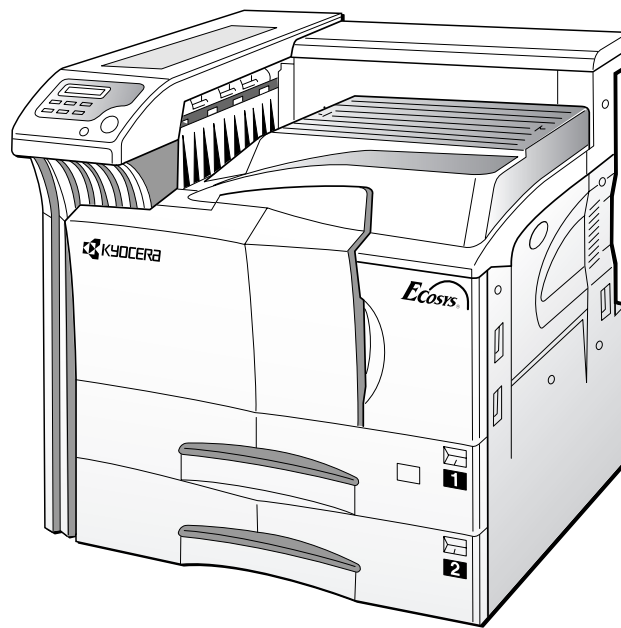




FS-9520DN


页式打印机




操作手册

使用打印机前请阅读操作手册。请将其放置在打印机附近以便查阅。


本手册章节以及打印机上标示的符号为安全警告，旨在保护用户、他人与周围的物体，并确保打印机的使用正确、安全。这些符号及其含义如下。


 警告：表示若对相关要点不引起充分重视或不正确执行，则可能会导致严重人身伤害，甚至死亡。


 小心：表示若对相关要点不引起充分重视或不正确执行，则可能会导致人身伤害，或机械损坏。

符号


△符号表示相关章节含有安全警告。具体注意内容在符号内标出。


 ... [一般警告]

 ... [触电危险警告]


 ... [高温警告]


⊘符号表示相关章节含有禁止操作的信息。具体禁止操作内容在符号内标出。


 ... [禁止操作警告]

 ... [禁止拆卸]

●符号表示相关章节含有必须操作的信息。具体要求操作内容在符号内标出。

 ... [要求操作警示]

 ... [按下电源插头]

 ... [复印机务必使用有接地连接的插座]

若操作手册的安全警告无法辨识，或操作手册遗失，请联系维修服务人员，向其索要更换。（付费）

小心

对于因安装不当所引起的损坏，我公司概不负责。

软件声明

本打印机所用软件必须支持打印机仿真模式。打印机出厂时设定为 PCL 仿真。仿真模式可以按照第 3 章中所述的操作步骤进行修改。

声明

本手册内容若有变更，恕不另行通知。在以后版本中可能会插入增补内容。对于本版中可能出现的任何技术错误或误排，敬请用户谅解。

用户在遵照本手册指示操作时如发生意外，我公司不予负责。对于打印机固件（只读存储器中的内容）的故障，我公司不予负责。

本手册、页式打印机附带或相关的所有具版权的材料均受到版权保护。版权所有。未经京瓷公司事先书面许可，禁止复印或以其它方式复制本手册及所有具版权的材料全部或部分內容。本手册及所有具版权的材料全部或部分內容的复印件必须包含与其原件相同的版权声明。

关于商标

PRESCRIBE 是京瓷公司的注册商标。KPD L 及 KIR（京瓷图像精细技术）是京瓷公司的商标。

Diablo 630 是 Xerox Corporation 的产品。IBM Proprinter X24E 是 IBM 公司的产品。Epson LQ-850 是 Seiko Epson Corporation 的产品。

Hewlett-Packard、PCL 及 PJJ 是惠普公司的注册商标。Centronics 是 Centronics Data Computer Inc. 的商标。PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 的注册商标。Macintosh 是苹果电脑公司的注册商标。Microsoft、Windows 及 Windows NT 是微软公司的注册商标。PowerPC 是 IBM 公司的商标。CompactFlash 是 SanDisk Corporation 的商标。ENERGY STAR 是在美国注册的标记。所有其它品名及产品名称是其相关公司的注册商标或商标。

京瓷美达公司的此款页式打印机采用 PeerlessPrintXL 提供 HP LaserJet 兼容 PCL 6 语言仿真。PeerlessPrintXL 是 The Peerless Group 的商标，公司地址：Redondo Beach, CA 90278, U.S.A.。

本产品使用 Wind River Systems 公司的 Tornado™ 实时操作系统及工具开发而成。

AGFA  本打印机含有 Agfa Corporation 的 UFST™ 及 MicroType®。

IBM 程序授权协议

您所购买的产品中包含一个或多个属于国际商用机器公司（以下简称“IBM”）的软件程序（以下简称“程序”）。本文件将说明 IBM 授权您使用其软件的条款和条件。如果您不接受本授权协议中的条款和条件，可在购买本产品后 14 天之内将其退回，货款将全额退还。如果您未能在 14 天之内退回产品，则将认定您已接受协议的条款和条件。

程序为授权使用，并非出售。IBM、或适用国家的 IBM 机构仅授权您在获得该程序的国家内使用。您获得的授权只限于本协议下准予的范围。

“程序”一词系指正版程序及其全部或部分复制内容，包括修改后的复制内容或并入其它程序的部分。IBM 保留对程序的所有权。程序涉及的版权为 IBM 所拥有、或已得到其所有者的授权。

1. 授权

根据此授权协议，您仅可在安装此程序的产品上使用程序，或将此程序及产品的所有权同时转让另一方。

您如果要转让程序，必须将本授权协议的副本及所有其它相关文件同时转让对方。对您的授权随即终止。另一方在初次使用此程序前应接受本协议的条款和条件。

您不得：

- 1) 使用、复制、修改、合并或转让程序，除非本授权协议载明；
- 2) 对程序进行反安装或反编译；或
- 3) 转授、出租、租赁、或转让程序。

2. 有限的保证

程序依“现状”提供。

有关程序再无其它明示或默示的保证（条件），包括但不限于关于适销性或适用于特定用途的默示保证。

有些管辖范围不允许排除默示保证，因此，上述排除规定可能对您并不适用。

3. 赔偿限制

根据本授权协议，IBM 的全部责任如下：

1) 对于在任何方面与本授权协议相关的任何形式的任何索赔（包括根本性违约所致），IBM 将只负责实际损失，并以以下较高金额为限：

- a) 25000 美元当地货币等值金额；或
- b) IBM 当时通用的程序授权使用费

此限制条款不适用 IBM 负有法律责任的人身伤害、或对个人不动产或有形资产的破坏。

IBM 将不对任何利润损失、储蓄损失或任何偶然损坏或其它间接经济损失承担责任，即使 IBM 或其授权供应商已经知悉此种损失的可能性。IBM 将不会受理您根据任何第三方索赔所提出的任何赔偿要求。此限制条款同样适用 IBM 的所有程序开发商。IBM 与开发商的赔偿限额不累计。因此，开发商是本章节的指定受益人。有些管辖范围不允许此类限制或排除规定；因此，这些条款可能对您并不适用。

4. 一般性条款

您可随时终止授权协议。如果您未能遵守本授权协议的条款和条件，IBM 可以终止对您的授权。在任何一种情况下，您均必须销毁所有程序的副本。您应负责支付由此授权协议而发生的任何税费，包括个人财产税。任何一方均可在诉讼原因出现两年以上后提出任何诉讼。如果您是在美国获得此程序，则本授权协议将受纽约州法律的管辖。如果您是在加拿大获得此程序，则本授权协议将受安大略省法律的管辖。否则，本授权协议将受您获得此程序所在国家法律的管辖。

字体商标声明

本打印机的所有常驻字体均由 Agfa Corporation 授权。

Helvetica、Palatino 及 Times 是 Linotype-Hell AG 的注册商标。

ITC Avant Garde Gothic、ITC Bookman、ITC ZapfChancery 及 ITC Zapf Dingbats 是 International Typeface Corporation 的注册商标。

Agfa Japan 授权协议

1. “软件”系指用专门的格式编码的数字式、机器可读、可升级数据以及 UFST 软件。
2. 您同意接受非独占性授权，以在您返回 Agfa Japan 的注册卡上所载明的地址，仅为您自己的常规业务或个人目的而使用此软件复制和显示字母、数字、字符及标记（“Typefaces”）的粗细、风格及样式。根据本授权协议的条款，您有权在最多三台打印机上使用字体。如果您需要在三台以上打印机上存取字体，您应申请多用户授权协议，这可从 Agfa Japan 获得。Agfa Japan 保留对软件及字体的所有权利、所有权及权益；您的权利范围只限于授权按本协议明确载明的条款使用软件。
3. 为保护 Agfa Japan 的专利权，您同意对软件及有关字体的其它专利信息严格保密，并制定合理的措施管理软件及字体的存取和使用。

4. 您同意不复制或复印软件或字体，但您可进行备份。您同意在任何此类备份上应保留原件中的专利声明。
5. 本授权协议应一直延续到软件及字体的使用结束，除非协议提前终止。如果您未能遵守本授权协议的条款，而且在 Agfa Japan 通知后三十 (30) 天内未能予以改正，Agfa Japan 可终止协议。当本授权协议期满或终止时，您应按要求退还 Agfa Japan 或销毁所有软件、字体及文件。
6. 您同意不对软件进行修改、变更、分解、解密、反工程或反编译。
7. Agfa Japan 保证在交货后九十 (90) 天内，软件运行符合 Agfa Japan 发布的标准，且软盘在材质及工艺上无缺陷。Agfa Japan 不保证软件无缺陷、错误或疏忽。
双方同意所有其它明示或默示保证，包括关于适用于特定用途及适销性的保证排除在外。
8. 有关软件及字体对您的专门赔偿，亦即 Agfa Japan 的唯一责任为在其退回 Agfa Japan 时修理或更换故障部分。
在任何情况下 Agfa Japan 均不会对利润损失、数据丢失、或任何其它偶然或间接损失、或由于滥用软件及字体或对其使用不当所造成的任何损失承担责任。
9. 本协议受美国纽约州法律的管辖。
10. 未经 Agfa Japan 的事先书面许可，您不应转授、出售、租赁、或其它方式转让软件和 (或) 字体。
11. 政府使用、复制或泄漏应视情况受到 FAR 252-227-7013 (b) (3) (ii) 或 (c) (1) (ii) 中技术数据与计算机软件权利条款的限制条件制约。其它使用、复制或泄漏应受到适用 FAR 52.227-19 (c) (2) 中所阐明有限权利软件的限制条件制约。
12. 您声明已阅读本协议、了解其内容、并同意受到其中条款和条件的约束。任何一方不应受到未在本协议中所载明的任何声明或陈述约束。对本协议的修改除非得到各方授权代表的书面签署，否则一概无效。打开软盘包装，即表示您同意接受本协议的条款和条件。

目录

目录	iv	2.2.11 操作存储卡	3-37
介绍	vi	2.2.12 纸张处理	3-41
1 更多信息	vi	2.2.13 其它模式	3-48
2 操作手册指南	vi	第 4 章 故障排除	4-1
重要！请先阅读本章	vii	1 一般性指导	4-1
第 1 章 部件名称	1-1	2 打印质量问题	4-2
第 2 章 使用纸张	2-1	3.1 指示灯	4-4
1 一般指示	2-1	3.2 保养信息	4-4
1.1 纸张可用性	2-1	3 指示灯和信息	4-4
1.2 纸张规格	2-1	3.3 错误信息	4-6
1.3 选择正确的纸张	2-2	4 排除卡纸故障	4-8
2.1 透明胶片（投影用胶片）	2-4	4.2 在 MP 托盘处卡纸	4-9
2.2 不干胶标签	2-4	4.1 在纸盒内卡纸	4-9
2 专用纸	2-4	4.3 在 MP 传输内部卡纸	4-9
3 纸张类型	2-5	4.4 在左盖板 1 内卡纸	4-11
4 如何装纸	2-6	4.5 在左盖板 2 内卡纸	4-12
4.1 在纸盒中装纸	2-6	4.6 在选购装订器处卡纸	4-12
4.2 在 MP（多功能）托盘中装纸	2-7	第 5 章 保养	5-1
4.3 放置信封	2-8	1 更换墨粉盒	5-1
第 3 章 使用操作面板	3-1	1.1 墨粉盒更换间隔	5-1
1 了解操作面板	3-1	1.2 填充墨粉	5-1
1.1 操作指示灯	3-2	第 6 章 字体	6-1
1.2 信息显示屏	3-2	附录 A 选购装置	A-1
1.3 接口指示灯	3-2	1 可用选购件	A-1
1.5 纸张类型指示灯	3-3	2.2 DF-71/73/75 装订器	A-3
1.4 纸张尺寸指示灯	3-3	2.3 网络接口	A-3
1.6 键	3-4	2 安装选购装置	A-3
2 使用操作面板	3-5	2.1 PF-70/75 供纸盒	A-3
2.1 菜单选项系统	3-5	2.5 存储卡	A-4
2.2.1 打印菜单图	3-11	2.4 硬盘	A-4
2.2 使用菜单选项系统	3-11	3.1 操作主电路板和 DIMM 注意事项	A-5
2.2.2 打印状态页	3-11	3.2 拆下打印机上的主电路板	A-5
2.2.3 e-MPS	3-12	3 拆下主电路板	A-5
2.2.4 改变接口参数	3-19	4.1 拆下 DIMM	A-6
2.2.5 改变仿真模式	3-22	4 安装 DIMM	A-6
2.2.6 设定默认字体	3-24	4.2 测试扩展存储器	A-6
2.2.7 使用页面设定菜单	3-27	附录 B 主机接口	B-1
2.2.8 设定打印质量	3-31	1 并行接口	B-1
2.2.9 操作选购件硬盘	3-32	1.1 并行接口通信模式	B-1
2.2.10 操作 RAM 磁盘	3-35	1.2 接口信号	B-1

2 USB 接口 B-2

 2.1 规格 B-2

 2.2 接口信号 B-2

4 RS-232C 协议 B-3

3 串行接口 (选购) B-3

 3.1 RS-232C 接口 B-3

 4.1 PRESCRIBE FRPO D0 命令 B-4

5 RS-232C 电缆连接 B-4

 5.1 获取合适的 RS-232C 电缆 B-4

 5.2 连接打印机至计算机 B-4

 5.3 设定 RS-232C 参数 B-5

附录 C 规格 C-1

术语 术语 -1

索引 索引 -1

介绍

京瓷打印机具备多种高级功能，例如可降低功耗的节能打印功能，以及可在打印前自动选择介质的自动介质类型选择功能。如果在打印机上安装了选购的装订器，您还可进行拼接。

本章介绍了以下内容：

- 更多信息……
- 操作手册指南

1. 更多信息……

名称	说明
安装手册 (手册)	介绍如打印机设置及打印测试页等步骤。
操作手册 (本手册)	指导您了解有关打印机操作及保养的所有内容。
打印机驱动程序指南	介绍如何安装并设置打印机驱动程序。这一段内容含在本手册下半部分。
PRESCRIBE 命令技术 参考	PRESCRIBE 是京瓷美达打印机的编码语言。此技术参考中介绍了如何使用 PRESCRIBE 命令进行打印以及字体和仿真。另外还包括定义打印机时所需的永久参数列表及其解释。
PRESCRIBE 命令 命令参考	详细解释了 PRESCRIBE 命令的语法及参数。

2. 操作手册指南

本操作手册包括以下章节：

第1章 部件名称

本章介绍了打印机各部分的名称及功能。

第2章 使用纸张

本章介绍了打印机可使用的纸张类型，以及如何将纸张装入纸盒与 MP 托盘。

第3章 使用操作面板

本章介绍了操作面板的信息显示屏、指示灯和按键，以及如何在操作面板上进行各种设定。

第4章 故障排除

本章介绍了如何处理可能出现的打印机故障，例如卡纸。

第5章 保养

本章介绍了如何更换墨粉盒、废粉盒，以及如何保养打印机。

第6章 字体

本附录介绍了字体相关情况，并列出了打印机内置字体。

附录 A 选购装置

本附录介绍了如何扩大打印机内存。

本附录介绍了打印机可用的选购件。

附录 B 主机接口

本附录介绍了打印机并行接口及串行接口的引脚分配与规格。

附录 C 规格

本附录列出了打印机的规格。

术语

本术语表解释了手册中用到的术语。

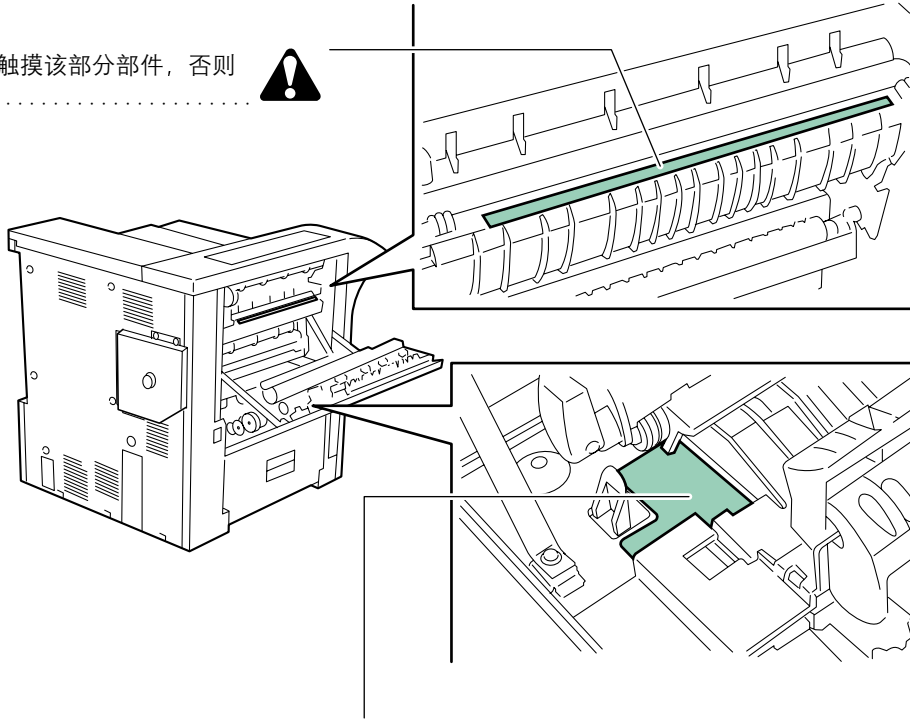
重要！请先阅读本章

小心标识

出于安全考虑，打印机以下位置贴有小心标识。在取出卡纸或更换墨粉时请千万要小心，以免发生火灾或触电事故。

标识 2

机内高温。请勿触摸该部分部件，否则会有灼伤危险。.....



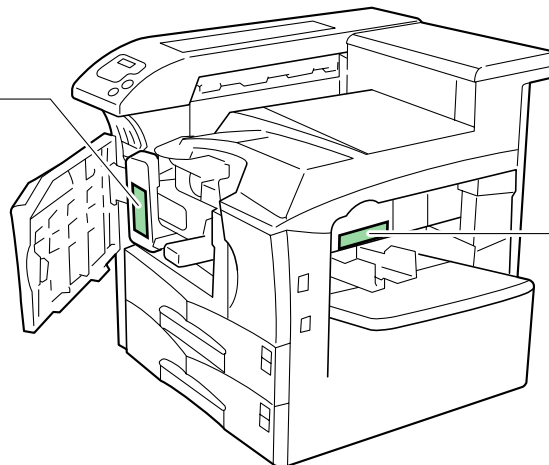
标识 1

机内高压。切勿触摸该部分部件，否则会有电击危险。.....



标识 3

请勿焚烧墨粉及废粉盒。否则会有火星灼伤的危险。.....



标识 4





内有转动部件。它们可致人身伤害。请勿触摸转动部件。.....

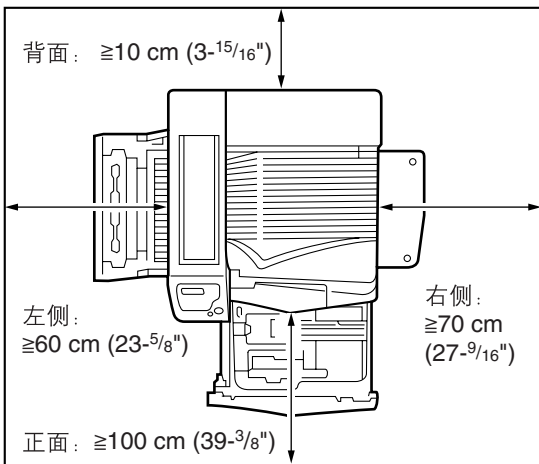



⚠️ 安装注意事项

■ 环境

⚠️ 小心

- 请不要将打印机安装在不稳固或不平整的位置。此类位置可能会造成打印机倒下或倾覆。这样的情形会引发人身伤害或打印机损坏的危险。..... 
- 请不要选择潮湿或多尘污秽的位置。若电源插头附着灰尘或污垢，请予以清洁，以免火灾或触电危险。..... 
- 请不要选择靠近散热器、加热器、或其它热源，或靠近易燃物品的位置，以免火灾危险。..... 
- 为使打印机散热畅通，且便于更换部件与保养，请如下图所示留足空隙。左盖板附近尤其如此，以便打印机内空气正常流通。..... 






