计成连接 IT 电源系统。

EMC 声明

美国

本设备已经过测试，结果表明符合 FCC 规则第 15 部分对 A 类数字设备的限制。这些限制规定的是为了对在商业环境操作时所造成的有害干扰，采取合理的保护措施。本设备会产生、使用以及可以发射无线电射频能量，如果不按照说明手册进行安装和使用，将可能会对无线电通信造成有害干扰。在住宅地区操作此设备很可能会造成的有害干扰，在该情况下用户将必须自费纠正该干扰。

日本

根据《Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI)》标准，该设备属于 A 类产品。如果在居住环境中使用该设备，可能会引起无线电干扰。出现此类问题时，用户可能需要采取纠正措施。

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。その装置を家庭環境で使用すると電波障害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

台湾

警告：这是 A 级产品。若在家居环境使用本产品对无线电可能会产生干扰，在该情况下用户将必须采取适当的保护措施。

警告使用者：

這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

中国

警告：这是 A 类产品。在居住环境中使用该产品时，可能会造成无线电干扰，在此情况下，用户可能需要采取适当的措施。

声明

此为 A 级产品，在生活环境中该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施

欧盟 (EU)

警告：这是 A 类产品。若在家居环境使用本产品对无线电可能会产生干扰，在该情况下用户将必须采取适当的保护措施。

安装扫描仪

场地规格

放置扫描仪：

- 放置在干净的地方，温度和相对湿度与办公环境相当。

小心：只能在室内干燥的位置使用扫描仪和电源。

- 放置在能够支持以下重量的稳定而水平的工作面上：
 - i250 型扫描仪：12.5 公斤（27.5 磅）
 - i260 型扫描仪：13.9 公斤（30.5 磅）
 - i280 型扫描仪：13.9 公斤（30.5 磅）
 - 带可选平板附件的 i250 型扫描仪：19.8 公斤（43.5 磅）
 - 带可选平板附件的 i260 型扫描仪：21.2 公斤（46.5 磅）
 - 带可选平板附件的 i280 型扫描仪：21.2 公斤（46.5 磅）
- 放置在离电源插座 1.52 米（5 英尺）的范围内

注意：有关扫描仪规格的详细信息，请参阅附录 A，规格。

系统要求

最低系统配置

要操作扫描仪必须符合以下最低配置要求。

注意： 系统的实际性能取决于扫描应用程序、扫描参数选择和主计算机配置。如果扫描仪未按最佳速度执行扫描，使用更快的计算机和（或）更多的 RAM 可能会获得额定吞吐量。

- 带 Pentium III 1 GHz 处理器的 IBM PC（或兼容机）
 - i260 型扫描仪：要以 300 dpi 使用消除扭曲进行扫描，黑白扫描至少需要 1.8 GHz 处理器，彩色扫描需要 2.5 GHz 处理器。
 - i280 型扫描仪：要以 300 dpi 使用消除扭曲进行扫描，黑白扫描至少需要 2.5 GHz 处理器，彩色扫描需要 3.2 GHz 处理器。
- Microsoft Windows 98SE、Windows Millennium Edition (Me)、Windows 2000 或 Windows XP
- 100 MB 可用硬盘空间（建议 200 MB）
- 128 MB RAM
- 监视器 (VGA)
- 鼠标

建议的系统配置

要操作扫描仪并达到其最佳速度，建议使用以下的配置（或更高）要求。

注意： 系统的实际性能取决于扫描应用程序、扫描参数选择和主计算机配置。

- 带 Pentium IV 3.2 GHz 处理器的 IBM PC（或兼容机）
- Microsoft Windows 98SE、Windows Millennium Edition (Me)、Windows 2000 或 Windows XP
- 200 MB 可用硬盘空间
- 512 MB RAM
- 扫描仪中安装的附加内存 (SODIMM)
 - i250 型扫描仪：可安装高达 256 MB 的内存
 - i260 型扫描仪：可安装高达 256 MB 的内存
 - i280 型扫描仪：可安装高达 512 MB 的内存
- 监视器 (VGA)
- 鼠标

打开扫描仪包装

扫描仪包装盒中包含以下物品：

- **Kodak i200** 型系列扫描仪
- 输入托盘
- 输出托盘
- 电源接头
- 电源线
- 安装光盘
- **Kodak** 采集软件 *Lite CD*
- 自述文件
- 使用指南（英语印刷版；安装光盘中包括其它九种语言的使用指南 .pdf 文件）
- 注册表
- 清洁材料
- 校准目标组件

注意： 保留所有包装材料以备将来使用。

注册您的扫描仪

请务必注册您的扫描仪，以便 **Kodak** 尽可能为您提供最好的服务和支持。注册您的扫描仪将有助于我们为您提供及时提供固件和硬件更新版本。

注意： 必须首先注册扫描仪，才能获取全部服务支持。

您可以为扫描仪的新设备保修进行网上注册，网址是：www.kodak.com/go/DIwarrantyregistration。

有关 **Kodak** 服务和支持选项的详细信息，请与 **Kodak Document Imaging** 产品的经销商联系，或访问我们的网站：www.kodak.com/go/DIserviceandsupport。

扫描仪组件

前端

- 1 扫描仪盖板
- 2 间隙释放杆
- 3 扫描仪盖板的释放装置
- 4 纸张导板
- 5 输入托盘
- 6 输入托盘扩展器
- 7 前面板
- 8 前面板插销



后端

- 1 内置打号器检修门（用于可选内置打号器）
- 2 内置打号器检修门把手
- 3 IEEE-1394 (FireWire) 端口
- 4 电源输入
- 5 输出托盘
- 6 输出托盘扩展器



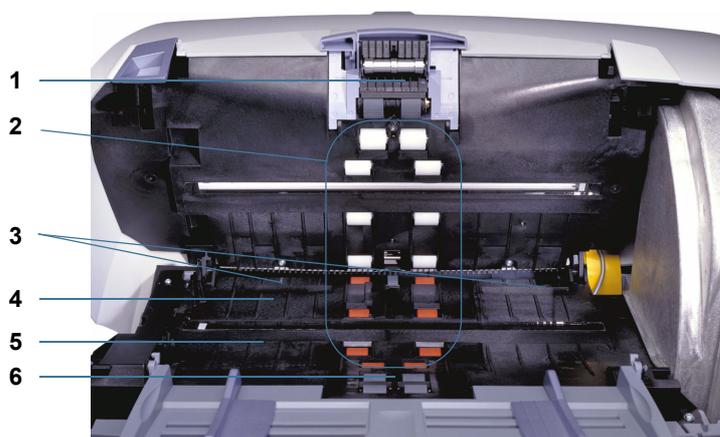
侧面

- 1 输出托盘扩展器
- 2 输出托盘
- 3 指示灯（红色与绿色）
- 4 输入托盘
- 5 输入托盘扩展器



内部

- 1 分纸模块
- 2 主动滚筒
- 3 吸墨条状纸通道（用于可选内置打号器）
- 4 后滚筒盖
- 5 前滚筒盖
- 6 进纸模块



连接

在将扫描仪连接到主计算机之前，请按照安装 IEEE-1394 (FireWire) 卡和 Kodak 驱动程序软件的说明执行操作。

重要信息：您必须在安装扫描仪之前在主计算机上安装软件。

在主计算机中安装 IEEE-1394 (FireWire) 卡

扫描仪后面板上提供了 IEEE-1394 六插针连接器，用于 IEEE-1394 (FireWire) 连接。

1. 按照 IEEE-1394 (FireWire) 卡中包含的说明，在主计算机中安装 IEEE-1394 (FireWire) 卡。

重要信息：在计算机中安装 IEEE-1394 (FireWire) 卡时，请使用正确的防范措施以防发生静电。

2. 完成 IEEE-1394 (FireWire) 卡安装后，打开主计算机电源。

安装 Kodak 驱动程序软件

1. 在 CD-ROM 驱动器中插入 Kodak i200 型系列安装光盘。
安装程序将自动启动。
2. 根据屏幕上的说明安装 TWAIN 和 ISIS 驱动程序以及 Kodak 扫描验证工具。

安装 IEEE-1394 (FireWire) 电缆

1. 将 IEEE-1394 (FireWire) 电缆的卷边端头连接至扫描仪后端的 IEEE-1394 端口。

警告：插入电缆之前，确保 IEEE-1394 (FireWire) 电缆连接器末端的位置符合 IEEE-1394 端口配置，如果电缆连接位置错误将会使扫描仪受损。

重要信息：只能使用 i200 型系列扫描仪随附的 IEEE-1394 电缆。



2. 将 IEEE-1394 (FireWire) 电缆的另一端连接至主计算机。

警告： 插入电缆之前，确保 IEEE-1394 (FireWire) 电缆连接器末端的位置符合 IEEE-1394 端口配置，如果电缆连接位置错误将会使扫描仪受损。

重要信息： i200 系列扫描仪应是插入主计算机 IEEE-1394 (FireWire) 卡的唯一项目。

电源设置

扫描仪随附有一根或几根电源线。仅使用电源类型所需的电源线。妥当处置任何不需要的电源线。

仅使用随扫描仪提供的电源。

小心： 只能在室内干燥的位置使用扫描仪和电源。

重要信息： 请勿以其它电源型号或其它制造商的电源代替。

1. 按电源开关上标有 “O” 的一端，以确保电源已关闭。

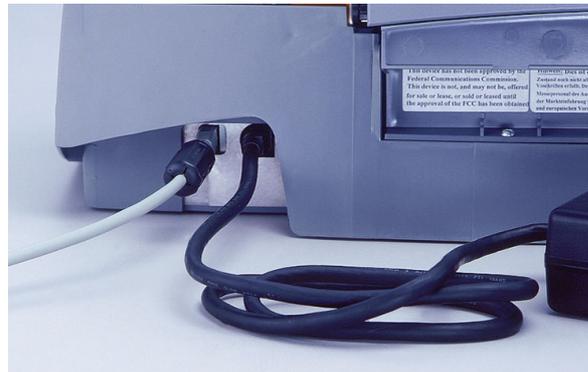


打开 / 关闭 (I/O) 电源开关

注意： 电源开关位于电源上。

2. 将所在地电源类型的电源线连接至电源。

3. 将电源线连接至扫描仪后端的电源输入插口。



4. 将电源线插入电源插座。

注意： 确保电源插座与扫描仪的距离不超过 1.52 米（5 英尺），以便于接插。

5. 按电源开关上标有 “I” 的一端以打开扫描仪的电源。

打开扫描仪电源后，红色和绿色指示灯将亮起。大约一分钟后，两个指示灯均将熄灭。绿色指示灯再次亮起后，扫描仪已安装就绪，可以开始扫描了。但是，主计算机可能需要等几秒钟后才能检测到扫描仪。