- 一旦打印机安装到位，务必使用脚轮闭锁装置将其固定，以免发生移动和（或）倾覆，从而导致伤害。 

其它注意事项

- 恶劣的环境条件可能会影响打印机的安全操作与性能。请将打印机安装在备有空调装置的房间（理想室温：约 20 °C，湿度：约 65%RH），并避免在以下位置安装打印机：
 - 靠近窗户或处于直射阳光之下；
 - 有振动的位置；
 - 温度急剧变化；
 - 正对热风或冷风风向；
 - 通风不畅。
- 如果打印机上装有脚轮，移动打印机可能会损坏有些地板表面。

■ 打印机的电源 / 接地

⚠️ 警告


- 切勿使用规定电压以外的电源。请不要在同一插座进行多项连接。否则会引发火灾或触电的危险。..... 
- 电源线应在插座中插接牢固。若金属物体与插脚接触，这可能会导致火灾或触电事故。..... 
- 请务必将打印机接到有接地连接的插座，以免在短路时发生火灾或触电危险。若无法保证接地连接，请联系维修服务人员。..... 

其它注意事项

- 电源插头应尽量插入离打印机最近的插座。

■ 塑料袋的处理

⚠️ 警告

- 请将打印机所用塑料袋远离儿童。塑料袋可能会吸附在其口鼻上，从而导致其窒息。..... 

⚠ 使用注意事项

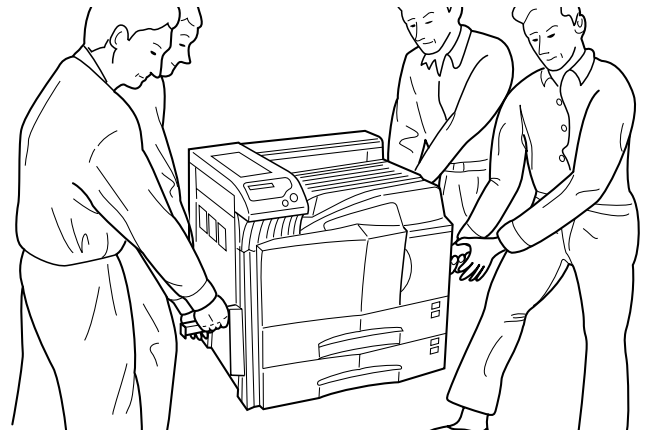
■ 打印机使用注意事项

⚠ 警告

- 切勿将金属物品或盛水容器（花瓶、花盆，水杯等）放置在打印机之上或附近。否则若金属物品或水进入打印机会引发火灾或触电危险。.....
- 切勿拆下打印机的任何盖板，否则会因机内高压部件引发触电危险。.....
- 切勿损坏、折断或尝试修理电源线。切勿将重物放置在电源线之上、对其进行不必要的拉扯、扭曲或做出任何其它有害动作。否则则会引发火灾或触电危险。.....
- 切勿尝试修理或拆卸打印机或其部件，否则会有火灾、触电或损坏激光装置的危险。若激光束泄漏，则会有导致失明的危险。.....
- 若打印机格外发烫，冒烟、发出异味、或出现任何其它异常情形，则会有火灾或触电危险。请立即关闭电源开关（O），千万记着要拔下电源插头，然后再联系维修服务人员。.....
- 若任何有害物品（回形针、水、其它液体等）进入复印机内，请立即关闭电源开关（O）。然后，千万记着要拔下电源插头，以免火灾或触电危险。再请与维修服务人员联系。.....
- 切勿用湿手拔下或连接电源插头，否则会有触电危险。.....
- 机内部件之保养或修理请务必联系维修服务人员。...

⚠ 小心

- 拔下电源线时切勿拉扯。若拉扯电源线，则导线可能会断裂，从而引发火灾或触电危险。（拔下电源线时请务必抓住电源插头。）.....
- 移动打印机时请务必拔下电源插头。电源线损坏则会有火灾或触电危险。.....
- 若打印机短时间不使用（隔夜等），则关闭电源开关（O）即可。若长时间（假期等）不使用，则为安全起见请在打印机不使用期间拔下电源插头。.....
- 抬起或移动打印机时，应拔起其两侧的4个手柄，然后务必由至少4个人（一人一个手柄）通过专用的4个手柄搬运打印机。.....



- 为安全起见，进行清洁作业时请务必拔下电源插头。
- 打印机内若积有灰尘，会有火灾或其它危险。为此，最好请向维修服务人员垂询机内部件清洁事宜。若在潮湿季节来临之前完成则尤为有效。有关机内部件清洁的费用，请向维修服务人员垂询。.....



其它注意事项

- 切勿在打印机之上放置重物，或对其造成其它损坏。
- 切勿在打印时打开前盖板，关闭电源开关，或拔下电源插头。
- 打印过程中，打印机会排放一定的臭氧，但其排放量不会对人体健康造成任何危害。但是，若打印机在通风不畅的房间内长时间工作，或打印量极大时，其散发的气味会令人不适。为保持舒适的打印工作环境，最好应使房间通风良好。
- 请勿触摸电气部件，例如接插件或印刷电路板。否则它们可能会被静电损坏。
- 切勿试图进行本手册未介绍的任何操作。
- 小心：不按本文规定进行控制，调节或操作可能会造成危险的放射性辐射。
- 若长时间不使用打印机，请从纸盒中取出打印纸，将其放回原包装中并重新密封。

■ 墨粉使用注意事项

⚠ 小心

• 请勿焚烧墨粉及墨粉盒。否则会有火星灼伤的危险。



• 切勿打开墨粉盒或废粉盒。.....



• 务必防止吸入墨粉，或用沾上墨粉的双手擦拭眼睛或碰到嘴唇。而且务必要防止其沾在皮肤上。.....



• 有关用过的墨粉盒与废粉盒的处理，请向经销商垂询。或遵照国家与地方法规及法令处理墨粉或墨粉盒。.....



• 墨粉盒与废粉盒应远离儿童。.....



第 1 章 部件名称

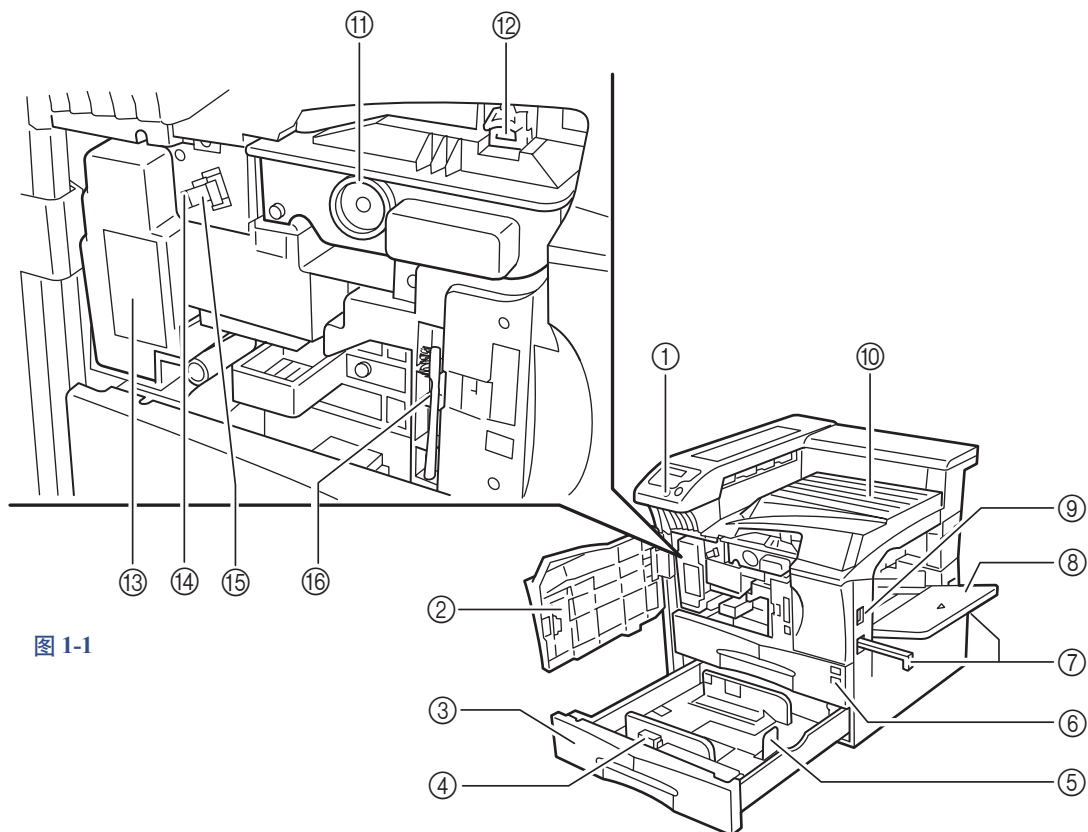


图 1-1

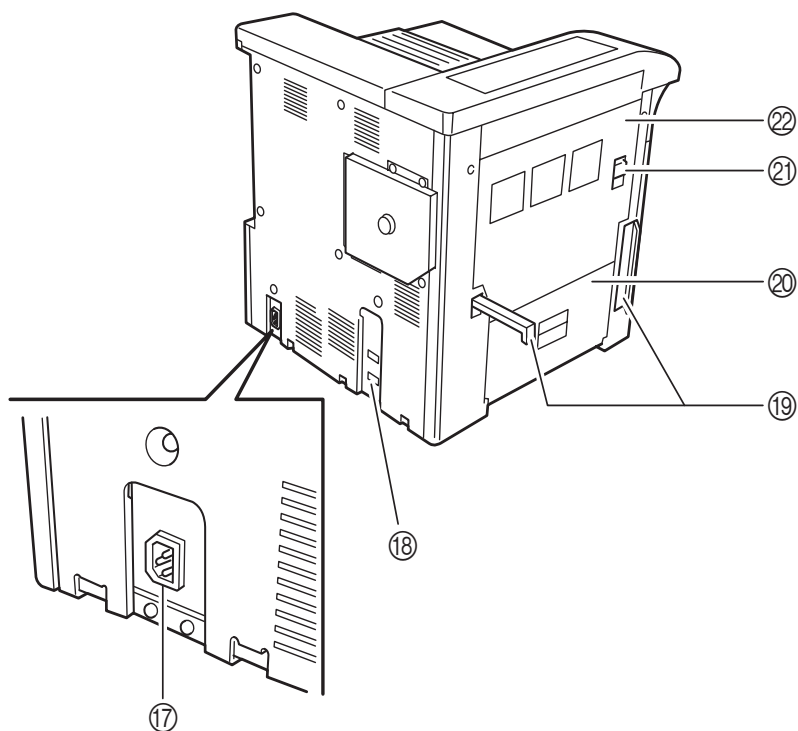


图 1-2

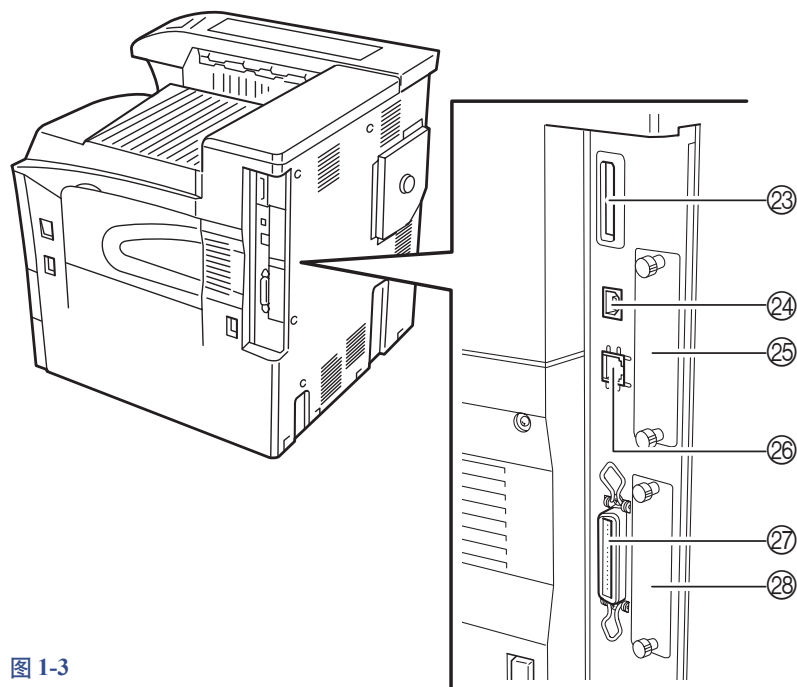


图 1-3

- ① **操作面板**
装有操作打印机的按键及指示灯。
- ② **前盖板**
打开可更换墨粉盒或废粉盒。
- ③ **纸盒 2**
纸盒 2 最多可放入约 500 张标准纸。
- ④ **打印纸导板**
可按要放入纸盒的纸张的长度进行调节。
- ⑤ **纸张定位器**
抓住此杆可按要放入纸盒的纸张的宽度进行调节。
- ⑥ **纸盒 1**
纸盒 1 最多可放入约 500 张标准纸。
- ⑦ **搬运用手柄**
这些手柄在抬起或移动打印机时由至少 4 个人抓住。
- ⑧ **MP (多功能) 托盘**
在小型或专用纸上打印时在此处装纸。
- ⑨ **电源开关**
开始打印前开启 (I)。
- ⑩ **上部托盘**
打印后的纸张存放于此。
- ⑪ **墨粉盒**
- ⑫ **墨粉盒释放杆**
操作此杆可更换墨粉盒。
- ⑬ **废粉盒**
用于收集用过的墨粉。
- ⑭ **清洁杆**
墨粉盒更换后或当打印图像被墨粉弄脏时, 拉出此杆再将其推回。
- ⑮ **主充电器单元**
更换墨粉盒时, 安装栅网清洁剂以清洁栅网。
- ⑯ **清洁刷**
用于清洁打印机的内部。
- ⑰ **电源线接口**
- ⑱ **选购装置接口**
使用选购装置时, 应将其电缆连到此接口。
- ⑲ **搬运用手柄**
这些手柄在抬起或移动打印机时由至少 4 个人抓住。
- ⑳ **左盖板 2**
可在左盖板 2 内出现卡纸时打开。
- ㉑ **锁定杆**
拨起可打开左盖板 1。
- ㉒ **左盖板 1**
可在出现卡纸时打开。
- ㉓ **存储卡插槽**
- ㉔ **USB 电缆接口**
将 USB 电缆连到此接口可进行 USB 打印。
- ㉕ **选购网卡插槽**
用于选购的网卡。
- ㉖ **网络电缆接口**
将网络电缆连到此接口可进行网络打印。
- ㉗ **并行电缆接口**
将并行电缆连到此接口可进行并行打印。
- ㉘ **选购硬盘装置插槽 (HDD)**
用于选购的硬盘装置。

第 2 章 使用纸张

本章介绍了以下内容：

- 一般指示
- 专用纸
- 纸张类型
- 如何装纸

1. 一般指示

本打印机设计用于在高品质复印机用证券纸（即普通干式复印机所用类型）上打印，但它也可使用以下规定范围内的其它各种纸张类型。

注

对于使用达不到规定要求纸张所引起的后果，我公司不予负责。

选择使用正确的纸张类型很重要。使用错误的纸张类型可能会造成卡纸、供纸错误、卷纸、打印质量不佳及纸张浪费，严重时还会损坏打印机。以下指示可确保打印高效、无故障，降低打印机磨损，从而提高您的办公效率。

1.1 纸张可用性

绝大多数纸张适用各种机器。静电复印机可用的纸张同样能在本打印机上使用。

纸张一般分为三个等级：经济型、标准型、及高级型。各等级纸张之间最明显的差别在于它们通过打印机的速度。它受到纸张光滑度、大小、含水量、以及裁切方式的影响。您使用的纸张等级越高，出现卡纸及其它故障的风险就越小，您打印的质量也越佳。

不同厂家所生产纸张之间的差别同样会影响打印机的性能。打印机档次再高，若使用的纸张不当，依然无法完成高品质的打印。低价纸张若在使用时经常造成打印故障，从长远来看，它就变得不再经济。

每一等级的纸张中仅有定量范围内（下文介绍）的可使用。传统标准重量为 16、20 及 28 磅（60-105g/m²）。

1.2 纸张规格

下表概括了纸张的基本规格。详情见下文介绍。

名称	规格
重量	纸盒：60-105g/m ² (16-28 磅 / 令) MP 托盘：60-200g/m ² (16-53 磅 / 令)
厚度	0.086-0.110mm (3.4-4.3 mils)
尺寸精度	± 0.7mm (± 0.0276 英寸)
边角垂直度	90° ± 0.2°
含水量	4-6 %
丝流方向	长丝流
纸浆含量	80% 或以上

表 2-1

最小及最大纸张尺寸

最小及最大纸张尺寸如下。对于非标准纸张，例如单页纸，必须使用 MP（多功能）托盘。

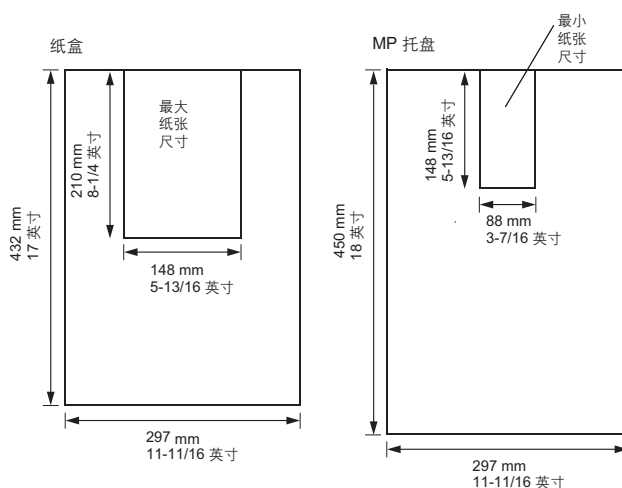


图 2-1

第 2 章 使用纸张

1.3 选择正确的纸张

激光打印工艺利用激光、静电放电、墨粉及热量。另外，在纸张通过打印机时，它会经过滑行、弯曲及搓动等一系列动作。符合打印机要求的高品质打印纸可承受所有此类应力，使打印机可稳定进行干净、清晰的打印。

应记住所有纸张各不相同。选择打印机使用的纸张时应考虑的几个因素如下：

纸张条件

应避免使用折边、卷曲、污损、轧花、或沾上棉绒、黏土或纸屑等的纸张。

使用此类纸张可能会导致打印不清、供纸错误及卡纸，而且会缩短打印机使用寿命。尤其应避免使用带表面涂层或经其它表面处理的纸张。纸张的表面应尽可能光滑、平整。

成分

请勿使用带有涂层或经过表面处理，及含有塑料或碳的纸张。否则定影加热会使此类纸张发出有害气体。

证券纸应至少含 80% 纸浆。棉或其它纤维在纸张中的含量不应超过 20%。

纸张尺寸

纸盒及 MP 托盘可用于下表中列出的纸张尺寸。长度及宽度的尺寸公差为 $\pm 0.7\text{ mm}$ (± 0.0276 英寸)。边角的垂直度必须在 $90^\circ \pm 0.2^\circ$ 。

MP 托盘	尺寸
Monarch	3-7/8 × 7-1/2 英寸
Business	4-1/8 × 9-1/2 英寸
Commercial 9	3-7/8 × 8-7/8 英寸
Commercial 6-3/4	3-5/8 × 6-1/2 英寸
International DL	11 × 22cm
International C5	16.2 × 22.9cm
ISO A6	105 × 148mm
JIS B6	128 × 182mm
International B5	17.6 × 25cm
Executive	7-1/4 × 10-1/2 英寸
International C4	229 × 324mm
Oficio II	8-1/2 × 13 英寸
Hagaki	100 × 148mm
Oufuku Hagaki	148 × 200mm
Youkei 2	114 × 162mm
Youkei 4	105 × 235mm
8K	273 × 394mm
16K	197 × 273mm

表 2-2

纸盒或 MP 托盘	尺寸
Ledger	11 × 17 英寸
Legal	8-1/2 × 14 英寸
Letter	8-1/2 × 11 英寸
Statement	5-1/2 × 8-1/2 英寸
Folio	210 × 330mm
ISO A3	297 × 420mm
ISO A4	210 × 297mm
ISO A5	148 × 210mm
JIS B4	257 × 364mm
JIS B5	182 × 257mm

表 2-3

其它尺寸（自定义尺寸）的纸张同样可从 MP 托盘供应。手送纸张的最小尺寸为 $88 \times 148\text{mm}$ ($3\text{-}1/2 \times 5\text{-}13/16$ 英寸)，纵向供纸。最大尺寸为 $297 \times 450\text{mm}$ ($11\text{-}11/16 \times 17\text{-}3/4$ 英寸)。

光滑度

纸张表面应光滑、无涂层。表面粗糙或呈沙质的纸张会导致漏印。但是，纸张太光滑会导致需多次供纸及打印雾化。（雾化是灰色背景所致）

定量

定量是指标准数量纸张的重量。按照传统观念，标准数量是指由 500 张各 17×22 英寸纸组成的一令。按照公制，标准数量是指 1 平方米。

太轻或太重的纸张会导致供纸错误、卡纸、及打印机提前磨损。纸张重量不均会导致需多次供纸、打印不良、墨粉定影不佳、打印模糊不清、及其它打印质量问题。正确的纸张重量为：用在纸盒中时 $60\text{-}105\text{g/m}^2$ ，用在 MP 托盘中时 $60\text{-}200\text{g/m}^2$ 。

厚度（游标卡尺）

厚纸是指高厚度纸张，而薄纸是指低厚度纸张。打印机所用的纸张应不要太厚或太薄。如果您发现卡纸、多次供纸、及打印字迹偏淡等问题，则您使用的纸张可能太薄。如果您发现卡纸及打印模糊不清等问题，则纸张可能太厚。正确的厚度为 $0.086\text{-}0.110\text{mm}$ ($3.4\text{-}4.3\text{mil}$)。

含水量

含水量定义为纸张的水分与干物质之间的百分比。水分会影响纸张的外观、供应性能、卷曲、静电属性、及墨粉定影特性。

纸张的含水量随室内相对湿度而变化。当相对湿度升高时，纸张吸收水分，纸边膨胀，使纸张出现荷叶边。当相对湿度降低时，纸张损失水分，纸边收缩变紧，从而会出现打印反差。

荷叶边或紧边会导致供纸错误及校正失常。纸张的含水量应为 4-6%。为确保正确的含水量，将纸张存放在受控环境这很重要。控制含水量的一些方法提示如下：

- 将纸张放置在干爽处。
- 纸张尽可能放在包装纸内；不用的纸张重新包装起来。
- 将纸张存放在原包装箱内。包装箱下放置货盘，使其离地放置。纸张从存放处取出后，可在放置打印机的室内搁置 48 小时后再使用。
- 避免让纸张受热、日晒或受潮。

纸张丝流

纸张在生产时被切成丝流与长度方向（长丝流）或宽度方向（短丝流）平行的单页纸。短丝流纸张会导致打印机出现供纸故障。打印机所使用的所有纸张应为长丝流。

其它纸张属性

孔隙度：系指纸张结构的密度；即纸张纤维结合的松紧程度。

硬度：柔软的纸张易于在打印机中折皱，而太硬的纸则可能会相互粘住。在任何一种情况下出现的结果都是卡纸。

卷曲：绝大多数纸张自然沿一个方向卷曲。装纸时，其自然卷曲面应向下，以抵消打印机的向上卷曲作用。这样打印后的纸张才会平整。绝大多数纸张分正面与反面。装纸须知通常在纸张包装上注明。

注

如果纸张在一个方向卷曲较为明显，则应在单面打印时沿相反的方向卷动纸张，以抚平卷曲部分。这样打印后的纸张才会平整。

静电属性：在打印过程中，纸张充上静电以吸取墨粉。纸张必须能释放此静电，这样打印后才不会在出纸托盘中贴在一起。

白度：打印页的对比度取决于纸张的白度。纸张越白，打印的内容越清晰、鲜艳。

质量控制：纸张尺寸不一、边角不垂直、毛边、无缝（未裁切）纸、及弯折的纸边及纸角会导致打印机出现各种故障。优秀的纸张供应商应采取充分的措施，以免发生这些故障。

包装：纸张应用结实的纸箱包装，以免在运输时损坏。知名供应商提供的优质纸张通常都包装良好。

2. 专用纸

本章介绍了在专用纸上的打印。页式打印机可使用以下类型的专用纸。这时应将介质类型按下表设定。

使用的纸张类型	应选择的介质类型
彩色纸	Color
预印纸	Preprinted
投影透明胶片	Transparency
明信片	Cardstock
信封	Envelope
标签	Labels

表 2-4

使用上述类型的纸张时，务必使用复印机和（或）页式打印机的指定产品。彩色纸或预印纸以外的纸张应从 MP（多功能）托盘供应。请使用专售复印机（热压式定影型）用纸张。标签纸及信封不应放入纸盒。

由于专用纸的构成及质量明显不同，因此，它们比证券纸更易在打印时引起故障。对于专用纸在打印时发出的水分对机器或操作人员所造成的危害，我公司不予负责。

注

在购买任何类型的专用纸之前，应先在打印机上测试其样品，检查其打印质量是否合格。

各种类型专用纸规格如下。

2.1 透明胶片（投影用胶片）

透明胶片必须能耐打印过程中定影时的高温。它应满足下表中规定的条件。

名称	规格
耐热性	必须能耐至少 190°C (374°F)
厚度	0.100-0.110mm (3.9-4.3 mil)
材料	聚酯
尺寸精度	± 0.7mm (± 0.0276 英寸)
边角垂直度	90° ± 0.2°

表 2-5

如果透明胶片频繁卡住，应在其退出打印机时轻轻拉住其上部。

2.2 不干胶标签

在不干胶标签上打印的基本规则是，其胶粘剂必须切勿与打印机任何部件接触。粘胶纸若粘在感光鼓或辊上将损坏打印机。标签纸必须手送。

标签纸如下图所示分为三层。面层为打印用。粘胶层由压敏粘胶剂构成。载体层（也称线性层或垫层）在标签使用前将其贴住。不干胶标签由于其构成复杂，因此特别易于在打印时引起故障。

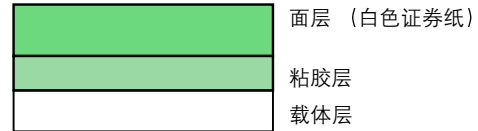


图 2-2

不干胶标签纸整个被其面层覆盖，各个标签之间没有空隙。标签之间有空隙容易脱落，从而导致严重的卡纸故障。

有些标签纸在生产时面层留出了多余的包边长度。在打印之前请勿从载体层拆下留出的多余面层。

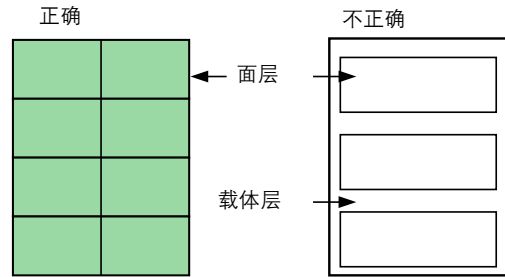


图 2-3

下表列出了不干胶标签纸的规格。

名称	规格
面层重量	44-74g/m ² (12-20 磅/令)
复合重量	104-151g/m ² (28-40 磅/令)
面层厚度	0.086-0.107mm (3.9-4.2mil)
复合厚度	0.115-0.145mm (4.5-5.7mil)
含水量	4-6% (复合)

表 2-6

信封

本打印机可在用 60-79g/m² (16-21 磅/令) 定量纸制成的信封上打印。信封必须手送。

信封比单页纸复杂。因此可能无法在整个信封表面达到稳定的打印质量。

许多信封上有斜丝流方向（请参见第 2-3 页纸张丝流）。这样的方向更易于使信封在通过打印机时折皱。在购买信封用于打印机之前，应测试其样品以确定此类信封是否适用。

请勿使用上有封装不干胶的信封。

应避免长时间只打印信封。长时间打印信封会导致打印机提前磨损。为防止信封因卷曲而卡住，在打印多个信封时，请勿让纸盘上堆放超过约 10 个打印好的信封。

彩色纸

彩色纸应满足第 2-1 页 1.2 纸张规格中列出的白色证券纸同样要求。另外，使用的颜料必须能耐打印过程中定影时的高温（最高 200°C 或 392°F）。

预印纸

预印纸应采用证券纸纸基。预印墨水必须能耐打印过程中定影时的高温，而且不得受硅油影响。

请勿使用经过任何表面处理过的纸张，例如常用于日历的纸张。

再生纸

选用的再生纸应满足与白色证券纸相同的规格（请参见第 2-1 页 1.2 纸张规格），其中白度除外。

注

在购买任何类型的再生纸之前，应先在打印机上测试其样品，检查其打印质量是否合格。

3. 纸张类型

本打印机可在所用纸张类型的最佳设定下进行打印。

通过打印机操作面板设定供纸源的纸张类型可让打印机自动选择供纸源，然后在最适合该类型纸张的模式下打印。

各供纸源（包括 MP 托盘）可进行不同的纸张类型设定。您不仅可选择预置的纸张类型，而且还可定义并选择自定义的纸张类型。请参见第 3-46 页自定义纸张类型。

您可设定以下纸张类型。

介质类型	供纸源	MP 托盘	纸盒	纸张重量	双面通道 (MP 托盘仅在纸盒模式下使用)
Plain		Yes	Yes	Normal 2	Yes
Transparency		Yes	No	Extra Heavy	No
Preprinted		Yes	Yes	Normal 2	Yes
Labels		Yes	No	Heavy 1	No
Bond		Yes	Yes	Normal 2	Yes
Recycled		Yes	Yes	Normal 2	Yes
Vellum		Yes	No	Light	No
Rough		Yes	Yes	Normal 2	Yes
Letterhead		Yes	Yes	Normal 2	Yes
Color		Yes	Yes	Normal 2	Yes
Prepunched		Yes	Yes	Normal 2	Yes
Envelope		Yes	No	Heavy 1	No
Cardstock		Yes	No	Heavy 2	No
Thick		Yes	No	Heavy 1	No
High quality		Yes	No	Normal 2	Yes
Custom (1 至 8) *		Yes	Yes	Normal 2	Yes

表 2-7

Yes: 可使用 No: 无法使用
* 这是由用户定义和设定的纸张类型。用户设定最多可定义 8 种。
详情见第 3-46 页自定义纸张类型。

4. 如何装纸

下文介绍了纸张装入两个纸盒及 MP 托盘的操作步骤。

重要

翻动纸张，然后在平面上拍打。
这可防止卡纸或打印歪斜。

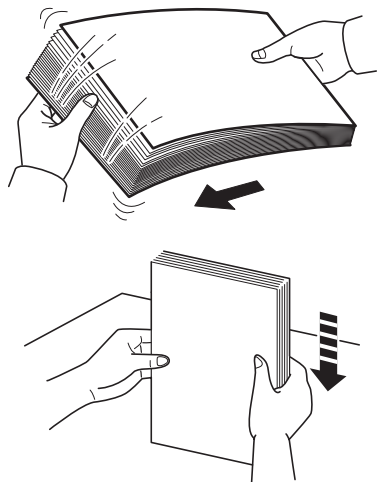


图 2-4

4.1 在纸盒中装纸

每个纸盒最多可装入约 500 张标准纸 (80g/m²)。

英制规格

每个纸盒可设定装入 11 × 17 至 5-1/2 × 8-1/2" 之间任意所需尺寸的纸张。

公制规格

每个纸盒可设定装入 A3 至 A5R 之间任何所需尺寸的纸张。

- 1 向外完全拉出纸盒。请勿同时拉出多个纸盒。

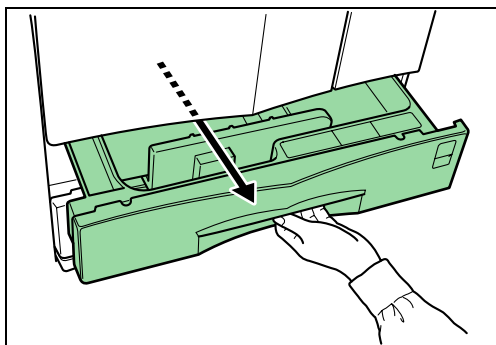


图 2-5

- 2 抓住纸张导板，然后调节使其与按所需纸张宽度一致。纸张尺寸标在纸盒里面。

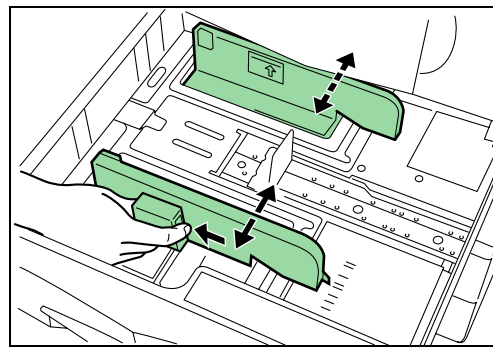


图 2-6

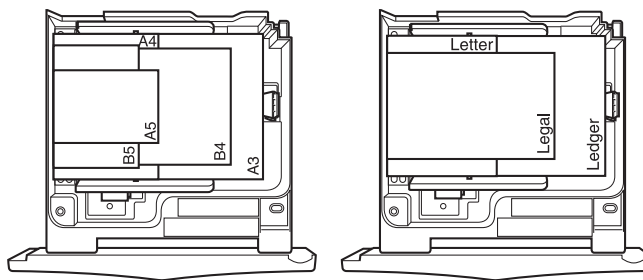


图 2-7

- 3 抓住纸张定位器，然后调节使其与所需纸张长度一致。

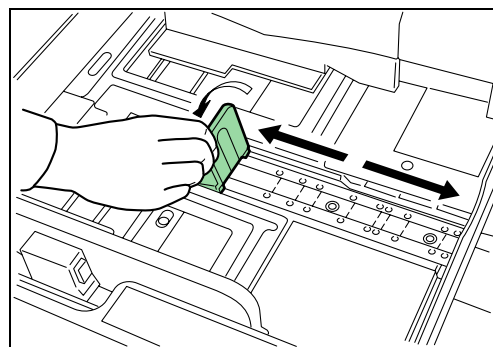


图 2-8

- 4 将纸张抵齐纸盒左侧内壁放入。

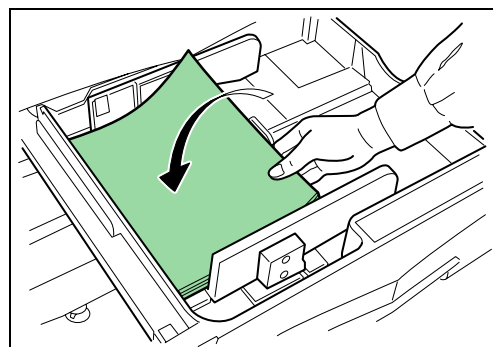




图 2-9

重要

- 纸盒里面贴有一个标签（图中的 ），它指明纸张容量。装纸时请勿超过上限。
- 在纸盒中装纸时，务使打印面朝上。（打印面为包装打开时纸张朝上的一面。）
- 检查纸张导板是否抵住纸张。如果出现空隙，则应调节纸张导板的位置。
- 如果在高温潮湿条件下小型纸张频繁卡住，则应将纸张数量降到标签所示的水平线 。

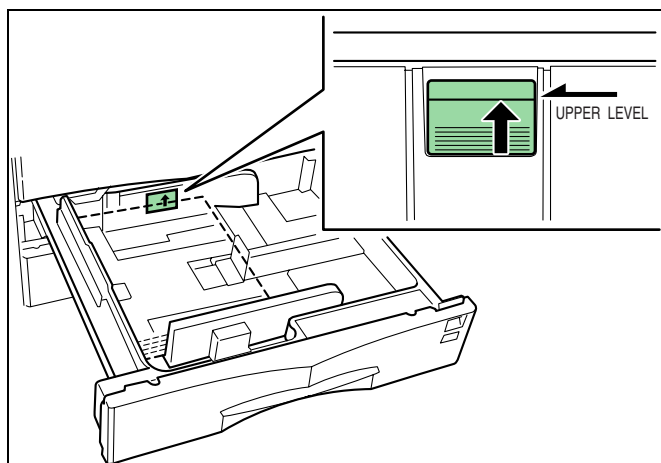


图 2-10

- 5 安装附带的纸张尺寸板，这样通过查看纸盒正面即可确定所装入纸张的尺寸。

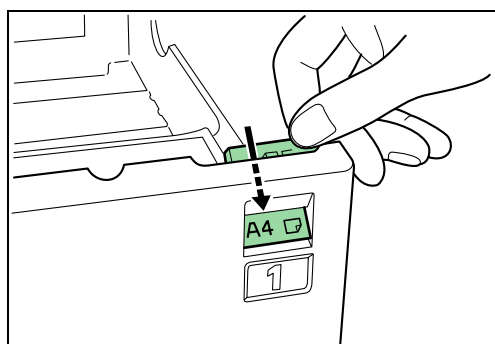


图 2-11

- 6 轻轻将纸盒推回机内。

注

长时间不使用打印机时，应先从纸盒中取出纸张，然后将其放回原包装，以免受潮。另外，在高温潮湿的环境中存放纸张时，应用防潮袋将其密封。

4.2 在 MP（多功能）托盘中装纸

专用纸以及标准纸可装入 MP 托盘。在透明胶片或厚纸上打印时，务必使用 MP 托盘。

注

- MP 托盘中一次最多可装入约 200 张标准纸。
- 使用透明胶片时，一次应装入一张胶片。

重要

在 MP 托盘中放入透明胶片及厚纸等专用纸时，应参照第 2-5 页 3. 纸张类型选择纸张类型。

- 1 打开 MP 托盘。

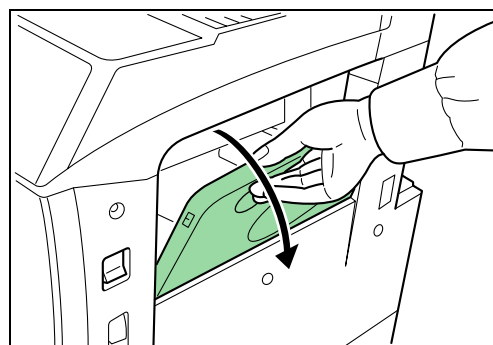


图 2-12

- 2 根据要装入的纸张尺寸调节侧导板。

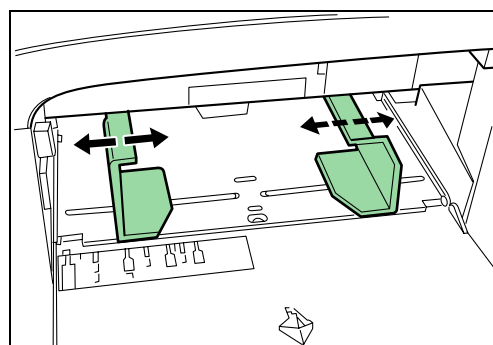


图 2-13

- 3 纸张应沿导板尽量插入。

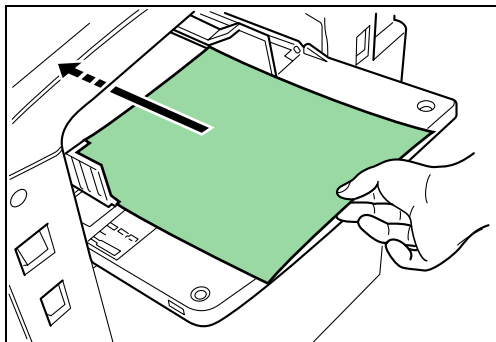


图 2-14

重要

在 MP 托盘中装纸时，务使打印面朝上。（打印面为包装打开时纸张朝上的一面。）如果纸张的前端卷曲，则应在装入 MP 托盘之前将其抚平。

- 3 将信封抵齐侧导板放置，打印面朝上，然后尽量插入。

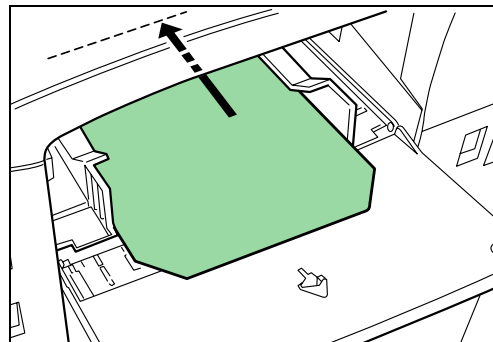


图 2-17

注

信封若不正确装入会导致打印方向或打印面错误。

4.3 放置信封

使用选购的打印机功能件后，信封可放入 MP 托盘。

注

请勿在胶粘封口打开的信封上打印。这会导致打印机故障。

- 1 打开 MP 托盘。

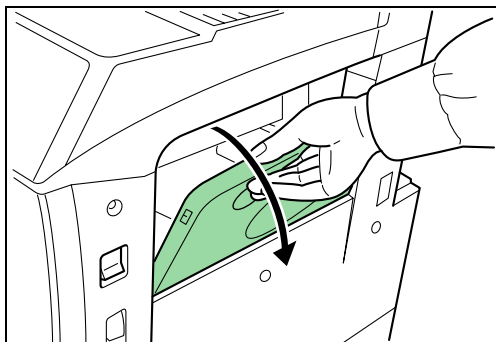


图 2-15

- 2 调节侧导板使其与信封尺寸一致。

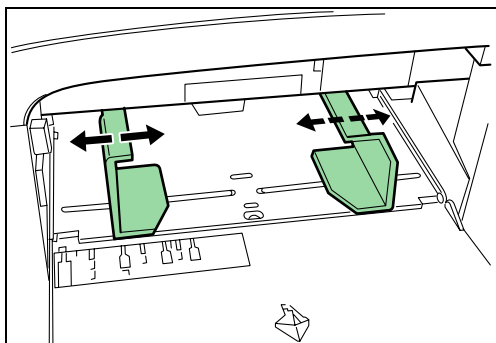


图 2-16

第 3 章 使用操作面板

本章说明了以下内容：

- 了解操作面板
- 使用操作面板

1. 了解操作面板

操作面板带有一个 LCD 信息显示屏、指示灯和八个键。

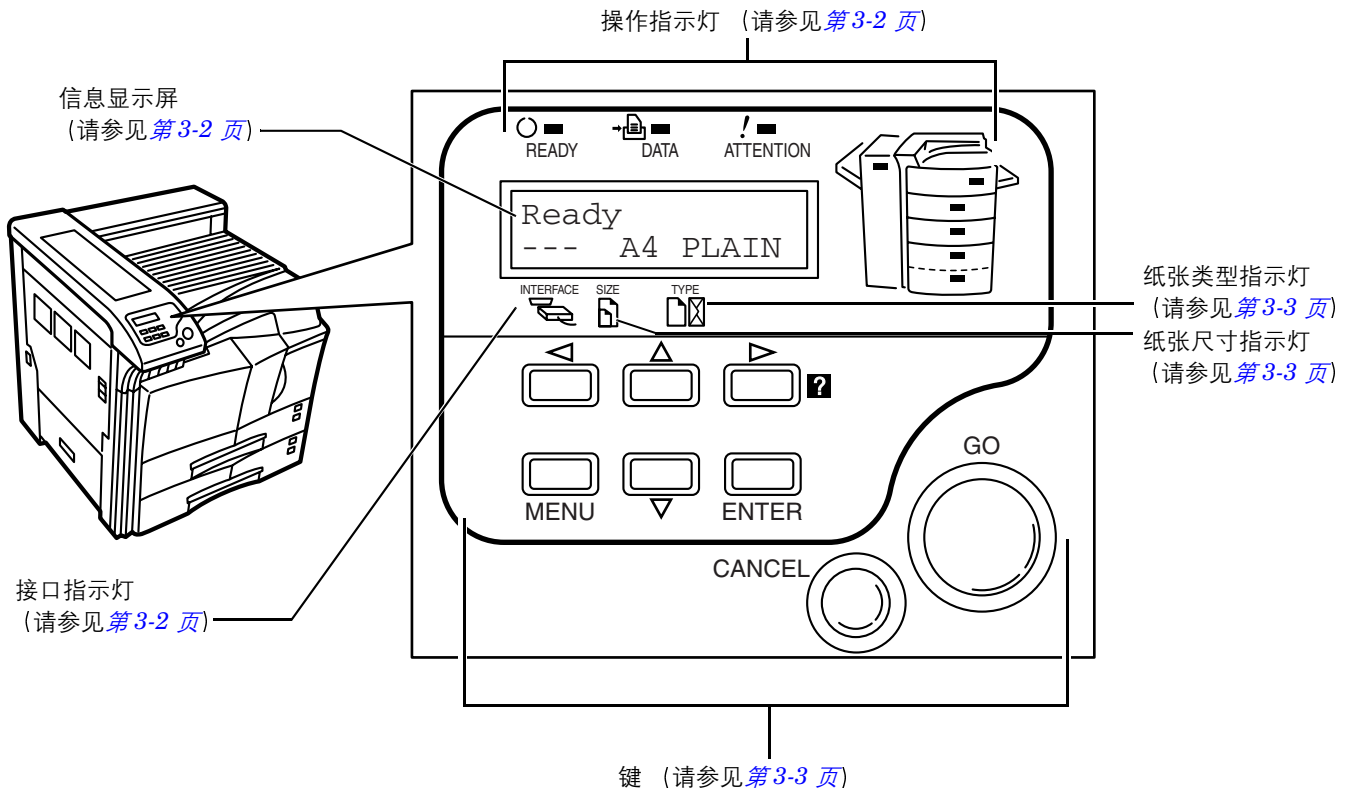


图 3-1

1.1 操作指示灯

在正常操作期间和当打印机需要提醒用户注意时，以下指示灯亮起。





指示灯	说明
 READY	闪烁：表示故障发生，但可自行解决。 亮起：表示打印机处于在线状态中。 打印机打印接收到的数据。 熄灭：表示打印机处于离线状态中。可接收到数据但不会进行打印。同时也表示打印操作因发生故障而自动停止。
 DATA	闪烁：表示数据传输正在进行中。 亮起：表示数据正在处理中，或是数据正被写入存储卡中。
 ATTENTION	闪烁：表示打印机需要提醒用户进行保养时或打印机处于预热中 (Please wait (请等待))。 亮起：表示问题或故障发生，但可自行解决。(例如，发生卡纸现象。)
	① 闪烁：表示检测不到纸张时。 快速闪烁：表示纸张被卡住了。 亮起：表示选择了 MP 托盘。 ② 闪烁：表示未检测到纸盒或纸张，或是正在装纸时。 快速闪烁：表示纸张被卡住了。 亮起：表示选择了纸盒。 ③ 闪烁：表示选购的装订器中发生卡纸。 亮起：表示选择了装订器。