为获得最佳校准和扫描结果，允许扫描仪的扫描灯管至少预热三分钟。

- 如果在运行 Windows 2000 的计算机上安装扫描仪，则将出现以下屏幕。



选择**是**。Kodak 已在 Windows 2000 中成功测试 i200 型系列扫描仪。

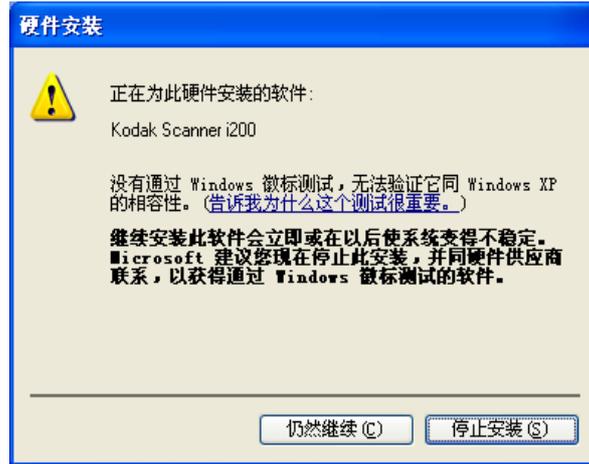
您的扫描仪已安装妥当。

- 如果在运行 Windows XP 的计算机上安装扫描仪，则将出现以下屏幕。



选择下一步。

此时将显示以下屏幕。



选择**仍然继续**。Kodak 已在 Windows XP 中成功测试 i200 型系列扫描仪。

此时将显示以下屏幕。



选择**完成**。

您的扫描仪已安装妥当。

输入和输出托盘

输入和输出托盘锁定到位。可以对其进行调整以适应不同的文档大小。还可以紧靠扫描仪折叠输入和输出托盘，以便在不使用扫描仪时节省空间。



连接输入托盘

1. 将输入托盘插槽（较大的孔）放入扫描仪。
2. 将输入托盘插针与插槽对齐。
3. 按下输入托盘直至锁定到位。

连接输出托盘

1. 将输出托盘插槽放入扫描仪。
2. 将输出托盘插针与插槽相对齐。
3. 按下输出托盘直至锁定到位。

托盘扩展器和侧导板

- 输入和输出托盘均配有扩展器以适应长文档的需要。抓住托盘扩展器，拉出至所需位置。
- 输入托盘具有侧导板，允许您调整进纸器以符合不同文档大小的需要。抓住侧导板将其滑动至所需位置。



调整输出托盘

可调整的输出托盘具有三个位置。



长文档的最低位置



letter 或 A4 文档的中间位置



支票的最高位置

- 扫描长文档时，将输出托盘设置为最低位置。
- 扫描 letter 或 A4 大小的文档时，将输出托盘设置为中间位置。
- 扫描支票时，将输出托盘设置为具有第一个文档挡板的最高位置。

扫描长度为 14 厘米 (5.5 英寸) 的文档时，使用具有第二个文档挡板的最高位置。

1. 抓住每侧的托盘。
2. 抬起托盘上下移动至所需位置。

关闭输入和输出托盘

不使用扫描仪时，可以收起扫描仪托盘。

1. 抓住输入托盘。
2. 抬起输入托盘直至其停靠在扫描仪的前端。
3. 抓住输出托盘。
4. 抬起输出托盘直至其停靠在扫描仪的后端。



安装可选附件

如果购买了 *Kodak i200* 型系列内置打号器、*Kodak i200* 型系列接驳式平板和（或）附加内存 (SODIMM)，请参阅本指南中相应的附录以获取必要的安装说明。

使用扫描仪

开始和停止扫描

扫描操作控制于针对您的应用而开发的软件。要开始和停止扫描，请参阅随软件提供的文档。

自动进纸

要扫描一批文档，请按照简介部分中有关大小、类型、数量等的指导原则执行操作。要获得更快的吞吐量，请将文档横向放入自动文档进纸器 (ADF)（较长的一端作为前缘）。

重要信息： 文档中的钉书钉和回形针可能会损坏扫描仪。请在扫描前取下所有钉书钉和回形针。

1. 对齐堆叠文档的前沿。
2. 面朝下放置文档的前沿，将其置于 ADF 的中央位置。



3. 调整文档进纸器导板。
4. 如有必要，请调整输出托盘的位置。
5. 如有必要，请拉出输出托盘扩展器。
6. 开始扫描。

连续进纸

连续进纸允许您将附加文档批放入进纸器以便“无限”进纸（在操作员的帮助下）。

- 如果进纸器中仅剩下一批文档中的少数文档，请将下一批文档**面朝下**放在这些文档上。



手动进纸

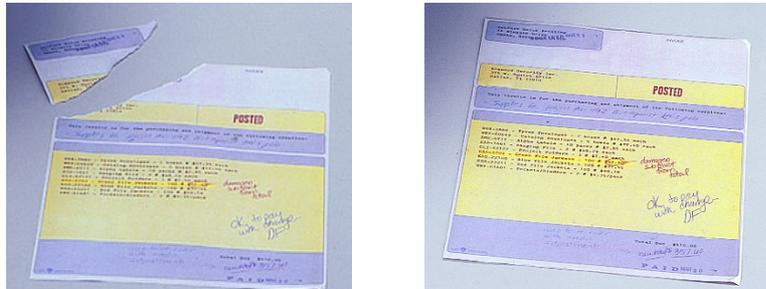
按照简介部分中有关文档大小、类型、重量、数量等的指导原则执行操作。面朝下放置文档的前缘，将其置于 ADF 的中央位置，然后开始扫描。

受损文档

将撕裂或易破损的文档放入护套中，就可通过自动文档进纸器进行扫描。

注意： i280 型扫描仪具有（特别文档模式）的功能，可让不规则形状文档或有孔的文档能通过 ADF 进行扫描。有关详细信息，请参阅以下“附加功能”部分。

1. 将受损文档放入护套。



2. 面朝下放置护套，折叠边先进，放置在 ADF 的中央位置。



3. 如有必要，抬起间隙释放杆（这将提供更多的间隙以便易于文档进纸）。
4. 开始扫描。

附加功能

以下的附加扫描功能可让您更快速的扫描更多文档类型，并获得更良好的结果。除了具备智能阈值处理特性的“完美页面”外，以下功能仅限于 i280 型扫描仪：

- 长纸张模式
- 特别文档模式
- 具备智能阈值处理特性的“完美页面” - 可用于所有 i200 型系列扫描仪
- 切换修补码

长纸张模式

长纸张模式让您扫描超过扫描仪一般处理的最大长度的文档，即超过 34 英寸。您可以使用长纸张模式以高达 300 dpi 分辨率扫描最长为 609 厘米（20 英尺）的文档。这些文档类型包括文档滚筒（例如 EKG 表、图表记录滚筒，以及其它滚筒类型文档）。

扫描的文档会产生多个图像。您可以在扫描应用程序的固定裁剪选项中，指定图像的长度和宽度。建议使用 10 至 12 英寸的片段大小。

特别文档模式

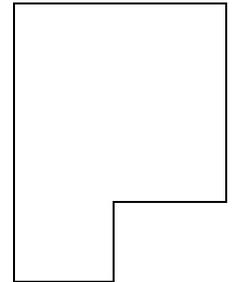
特别文档模式让您可以扫描形状不规则文档（例如，取出衬垫的纸张或含有大孔或有剪切的文档），这类文档一般上会产生非预期的结果如图像截断或夹纸。

使用特别文档模式将会减少扫描仪的吞吐量（例如 A4 或 letter 大小文档以纵向 200 dpi 扫描，吞吐量可能会减少高达 25%）。

注意： 侧边和底端有剪切的文档（如右图所示）在使用特别文档模式扫描时也可能在扫描仪中停止，因为扫描仪会感测到文档剪切短侧边末端。

您可以将这类文档放在进纸模块的滚轮下或护套中进行扫描。

对于特别粗糙或破损的文档，放入护套中以进行扫描。



具备智能阈值处理特性的 “完美页面”

在您扫描具不同背景和 / 或文本对比度的混合文档批次时，具有 iThresholding 的完美页面更显得重要。扫描仪会自动为个别文档的加亮显示、低对比度以及薄纸作亮度调整 这种情形以前必须以手动调整。

使用 iThresholding 功能，扫描仪会动态分析批次中的文档以便决定能提供最高质量图像的最佳阈值。

从广大范围的差对比度与高对比度文档中，“智能阈值处理”功能提供高质量图像，减低预先整理、重新扫描以及执行后图像处理的需要。在最少或无须用户干预的情况下，您可获得更佳图像与清晰文本、流畅线条、几乎无伪影、阴影区域更少。

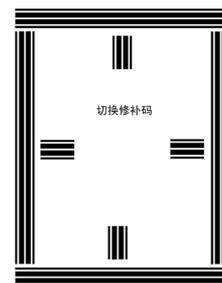
切换修补码

切换修补码使扫描仪从当前的扫描模式切换至另一模式（即黑白至彩色或彩色至黑白）。

您使用切换修补码扫描时（如右图所示），会启动彩色快速处理。使用彩色快速处理，只要扫描仪读取到切换修补码，扫描会自动在扫描模式中切换。

注意： 安装光盘中含有切换修补码文档的 .pdf 文件。以高质量的打印机打印切换修补码文档。

切勿在双面模式中扫描双面切换修补码（即切换修补码打印在双边页面上）。



清洁扫描仪

在日常扫描期间，扫描仪会聚集灰尘和其它碎屑。为使扫描仪获得最佳性能，请依照本部分的详细清洁说明，至少每周清洁一次进纸模块滚轮、分纸模块滚轮、成像导轨、传送区和纸张路径。如果扫描的是压感复写纸或新闻纸，或使用内置打号器，则需每天清洁扫描仪和纸张路径。

只能使用以下清洁材料：

项目	产品目录号
<i>Kodak Digital Science</i> 滚筒清洁垫 (24)	853 5981
用于 <i>Kodak</i> 扫描仪的专用清洁剂 (144)	896 5519
<i>Kodak Digital Science</i> 传送清洁纸 (50)	169 0783