表 3-1

1.2 信息显示屏

信息显示屏以简短信息的形式表示信息内容。下文列出的八条信息会在正常预热和打印操作期间显示。

其它信息可能会在打印机需要提醒操作员注意时出现，并在第 4-4 页中作出说明。

信息	含义
Self test (自检)	接通电源后打印机正在进行自检。
Please wait (请等待)	打印机正在预热，但尚未就绪。在安装墨粉盒后如果是第一次接通打印机电源，同时将会出现 (Adding toner (添加墨粉))。
Ready (就绪)	打印机准备打印。
Processing (处理中)	打印机正在接收数据、生成图形、读取存储卡 / 硬盘，或正在打印。
Sleeping (睡眠中)	打印机处于睡眠模式。无论何时按下操作面板上的键、开关盖板或是接收数据，打印机都会从睡眠模式恢复操作。接着打印机开始预热进入在线状态。打印机进入睡眠模式需要的时间取决于睡眠定时器的设定。
Cancelling data (取消数据)	正在取消打印机内部的作业。要取消某项作业时，请参见表第 3-4 页。
Waiting (等待)	在打印最后一页前，打印机正在等待结束作业的命令。按 GO (执行) 键可使您立即进入最后一页。
FormFeed TimeOut (进纸超时)	在等待期间过后，打印机正在打印最后一页。

表 3-2

1.3 接口指示灯

接口指示灯表示当前正在使用的接口。使用以下缩写表示各接口：

- PAR** 并行接口
- USB** USB 接口
- NET** 网络接口
- OPT** 网络接口卡 (选购)
- SER** 串行 (RS-232C) 接口 (选购)
- 无接口启用。

在其它接口应等待接收一项打印作业时，各接口可超时 30 秒。即使打印作业已在接口上完成，但您还是应在其它接口开始打印该项作业前等待 30 秒。

1.4 纸张尺寸指示灯

本指示灯显示当前纸盒的纸张尺寸。以下缩写用于表示纸张尺寸。

信息显示屏	纸张尺寸
A3	ISO A3
A4	ISO A4
A5	ISO A5
A6	ISO A6*
B5	JIS B5
B6	JIS B6*
LT	Letter
LG	Legal
MO	Monarch*
BU	Business*
B4	B4
LD	Ledger
FO	Folio
Y4	Youkei4*
DL	ISO DL*
C5	ISO C5*
b5	ISO B5*
EX	Executive*
#6	Commercial 6-3/4*
#9	Commercial 9*
HA	Japanese Postcard*
OH	Return Postcard*
CU	Custom Size
C4	ISO C4
O2	Oficio II
ST	Statement
Y2	Youkei2*
8K	8kai*
16K	16kai*

表 3-3

* 仅用于 MP 托盘供纸

注

当打印机正在处理数据时，**SIZE**（尺寸）显示屏会显示应用程序软件选择的纸张尺寸。

1.5 纸张类型指示灯

表示当前纸盒规定的纸张类型。根据纸张类型可自动切换纸盒。

可在操作面板中指定纸张类型。请参见第 3-46 页自定义纸张类型。

以下缩写用于表示纸张类型。

信息显示屏	纸张类型
None	自动
PLAIN	普通纸
TRNSPRNCY	投影透明胶片 *
PREPRINT	预印纸
LABELS	标签纸 *
BOND	Bond 纸
RECYCLED	再生纸
VELLUM	薄纸 *
RECYCLED	再生纸
ROUGH	粗糙纸张
LETTERHEA	信笺
COLOR	彩色纸
PREPUNCH	打孔纸
ENVELOPE	信封纸 *
CARDSTOCK	明信片 *
THICK	厚纸 *
HIGH QUAL	优质纸
CUSTOM1 (to 8)	自定义 1 (至 8)

表 3-4

* 仅用于 MP 托盘供纸

1.6 键

操作面板各键用于设置打印机。
 请注意某些键还具有第二种功能。

注

通过这些键所作的设定只对当前使用中的接口起作用。









键	功能
	<ul style="list-style-type: none"> • 切换打印机的在线和离线状态。 • 打印并排出一页纸。
	<ul style="list-style-type: none"> • 取消一项打印作业。 要取消时，请执行以下步骤： <ol style="list-style-type: none"> 1 检查信息显示屏中是否显示 Processing (处理中)。 2 按 CANCEL (取消) 键。 信息显示屏中出现 Print Cancel (取消打印) ?，然后要取消的接口出现。 Parallel (并行) USB Network (网络) Option (选购件) (仅在安装了选购的网络接口卡时出现) Serial (串行) 3 使用 Δ 或 ∇ 键选择要取消的接口，然后按 ENTER (回车) 键。所选接口处的打印操作将停止。信息显示屏中出现 Cancelling data (取消数据)，且打印操作将在当前页打印结束后停止。 • 重设各数值或者取消某一设定步骤。 • 用于停止表示故障发生的警告蜂鸣器的声音。
	<ul style="list-style-type: none"> • 用于选择仿真、字体、字符代码集；读取存储卡等。 • 若在模式选择期间按该键，则结束该设定且打印机会返回到 Ready (就绪) 模式。
	用于访问所需项目或输入数值。某些控制步骤中， \triangleright 和 \triangleleft 键用于进入或退出子项目。
	用于访问所需项目或输入数值。某些控制步骤中， \triangleright 和 \triangleleft 键用于进入或退出子项目。
	用作模式选择功能中的 Δ 键。
	<ul style="list-style-type: none"> • 用作模式选择功能中的 \triangleright 键。 • 当发生卡纸故障时，会在信息显示屏中显示在线帮助信息。当在 Ready (就绪) 状态下按该键时，将显示在线帮助信息的说明。在线帮助信息显示的同时按下该键，则会取消在线帮助。
	确定数值和其它选项。

表 3-5

† 如果本打印机中显示 Ready (就绪) 时按住 **ENTER** (回车) 键并按 **MENU** (菜单) 键，则将显示管理 ID 菜单。本菜单是帐务管理系统下的管理设定菜单，但通常情况下并不使用。按 **MENU** (菜单) 键返回 Ready (就绪) 显示。

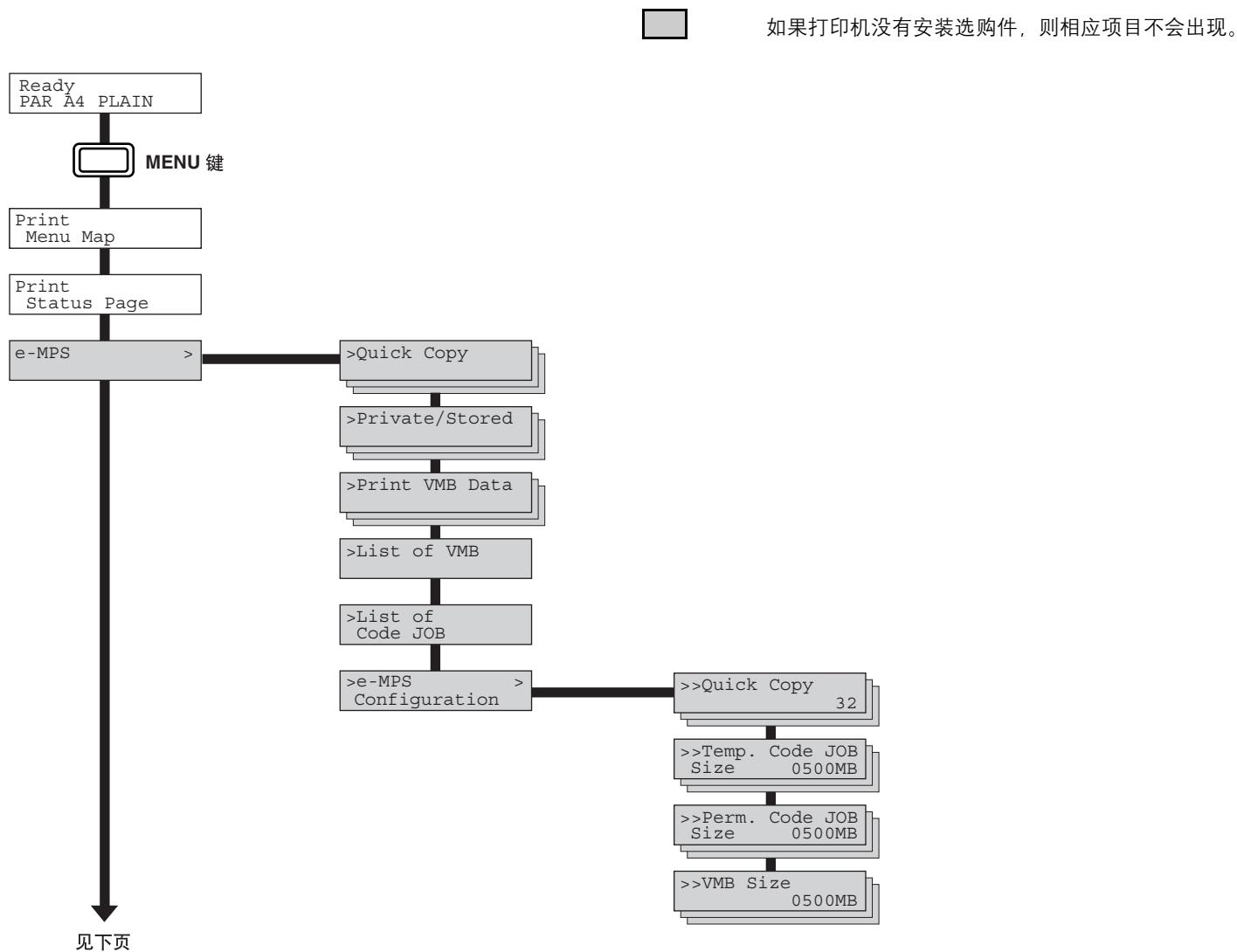
2. 使用操作面板

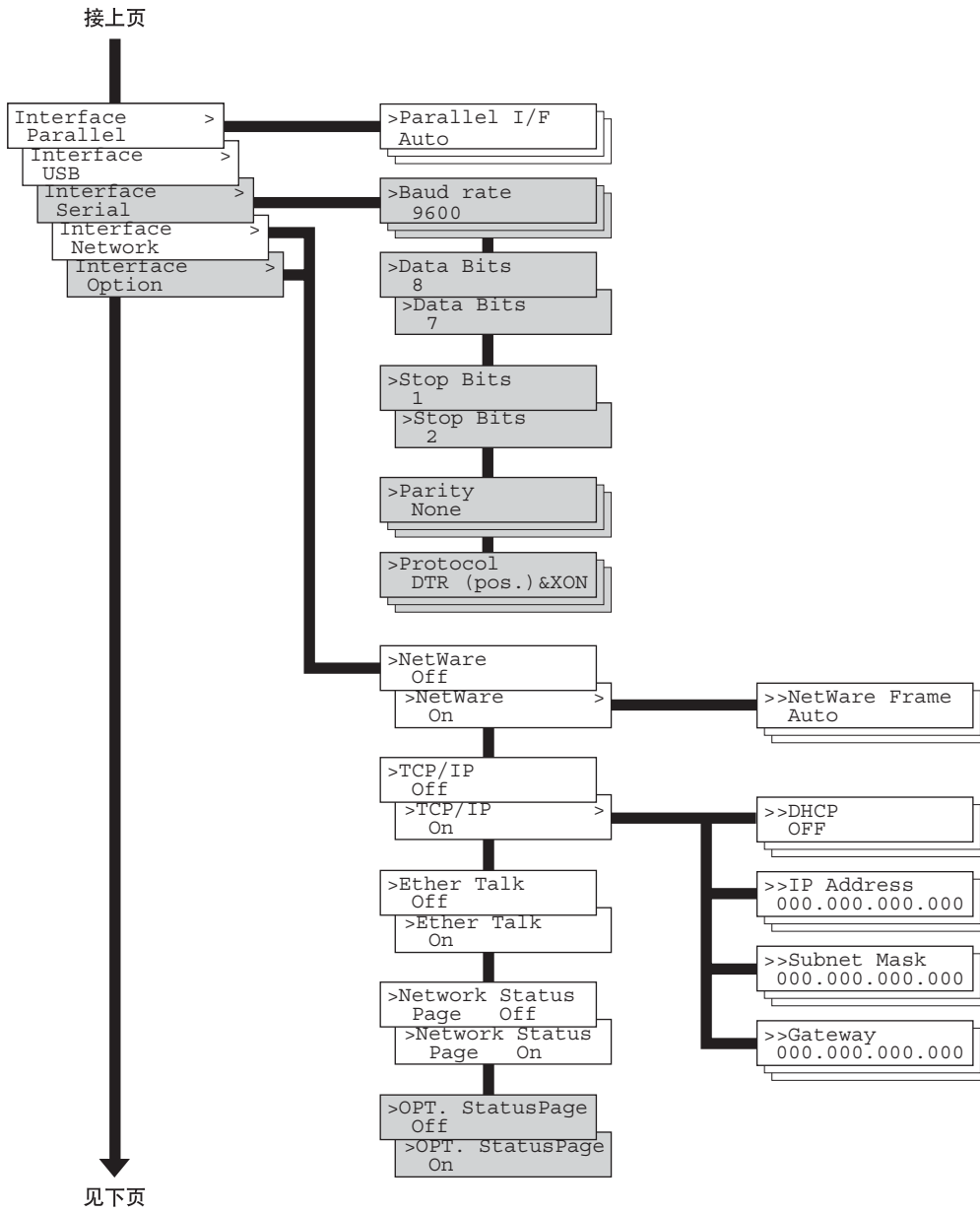
本章节说明了如何使用菜单选项系统。操作面板上的 **MENU**（菜单）键可使您使用菜单设定或改变打印机设定（例如，要打印的份数、仿真等）以满足您的特定需要。当打印机信息显示屏上显示 Ready（就绪）时，可进行设定。

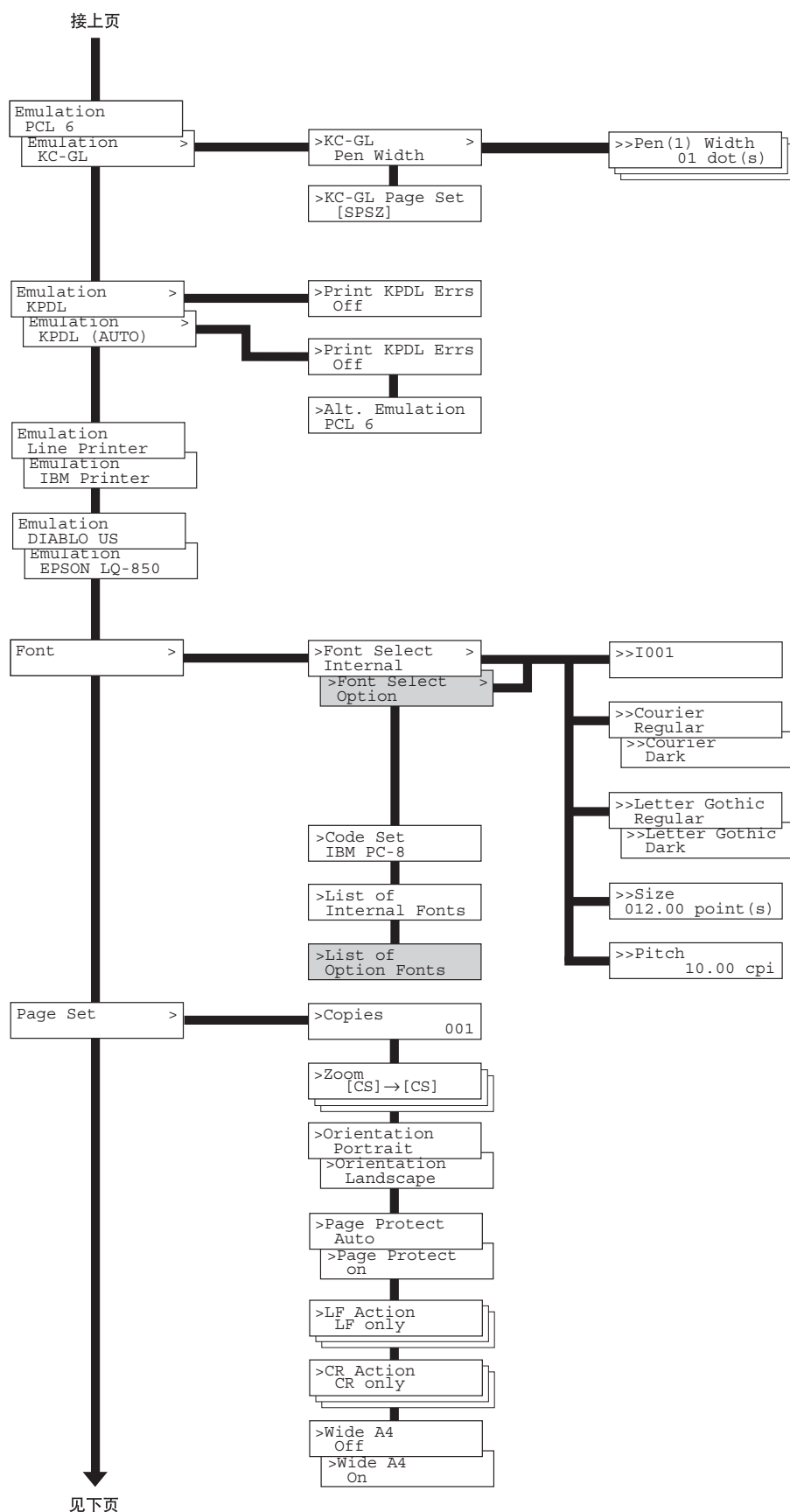
打印机根据最新收到的来自应用程序软件或打印机驱动程序的打印机设定进行操作，它优先于操作面板设定。