重要信息： 专用清洁剂含有异丙基酒精，会导致眼睛不适及皮肤干燥。进行维护程序后，用肥皂和清水洗手。有关详细信息，请参阅材料安全数据表 (MSDS)。您可在 *Kodak* 网站上获得 MSDS 的信息：

www.kodak.com/go/MSDS。

使用扫描仪前，先让所有滚轮完全干燥。

注意： 使用任何其它清洁材料可能会损坏扫描仪。

使用新的清洁材料，除非另有说明。

除了建议的清洁供应品外，您还可以使用真空吸尘器清除扫描仪中的碎屑。

进纸模块和分纸模块上的橡胶滚轮中染上一些碎屑是很正常的。滚轮上有碎屑并不总是意味着滚轮已磨损或损坏。清洁之后，请检查滚轮是否磨损，如有必要，请更换分纸模块或进纸模块。

要订购清洁供应品，请参阅附录 B，*供应品和附件*。

清洁分纸模块

1. 关闭扫描仪电源。
2. 从进纸器区取出任何文档。
3. 抬起扫描仪盖板的释放装置，拉开扫描仪盖板的插栓。
4. 向上拉起以打开扫描仪盖板。



5. 下拉分纸模块并将其卸下，以便取出分纸模块。



6. 用手转动分纸模块滚筒并使用滚轮清洁垫擦拭。



7. 检查滚轮。

如果分纸模块滚轮存在磨损或损坏的迹象，请更换滚轮或分纸模块。

8. 插入分纸模块并对准轴端。

9. 按下分纸模块直至卡入到位。

10. 进入下一部分，以清洁进纸模块。

清洁进纸模块

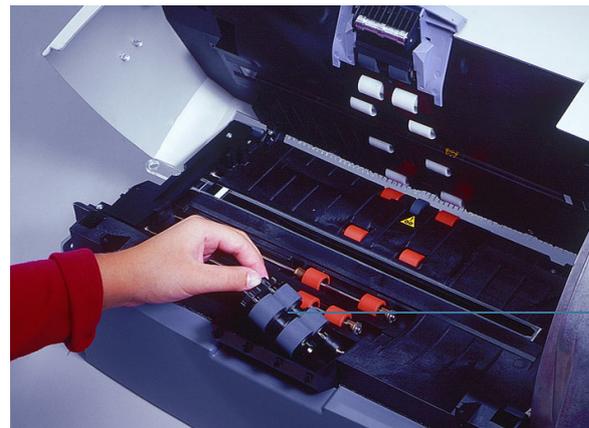
1. 将前滚筒盖的左侧的卷边推压至一端，并拉起盖板将其取出。



前滚筒盖

注意：您可能需要稍稍抬起输入托盘才能取出前滚筒盖。

2. 将进纸模块推至右边并向上抬起，取出进纸模块。



进纸模块

3. 用手转动进纸模块并使用滚筒清洁垫擦拭。



4. 检查进纸模块。

如果进纸模块滚轮存在磨损或损坏的迹象，请更换滚轮或进纸模块。

5. 清除进纸模块和前滚筒盖下面托盘区域中的任何灰尘或碎屑。
6. 对准插针将进纸模块推向右边卡入到位，以便插入进纸模块。
7. 重新安装前滚筒盖。
8. 进入下一部分，以清洁主动滚筒和传送区。

清洁主动滚筒和传送区

1. 用手转动主动滚筒并使用滚筒清洁垫擦拭。



2. 清洁主动滚筒周围插槽中的灰尘或碎屑。

3. 使用滚筒清洁垫上下擦拭传送区。



4. 使用干的专用清洁剂布条擦干传送区。
5. 推压后滚筒盖的左侧的卷边，拉起盖板将其取出。



后滚筒盖

6. 清除后滚筒盖下面的任何灰尘或碎屑。
7. 重新安装后滚筒盖。
8. 进入下一部分，以清洁成像导轨。

清洁成像导轨

清洁成像导轨的外露（顶端）表面。清洁时您无须取下成像导轨。

1. 使用专用清洁剂上下擦拭成像导轨。



2. 使用干的专用清洁剂布条擦干成像导轨。
3. 放下扫描仪盖板并向下按压直至锁定到位。
4. 进入下一部分，以清洁纸张路径。

清洁纸张路径

1. 取下传送清洁纸的包装材料。
2. 调整纸张进纸器导板使其适合清洁纸。
3. 将清洁纸（胶粘端朝上）纵向插入扫描仪，直至清除主动滚筒中的所有残余物。
4. 调整进纸器导板至适当位置，然后将清洁纸（胶粘端朝上）横向插入扫描仪，直至清除主动滚筒中的所有残余物。
5. 使用同一个清洁纸，重复步骤 3 和 4，但将清洁纸插入扫描仪时，胶粘端朝下，直至清除主动滚筒中的所有残余物。

注意：当清洁纸弄的非常脏时，请换用新的清洁纸。

更换部件

下列套件是客户可更换的部件（进纸模块、分纸模块、预分纸垫片、滚筒滚轮以及安装说明）：

项目	产品目录号
用于 i200 型系列扫描仪的 Kodak 进纸器耗材套件（1 个完整进纸模块、1 个完整分纸模块、2 个预分纸垫片、24 个滚轮）	124 1066
用于 i200 型系列扫描仪的 Kodak 超大型进纸器耗材套件（5 个完整进纸模块、5 个完整分纸模块、10 个预分纸垫片、120 个滚轮）	821 5808
Kodak 成像导轨套件（1 个上层、1 个下层）	120 0278

扫描仪仅能使用这些更换部件。

客户可更换部件的预期寿命显示如下。

- i200 型系列扫描仪的 **Kodak** 分纸模块：200,000 个文档页
- i200 型系列扫描仪的 **Kodak** 进纸模块：500,000 个文档页

注意：对于各种范围的文档类型、大小和厚度，滚轮材料的构成设计能提供无限的进纸可靠性。提供的预期寿命数字基于遵循本部分中建议的扫描仪清洁过程和建议纸张类型范围内的扫描文档类型操作的指导原则（请参阅简介部分中的“准备扫描文档”）。

您的实际经验可能会有所不同。某些纸张类型（例如，压感复写纸或新闻纸）、未能定期清洁和（或）使用非建议的清洁剂可能会缩短滚轮寿命。

滚轮使用寿命可能会因为长传送超时设置而缩短。

要订购更换部件，请参阅附录 B，*供应品和附件*。

校准扫描仪

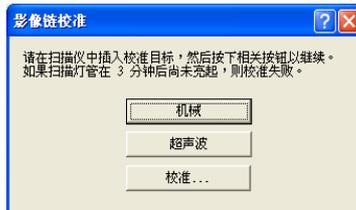
校准可以优化扫描仪中的光学系统，以便使扫描出的图像获得最佳的质量。无需频繁校准，也不建议这样做。

注意： 此部分显示的屏幕适用于 TWAIN 驱动程序。您的屏幕可能有所不同。

1. 允许扫描灯管预热三分钟。
2. 单击“影像”选项卡中的**校准**。



此时将显示“影像链校准”对话框。



3. 单击**校准**。

此时将显示消息。



4. 将校准目标放入扫描仪 ADF。

使用扫描仪随附的 29.7 厘米（11.7 英寸）的方形校准目标（产品目录编号 1317304）。

5. 单击**确定**。

开始校准。完成 ADF 校准时将显示确认框。



6. 单击**确定**。

故障排除

指示灯

扫描仪共有两个指示灯 - 一个红色、一个绿色 - 提供有关扫描仪操作的一些信息。



绿色亮起 — 扫描仪准备好扫描

绿色闪烁 — 扫描仪忙碌中

红色亮起 — 出现错误状况（请参阅本节的“解决问题”以获得一些常见错误状况的帮助）

红色和绿色亮起 — 扫描仪正在开机

打开扫描仪电源后，红色和绿色指示灯将亮起。大约一分钟后，两个指示灯均将熄灭。绿色指示灯再次亮起后，扫描仪就可以开始扫描了。但是，主计算机可能需要等几秒钟后才能检测到扫描仪。

扫描灯管

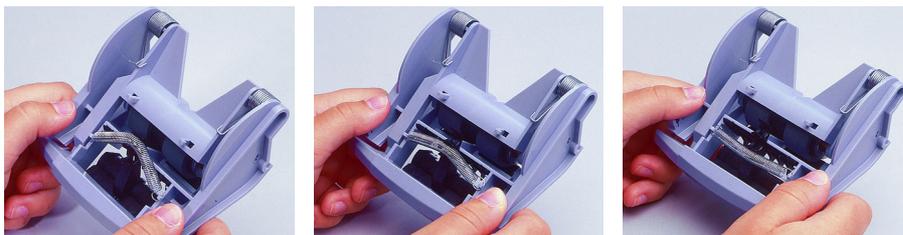
扫描仪具有扫描灯管节约功能以延长扫描灯管的寿命。扫描仪空闲五分钟后，扫描灯管将关闭。

清除文档阻塞

1. 从进纸器区取出任何文档。
2. 抬起扫描仪盖板的释放装置，拉开扫描仪盖板的插栓。
3. 向上拉起以打开扫描仪盖板。
4. 找到阻塞的文档并将其取出。
5. 放下扫描仪盖板并向下按压直至锁定到位。

调整分纸模块张力

在默认分纸模块张力情况下，大多数文档的进纸将十分顺利。但是，有时可能要扫描比一般较轻或较重的文档。分纸模块弹簧具有两个附加位置，允许您调整张力以改进这些类型文档的扫描。弹簧可以放置在两个通道中的一个，否则它可能释放并留在平面。



重文档

标准文档
(默认位置)

轻文档

1. 关闭扫描仪电源。
2. 从进纸器区取出任何文档。
3. 抬起扫描仪盖板的释放装置，拉开扫描仪盖板的插栓。
4. 向上拉起以打开扫描仪盖板。
5. 下拉分纸模块并将其卸下，以便取出分纸模块。
6. 将弹簧轻拉至所需位置。



7. 插入分纸模块并对准轴端。
8. 按下分纸模块直至卡入到位。
9. 放下扫描仪盖板并向下按压直至锁定到位。

系统不响应

如果扫描仪和（或）主计算机不响应，则执行以下步骤。

1. 关闭计算机电源。
2. 关闭扫描仪电源。
3. 从扫描仪背面的 IEEE-1394 端口断开 IEEE-1394 (FireWire) 电缆。
4. 打开计算机电源。
5. 打开扫描仪电源。

打开扫描仪电源后，红色和绿色指示灯将亮起。大约一分钟后，两个指示灯均将熄灭。绿色指示灯再次亮起后，扫描仪就可以开始扫描了。但是，主计算机可能需要等几秒钟后才能检测到扫描仪。

6. 请等待，直至扫描仪指示灯变为绿色，并且不再处于加电模式。
7. 将 IEEE-1394 (FireWire) 电缆连接至扫描仪背面的 IEEE-1394 端口。
8. 稍等片刻，主计算机操作系统将识别扫描仪。

现在可以使用扫描仪。

彩色图像质量

一般对于彩色图像品质的要求来说多属主观判断。您可将下列情况作为彩色扫描的考量：

- 扫描仪、打印机和显示器颜色输出中的差异可能影响对所扫描文档的感知。
- 计算机显示和打印机输出可能因型号和制造商的不同而有所不同。在一种显示中可接受的图像在另一个显示中可能无法接受。
- 区域照明（荧光灯、自然光和白炽灯）可能影响颜色感知。
- 在处理后的图像中某一颜色区域，可能会基于包围它的颜色或亮度而在外观上有所不同。
- 文档的特征和条件可能会对颜色效果有影响。
- 不同环境间颜色要求可能不同（例如，在商业文档环境中，一般在显示器上查看图像，而在“按需打印”环境中，一般打印出扫描图像）。

要确保扫描仪扫描出最佳质量的图像，请注意以下事项：

- 清洁扫描仪。扫描仪中的杂物会降低图像质量。（有关清洁信息，请参阅 *维护* 部分。）
- 不时校准扫描仪，并确保校准目标清洁而不皱褶。

解决问题

偶尔您可能会发现扫描仪有故障。在许多情况下，您可以很容易地自行修复问题。要执行建议的维护，请参阅 *维护* 部分。您可能需要检查扫描应用程序。

问题	可能的解决办法
扫描仪不能扫描 / 传送文档	<p>请确定：</p> <ul style="list-style-type: none">• 已经插接电源线并打开电源。• 扫描仪和打印机检修门完全闭合。• 遵循正确的开机顺序，扫描仪的绿色指示灯亮起，并且软件已启动扫描。• 文档与进纸模块有接触。• 成批文档的高度小于 10.2 毫米（0.4 英寸）或大约为 150 张 60 克（16 磅）纸张。• 文档满足成批大小、重量和类型等规格。• 对于较厚的文档，进纸时请提起间隙释放按钮。• 检查进纸模块和分纸模块是否出现磨损的迹象，如有必要，请更换这些部件。• 成像导轨稳固到位和完全推入。 <p>您还可以关闭扫描仪电源，然后再次打开，或按照本部分“系统不响应”中的说明执行操作。</p>
校准失败	<p>请确定：</p> <ul style="list-style-type: none">• 扫描灯管打开至少三分钟。• 您使用的是正确的校准目标。使用扫描仪随附的 29.7 厘米（11.7 英寸）的方形校准目标（产品目录编号 1317304）。• 传送区没有出现阻塞。
文档出现阻塞	<p>请确定：</p> <ul style="list-style-type: none">• 调整输出托盘和导板，使其适合所扫描文档的长度。• 已从纸张传送区取出所有阻塞的文档。• 文档满足成批大小、重量和类型等规格。• 已从文档中取出所有钉书钉和回形针。• 分纸模块和进纸模块已清洁并正确安装。• 主动滚筒已清洁。• 成像导轨已清洁。
出现“伪”卡纸	<ul style="list-style-type: none">• 确保纸张传送区已清洁。• 如果您在扫描含有孔的文档（例如，3 孔纸张），请旋转文档并重新扫描。 <p>注意： 如果您使用 i280 型扫描仪，请使用特别文档模式来扫描含有孔的文档。</p>
35.6 厘米（14 英寸）或更长的文档没有进纸或卡塞	确保输入和输出托盘扩展器已拉开以支持长文档。
使用长纸张模式扫描时出现卡纸	将扫描分辨率更改为 300 dpi 或以下，然后再次扫描文档。

问题	可能的解决办法
图像质量较差或下降	请确定： <ul style="list-style-type: none"> • 扫描仪已清洁。请参阅 <i>维护</i> 部分。 • 已校准扫描仪。请参阅 <i>维护</i> 部分。
扫描灯管太早关闭	i200 型系列扫描仪中的扫描灯管在没有扫描活动的 5 分钟后关闭。如果扫描灯管关闭但扫描仪还未进入能源之星模式（默认值 15 分钟），则在扫描灯管再次预热时将有大约 5 秒的延迟。 能源之星的默认值是 15 分钟，如果没有更改到其它介于 16 和 60 分钟的数值，扫描灯管在没有扫描活动的 5 分钟后关闭，10 分钟后风扇关闭（总共 15 分钟）。 如果设置的能源之星超时的新数值多过 15 分钟，则您必须扫描至少一个文档使设置生效。设置启动后，它将生效直到选择了新的设置或扫描仪关闭后再开机。
文档在扫描期间发生扭曲	请确定： <ul style="list-style-type: none"> • 调整文档侧导板以适合所传送的文档。 • 文档进纸时与进纸模块呈直角。 • 文档正传送至 ADF 的中央位置。 • 已从文档中取出所有钉书钉和回形针。 • 进纸模块、分纸模块和主动滚筒均已清洁。
扫描仪在扫描期间暂停时间过长	请确定： <ul style="list-style-type: none"> • 主计算机符合扫描的最低要求。 • 硬盘驱动器上有足够的可用空间。 • 所有其它应用程序已关闭。 • 扫描仪为所扫描的文档安装了正确的内存量。 您还可以尝试更改扫描软件中的扫描选项（压缩等）。
文档出现重张进纸	请确定： <ul style="list-style-type: none"> • 所有成批文档的前缘均位于 ADF 的中央位置，以便每个文档均与进纸滚筒相接触。 • 进纸模块和分纸模块已清洁并尚未磨损。 • 具有特殊质地或表面的文档以手动方式进纸。
扫描后文档上出现滚筒标记或条纹	清洁进纸模块、分纸模块滚轮和主动滚筒。请参阅 <i>维护</i> 部分。
图像上出现垂直线	<ul style="list-style-type: none"> • 清洁成像导轨。请参阅 <i>维护</i> 部分。 • 校准扫描仪。请参阅 <i>维护</i> 部分。

运输扫描仪

如果需要运输已安装的扫描仪，则必须使用原始包装材料重新包装扫描仪。如果没有原始包装材料，请与您的供应商联系。

1. 关闭计算机电源。
2. 关闭扫描仪电源。
3. 断开扫描仪背面的电源线。
4. 从扫描仪背面的 IEEE-1394 端口断开 IEEE-1394 (FireWire) 电缆。
5. 在扫描仪的每端放置泡沫端盖。
6. 将扫描仪放入包装盒。
7. 将电源线和电源放入包装盒。
8. 取下输入和输出托盘将其固定。
9. 合上包装盒。

现在可以运输扫描仪。

附录 A 规格

扫描仪类型	i250 型扫描仪：带自动文档进纸器的单面彩色扫描仪 i260 型扫描仪：带自动文档进纸器的双面彩色扫描仪 i280 型扫描仪：带自动文档进纸器的双面彩色扫描仪
图像采集分辨率	75 dpi 至 300 dpi 彩色和黑白
ADF 扫描速度	i250 型扫描仪 /i260 型扫描仪： 50 ppm: 200 dpi 横向 A4 42 ppm: 200 dpi 纵向 letter i280 型扫描仪： 60 ppm: 200 dpi 横向 A4 50 ppm: 200 dpi 纵向 letter
扫描输出	黑白、256 级、8 位灰度、24 位彩色
输出分辨率	75 至 600 dpi
文件格式输出	彩色： 压缩的 JPEG、未压缩的 TIFF 灰度： 压缩的 JPEG、未压缩的 TIFF 黑白： G4 TIFF、未压缩的 TIFF
扫描区	i250 型扫描仪 /i260 型扫描仪： 宽度： 6.4 至 29.7 厘米（2.5 至 11.7 英寸） 长度： 8.9 至 43.2 厘米（3.5 至 17 英寸），对于标准内存 8.9 至 66.0 厘米（3.5 至 26.0 英寸），对于扩展内存 i280 型扫描仪： 宽度： 6.4 至 29.7 厘米（2.5 至 11.7 英寸） 长度： 8.9 至 86.4 厘米（3.5 至 34 英寸），具有标准内存 长达 609 厘米（20 英尺），使用长纸张模式时
输入托盘容量	150 张 60 克（16 磅）的证券纸（达 A3）
建议每日扫描量	i250/i260 型扫描仪：多达 5,000 页 / 天 i280 型扫描仪：多达 7,000 页 / 天
光源	氙灯灯管
电气要求	100-127V, AC 50/60 Hz, 4.0 amps 200-240V, AC 50/60 Hz, 2.0 amps
扫描仪功率	具备 ADF 的扫描仪：最大 24 Vdc/4.2 A 操作功率 平板扫描仪：最大 24 Vdc/3.7 A 操作功率

电源	Phihong PSM 1564-240 重要信息： 请勿以其它电源型号或其它制造商的电源供应器代替。
扫描仪尺寸	高度： 35.4 厘米（14.0 英寸），不带托盘 36.4 厘米（14.4 英寸），带折叠托盘 宽度： 62.5 厘米（24.6 英寸） 深度： 28.7 厘米（11.3 英寸），不带托盘 30.0 厘米（11.8 英寸），带折叠托盘 68.1 厘米（26.8 英寸），带扩展托盘
扫描仪重量	i250 型扫描仪：12.5 公斤（27.5 磅） i260 型扫描仪：13.9 公斤（30.5 磅） i280 型扫描仪：13.9 公斤（30.5 磅）
接驳式平板尺寸	高度： 16.3 厘米（6.4 英寸） 宽度： 48.6 厘米（19.1 英寸） 长度： 64.3 厘米（25.3 英寸）
接驳式平板重量	7.3 公斤（16.0 磅）
主机连接	IEEE-1394 (FireWire) 接口、6 插针连接器
工作温度	15 至 35°C (59-95°F)
湿度	15 至 76%（干燥灯泡）
环境信息	符合“能源之星”标准
功耗	i250/i260 运行：<156W i250/i260 能源之星：<12W
热负荷	600 BTU
海拔高度	最高 2440 米（8000 英尺）
声学噪音	数据在半消音室中按照 DIN 45 635、ANSI S12.10-1985 和 ISO 7779 测量。报告的数据以“声压”水平测量。 • 操作时：39.7 dB • 待机：57 dB