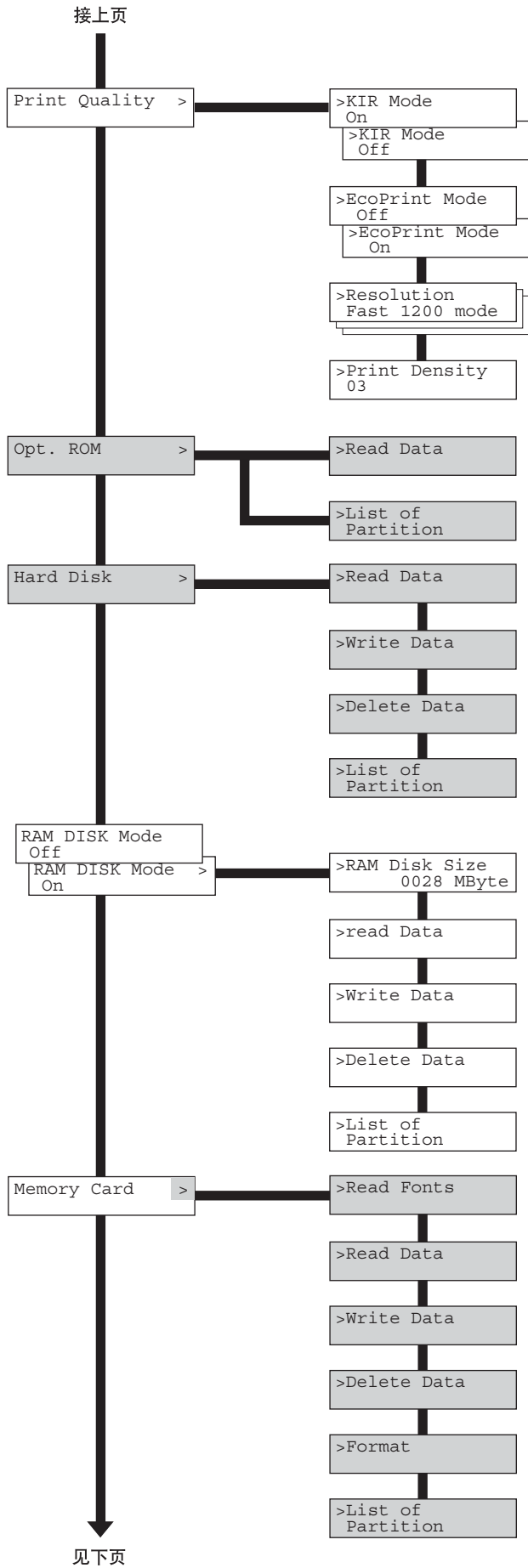
2.1 菜单选项系统

以下是打印机菜单选项系统的层次图。按 Δ 和 ∇ 键进行垂直移动，按 \triangleright 和 \triangleleft 键进行水平移动。要改变或确定某项中的设置时，请使用 **ENTER**（回车）键。

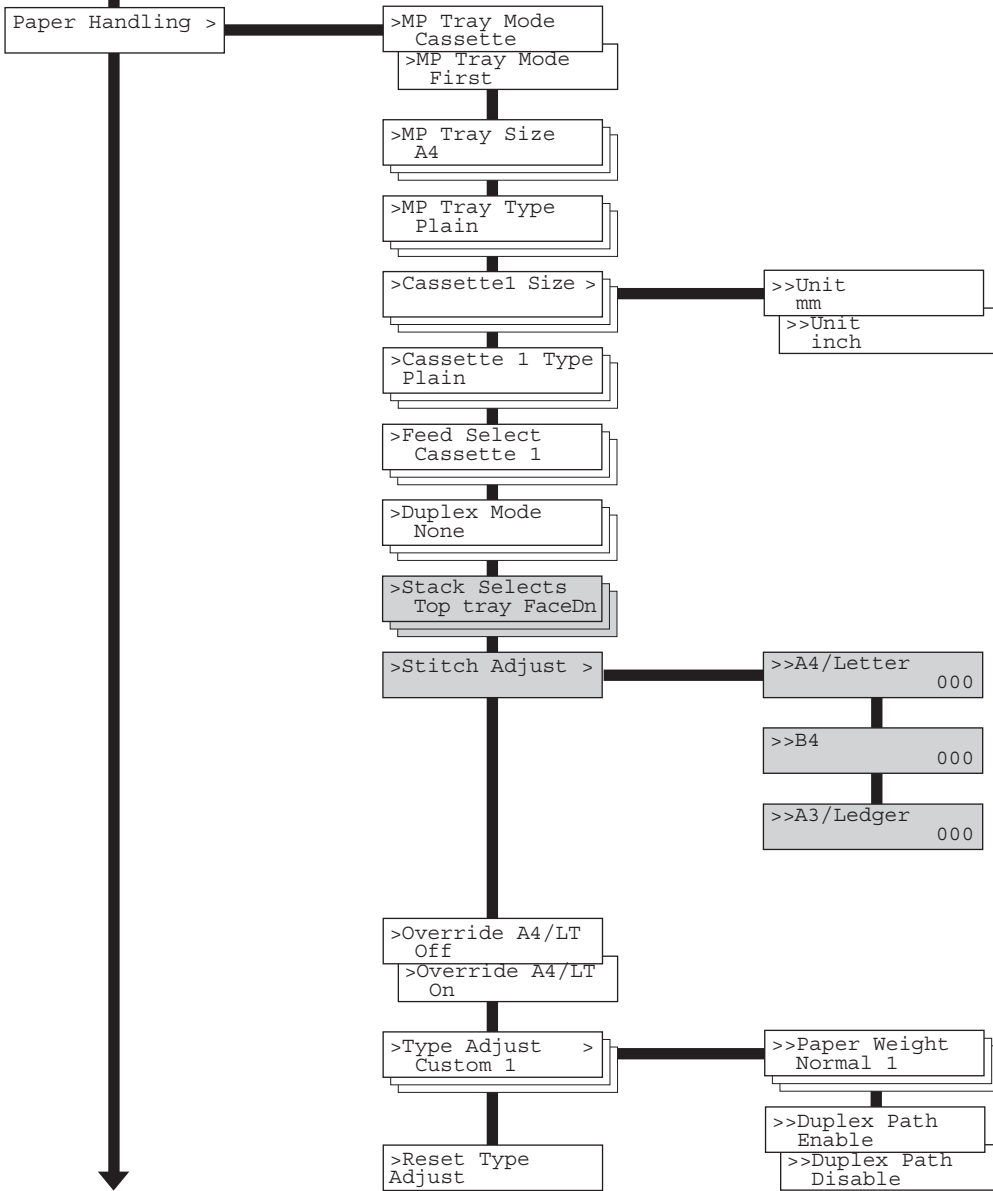




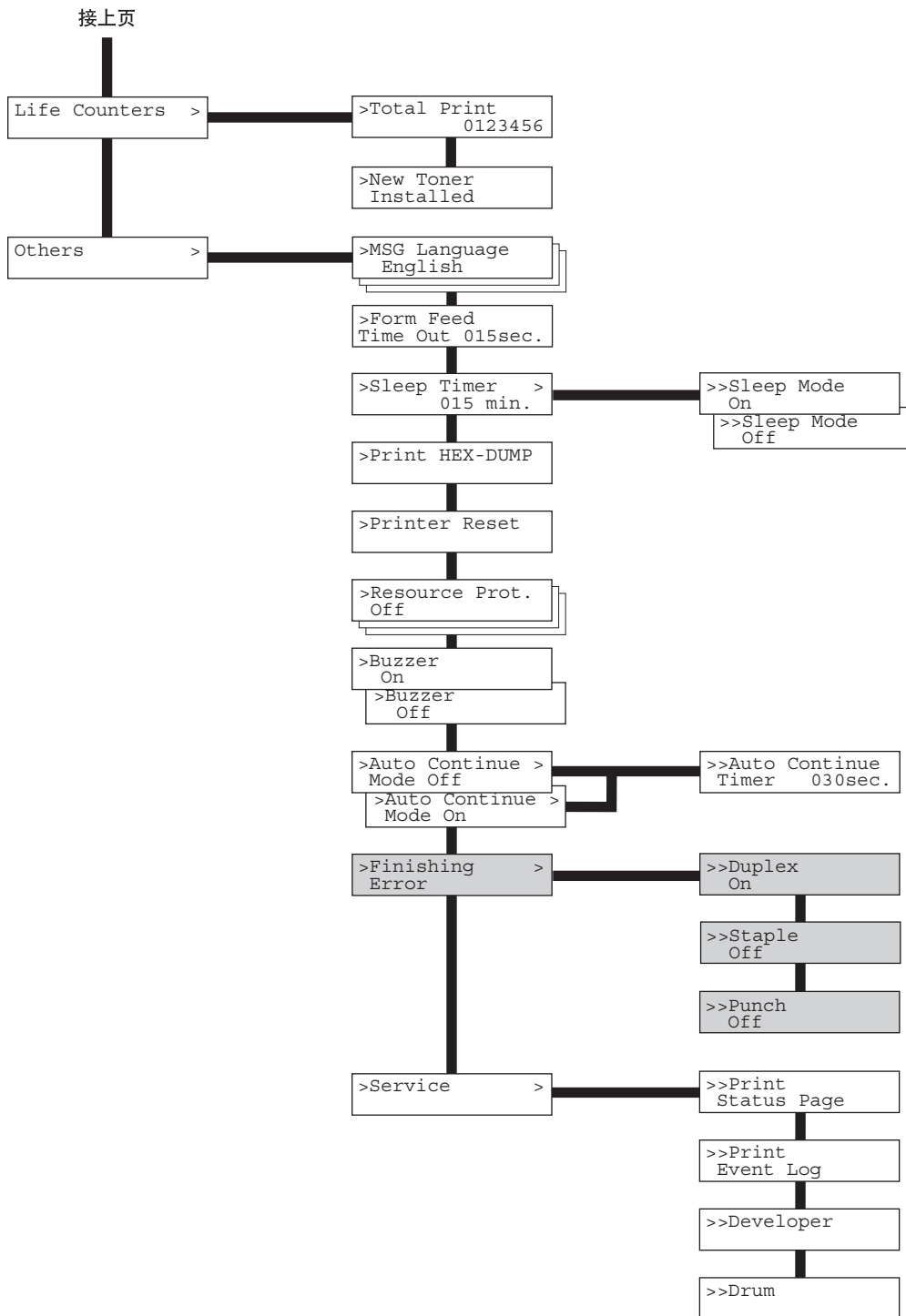




接上页



见下页



2.2 使用菜单选项系统

本章节说明了使用菜单选项系统的步骤。当打印机处于 Ready (就绪) 状态时, 按 **MENU** (菜单) 键可启动菜单选项系统。

2.2.1 打印菜单图

打印机打印出完整的菜单选项列表。请注意, 列表中显示的菜单会根据打印机中安装的选购装置不同而变化。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

```
Print
Menu Map
```

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Print Menu Map (打印菜单图) 出现。

```
Print
Menu Map ?
```

3 按 **ENTER** (回车) 键。问号 (?) 出现。

4 再次按 **ENTER** (回车) 键。打印机打印出一张菜单图。

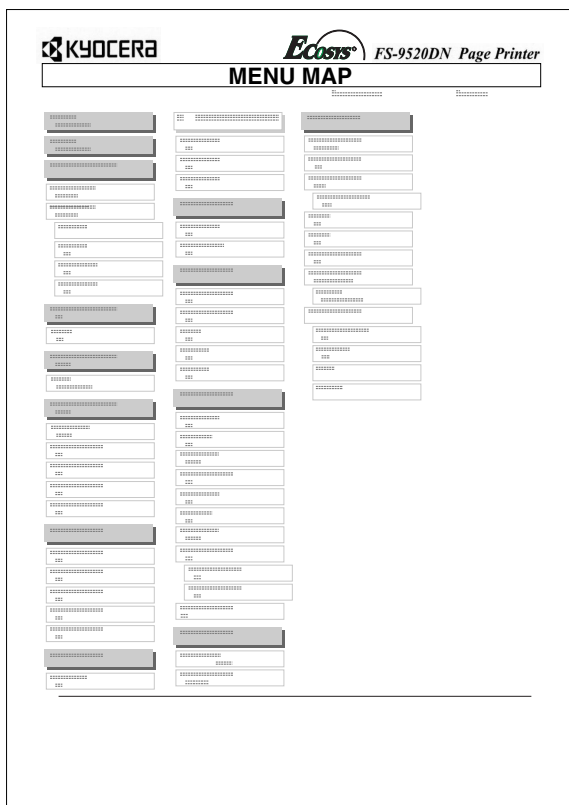


图 3-2

2.2.2 打印状态页

如果您要检查打印机的当前状态 (包括可用内存和选购件设定), 可在状态页上找到您需要的信息。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

```
Print
Status Page
```

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Print Status Page (打印状态页) 出现。

3 按 **ENTER** (回车) 键。问号 (?) 出现。

```
Print
Status Page ?
```

4 再次按 **ENTER** (回车) 键。打印机打印出一张状态页。

注

要获知状态页的完整说明, 请参见以下示例中的状态页。

以下是作为示例的状态页。下图中的数字对应下一页中作出说明的内容。

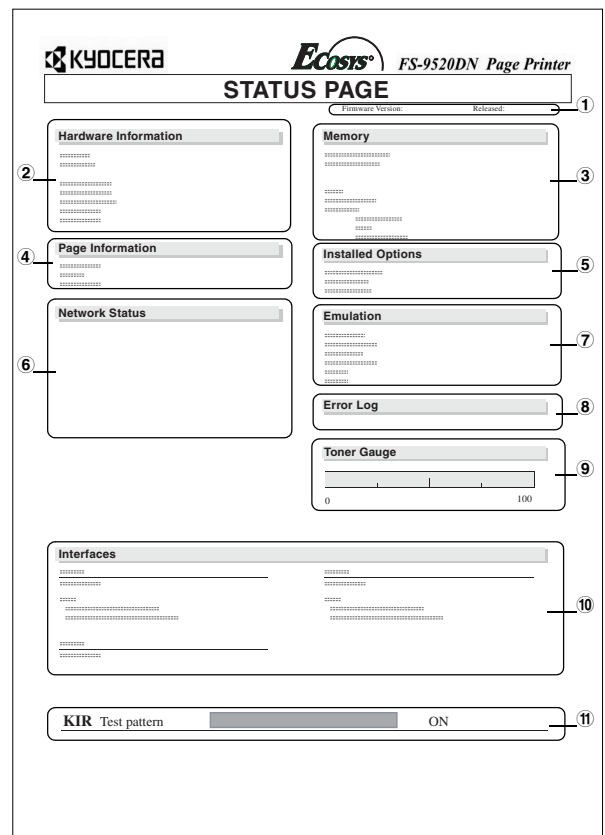


图 3-3

当开启网络状态时, 将在打印完打印机状态页后打印出网络接口状态页。(请参见第 3-20 页。)

注

状态页中的项目和数值可能会根据打印机的固件版本而变化。

① Firmware Version (固件版本)

本信息表示打印机的固件版本和发行日期。

② Hardware Information (硬件信息)

本信息表示打印机的各种设定，例如纸盒中纸张的尺寸和类型。

③ Memory (存储器)

本信息表示安装在打印机中的存储器总容量、当前可用内存量以及 RAM 磁盘的当前状态。请参见第 3-35 页设定 RAM 磁盘空间。

④ Page Information (页面信息)

本信息表示打印分辨率、打印份数以及总页数。

⑤ Installed Options (所装选购件)

本信息表示安装在打印机中的各选购件。

⑥ Network Status (网络状态)

本信息表示 IP 地址、子网掩码地址以及网络接口的默认网关地址。

⑦ Emulation (仿真)

本信息表示打印机可用的所有仿真模式。打印机出厂时将 PCL 6 仿真选为初始值。

⑧ Error Log (故障日志)

本信息表示以下各类故障中最后三例，并以发生的先后顺序列在表中。

- KPD (PostScript) 故障
- 存储卡故障
- 存储卡、硬盘、RAM 磁盘故障

最近发生的故障显示在 Error Log (故障日志) 的首行。有关故障解决方法，请参见第 4-4 页保养信息。当打印机的电源断开时，故障信息被清除。

⑨ Toner Gauge (墨粉量)

本信息表示剩余墨粉的近似量。当数值为 100 时，表示墨粉盒满。

⑩ Interface Information (接口信息)

本信息表示安装在打印机中的所有接口的默认字体和默认仿真模式。

⑪ KIR Test Pattern (KIR 测试图案)

KIR 是京瓷的原稿平滑功能。本测试图案表示 KIR (京瓷图像精细技术) 系统的效果。

2.2.3 e-MPS

e-MPS 是“多功能增强打印系统”的缩写形式，可通过打印机驱动程序实现以下功能。

- 作业保留
- 作业存储

在其中任一种作业模式下打印文件时，打印数据会从计算机传输到打印机，然后保存在打印机的硬盘中。由于使用存储数据打印文件，因此打印速度更快、假脱机时间更短并且网络通讯流量更少。

注

要使用 e-MPS 系统时，必须在打印机中安装选购的硬盘。有关详情，请参见附录 A 选购装置。

RAM 磁盘可替代硬盘在校验保留和个人打印模式下使用。要启用打印机中的 RAM 磁盘时，请参见第 3-35 页操作 RAM 磁盘。

作业保留

作业保留具有以下所述的四种模式。可通过应用程序软件在打印机驱动程序中选择这些模式：

	快速打印	校验保留
主要功能	可稍后打印其它打印件	可在打印多份打印件之前检查第一份打印件。
存储启动	打印机驱动程序	打印机驱动程序
检索处	操作面板	操作面板
检索时默认的打印份数	与存储相同	少一个
存储作业的最大数量 *	32，可扩展为 50	32，可扩展为 50
PIN 安全	无	无
打印后的数据	保留	保留
关机时的数据	删除	删除

表 3-6

	个人打印	存储作业
主要功能	可保留打印机中的文件以防未经授权进行访问。	可以电子方式存储文件，例如传真的封面页。
存储启动	打印机驱动程序	打印机驱动程序
检索处	操作面板	操作面板
检索时默认的打印份数	与存储相同	一份
最大存储作业数 *	个人作业一旦进行检索会被自动删除。	取决于硬盘容量。
PIN 安全	有	有 (选购)
打印后的数据	删除	保留
关机时的数据	删除	保留

* 作业过多将会使较早的作业被删除。

表 3-7

作业存储

如果从计算机进行打印，当点击打印机驱动程序上适当的单选按钮时，作业存储将暂时或永久或在虚拟信箱中存储打印作业。

虚拟信箱

虚拟信箱是作业存储的一部分，可存储硬盘上的打印作业，但不进行打印。可使您稍后通过操作面板检索作业。

若某个人希望在该模式下共享打印机，则可使用各信箱。默认情况下，按“信箱 001”、“信箱 002”等对各信箱进行编号。要将一项作业存储在其中一个信箱时，您应在打印过程中在打印机驱动程序中指定一个已编号或命名的信箱。

要检索进行打印的存储作业时，请参见第 3-16 页检索虚拟信箱 (VMB) 中的作业。

注

虚拟信箱仅可用于 PCL 6 仿真。

使用快速打印

本模式可使您打印出作业要求的份数，同时将作业存储在硬盘中。当需要更多份时，您可从打印机的操作面板上重新打印所需的份数。要快速打印一项作业时，请参见打印机驱动程序指南。

可在硬盘中存储的打印作业默认数量为 32。该值最多可在 e-MPS 设置菜单中增至 50。有关详情，请参见第 3-16 页改变 e-MPS 设置。当作业数量达到限定值时，时间最早的作业将被新的作业覆盖。

当打印机关闭时，所有存储的作业将被删除。

使用快速打印打印更多份数

要将打印机中存储的作业打印更多份时：

- 1 按 **MENU** (菜单) 键。
- 2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 e-MPS 出现。

```
e-MPS >
```

- 3 按 \triangleright 键。

- 4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Quick Copy (快速打印) 出现，后跟为用户名 (本示例中为 Harold)。用户名是使用打印机驱动程序在打印时指定的。

```
>Quick Copy
Harold
```

- 5 按 **ENTER** (回车) 键。在用户名前出现一个闪烁的问号 (?)。

```
>Quick Copy
?Harold
```

- 6 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的用户名。(本示例中为 Arlen)。

```
>Quick Copy
?Arlen
```

- 7 按 **ENTER** (回车) 键。输入打印机驱动程序中的作业名称 (本示例中为 Report) 出现，同时在字母前带有一个闪烁的问号 (?)。

```
>Arlen
?Report
```

- 8 按 Δ 或 ∇ 键滚动显示所需的作业标题。

- 9 按 **ENTER** (回车) 键。可设定要打印的份数。要增加打印份数时，按 Δ 键；要减少打印份数时，则按 ∇ 键。

```
>Report
Copies 001
```

- 10 按 **ENTER** (回车) 键确定份数。打印机打印出为该项作业指定的打印份数。

删除快速打印作业

打印机关闭后会自动删除所有快速打印作业。如果要明确删除某项存储的快速打印作业，请执行以下步骤：

- 1 执行上一章节中的步骤 1 至 8，显示要删除的作业标题。
- 2 当要删除的作业标题 (例如，下面的 Report) 显示时，按 **ENTER** (回车) 键。打印份数下的光标开始闪烁。

```
>Report
Copies 001
```

- 3 反复按 ∇ 键直到标题下方的 Delete 出现。

```
>Report
Delete
```

- 4 按 **ENTER** (回车) 键。存储的快速打印作业被删除。

第3章 使用操作面板

使用校验保留

当打印多份拷贝时，该模式先打印出一份以便在继续打印之前可以对其进行检查。因为在打印其它拷贝之前您可检查打印结果，所以可减少纸张浪费。

打印机打印出一份拷贝，同时在硬盘中保存该项打印作业。也可在从操作面板中恢复打印时改变打印份数。

当打印机关闭时，所有存储的作业将被删除。

打印校验保留作业中的剩余拷贝

在操作面板上打印校验保留作业与打印快速打印作业的操作相似。要打印打印机中保留作业的剩余拷贝时：

打印个人打印 / 作业保留

在个人作业打印中，您可规定仅当从操作面板中释放打印作业时才进行打印作业。当从应用程序软件发送作业时，您可在打印机驱动程序中规定一个4位数的访问代码。在操作面板上输入访问代码即可释放该项打印作业进行打印。因此，该功能可确保打印作业不被泄密。