除非另有说明，否则规格值适用于所有 i200 型系列扫描仪。规格如有改变，恕不另行通知。

附录 B 耗材和附件

要订购耗材，请与您的扫描仪供应商联系。

项目	产品目录编号
<i>Kodak</i> i200 型系列接驳式平板	130 5390
<i>Kodak</i> i200 型系列内置打号器	892 7964
用于 i200 型系列扫描仪的 <i>Kodak</i> 进纸器耗材套件 (1 个完整进纸模块、1 个完整分纸模块、2 个预分纸垫片、24 个滚轮)	124 1066
用于 i200 型系列扫描仪的 <i>Kodak</i> 超大型进纸器耗材套件 (5 个完整进纸模块、5 个完整分纸模块、10 个预分纸垫片、120 个滚轮)	821 5808
用于 i200 型系列扫描仪的 <i>Kodak</i> 打印机吸墨纸 (60)	840 5425
用于 i200/i800/3000/4000/7000/9000 型系列扫描仪的 <i>Kodak</i> 打印机墨盒承载器	826 7486
用于 i200/i800/3000/4000/7000/9000 型系列扫描仪的 <i>Kodak</i> 打印机墨盒 (10)	135 5155
<i>Kodak</i> 成像导轨套件	120 0278
<i>Kodak Digital Science</i> 传送清洁纸 (50)	169 0783
<i>Kodak Digital Science</i> 滚筒清洁垫 (24)	853 5981
用于 <i>Kodak</i> 扫描仪的专用清洁剂 (144)	896 5519
用于 i200 型系列扫描仪的 <i>Kodak</i> 校准套件	131 7304

附录 C Kodak i200 型系列内置打号器

Kodak i200 型系列内置打号器在 Kodak i200 型系列扫描仪中增加了内置打印功能。内置打号器可以在文档的背面添加日期、时间、固定字符串和（或）序列号。请另外采购内置打号器（产品目录编号 8927964）。

扫描文档的背面（将文档顶面置于输入托盘）之后，内置打号器将以最高扫描速度操作并在文档上进行打印。内置打印操作通过软件控制。

重要信息： 如果使用内置打号器，请每日清洁扫描仪内置组件。

警告： 除了更改打印头位置或更换墨盒，在操作扫描仪期间，内置打号器检修门必须处于适当的位置并且处于闭合状态。

卸下内置打号器检修门后，请勿让宽松的衣服、首饰、头发或其它物件掉入内置打号器区域。

内置打号器套件中的物品

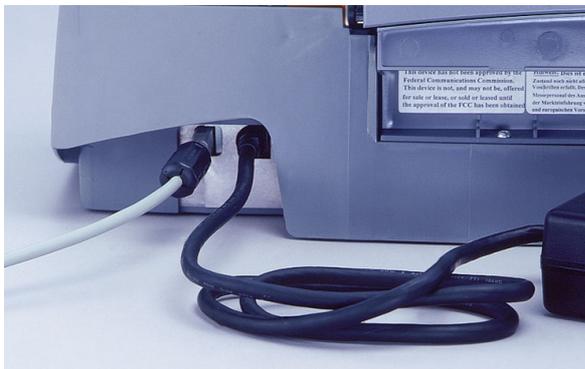
Kodak i200 型系列内置打号器套件包含以下物品：

- 内置打号器板
- 安装支架
- 翼形螺钉 (4)
- 内置打号器电缆
- 墨盒承载器
- 墨盒
- 吸墨纸 (2)
- 安装说明

安装内置打号器

卸下电路板盖

1. 确保扫描仪电源已关闭，并且进纸器中没有文档。
2. 断开扫描仪背面的电源线。
3. 从扫描仪背面的 IEEE-1394 端口断开 IEEE-1394 (FireWire) 电缆。



4. 抬起扫描仪盖板的释放装置，拉开扫描仪盖板的插栓。
5. 向上拉起以打开扫描仪盖板。
6. 取出输出托盘。
7. 再次抬起扫描仪盖板释放装置，打开扫描仪盖板，使其超过电路板盖。



8. 使用梅花头螺丝刀卸下固定电路板盖的两颗螺钉（一颗位于前端，另一颗位于后端）。

9. 抬起电路板盖将其取下。



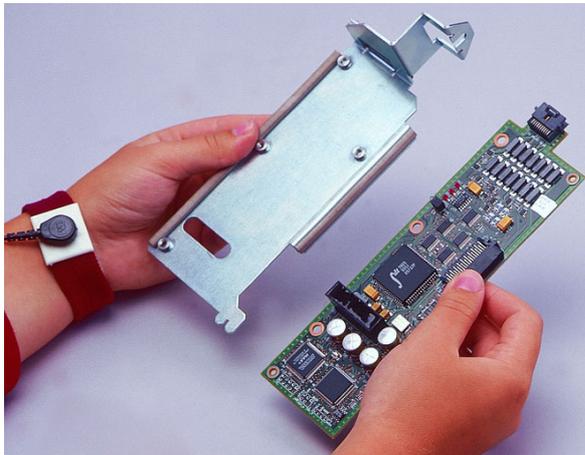
10. 进入下一部分，以连接内置打号器板和电缆。

连接内置打号器板和电缆

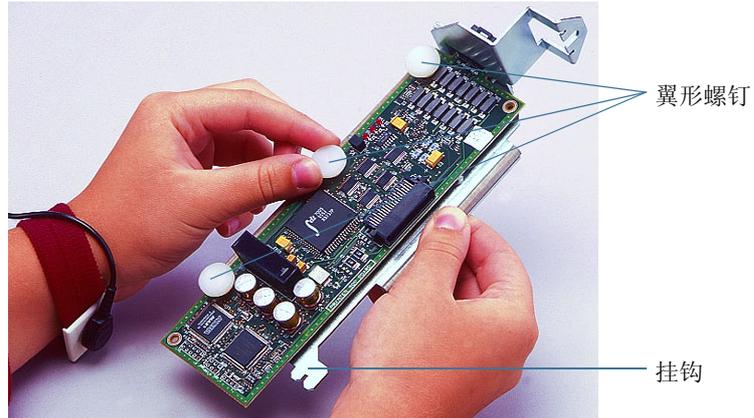
首先将内置打号器板连接至与主控制板相连的安装支架，然后插入内置打号器电缆。

重要信息： 安装内置打号器卡时，请使用正确的防范措施以避免产生静电。

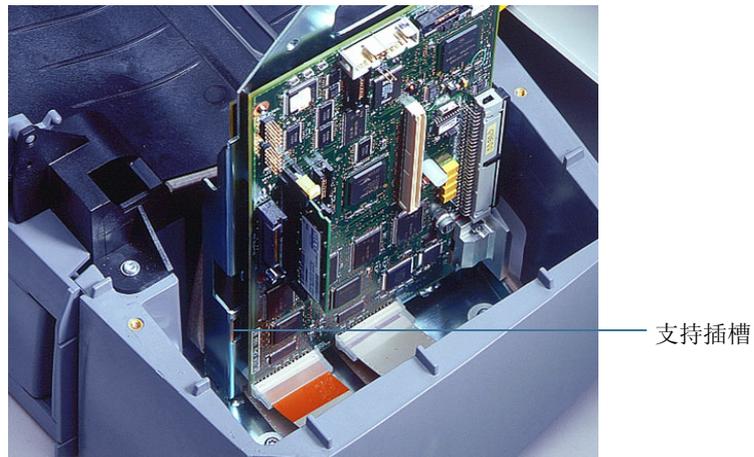
1. 将内置打号器板放在电路板安装支架上。



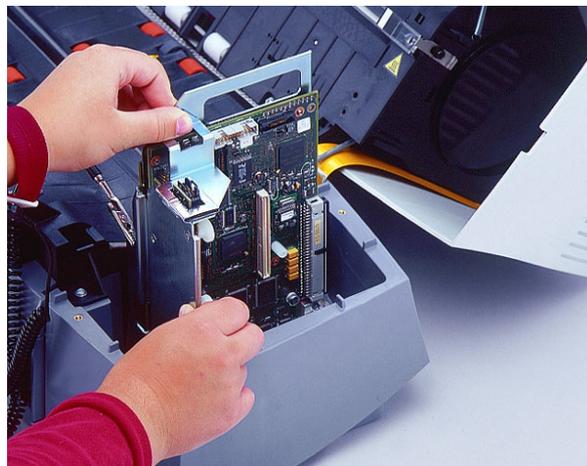
2. 将内置打号器板上的三颗翼形螺钉对准电路板安装支架上相应的孔。
3. 使用三颗翼形螺钉将内置打号器板连接至电路板安装支架，不要连得过紧。



4. 将电路板安装支架底部附近的挂钩滑动至主控制板上的支持插槽。



5. 将内置打号器板紧按至主控制板。



6. 连接电路板安装支架顶部的第四颗翼形螺钉，并紧固。



7. 确保内置打号器板安装已就位并紧固。

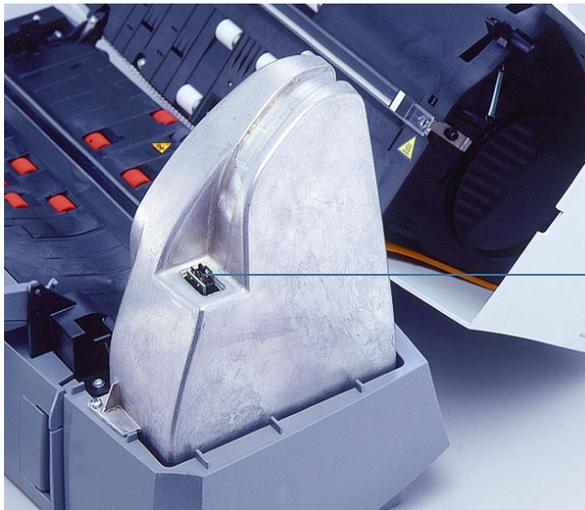
8. 紧固连接内置打号器板和电路板安装支架的三颗翼形螺钉。

9. 更换电路板盖。

10. 使用两颗螺钉紧固电路板盖。

11. 将内置打号器连接器放在电路板盖上。

内置打号器连接器应从电路板盖顶部的开口处伸出。

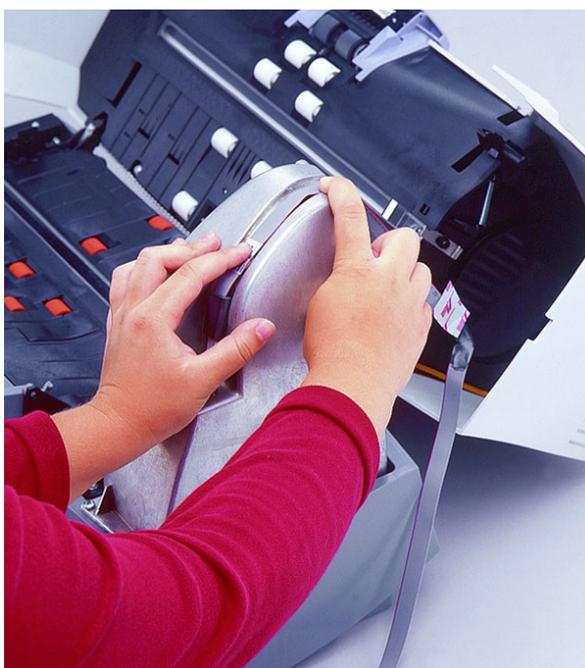


内置打号器连接器

12. 将具有金属块的内置打号器电缆末端（铁氧体加固管头）连接至电路板盖开口中的连接器。



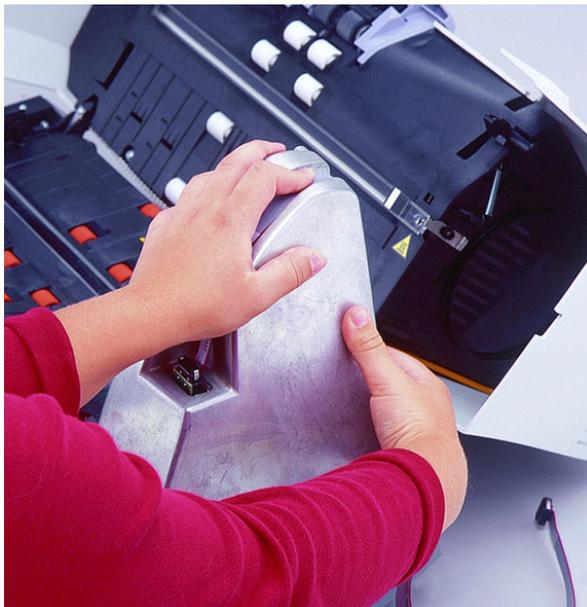
13. 剥去与内置打号器电缆相连的第一个自粘扣带垫中的敷层。
14. 沿电路板盖中的通道排列内置打号器电缆，并紧按第一个自粘扣带垫，将其连接至电路板盖。



15. 继续沿电路板盖上的通道排列内置打号器电缆，直至到达电路板盖后面。

16. 剥去与内置打号器电缆相连的第二个自粘扣带垫中的敷层。

17. 紧按第二个自粘扣带垫，将其连接至电路板盖。



18. 通过开口将内置打号器电缆引入内置打号器区域。



19. 放下扫描仪盖板并向下按压直至锁定到位。

20. 进入下一部分，以完成内置打号器安装。

完成内置打号器安装

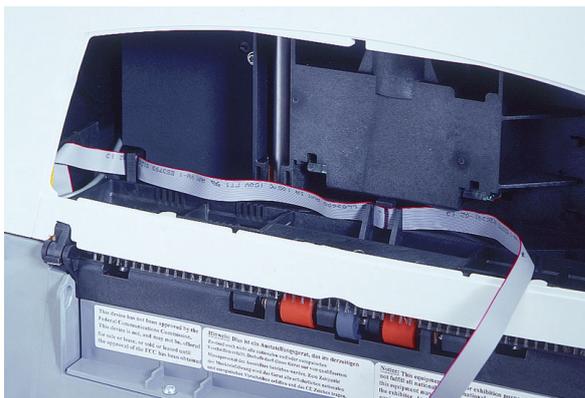
安装内置打号器板和电缆之后，您必须将电缆固定在它的支架上，然后安装墨盒和承载器。

重要信息：为识别内置打号器，墨盒必须放在墨盒承载器中。

1. 找到扫描仪背面的内置打号器检修门。
2. 用手指钩住内置打号器检修门把手，朝您的方向拉动检修门。



3. 提起内置打号器检修门，使其脱离扫描仪。
4. 从电路板盖区域穿过内置打号器区域右侧小心拉动内置打号器电缆。
5. 将电缆穿过内置打号器左边和中间的支架，同时将内置打号器电缆上的黑线与支架相连接。



这可以确保扫描仪盖板打开时，内置打号器电缆不会拉得太紧。

6. 从包装盒中取出墨盒。

注意： 有关安装墨盒的详细信息，请参阅本章后面的内容。

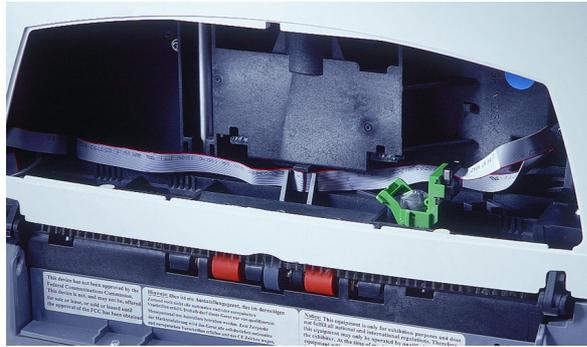
7. 将墨盒放入墨盒承载器中。

8. 放下墨盒周围的锁定条。

9. 用力将内置打号器电缆上的连接器推入墨盒承载器。



10. 将墨盒承载器滑入所需位置。



注意： 有关设置内置打号器位置的详细信息，请参阅本章后面的内容。

11. 将内置打号器检修门放回原处。

12. 重新连接输出托盘。

13. 进入下一部分，以在扫描仪中安装吸墨条状纸。

安装吸墨条状纸

扫描仪传送区中有两个吸墨条状纸用于收集溢出的油墨。

注意： 如果未正确对准吸墨条状纸，可能会导致卡纸。

1. 抬起扫描仪盖板的释放装置，拉开扫描仪盖板的插栓。
2. 向上拉起以打开扫描仪盖板。
3. 找到传送区后面的两个通道。

这些通道是用来安装吸墨条状纸的位置。



4. 移除新吸墨条状纸上的敷层。
5. 将吸墨条状纸对准其中一个通道。

注意： 如果未正确对准吸墨条状纸，可能会导致卡纸。

6. 向下用力将吸墨条状纸胶粘端按进通道。
7. 为其它条状纸重复步骤 4-6。

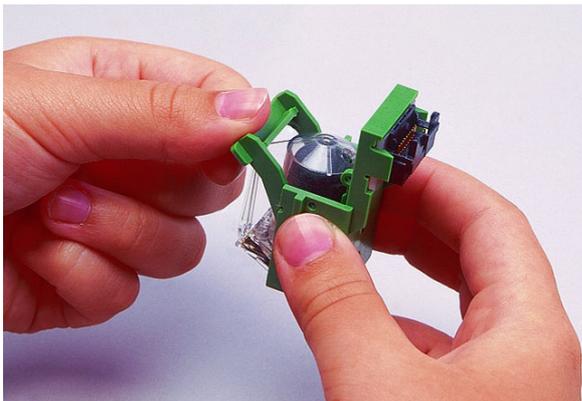


8. 放下扫描仪盖板并用力按压直至闭合到位。

安装墨盒

若要安装墨盒：

1. 查找扫描仪背面的内置打号器检修门。
 2. 用手指钩住内置打号器检修门把手，朝您的方向拉动检修门。
 3. 提起内置打号器检修门，使其脱离扫描仪。
 4. 将墨盒承载器滑离其位置。
 5. 拔起锁定条。
 6. 取出空墨盒（如果有）。
- 注意：** 正确处置空墨盒。请勿焚烧墨盒。
7. 插入新的墨盒。
 8. 放下墨盒周围的锁定条。



9. 将墨盒承载器滑入到位。

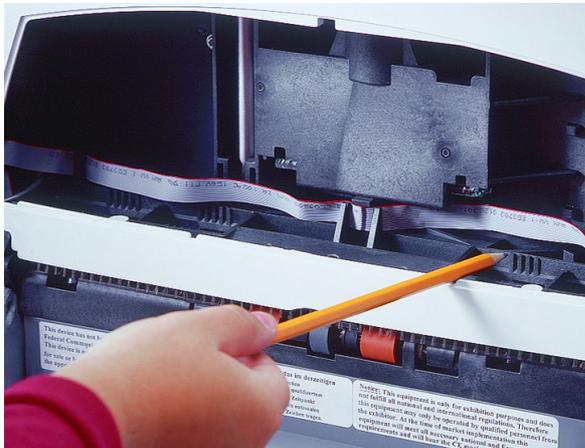
注意： 您可以更改墨盒承载器的位置。请参阅以下的“设置内置打号器位置”部分。

10. 将内置打号器检修门放回原处。

设置内置打号器位置

内置打号器有 14 个可能的位置。确保内置打号器位于文档的正确位置。

1. 查找扫描仪背面的内置打号器检修门。
2. 用手指钩住内置打号器检修门把手，朝您的方向拉动检修门。
3. 提起内置打号器检修门，使其脱离扫描仪。
4. 找到内置打号器定位槽。
5. 确定适合内置打印需要的位置。



6. 将墨盒承载器抬起，脱离其位置。
7. 将墨盒承载器滑入所需位置。
8. 将内置打号器检修门放回原处。

内置打号器维护

内置打号器中使用的墨盒、吸墨条状纸和墨盒承载器需时常更换。

内置打印问题

如果在已扫描的文档内置打印时出现问题：

- 检验是否是空墨盒。墨盒已空时，墨盒内的墨水气泡处于扁平状态。
- 确保墨盒正确安装在内置打号器中。
- 确保墨盒位于正确的内置打印位置。
- 确保墨盒承载器正确固定在其定位槽中。
- 检查内置打号器的所有连接器是否连接牢固，并且内置打号器电缆未折叠或弄有折缝。