在作业保留模式下，访问代码并不具备强制性，但如果需要在PIN安全下进行打印，则可在打印机驱动程序上进行设定。然后，访问代码必须输入到操作面板上才能打印存储作业。打印结束后打印数据将存储在硬盘 / RAM 磁盘中。有关驱动程序设定的情况，[请参见 KM 打印机驱动程序的操作手册](#)。

释放个人 / 存储作业

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 e-MPS > 出现。

```
e-MPS >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Private/Stored (个人 / 存储) 出现。输入打印机驱动程序中的名称 (本示例中为 Harold) 也会出现。

```
>Private/Stored  
Harold
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。在用户名前出现一个闪烁的问号 (?)。

```
>Private/Stored  
?Harold
```

6 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的用户名 (本示例中为 Arlen)。

```
>Private/Stored  
?Arlen
```

7 按 **ENTER** (回车) 键。输入打印机驱动程序中的用户名和作业名称 (本示例中为 Agenda) 出现，同时带有一个闪烁的问号 (?)。

```
>Arlen  
?Agenda
```

8 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的作业标题。

9 按 **ENTER** (回车) 键。ID 输入行出现。输入在打印机驱动程序中输入的四位数的访问代码后按 **ENTER** (回车) 键。要输入 ID 时，按 \triangleleft 或 \triangleright 键将光标移至要改变的数字，然后按 Δ 或 ∇ 键输入正确的数字。

```
>Agenda  
ID 0000
```

10 可设定要打印的份数。要增加份数时，按 Δ 键；要减少份数时，则按 ∇ 键。

```
>Agenda  
Copies 001
```

11 按 **ENTER** (回车) 键确定份数。打印机打印出为该作业指定的打印份数。

删除个人 / 存储作业

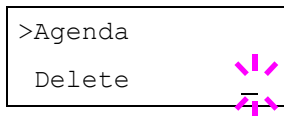
您可执行以下步骤来单独删除某项存储作业。如果在打印结束后关闭电源，则使用个人打印保存的作业将被自动删除，但是使用存储作业保存的作业不会自动被删除。

1 执行上一章节中的步骤 1 至 8。

2 当要打印的作业标题显示时 (本示例中为 Agenda)，按 **ENTER** (回车) 键。输入在打印机驱动程序中输入的四位数的访问代码后按 **ENTER** (回车) 键。

```
>Agenda  
Copies 001
```

- 3 反复按 ∇ 键直到 Delete (删除) 出现。



- 4 按 ENTER (回车) 键。个人作业从硬盘中删除。

打印编码作业

从打印机附带的 CD-ROM 中安装 KM-NET 作业管理软件。要进行安装时, 请从 CD-ROM **Main Menu (主菜单)** 中选择 **Printer Utilities (打印机工具软件) > Install KM-NET Job Manager (安装 KM-NET 作业管理)**。

- 1 进入 **Windows Start (开始) > Programs (程序) > KYOCERA MITA (京瓷美达) > KM-Net > Job Manager (作业管理)**。

- 2 输入软件的密码。 **Job Manager (作业管理)** 将启动。

- 3 点击 **Add printer (添加打印机)** 图标 (如下所示)。选择 **Local (本地)** 或 **Network (网络)** 端口。

注

如果您使用本地并行端口连接打印机, 请确保打印机驱动程序设定为本地端口打印。要检查该设定时, 请点击打印机属性的细节标签, 并注意打印端口设定。

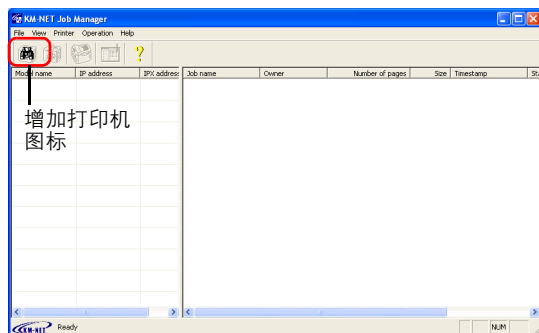


图 3-4

- 4 根据向导操作直到 **Select printer (选择打印机)** 对话框出现。当在 **Printer List (打印机列表)** 中找到打印机时, 先点击 (高亮) 它, 然后点击 **Finish (完成)**。

- 5 双击列表中的 **Model Name (型号名称)**。当前存储在打印机中的作业显示。要打印该项作业时, 右击 **Job name (作业名称)**, 然后点击出现在下拉列表中的 **Print (打印)**。

当按计算机键盘上的 **Ctrl** 键时, 逐个左击作业可选择一项以上的作业。

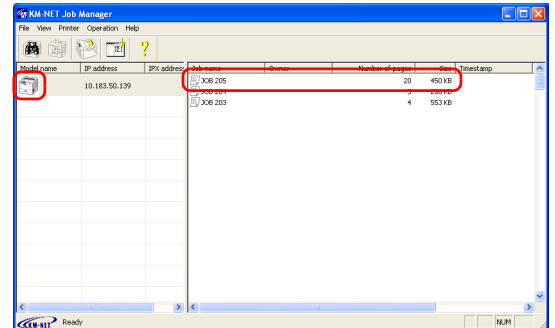


图 3-5

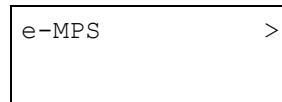
即使在打印结束后该项作业仍然保留。要永久性删除硬盘中的作业时, 右击 **Job Manager (作业管理)** 中的作业名称, 然后点击出现在下拉列表中的 **Delete (删除)**。

打印编码作业列表

如果您选择了打印机驱动程序中的永久性作业存储, 则可使用操作面板打印一张编码作业列表。

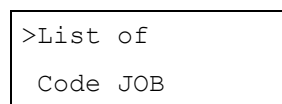
- 1 按 **MENU (菜单)** 键。

- 2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 e-MPS > 出现。

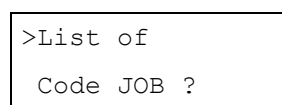


- 3 按 \triangleright 键。

- 4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >List of Code JOB (编码作业列表) 出现。



- 5 按 **ENTER (回车)** 键。问号 (?) 出现。



- 再次按 **ENTER**（回车）键。打印机打印出一张如下所示的编码作业列表。

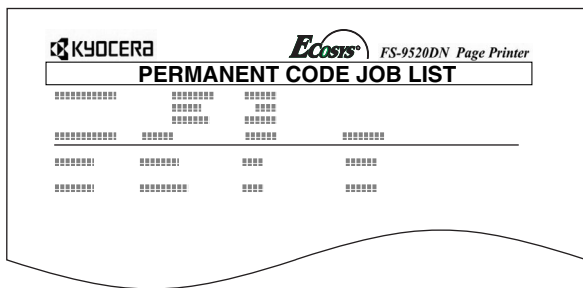


图 3-6

检索虚拟信箱（VMB）中的作业

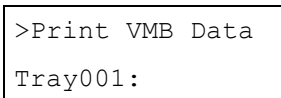
要检索虚拟信箱中的作业时，请执行以下步骤。

- 按 **MENU**（菜单）键。
- 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 e-MPS> 出现。

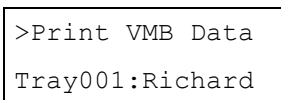


- 按 \triangleright 键。

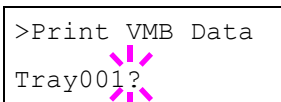
- 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Print VMB Data（打印 VMB 数据）出现。同时，虚拟信箱号出现。



如果在打印机驱动程序中使用别名命名虚拟信箱，则别名（本示例中为 Richard）将出现在该号码后：



- 按 **ENTER**（回车）键。闪烁的问号（?）出现。

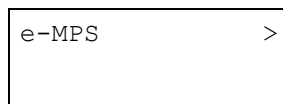


- 按 **ENTER**（回车）键。信箱中的文件被打印出并自动从信箱中删除。

打印 VMB 列表

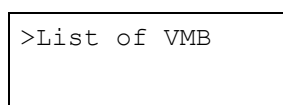
虚拟信箱列表包括信箱中当前存储的作业。

- 按 **MENU**（菜单）键。
- 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 e-MPS> 出现。

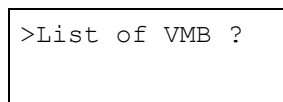


- 按 \triangleright 键。

- 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >List of VMB（VMB 列表）出现。



- 按 **ENTER**（回车）键。问号（?）出现。



- 再次按 **ENTER**（回车）键。如下所示，打印机打印出虚拟信箱中当前的作业列表。

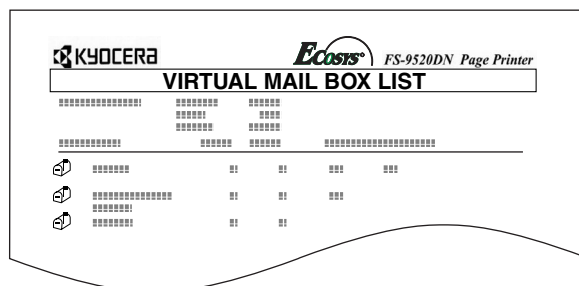


图 3-7

改变 e-MPS 设置

您可改变以下 e-MPS 操作参数：

- 快速打印 / 校验保留作业的最大数量
- 指定给暂时编码作业的最大空间
- 指定给永久编码作业的最大空间
- 指定给虚拟信箱的最大空间

注

所指定存储区域的总容量不应超过硬盘的总容量。否则，您仅能执行比规定的打印作业数量更少的作业。

改变快速打印 / 校验保留作业的最大数量

可在 0 至 50 范围内改变快速打印 / 校验保留作业的最大数量。初始值为 32。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 e-MPS> 出现。

```
e-MPS >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >e-MPS Configuration (e-MPS 设置) > 出现。

```
>e-MPS >
Configuration
```

5 按 \triangleright 键。

6 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >>Quick Copy (快速打印) 出现。

```
>>Quick Copy
32
```

7 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的光标 () 出现。

```
>>Quick Copy
32
```

8 按 Δ 或 ∇ 键增加或减少闪烁光标处的数值。数值可在 0 至 50 之间进行设定。使用 \triangleright 和 \triangleleft 键将光标移右和移左。

9 设定所需的作业最大数量后, 按 **ENTER** (回车) 键。

10 按 **MENU** (菜单) 键。显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

指定给暂时编码作业的最大空间

可改变保留暂时编码作业的硬盘空间。可在 0 至 9999 (兆字节) 范围内改变最大空间。但是, 实际的最大空间取决于硬盘自由空间的大小。默认大小为硬盘总空间的 1/6, 以 50 MB 为单位取整。例如, 如果硬盘总空间为 3.2 GB, 则默认大小为 500MB。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 e-MPS> 出现。

```
e-MPS >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >e-MPS Configuration (e-MPS 设置) > 出现。

```
>e-MPS >
Configuration
```

5 按 \triangleright 键。

6 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >>TempCode JOB Size (暂时编码作业空间) 出现。

```
>>Temp.Code JOB
Size 0500MB
```

7 要改变硬盘空间最大值, 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的光标 () 出现。

```
>>Temp.Code JOB
Size 0500MB
```

8 按 Δ 或 ∇ 键相应地增加或减少闪烁光标处的数值。使用 \triangleright 和 \triangleleft 键将光标移右和移左。

9 当显示所需空间时, 按 **ENTER** (回车) 键。

10 按 **MENU** (菜单) 键。显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

指定给永久编码作业的最大空间

可改变保留永久编码作业的硬盘空间。可在 0 至 9999（兆字节）范围内改变最大空间。但是，实际的最大空间取决于硬盘自由空间的大小。默认大小为硬盘总空间的 1/6，以 50 MB 为单位取整。例如，如果硬盘总空间为 3.2 GB，则默认大小为 500MB。

1 按 **MENU**（菜单）键。

2 按 Δ 或 ∇ 键并选择 e-MPS >。

```
e-MPS >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >e-MPS Configuration (e-MPS 设置) > 出现。

```
>e-MPS >  
Configuration
```

5 按 \triangleright 键。

6 按 Δ 或 ∇ 键并选择 >>Perm°lCode JOB Size (永久编码作业空间)。

```
>>Perm.Code JOB  
Size 0500MB
```

7 按 **ENTER**（回车）键，信息显示屏出现闪烁的光标（_）。

```
>>Perm.Code JOB  
Size 0500MB
```

8 按 Δ 或 ∇ 键相应地增加或减少闪烁光标处的数值。使用 \triangleright 和 \triangleleft 键将光标移右和移左。

9 当显示所需空间时，按 **ENTER**（回车）键。

10 按 **MENU**（菜单）键，信息显示屏返回至 Ready（就绪）状态。

指定给虚拟信箱（VMB）的最大空间

可改变虚拟信箱的硬盘空间。可在 0 至 9999（兆字节）范围内改变最大空间。但是，实际的最大空间取决于硬盘自由空间的大小。默认大小为硬盘总空间的 1/6，以 50 MB 为单位取整。例如，如果硬盘总空间为 3.2 GB，则默认大小为 500MB。

1 按 **MENU**（菜单）键。

2 按 Δ 或 ∇ 键直到 e-MPS > 出现。

```
e-MPS >
```

3 按 \triangleright 键。

4 按 Δ 或 ∇ 键并选择 >e-MPS Configuration (e-MPS 设置) >。

```
>e-MPS >  
Configuration
```

5 按 \triangleright 键。

6 按 Δ 或 ∇ 键并选择 >>VMB Size (VMB 空间)。

```
>>VMB Size  
0500MB
```

7 要改变最大空间，按 **ENTER**（回车）键。信息显示屏显示闪烁的光标（_）。

```
>>VMB Size  
0500MB
```

8 按 Δ 或 ∇ 键相应地增加或减少闪烁光标处的数值。使用 \triangleright 和 \triangleleft 键将光标移右和移左。

9 当显示所需空间时，按 **ENTER**（回车）键。

10 按 **MENU**（菜单）键退出菜单选项。

2.2.4 改变接口参数

打印机同时配备并行和串行接口或网络接口。各种打印环境参数（例如，默认仿真模式等）可通过使用打印机的菜单选项系统在不同的接口上单独进行改变。在下述步骤中选择进行改变的接口。

注

下文所述的接口选项不选择从哪个接口接收数据。打印机自动选择一个接口。

改变并行接口模式

根据 IEEE 标准，并行接口支持双向 / 高速模式。通常情况下，本接口在初始设定为自动的情况下使用。有关详情，请参见 [附录 B 主机接口](#)。在设定接口后，请务必重设打印机或至少关闭电源一次。此后新的设定将被启用。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Interface (接口) > 出现。下面显示的一个接口名称出现，将表示当前接口。

```
Parallel (并行) (初始值)
USB
Network (网络)
Option (选购件) (仅在安装了选购的网络接口卡时出现)
Serial (串行) (仅在安装了选购的串行接口板时出现)
```

3 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
Interface >
?Parallel
```

如果未显示 Parallel (并行)，则反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Parallel (并行) 出现。

4 再次按 **ENTER** (回车) 键。

5 按 \triangleright 键。信息显示屏改变为通信模式菜单。

6 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>Parallel I/F
?Nibble (high)
```

7 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的模式。信息显示屏改变如下。按 **ENTER** (回车) 键。

```
AUTO (自动) (初始值)
Normal (普通)
High speed (高速)
Nibble (high) (半字节 (高))
```

8 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

改变串行接口模式

您可设定串行接口的波特率、数据位、停止位、校验位以及协议。

注

本章节适用于安装了选购的串行接口板组件 (IB-11) 的打印机。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Interface (接口) > 出现。下面显示的一个接口名称出现，将表示当前接口。

```
Parallel (并行) (初始值)
USB
Network (网络)
Option (选购件) (仅在安装了选购的网络接口卡时出现)
Serial (串行) (仅在安装了选购的串行接口板时出现)
```

3 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
Interface
?Parallel
```

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Serial (串行) 出现。

```
Interface
?Serial
```

5 再次按 **ENTER** (回车) 键。

6 按 \triangleright 键。每按一次 \triangle 或 ∇ 键，设定选项和当前设定将作如下改变。

>Baud Rate 9600	可定义波特率：1200、2400、4800、9600（初始值）、19200、38400、57600、115200
↑ ↓	
>Data Bits 8	可定义停止位：7、8（初始值）
↑ ↓	
>Stop Bits 1	可定义数据位：1（初始值）、2
↑ ↓	
>Parity None	可定义校验位：无（初始值）、奇、偶、忽略
↑ ↓	
>Protocol DTR(pos.)&XON	可定义协议：DTR(pos.)&XON（初始值）、DTP（正）、DTR（负）、XON/XOFF、ETX/ACK
↑ ↓	
>Barcode Mode Off	如果在安装选购的条码读取机后设定为 On，则串行接口的模式将变为条码模式。

7 显示要改变的设定项目并按 **ENTER**（回车）键。问号（?）出现。

以下示例说明了如何改变波特率。其它项目的设定可用相同的方式进行改变。

>Baud Rate
? 9600

8 按 \triangle 或 ∇ 键显示所需的设定。波特率可在 1200、2400、4800、9600（初始值）、19200、38400、57600 以及 115200 的范围内进行选择。

注
某些计算机可能与 115200 bps 的波特率不兼容。如果将波特率设定为 115200 且发生通信故障，请降低波特率。

9 显示所需波特率后按 **ENTER**（回车）键。

10 按 **MENU**（菜单）键。信息显示屏返回 Ready（就绪）状态。

改变网络接口参数

本打印机支持 TCP/IP、NetWare 和 EtherTalk 协议。此外，您可在选购的接口槽中安装选购的网络接口卡。

使用操作面板，您可：

- 启用或不启用 TCP/IP、NetWare 和 AppleTalk
- 启用或不启用 DHCP
- 输入 IP 地址、子网掩码地址和默认网关地址
- 确定接通打印机电源后是否打印网络状态页

要确认和改变网卡参数时，请执行以下步骤：

有关网络的详情，请参阅快速设置指南。

1 按 **MENU**（菜单）键。

2 反复按 \triangle 或 ∇ 键直到 Interface（接口）> 出现。下面显示的一个接口名称出现，将表示当前接口。

- Parallel（并行）（初始值）
- USB
- Network（网络）
- Option（选购件）（仅在安装了选购的网络接口卡时出现）
- Serial（串行）（仅在安装了选购的串行接口板时出现）

3 按 **ENTER**（回车）键。闪烁的问号（?）出现。

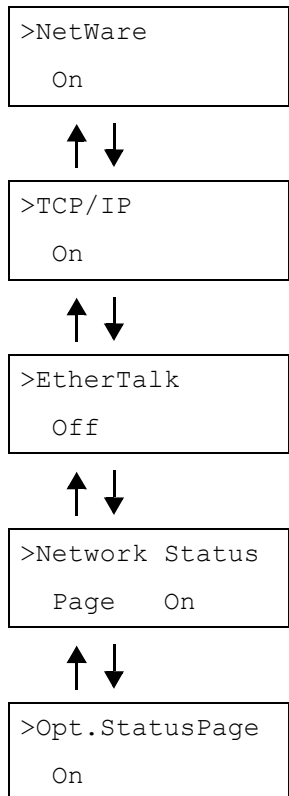
Interface
?Parallel

4 反复按 \triangle 或 ∇ 键直到 Network（网络）出现。

Interface
?Network

5 再次按 **ENTER**（回车）键。

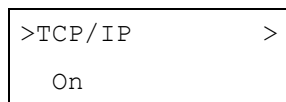
6 按 \triangleright 键。每按一次 \triangle 或 ∇ 键，显示屏改变如下。



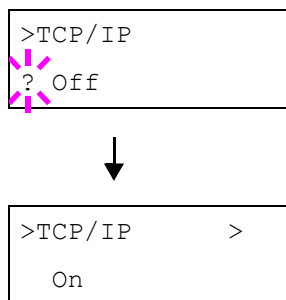
如果为 ON，则在打印机状态页后打印标准网络接口状态页。请参见第 3-11 页。

如果为 ON，则在打印机状态页后打印选购件网络接口状态页。请参见第 3-11 页。

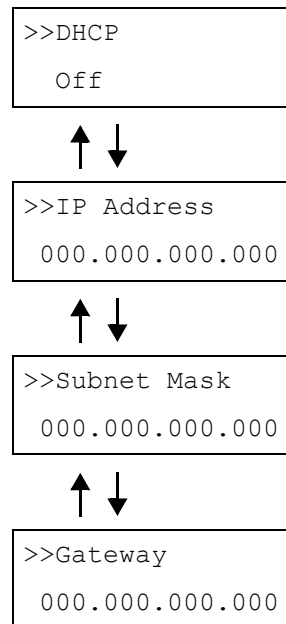
7 以下示例说明了如何启用 TCP/IP 协议连接网络中的打印机。您可以同样方式选择 Netware 或 EtherTalk。



如果 TCP/IP 当前显示为 Off (关)，则使用 \triangle 或 ∇ 键选择 ON (开)。再次按 **ENTER** (回车) 键。



8 按 \triangleright 键。每按一次 \triangle 或 ∇ 键，项目改变如下。



9 显示要设定的项目并按 **ENTER** (回车) 键。对于 DHCP，则出现问号 (?)。对于 IP 地址、子网掩码和网关，则光标 () 闪烁。

10 对于 DHCP，则使用 \triangle 或 ∇ 键选择 ON (开) 或 Off (关)。对于 IP 地址、子网掩码和网关地址，按 \triangle 或 ∇ 键可改变光标闪烁处的数字 (000 至 255)。您可使用 \triangleright 和 \triangleleft 键将光标移右和移左。