内置打号器组件的预期寿命

- 内置打号器墨盒：每个墨盒大约 750,000 个非粗体字符
- 吸墨条状纸：根据需要在弄脏时更换
- 墨盒承载器：大约 500,000 页

内置打号器不使用时

不使用内置打号器时，请将墨盒放在一边，以便墨水不会滴落到吸墨条状纸上。

更换墨盒

有关更换空墨盒的信息，请参阅本章的“更换墨盒”。

从您附近的办公用品经销商处购买墨盒。

更换吸墨条状纸

扫描仪中有两个吸墨条状纸用于收集溢出的油墨。必要时，应更换这些条状纸。要订购其它吸墨条状纸，请参阅附录 B 耗材和附件。

注意： 如果未正确对准吸墨条状纸，可能会导致卡纸。

1. 关闭扫描仪电源。
2. 断开电源线。
3. 从进纸器区取出任何文档。
4. 抬起扫描仪盖板的释放装置，拉开扫描仪盖板的插栓。
5. 向上拉起以打开扫描仪盖板。
6. 找到传送区后面的两个吸墨条状纸。



7. 抓住吸墨条状纸并小心拉出。



8. 丢弃变脏的条状纸。
9. 取出另一个条状纸并将其丢弃。

10. 移除新吸墨条状纸上的敷层。
11. 将吸墨条状纸对准其中一个通道。
12. 向下用力将吸墨条状纸胶粘端按进通道。
13. 为其它条状纸重复步骤 10-12。



14. 放下扫描仪盖板并用力按压直至闭合到位。

更换墨盒承载器

要订购墨盒承载器，请参阅附录 B *耗材和附件*。

1. 查找扫描仪背面的内置打号器检修门。
2. 用手指钩住内置打号器检修门把手，朝您的方向拉动检修门。
3. 提起内置打号器检修门，使其脱离扫描仪。
4. 将墨盒承载器滑离其位置。
5. 拔起锁定条。
6. 取出墨盒（如果有）。
7. 挤压连接器上的金属条，并从墨盒承载器中拉出连接器。
8. 用力将连接器推入新的墨盒承载器。
9. 更换墨盒。
10. 放下墨盒周围的锁定条。
11. 将墨盒承载器滑回到位。
12. 将内置打号器检修门放回原处。

内置打印概述

许多扫描仪是高达每天 10,000 页的应用，尤其在金融、保险和公共管理行业需要内置打号器。此外，所有领域中的表格处理应用可以从使用内置打号器中受益。

Kodak i200 型系列内置打号器在市场上独树一帜，可以将文档打印字符串配置为包括文字（静态）信息（即，在每个文档中均保持相同的信息，例如，批名、扫描位置或操作员）和动态信息（即，可以在每个扫描页中变化的信息，例如，序列文档编号）。软件控制纸静态字段；软件允许输入的任何信息均可以发送至内置打号器。可以在 14 个水平位置中手动放置内置打号器。

可以通过 **ISIS** 和 **TWAIN** 驱动程序存取所有的内置打号器控制和功能。必须为每个扫描会话启用或禁用内置打印。最多允许 40 个字符，可以包括可打印字符集（参阅下表）中的任何字母数字和特殊字符。内置打号器信息张贴至图像标题记录，可通过主机访问。

可打印字符集															
空白	!	“	#	\$	%	&	'	À	Á	Â	Ã	Ä	Å	Æ	Ç
()	*	+	,	-	.	/	È	É	Ê	Ë	Ì	Í	Î	Ï
0	1	2	3	4	5	6	7	Ð	Ñ	Ò	Ó	Ô	Õ	Ö	×
8	9	:	;	<	=	>	?	Ø	Ù	Ú	Û	Ü	Ý	Þ	ß
@	A	B	C	D	E	F	G	à	á	â	ã	ä	å	æ	ç
H	I	J	K	L	M	N	O	è	é	ê	ë	ì	í	î	ï
P	Q	R	S	T	U	V	W	ð	ñ	ò	ó	ô	õ	ö	÷
X	Y	Z	[\]	^	_	ø	ù	ú	û	ü	ý	þ	ÿ
`	a	b	c	d	e	f	g	h	i	¢	£	¤	¥	¦	§
h	i	j	k	l	m	n	o	©	ª	«	¬	-	®	¯	
p	q	r	s	t	u	v	w	±	²	³	´	µ	¶	·	
x	y	z	{		}	~	'	¹	º	»	¼	½	¾	¿	
,	..	°	,												

打印字符

可以通过两个方向 **Cine**（不旋转）和 **Comic**（旋转 90°）和两个大小，小（常规）和大（粗体）打印字符，并且设计成在以 **Comic** 方向打印时适应每英寸七个字符。不能在文档前缘或后缘 0.89 厘米（0.35 英寸）的范围内执行内置打印。



字体的分辨率横跨扫描仪宽度为 **96 dpi**。但是，字体分辨率因纸张传送至扫描仪方向的不同而有所不同。这种变化允许常见易于阅读的字符串。打印输出的大约分辨率显示如下。

分辨率 (dpi)		
	小	大
Cine	85 dpi	63 dpi
Comic	115 dpi	85 dpi

更改打印字符串，而不是自动送进序列号，需要执行主机命令重新启动内置打号器。您必须在文档或批次之间启动更改。不能自动执行更改，也不能在正在扫描的文档间执行更改。

注意： 适用于内置打号器的最小文档宽度为 **14 厘米（5.5 英寸）**。

内置打号器规格

最大行	1
打印位置（水平）	14，手动设置
打印位置（垂直）	通过主机设置
打印方向	Cine 或 Comic
字体大小	大或小
墨盒	HP51604A 或兼容墨盒
打印端	后端（后扫描）
最小内置打印距离 从文档边缘	0.89 厘米（0.35 英寸）
可用静态字段	用户通过主机指定
可用动态字段	最大为九位数的序列文档 编号、日期、四位数的时间
支持的语言	任何语音语言（例如， 丹麦语、荷兰语、英语、芬兰语、法语、 德语、意大利语、挪威语、葡萄牙语、 西班牙语、瑞典语）

附录 D Kodak i200 型系列接驳式平板

Kodak i200 型系列接驳式平板为 A3 平板，用于向 i200 型系列扫描仪添加特殊文档的扫描功能。请另外采购平板（产品目录编号 1305390）。



接驳式平板套件中的物品

Kodak i200 型系列接驳式平板套件包含以下物品：

- Kodak i200 型系列接驳式平板
- 安装说明

平板规格

尺寸	高度：	16.3 厘米（6.4 英寸）
	宽度：	48.6 厘米（19.1 英寸）
	长度：	64.3 厘米（25.3 英寸）
重量		7.3 公斤（16.0 磅）

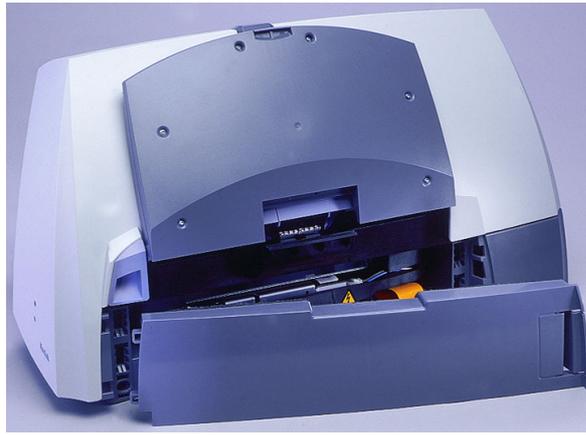
安装接驳式平板

接驳式平板易于连接至 i200 型系列扫描仪。

1. 关闭扫描仪电源。
2. 升起输入托盘并将其靠在扫描仪上。
3. 找到扫描仪前面板插销并将其拉至左边。

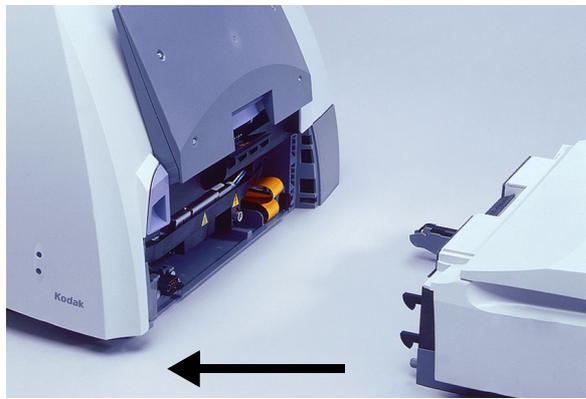


4. 卸下扫描仪前面板。



重要信息： 如果未牢固连接接驳式平板，则无法操作扫描仪。

5. 将平板滑至开口附近。



6. 向扫描仪推动平板直至接驳插销卡入到位。

7. 将扫描仪前面板连接至平板背面安装台以便存放。

如果从扫描仪中卸下平板，您将需要将此面板重新连接至扫描仪。

8. 打开扫描仪电源。

平板准备就绪。



注意： 准备使用自动文档进纸器而不使用平板时，请放下输入托盘。

使用平板

使用平板扫描不能使用自动文档进纸器 (ADF) 扫描的文档。

1. 如有必要，升起输入托盘并将其靠在扫描仪上。
2. 提起平板盖并将其握住。
3. 将文档**面朝下**放在玻璃压板上。
4. 将文档边角与箭头相对齐。



箭头

5. 合上平板盖。
6. 开始扫描。

书本扫描

您可以使用平板扫描厚文档或装订文档，例如书本。平板盖可以上升至适合装订材料。扫描非常厚的书本时，还可以拉出或取出平板盖。

1. 如有必要，升起输入托盘并将其靠在扫描仪上。
2. 提起平板盖并将其握住。
3. 将书本**面朝下**放在玻璃压板上。



4. 将书本边角与箭头相对齐。
5. 合上平板盖。
6. 开始扫描。

校准平板

校准可以优化扫描仪中的光学系统，以便使扫描出的图像获得最佳的质量。无需频繁校准，也不建议这样做。

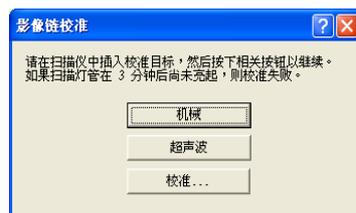
注意： 校准平板之前必须先校准 ADF。

此部分显示的屏幕适用于 TWAIN 驱动程序。您的屏幕可能有所不同。

1. 允许扫描灯管预热三分钟。
2. 单击“影像”选项卡中的**校准**。



此时将显示“影像链校准”对话框。



3. 单击**校准**。

此时将显示消息。



4. 将校准目标放入扫描仪 ADF。

使用扫描仪随附的 29.7 厘米（11.7 英寸）的方形校准目标（产品目录编号 1317304）。

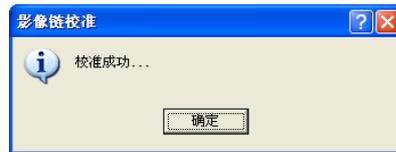
5. 单击**确定**。

开始校准。完成 ADF 校准时将显示消息。



6. 升起扫描仪的输入托盘并将其靠在扫描仪上。
7. 提起平板盖并将其握住。
8. 将校准目标面朝下放在玻璃压板上。
9. 将校准目标边角与箭头相对齐。
10. 合上平板盖。
11. 单击**确定**。

开始校准。完成平板校准时将显示消息。



12. 单击**确定**。

清洁平板

平板的玻璃压板可以聚集可能降低扫描质量的指印和灰尘。使用用于 Kodak 扫描仪的专用清洁剂（产品目录编号 8965519）清洁压板玻璃。

1. 打开平板盖。
2. 使用专用清洁剂擦拭压板玻璃。
3. 使用无绒布擦干压板玻璃。
4. 合上压板盖。

断电之后

如果在使用扫描仪期间中断供电，则扫描仪摄像机可能不在其原位置。如果出现此情况，请勿取出平板。恢复供电后，打开扫描仪电源以便摄像机可以返回其原位置。

卸下接驳式平板

可以很方便地从 i200 型系列扫描仪中卸下平板。

重要信息： 请勿尝试在使用期间卸下平板。

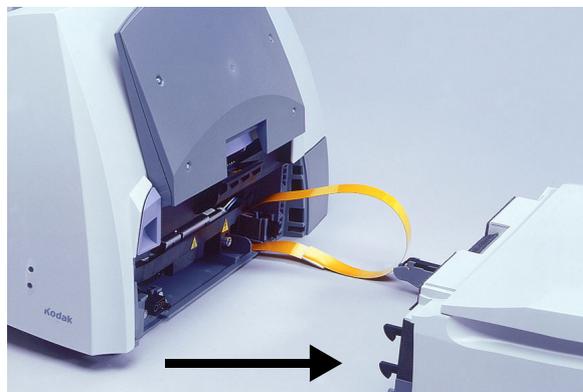
1. 关闭扫描仪电源。
2. 升起输入托盘并将其靠在扫描仪上。
3. 挤压平板下端的插销。



插销

对接插销脱离扫描仪。

4. 从扫描仪中拉出平板。



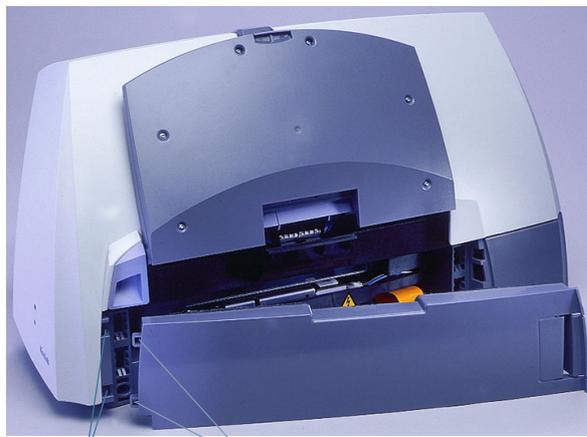
5. 从平板背面的存放位置取出扫描仪前面板。
6. 将平板放入原始包装以便存放。

7. 将软性电缆重新塞入扫描仪。



确保未弯曲或折叠软性电缆。

8. 将扫描仪前面板插针对准扫描仪插槽。



插槽

插针

9. 用力按压盖板的右侧以将其锁定。

重要信息： 如果未牢固连接前面板，则无法操作扫描仪。

10. 放下输入托盘。
11. 打开扫描仪电源。

附录 E 安装可选内存

i200 型系列扫描仪为扫描所需安装了基本的内存量。这可能不能满足扫描需要。但是，可以在扫描仪中安装额外的内存 (SODIMM) 以适应长文档扫描或具有特定扫描仪功能扫描的需要（例如，在 300 dpi 或更高像素时自动裁剪）或增强扫描性能。请参阅以下的 扫描仪内存规格图表。

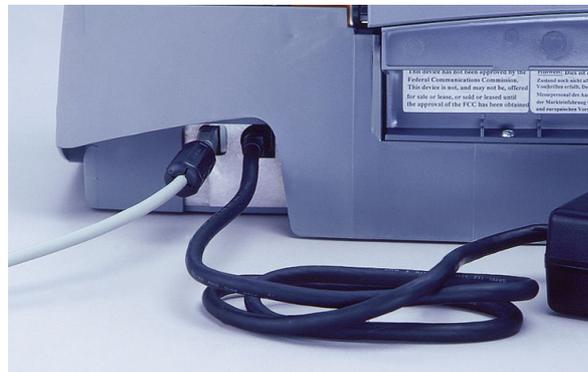
扫描仪型号	文档大小	扫描仪中安装的基本内存	扫描仪中可安装的总内存
i250 型扫描仪	具备标准内存 (64 MB): 29.7 x 43.2 厘米 (11.7 x 17 英寸) 具备扩展内存 (256 MB): 29.7 x 66.0 厘米 (11.7 x 26.0 英寸)	64 MB	256 MB
i260 型扫描仪	具备标准内存 (64 MB): 29.7 x 43.2 厘米 (11.7 x 17 英寸) 具备扩展内存 (256 MB): 29.7 x 66.0 厘米 (11.7 x 26.0 英寸)	64 MB	256 MB
i280 型扫描仪	具备标准内存 (256 MB): 29.7 x 81.3 厘米 (11.7 x 34 英寸)	256 MB	512 MB

重要信息：“双倍数据 RAM” (DDR) 形式的模块不适合 i200 型系列扫描仪的 CPU 板插座。请仅使用 PC-100 和 PC-133 形式的模块。

安装内存时请使用正确的防范措施以防发生静电。

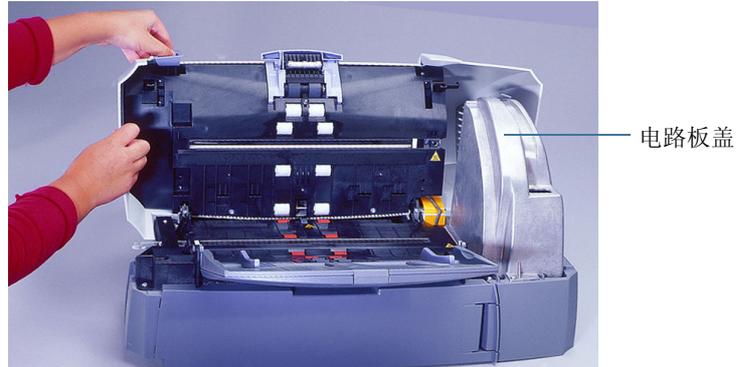
安装扫描仪内存

1. 关闭扫描仪电源。
2. 从进纸器区取出任何文档。
3. 断开扫描仪背面的电源线。



4. 从扫描仪背面的 IEEE-1394 端口断开 IEEE-1394 (FireWire) 电缆。

5. 取出扫描仪的输出托盘。
6. 抬起扫描仪盖板的释放装置，拉开扫描仪盖板的插栓。
7. 向上拉起以打开扫描仪盖板。
8. 再次抬起扫描仪盖板释放装置，打开扫描仪盖板，使其超过电路板盖。



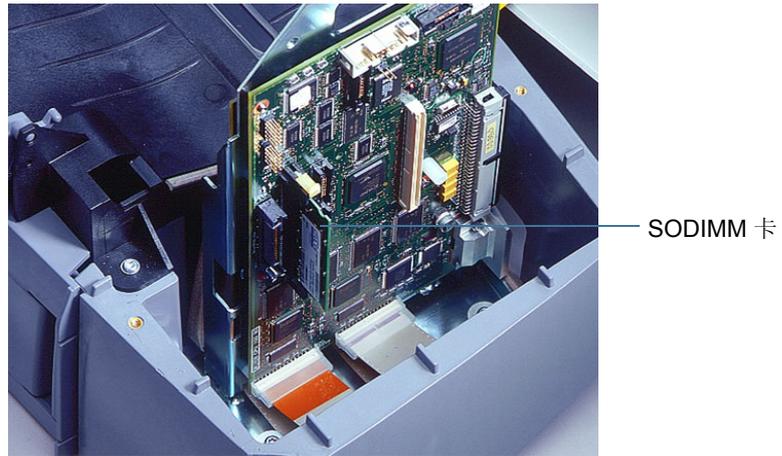
9. 使用梅花头螺丝刀卸下固定电路板盖的两颗螺钉（一颗位于前端，另一颗位于后端）。

注意： 如果安装了可选内置打号器，则在卸下电路板盖之前，从内置打号器板断开内置打号器电缆。有关内置打号器电缆的信息，请参阅附录 C，*KODAK i200 型系列内置打号器*。

10. 抬起电路板盖将其取下。



11. 从主控制板中卸下现有的内存卡。



12. 将新的 SODIMM 卡插入主控制板。

13. 更换电路板盖。

14. 使用两颗螺钉紧固电路板盖。

注意： 如果已从内置打号器板卸下可选内置打号器电缆，现在重新安装电缆。
有关内置打号器电缆的信息，请参阅附录 C，*KODAK i200 型系列内置打号器*。

15. 放下扫描仪盖板并向下按压直至锁定到位。

16. 重新连接扫描仪的输出托盘。

17. 将 IEEE-1394 电缆重新连接至扫描仪背面的 IEEE-1394 端口。

18. 重新连接电源线。

Kodak (China) Limited
Beijing Liaison Office
Beijing Kerry Center, 9th floor
1 Guanghua Road, Chaoyang
District
Beijing 100020,
PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

北京朝阳区光华路 1 号
北京嘉里中心九层
邮编：100020

EASTMAN KODAK COMPANY
Document Imaging
Rochester, New York 14650
UNITED STATES

www.kodak.com/go/docimaging

Kodak 和 Digital Science 是 Eastman
Kodak Company 的商标。

A-61167_zh-cn 4/2005
产品目录编号 8507543
版权所有 © Eastman Kodak Company, 2005 年。

DOCUMENT
IMAGING



INNOVATION YOU CAN COUNT ON™