要获得上述地址，请咨询您的网络管理员。

11 按 **ENTER** (回车) 键。

12 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

打印网络接口状态页

您可打印出网络接口的状态页。网络接口状态页说明了在各种网络接口协议下，有关网络接口的固件版本、网络地址以及其它信息。初始设定为 On (打印)。网络接口状态页将在打印机状态页后打印出。

注

使用某些选购的网络接口卡时无法打印网络接口状态页。有关详情，请参见网络接口手册。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Interface (接口) > 出现。

```
Interface >
Parallel
```

3 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
Interface
?Parallel
```

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Network (网络) 出现。

```
Interface
?Network
```

5 再次按 **ENTER** (回车) 键。问号 (?) 消失。

```
Interface >
Network
```

6 按 \triangleright 键, 然后反复按 Δ 或 ∇ 键直到信息显示屏显示 >Network Status Page (网络状态页)。

```
>Network Status
Page On
```

7 初始设定为 On (开)。如果将其设定为 Off (关), 则作如下改变。按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>Network Status
Page ?On
```

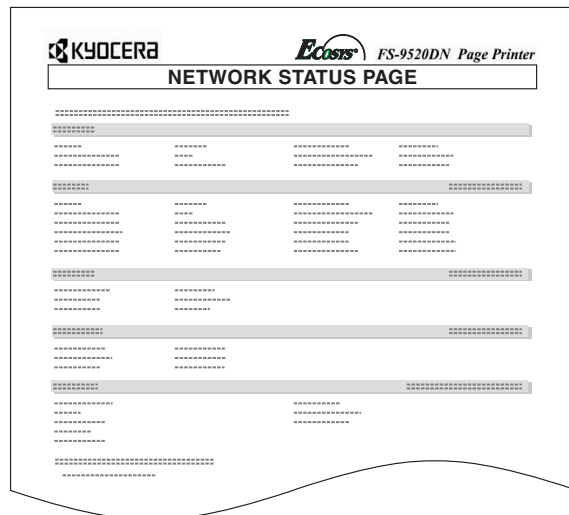
8 使用 Δ 或 ∇ 键选择 On (开)。

```
>Network Status
Page ?Off
```

9 再次按 **ENTER** (回车) 键。

```
>Network Status
Page Off
```

10 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。



网络状态页

图 3-8

2.2.5 改变仿真模式

用于当前接口的仿真模式可被改变。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Emulation (仿真) 出现。下面显示的一个接口名称出现, 将表示当前仿真模式。

```
PCL 6 (初始值)
KC-GL
KPDL
KPDL (AUTO)
Line Printer (行式打印机)
IBM Proprinter
DIABLO 630
EPSON LQ-850
```

3 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
Emulation
?PCL 6
```

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到所需的仿真模式出现。

5 按 **ENTER** (回车) 键。

6 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

KPDL (AUTO (自动)) 仿真

KPDL 是京瓷使用 PostScript 语言的成果。KPDL (AUTO (自动)) 仿真可使打印机根据打印时接收到的数据自动改变仿真模式。

除了 KPDL (AUTO (自动)) 仿真外, 您还可使用操作面板设定其它经常使用的仿真模式。初始设定为 PCL 6。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Emulation (仿真) 出现。

```
Emulation
PCL 6
```

3 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
Emulation
?PCL 6
```

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 KPDL (AUTO (自动)) 出现。

```
Emulation
?KPDL (AUTO)
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。

6 按 \triangleright 键。当 \triangleright Alt.Emulation (可选仿真模式) 显示时, 按 Δ 或 ∇ 键。可选仿真模式的名称出现。

```
PCL 6 (初始值)
KC-GL
Line Printer (行式打印机)
IBM Proprinter
DIABLO 630
EPSON LQ-850
```

7 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
Alt.Emulation
?PCL 6
```

8 反复按 Δ 或 ∇ 键直到所需的可选仿真模式出现。

9 按 **ENTER** (回车) 键。

10 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

KPDL 故障的自动打印

可将打印机设定为在 KPDL 仿真时打印故障数据。如果将其设定为 On (开), 则仅在打印期间发生故障时, 打印出故障数据。出厂设定为 Off (关)。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Emulation (仿真) 出现。

```
Emulation
PCL 6
```

3 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
Emulation
?PCL 6
```

4 使用 Δ 或 ∇ 键选择 KPDL 或 KPDL(AUTO (自动))。

```
Emulation
?KPDL
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。

6 按 \triangleright 键。信息显示屏改变为如下显示。如果在选择 KPDL (AUTO (自动)) 仿真后显示 \triangleright Print KPDL Errs (打印 KPDL 故障), 按 Δ 或 ∇ 键可进行改变。

```
>Print KPDL Errs
Off
```

7 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>Print KPDL Errs
?Off
```

8 使用 Δ 或 ∇ 键选择 On (开)。

```
>Print KPDL Errs
?On
```

9 按 **ENTER** (回车) 键。

10 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

第3章 使用操作面板

KC-GL 笔宽

KC-GL 仿真模式可使您用点数来设定 1 至 8 号笔的笔宽和 KC-GL 页面尺寸。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Emulation (仿真) 出现在信息显示屏中。

```
Emulation
PCL 6
```

3 如果当前仿真模式不是 KC-GL 模式, 则按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
Emulation
?PCL 6
```

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 KC-GL 出现。

```
Emulation
?KC-GL
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。

```
Emulation
KC-GL
```

6 按 \triangleright 键移至 $>$ KC-GL Pen Width (笔宽) 子菜单。

```
>KC-GL >
Pen Width
```

7 按 \triangleright 键。

```
>>Pen(1) Width
01 dot(s)
```

8 反复按 Δ 或 ∇ 键直到所需笔号 (1 至 8) 出现。

9 当显示所需笔号时, 按 **ENTER** (回车) 键。

10 要改变笔宽时, 按 \triangleright 键, 然后按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的光标在宽度值处出现。

```
>>Pen(1) Width
02 dot(s)
```

反复按 Δ 或 ∇ 键直到所需笔宽 (用点表示) (00 至 99) 出现。当显示所需笔宽时, 按 **ENTER** (回车) 键。

11 要设定 KC-GL 页面尺寸时, 按 \triangleleft 键, 然后按 Δ 或 ∇ 键直到 $>$ KC-GL Page Set (页面设定) 显示。

12 要改变页面尺寸时, 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>KC-GL Page Set
?[SPSZ]
```

反复按 3 或 4 键直到所需页面尺寸 (A2、A1、A0、B3、B2、B1、B0 和 SPSZ) 出现。当选择 SPSZ 时, 打印将按 PRESCRIBESPSZ 命令指定的纸张尺寸进行。有关详情, 请参见 CD-ROM 中的 *Programming Manual (编程手册)*。

13 按 **ENTER** (回车) 键设定您刚才选择的页面设定。

14 按 **MENU** (菜单) 键。显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

2.2.6 设定默认字体

您可选择当前接口的默认字体。除了内置字体外, 所有下载到打印机存储器中的字体, 或者存储在存储卡、硬盘或选购的 ROM 中的字体均可选为默认字体。

在本菜单中, 您也可设定 Courier 和 Letter Gothic 字体的字形和字符间距, 并打印一份字体列表。

选择默认字体

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Font (字体) $>$ 出现。

```
Font >
```

- 3** 按 \triangleright 键选择内置字体，反复按 \triangle 或 ∇ 键直到 Internal（内置）出现。

```
>Font Select >
  Internal
```

要选择选购件的字体时，

> 显示 Front Select（字体选择）> 的同时按 **ENTER**（回车）键。反复按 \triangle 或 ∇ 键直到信息显示屏出现 Option（选购件）。本操作仅可在选购件的字体安装在打印机中进行。

- 4** 按 \triangleright 键。

```
>> I000
```

数字前的字母表示如下所示的字体类型：

字母	说明
I	内置字体
S	软（下载）字体
M	选购存储卡中的字体
H	RAM 磁盘或硬盘中的字体
O	选购件 ROM 中的字体

表 3-8

- 5** 按 **ENTER**（回车）键。闪烁的问号（?）出现。

```
>>?I000
```

- 6** 反复按 \triangle 或 ∇ 键直到所需的字体编号出现。有关内置字体的字体编号情况，请参见 [第 6-1 页字体列表](#)。

```
>Font Select >
  Internal
```

- 7** 当显示所需字体时，按 **ENTER**（回车）键。

- 8** 按 **MENU**（菜单）键。信息显示屏返回 Ready（就绪）状态。

改变 Courier/Letter Gothic 的字形

Courier 或 Letter Gothic 的字形可选为常规或加粗。例如，要改变 Courier 的字形时，请执行以下步骤：

- 1** 按 **MENU**（菜单）键。

- 2** 反复按 \triangle 或 ∇ 键直到 Font（字体）> 出现。

```
Font >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 确认显示 Internal（内置）并按 \triangleright 键。

```
>Font Select >
  Internal
```

- 5** 反复按 \triangle 或 ∇ 键直到 >Courier 出现。

```
>>Courier
  Regular
```

- 6** 按 **ENTER**（回车）键。闪烁的问号（?）出现。

```
>>Courier
? Regular
```

- 7** 使用 \triangle 或 ∇ 键选择 Regular（常规）或 Dark（加粗）。

- 8** 按 **ENTER**（回车）键。

- 9** 按 **MENU**（菜单）键，信息显示屏返回至 Ready（就绪）状态。

改变字号

您可改变默认字体的大小。如果默认字体为固定间距的字体，例如，Courier 或 Letter Gothic，则可改变字符间距而非字号。

- 1** 按 **MENU**（菜单）键。

- 2** 反复按 \triangle 或 ∇ 键直到 Font（字体）> 出现。

```
Font >
```

3 按 \triangleright 键。

4 确认显示 Internal (内置) 并按 \triangleright 键。

```
>Font Select >
Internal
```

5 反复按 \triangle 或 ∇ 键直到 >Size (字号) 出现。

```
>Size
012.00 point(s)
```

6 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的光标 () 出现。

```
>Size
012.00 point(s)
```

7 按 \triangle 或 ∇ 键增加或减少光标闪烁处的数值。字号可以 0.25 点数为单位在 4 和 999.75 点数之间进行设定。您可使用 \triangleright 和 \triangleleft 键将光标移右和移左。

8 当显示所需字号时, 按 **ENTER** (回车) 键。

9 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

设定 Courier/Letter Gothic 的字符间距

您可以在默认字体为 Courier 或 Letter Gothic 时设定固定间距字体的字符间距。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 \triangle 或 ∇ 键直到 Font (字体) > 出现。

```
Font >
```

3 按 \triangleright 键。

4 确认显示 Internal (内置) 并按 \triangleright 键。

```
>Font Select >
Internal
```

5 反复按 \triangle 或 ∇ 键直到 >Pitch (间距) 出现。

```
>Pitch
10.00 cpi
```

6 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的光标 () 出现。

```
>Pitch
10.00 cpi
```

7 按 \triangle 或 ∇ 键增加或减少光标闪烁处的数值。字符间距可以每英寸 0.01 字符为单位, 在每英寸 0.44 和 99.99 字符之间进行设定。您可使用 \triangleright 和 \triangleleft 键将光标移右和移左。

8 当显示所需间距时, 按 **ENTER** (回车) 键。

9 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

设定字符代码集

您可以改变字符代码集。可使用的字符代码集依当前字体的不同而不同。(默认字符代码集为 IBM PC-8。)

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 \triangle 或 ∇ 键直到 Font (字体) > 出现。

```
Font >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 \triangle 或 ∇ 键直到 >Code Set (代码集) 出现。

```
>Code Set >
IBM PC-8
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的光标 (?) 出现。

```
>Code Set
?  IBM PC-8
```

- 6 按 Δ 或 ∇ 键直到所需的字符代码集出现。
- 7 按 **ENTER** (回车) 键。
- 8 按 **MENU** (菜单) 键。显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

打印字体列表

为方便选择字体，您可打印一张包含选购件字体的字体列表。

- 1 按 **MENU** (菜单) 键。
- 2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Font (字体) > 出现。
- 3 按 \triangleright 键。
- 4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 List of Internal Fonts (内置字体列表) 出现。List of Option Fonts (选购件字体列表) 出现。

(内置字体)

```
>List of
  Internal Fonts
```

(选购件字体)

```
>List of
  Option Fonts
```

- 5 按 **ENTER** (回车) 键。问号 (?) 出现。

(内置字体)

```
>List of
  Internal Fonts?
```

(选购件字体)

```
>List of
  Option Fonts ?
```

- 6 再次按 **ENTER** (回车) 键。Processing (处理中) 出现，然后进入 Ready (就绪) 状态。打印机打印出一张字体列表，并带有简短的示例和各字体的字体 ID (编号)。

字体列表

图 3-9

2.2.7 使用页面设定菜单

在页面设定菜单中，您可以设定打印份数、页面方向和其它有关页码标记的设定。

设定打印份数

您可以设定当前接口中各页要打印的份数。打印份数可在 1 和 999 之间进行设定。每当信息显示屏显示 Ready (就绪) 时，即可设定打印份数。

- 1 按 **MENU** (菜单) 键。
- 2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Page set (页面设定) 出现。
- 3 按 \triangleright 键。
- 4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Copies (份数) 出现。

```
Page Set >
```

```
>Copies
      001
```

第3章 使用操作面板

5 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的光标 () 出现。



6 按 Δ 或 ∇ 键增加或减少光标闪烁处的数值。数值可在 1 至 999 之间进行设定。使用 \triangleright 和 \triangleleft 键将光标移右和移左。

7 当显示所需份数时，按 **ENTER** (回车) 键。

8 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

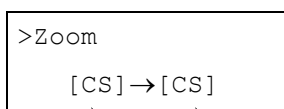
选择缩小打印

您可使用缩小尺寸打印。本菜单用来设定源尺寸以及缩小后要使用的纸张尺寸。

注

缩小打印的打印结果与同样大小打印的结果不同。有时字符的线条宽度可能不一致，或者线条可能出现在数字或图案中。

使用 Zoom (缩放) 菜单。将出现以下显示。



目标尺寸指示灯
源尺寸指示灯

源尺寸指示灯 ... 这是缩小前的纸张尺寸。
必须与计算机中的打印数据的纸张尺寸设定相同。
目标尺寸指示灯 ... 这是缩小后的纸张尺寸。
必须与纸盒的纸张尺寸设定相同。

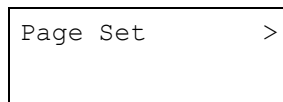
信息显示屏将显示下表中给出的信息。

源尺寸指示灯	目标尺寸指示灯
[CS] Current cassette size (当前纸盒尺寸)	[CS] [CS] 98%
[LG] Legal size (Legal 尺寸) (8-1/2 × 14 英寸)	[LG] [LG] 98%
[LT] Letter size (Letter 尺寸) (8-1/2 × 11 英寸)	[LT] [A4] [LT] 98%
[LD] Ledger size (Ledger 尺寸) (12 × 15-1/2 英寸)	[LD] [LD] 98%
[ST]	[ST]
[O2]	[O2]
[FO]	[FO]
[A5] (14.8 × 21 cm)	[A5] [A5] 98%
[B5] (18.2 × 25.7 cm)	[B5] [A5] [B5] 98%
[A4] (21 × 29.7 cm)	[A4] [LT] [B5] [A5] [A4] 98%
[B4] (25.7 × 36.4 cm)	[B4] [B5] [A4] [B4] 98%
[A3] (29.7 × 42cm)	[A3] [A4] [B4] [A3] 98%

表 3-9

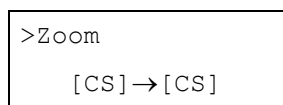
1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Page Set (页面设定) > 出现。

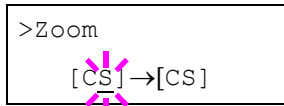


3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Zoom (缩放) 出现。



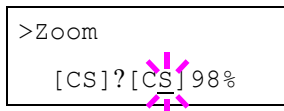
- 5** 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的光标 () 出现在纸张尺寸下方。



- 6** 按 Δ 或 ∇ 键选择源尺寸。两尺寸会同时改变。

- 7** 按 \triangleright 键将光标移动至目标尺寸。

- 8** 要进行缩小打印时, 按 Δ 或 ∇ 键选择目标尺寸。



- 9** 按 **ENTER** (回车) 键。

- 10** 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

选择打印方向

您可以选择纵向或横向页面方向。只要信息显示屏显示 Ready (就绪) 状态, 便可设定页面方向。

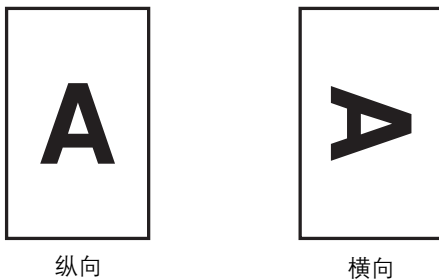
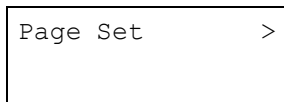


图 3-10

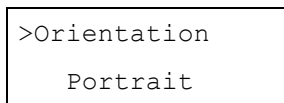
- 1** 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Page Set (页面设定) > 出现。

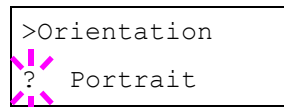


- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Orientation (方向) 出现。



- 5** 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。



- 6** 使用 Δ 或 ∇ 键选择 Portrait (纵向) 或 Landscape (横向)。

- 7** 按 **ENTER** (回车) 键。

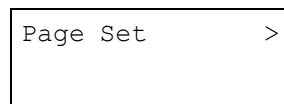
- 8** 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

页面保护模式

虽然初始设定为 Auto (自动) 且本菜单不会经常出现, 但是若因为无足够的打印机内存导致 Print overrun Press GO (打印数据过多, 按 GO (执行) 键) 错误出现, 则会强制将页面保护设置为 On (开)。为了保持较高的打印机内存使用效率, 请确保将本设定恢复为 Auto (自动)。可按下列步骤完成设定。

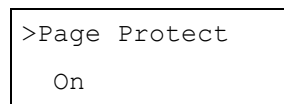
- 1** 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Page Set (页面设定) > 出现。

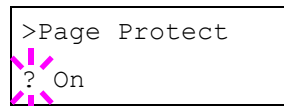


- 3** 按 \triangleright 键。

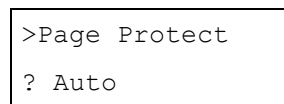
- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Page Protect (页面保护) 出现。



- 5** 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。



- 6** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Auto (自动) 出现。



- 7** 按 **ENTER** (回车) 键。

- 8** 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

第3章 使用操作面板

换行 (LF) 操作

本步骤说明打印机在接收到换行代码 (字符码 0AH) 时如何操作。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Page Set (页面设定) > 出现。

```
Page Set >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >LF Action (LF 操作) 出现。

```
>LF Action  
LF only
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>LF Action  
? LF only
```

6 反复按 Δ 或 ∇ 键直到出现所需的换行操作。

LF only	执行换行。(初始值)
CR and LF	执行换行并回车。
Ignore LF	忽略换行。

7 当显示所需操作时, 按 **ENTER** (回车) 键。

8 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

回车 (CR) 操作

本步骤说明打印机在接收到回车代码 (字符码 0DH) 时如何操作。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Page Set (页面设定) > 出现。

```
Page Set >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >CR Action (CR 操作) 出现。

```
>CR Action  
CR only
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>CR Action  
? CR only
```

6 反复按 Δ 或 ∇ 键直到出现所需的回车操作。

CR only	执行回车。(初始值)
CR and LF	执行回车并换行。
Ignore LF	忽略回车。

7 当显示所需操作时, 按 **ENTER** (回车) 键。

8 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

Wide A4 (宽幅 A4)

将本项设置为 On (开) 来增加 A4 纸 (78 字符、间距 10) 和 Letter 尺寸纸 (80 字符、间距 10) 每行的最多可打印字符数。本设定仅在 PCL 6 仿真中有效。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Page Set (页面设定) > 出现。

```
Page Set >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Wide A4 (宽幅 A4) 出现。

```
>Wide A4  
Off
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>Wide A4  
? Off
```

6 使用 Δ 或 ∇ 键选择 On (开) 或 Off (关)。

7 按 **ENTER** (回车) 键。

8 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

2.2.8 设定打印质量

您可进行下列设定来提高打印质量：京瓷美达精细 (KIR) 是一种用来提高打印质量的软件算法；省粉打印是一种在打印时用来减少墨粉消耗的打印模式；以及打印分辨率和打印浓度调节。

KIR (京瓷图像精细技术)

本打印机包含了 KIR (京瓷图像精细技术) 平滑功能。在分辨率为 600 dpi 时，本功能通过软件增强打印分辨率提供高质量打印。

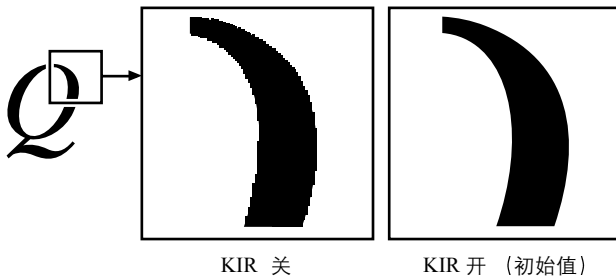


图 3-11

注

当设定 KIR 模式时，请将打印浓度设定为 3。有关打印浓度的详细信息，请参见第 3-32 页。您可通过监视 KIR 测试图案和状态页上的最后一行进行最佳的 KIR 模式设定。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Print Quality (打印质量) > 出现。

```
Print Quality >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >KIR Mode (KIR 模式) 出现。

```
>KIR Mode
  On
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>KIR Mode
? On
```

6 使用 Δ 或 ∇ 键选择 On (开) 或 Off (关)。

7 按 **ENTER** (回车) 键。

8 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

省粉打印

省粉模式使您能够减少页面上墨粉的消耗量，从而节省打印成本。您可按下列步骤将省粉模式设定为 On (开)。(出厂设定为 Off (关)。)当打印的图像变淡时 (但仍然清晰可读)，省粉模式的设定为 On (开)。



图 3-12

注

省粉打印设定不会影响打印速度。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Print Quality (打印质量) > 出现。

```
Print Quality >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >EcoPrint Mode (省粉打印模式) 出现。

```
>EcoPrint Mode
  Off
```

- 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>EcoPrint Mode
? Off
```

- 使用 Δ 或 ∇ 键选择 On (开) 或 Off (关)。

- 按 **ENTER** (回车) 键。

- 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

分辨率

您可用三种方法设定默认打印分辨率: 300 dpi、600 dpi 以及 Fast 1200 模式。按上述顺序, 打印的字符和图像逐渐变得清晰。(出厂设定为 Fast 1200 (快速 1200) 模式。)

- 按 **MENU** (菜单) 键。

- 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Print Quality (打印质量) > 出现。

```
Print Quality >
```

- 按 \triangleright 键。

- 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Resolution (分辨率) 出现。

```
>Resolution
Fast 1200 mode
```

- 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>Resolution
? Fast 1200 mode
```

- 使用 Δ 或 ∇ 键选择 Fast 1200 (快速 1200) 模式、300 dpi 或 600 dpi。

- 按 **ENTER** (回车) 键。

- 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

调节打印浓度

打印浓度可在 5 个级别内调节: 从 01 (淡) 至 05 (浓)。出厂设定为 03。

- 按 **MENU** (菜单) 键。

- 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Print Quality (打印质量) > 出现。

```
Print Quality >
```

- 按 \triangleright 键。

- 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Print Density (打印浓度) 出现。

```
>Print Density
03
```

- 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>Print Density
? 03
```

- 使用 Δ 或 ∇ 键在 5 个级别 (从 01 (淡) 至 05 (浓)) 内选项打印浓度。

- 按 **ENTER** (回车) 键。

- 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

2.2.9 操作选购件硬盘

通过在打印机内安装选购件硬盘, 可使用 e-MPS 功能。打印机的菜单选项系统允许您对硬盘执行下列操作。

若选购件硬盘还未格式化, >Format menu (格式化菜单) 会自动出现在信息显示屏上。

- 读取数据
- 写入数据
- 删除数据
- 打印分区列表

读取数据

可读取存储在硬盘上的数据。要读取硬盘上的数据, 请按下列方法操作:

- 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Hard Disk (硬盘) > 出现。

```
Hard Disk >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Read Data (读取数据) 出现。同时也会出现数据名称。

```
>Read Data
DataH001
```

- 5** 按 **ENTER** (回车) 键。在数据名你前出现一个闪烁的问号 (?)。

```
>Read Data
?DataH001
```

- 6** 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的数据名称。

- 7** 按 **ENTER** (回车) 键。出现 Processing (处理中) 并开始从硬盘读取数据。

写入数据

当向硬盘写入数据时，会自动给文件命名。您可使用稍后本章节说明的步骤打印数据名称列表来确认。要将数据写入硬盘，请按下列方法操作：

首先检查硬盘是否被正确格式化。否则，下文介绍的 >Write Data (写入数据) 信息不会在信息显示屏上出现。

- 1** 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Hard Disk (硬盘) > 出现。

```
Hard Disk >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Write Data (写入数据) 出现。

```
>Write Data
```

- 5** 按 **ENTER** (回车) 键。问号 (?) 出现。

```
>Write Data ?
```

- 6** 按 **ENTER** (回车) 键。出现 Processing (处理中)，然后出现 Waiting (等待)。

- 7** 此时，请将文件从计算机发送至打印机。

文件被写入硬盘，并且打印机按下列顺序自动分配目标 (也称为分区名称)：

```
DataH001 (第一个数据文件),
DataH002 (第二个数据文件),
DataH003 (第三个数据文件)...
```

在上述示例中，如果写入硬盘的第一个数据文件为 TEST.TXT，则其目标名称为 DataH001。

当打印机接收数据时，信息显示屏显示 Processing (处理中)，当打印机接收到数据的结尾时，信息显示屏改变为 Waiting (等待)。

- 8** 确认信息显示屏已经改变为 Waiting (等待)，然后按 **GO** (执行) 键。这会将文件写入硬盘并使打印机自动打印如下所示的硬盘写入信息页。

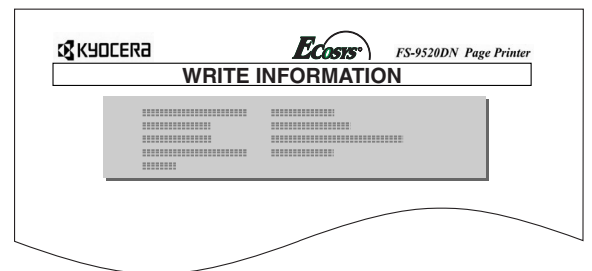


图 3-13

Partition Type: 写入数据的类型 (当前仅支持类型 2)。
 Partition Name: 写入硬盘的数据的目标名称。
 Write Partition Length: 硬盘存储器上写入的数据的大小。
 Others: 错误信息。

当打印好硬盘写入信息页时，信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

若未成功写入，信息显示屏上会显示错误代码。有关详情，请参见第 4-6 页错误信息。若出现这种情况，按 **GO** (执行) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

- 9** 重复以上步骤，将全部数据（文件）写入硬盘。每次完成数据写入，打印机都会打印硬盘写入信息页，其中包括上述第8步中说明的信息，但只是有关刚刚写入的数据的信息。要同时查看硬盘中的全部数据，可按说明打印数据名称列表。请参见第3-34页打印数据名称列表。

删除数据

使用打印机可逐个删除硬盘中的数据。要删除硬盘的数据，请按下列步骤操作。

确定硬盘中存有数据。否则，>Delete Data（删除数据）菜单不会在信息显示屏上出现。

- 1** 按 **MENU**（菜单）键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Hard Disk（硬盘）> 出现。

```
Hard Disk >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Delete Data（删除数据）出现。数据名称同时出现。

```
>Delete Data  
DataH001
```

- 5** 按 **ENTER**（回车）键。数据名称前出现一个闪烁的问号（?）。

```
>Delete Data  
?DataH001
```

- 6** 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的数据名称。

- 7** 按 **ENTER**（回车）键。Processing（处理中）出现，数据随即从硬盘中删除。信息显示屏返回 Ready（就绪）状态。

打印数据名称列表

打印机可打印出硬盘中存储的所有数据名称（称为分区）的列表，以便参考。要打印硬盘中所有数据名称的列表，请按下列步骤操作。

- 1** 按 **MENU**（菜单）键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Hard Disk（硬盘）> 出现。

```
Hard Disk >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >List of Partitions（分区列表）出现。

```
>List of  
Partitions
```

- 5** 按 **ENTER**（回车）键。问号（?）出现。

```
>List of  
Partitions ?
```

- 6** 按 **ENTER**（回车）键。Processing（处理中）出现，列表打印开始。

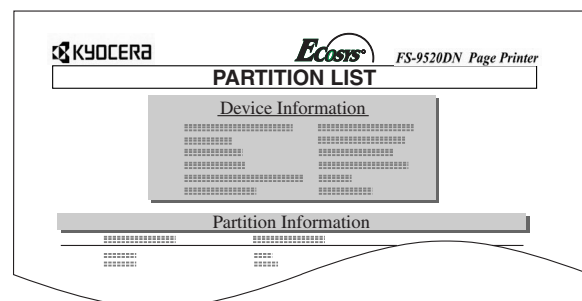


图 3-14

打印件（如上例）中包含以下信息：

- 设备名称 / 编号：HARD DISK/0 表示硬盘。
容量：用字节表示的硬盘总容量。
已用空间：用字节表示的硬盘中所存储的数据总量。
可用空间：硬盘中剩余容量大小，包括打印机用于其系统的内存量。
分区名称：打印机自动分配的写入数据名称。

分区大小： 用字节表示的写入数据大小。
 分区类型： 写入数据的类型，即它是主机数据 (Data) 还是字体数据 (Font)。

当硬盘的文件名称列表（分区列表）打印以后，信息显示屏返回 Ready（就绪）状态。

同时打印出目录状态列表以确认目录或数据是否写入 PJJ 或 KPDL (PostScript)。

2.2.10 操作 RAM 磁盘

RAM 磁盘是打印机存储器中共享的内存空间，可暂时存储各项打印作业。RAM 磁盘仅可用于电子分页。随后，存储的打印作业可用于打印多份作业从而减少打印整个作业所需的总时间。除了其数据仅在打印机接通电源后有效，RAM 磁盘的操作过程与硬盘相同。

要设置 RAM 磁盘时，不应安装选购的硬盘。

要使用 RAM 磁盘时，请用以下所述的方式启用并输入 RAM 磁盘的所需空间。RAM 磁盘的最大空间可计算如下：

FS-9520DN:

RAM 最大空间 = 总打印机内存减去 24 MB

例如，如果打印机 (FS-9520DN) 中的总内存容量为 64 MB（初始值），则您可设定 RAM 磁盘的空间为 40MB。如果 RAM 磁盘空间的设定超过这个限定，则打印机自动向下取整以使磁盘空间始终比打印机总内存少 24 MB。一旦设定了 RAM 的磁盘空间，则打印机必须重设。

要启用打印机存储器中的 RAM 磁盘时，必须首先使用打印机菜单选项系统。打印机菜单选项系统可使您在 RAM 磁盘上执行以下操作。

- 设定 RAM 磁盘空间
- 读取数据
- 写入数据
- 删除数据
- 打印分区列表

默认状态下，RAM 磁盘不启用（关闭）。要确认 RAM 的磁盘空间或启用 RAM 磁盘时，请执行以下步骤：

设定 RAM 磁盘空间

1 按 **MENU**（菜单）键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 RAM Disk Mode (RAM 磁盘模式) > 出现。

```
RAM Disk Mode
Off
```

3 按 **ENTER**（回车）键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
RAM Disk Mode
? Off
```

4 按 Δ 或 ∇ 键选择 On。

```
>RAM Disk Mode
? On
```

5 按 **ENTER**（回车）键。闪烁的问号 (?) 消失，> 出现在右侧。

```
RAM Disk Mode >
On
```

6 按 \triangleright 键。

7 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >RAM Disk Size (RAM 磁盘空间) 出现。同时显示数据大小。

```
>RAM Disk Size
0028 MByte
```

8 按 **ENTER**（回车）键。闪烁的光标 (_) 出现。

```
>RAM Disk Size
0028 MByte
```

9 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的空间。可定义 RAM 磁盘空间：0001 至 1024（显示空间根据安装的 RAM 磁盘空间而变化。）

10 按 **ENTER**（回车）键。启用所选的 RAM 磁盘空间。

11 按 **MENU**（菜单）键。信息显示屏返回 Ready（就绪）状态。

读取数据

可读取存储在 RAM 磁盘上的数据。要读取 RAM 磁盘上的数据，请按下列方法操作：

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 RAM Disk Mode (RAM 磁盘模式) > 出现。

```
RAM Disk Mode >
On
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Read Data (读取数据) 出现。同时也会出现数据名称。

```
>Read Data
DataH001
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。在数据名前出现一个闪烁的问号 (?)。

```
>Read Data
? DataH001
```

6 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的数据名称。

7 按 **ENTER** (回车) 键。出现 Processing (处理中) 并开始从 RAM 磁盘读取数据。

写入数据

当向 RAM 磁盘写入数据时，会自动给文件命名。您可使用稍后本章节说明的步骤打印数据名称列表来确认。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 RAM Disk Mode (RAM 磁盘模式) > 出现。

```
RAM Disk Mode >
On
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Write Data (写入数据) 出现。

```
>Write Data
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。问号 (?) 出现。

```
>Write Data ?
```

6 按 **ENTER** (回车) 键。出现 Processing (处理中)，然后出现 Waiting (等待)。

7 此时，请将文件从计算机发送至打印机。

文件被写入 RAM 磁盘，并且打印机按下列顺序自动分配目标名称 (也称为分区名称)：

DataH001 (第一个数据文件)
DataH002 (第二个数据文件)
DataH003 (第三个数据文件) ...

在上述示例中，如果写入 RAM 磁盘的第一个数据文件为 TEST.TXT，则其目标称为 DataH001。

当打印机接收数据时，信息显示屏显示 Processing (处理中)，当打印机接收到数据的结尾时，信息显示屏改变为 Waiting (等待)。

8 确认信息显示屏已经改变为 Waiting (等待)，然后按 **GO** (执行) 键。这会将文件写入 RAM 磁盘并使打印机自动打印如下所示的 RAM 磁盘写入信息页。

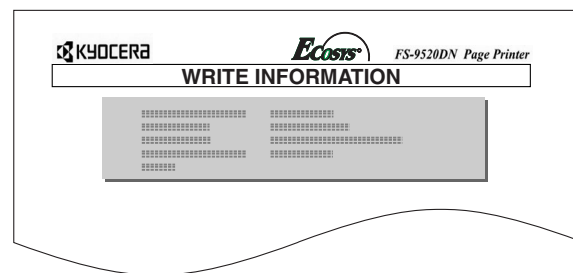


图 3-15

Partition Type:	写入数据的类型 (当前仅支持类型 2)。
Partition Name:	写入卡中的数据的目标名称。
Write Partition Length:	存储卡上写入的数据的大小。
Others:	错误信息。

当打印好 RAM 磁盘写入信息页时，信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

若未成功写入，信息显示屏上会显示错误代码。有关详情，请参见 [第 4-6 页错误信息](#)。若出现这种情况，按 **GO** (执行) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

- 9** 重复以上步骤，将全部数据（文件）写入 RAM 磁盘。每次完成数据写入，打印机都会打印 RAM 磁盘写入信息页，其中包括上述第 8 步中说明的信息，但只是有关刚刚写入的数据的信息。要同时查看 RAM 磁盘中的所有数据，可按说明打印数据名称列表。请参见[第 3-34 页打印数据名称列表](#)。

删除数据

使用打印机可逐个删除 RAM 磁盘中的数据。要删除 RAM 磁盘的数据，请按下列步骤操作。

确定 RAM 磁盘中存有数据。否则，>Delete Data（删除数据）菜单不会在信息显示屏上出现。

- 1** 按 **MENU**（菜单）键。
- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 RAM Disk Mode（RAM 磁盘模式）> 出现。

```
RAM Disk Mode >
On
```

- 3** 按 \triangleright 键。
- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Delete Data（删除数据）出现。数据名称同时出现。

```
>Delete Data
DataH001
```

- 5** 按 **ENTER**（回车）键。数据名称前出现一个闪烁的问号（?）。

```
>Delete Data
?DataH001
```

- 6** 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的数据名称。
- 7** 按 **ENTER**（回车）键。Processing（处理中）出现，数据随即从 RAM 磁盘中删除。信息显示屏返回 Ready（就绪）状态。

打印数据名称列表

打印机可打印出 RAM 磁盘中存储的所有数据名称（称为分区）的列表，以便参考。（字体卡也可打印列表。）要打印 RAM 磁盘数据名称列表，则请按下列步骤操作。

- 1** 按 **MENU**（菜单）键。
- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 RAM Disk Mode（RAM 磁盘模式）> 出现。
- 3** 按 \triangleright 键。
- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >List of Partitions（分区列表）出现。

```
RAM Disk Mode >
On
```

```
>List of
Partitions
```

- 5** 按 **ENTER**（回车）键。问号（?）出现。

```
>List of
Partitions ?
```

- 6** 按 **ENTER**（回车）键。Processing（处理中）出现，列表打印开始。

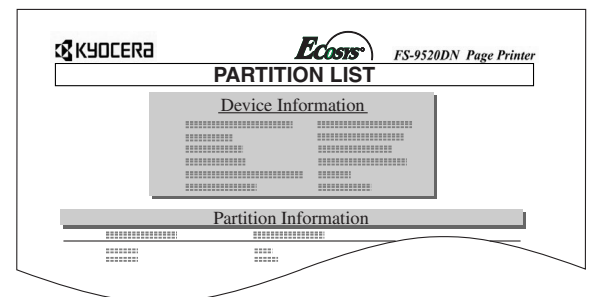


图 3-16

有关设备信息的详情，请参见[第 3-34 页打印数据名称列表](#)。

2.2.11 操作存储卡

本打印机配备一个存储卡插槽。在其中插入一块存储卡即可进行下列操作。有关操作存储卡的详情，请参见[附录 A 选购装置](#)。

- 读取字体数据
- 读取数据
- 写入数据
- 删除数据
- 格式化存储卡
- 打印分区列表

第3章 使用操作面板

读取字体数据

若打印机开启时，插槽中已插有带字体数据的存储卡，则字体会自动读入打印机。要将字体重新从存储卡读入打印机，则请按下列步骤操作。

1 按 **MENU**（菜单）键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Memory Card（存储卡）> 出现。

```
Memory Card >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Read Fonts（读取字体）出现。

```
>Read Fonts
```

5 按 **ENTER**（回车）键。问号（?）出现。

```
>Read Fonts ?
```

6 按 **ENTER**（回车）键。Processing（处理中）出现，开始从存储卡读取数据。

```
>Read Fonts  
Processing
```

7 按 **MENU**（菜单）键返回 Ready（就绪）状态。

读取数据

可读取存储卡中存储的数据。要读取存储卡中的数据，请按下列步骤操作。

1 按 **MENU**（菜单）键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Memory Card（存储卡）> 出现。

```
Memory Card >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Read Data（读取数据）出现。数据名称同时出现。

```
>Read Data  
DataS001
```

5 按 **ENTER**（回车）键。闪烁的问号（?）出现在数据名称之前。

```
>Read Data  
?DataS001
```

6 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的数据名称。

7 按 **ENTER**（回车）键。Processing（处理）出现，开始从存储卡读取数据。

写入数据

如果存储卡中尚有存储空间，即可写入数据。向存储卡中写入数据时，会自动为该文件分配一个名称。可利用本章节稍后部分中说明的步骤打印数据名称列表来确认。

要向存储卡中写入数据，请按下列步骤操作。

首先检查存储卡是否已正确格式化。若存储卡未被正确格式化，则下文说明的 >Write Data（写入数据）信息不会显示。

若插入存储卡插槽中的存储卡未被格式化，则 >Format（格式化）会自动显示。请参见 [第3-39页格式化](#)。

1 按 **MENU**（菜单）键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Memory Card（存储卡）> 出现。

```
Memory Card >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Write Data（写入数据）出现。

```
>Write Data
```

5 按 **ENTER**（回车）键。问号（?）出现。

```
>Write Data ?
```

6 按 **ENTER** (回车) 键。Processing (处理中) 出现, 然后是 Waiting (等待)。

7 在此状态下, 可将文件从计算机发送至打印机。

文件按照目标名称 (也称为分区名称) 写入存储卡, 该名称由打印机按以下方式自动逐一分配:

DataS001 (第一个数据文件),
DataS002 (第二个数据文件),
DataS003 (第三个数据文件) ...

在上例中, 如果文件 TEST.TXT 是写入存储卡的第一个数据文件, 则其目标名称将是 DataS001。

打印机接收数据时, 信息显示变为 Processing (处理中), 数据接收完成时, 信息显示变为 Waiting (等待)。

8 确认信息显示已变为 Waiting (等待) 后, 按 **GO** (执行) 键。即可将文件写入存储卡, 并使打印机自动打印如下所示的存储卡写入信息页。

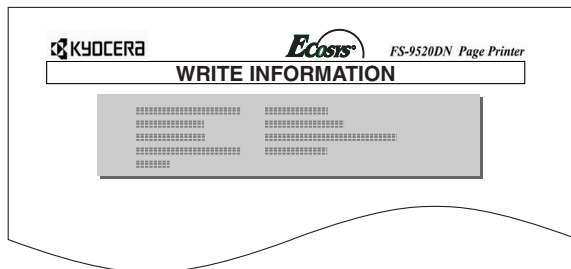


图 3-17

Partition Type:	写入数据类型 (目前仅支持类型 2)。
Partition Name:	写入卡中的数据的目标名称。
Write Partition Length:	写入存储卡中的数据的大小。
Others:	错误信息。

打印存储卡写入信息页后, 信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

如果未成功写入, 信息显示屏中将出现错误代码。有关详情, 请参见第 4-6 页错误信息。如果出现上述情况, 按 **GO** (执行) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

9 重复以上步骤, 将全部数据 (文件) 写入存储卡。每次完成数据写入, 打印机都会打印存储卡写入信息页, 其中包括上述第 8 步中说明的信息, 但只是有关刚刚写入的数据的信息。要同时查看存储卡中的全部数据, 可按说明打印数据名称列表。请参见第 3-40 页打印数据名称列表。

删除数据

可用打印机从存储卡中逐一删除数据。

要删除存储卡中的数据, 请按下列步骤操作。检查存储卡中是否存有数据。若无数据, 信息显示屏中将不会出现 >Delete Data (删除数据) 菜单。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Memory Card (存储卡) > 出现。

```
Memory Card >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Delete Data (删除数据) 出现。数据名称同时出现。

```
>Delete Data
DataS001
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现在数据名称之前。

```
>Delete Data
?DataS001
```

6 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的数据名称。

7 按 **ENTER** (回车) 键。Processing (处理中) 出现, 数据从存储卡中删除。显示返回 Ready (就绪)。

格式化

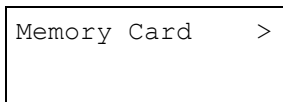
格式化后, 数据方可写入卡中。新的存储卡必须格式化, 才能在打印机中使用。

格式化将删除存储卡中已有的所有数据。

要格式化存储卡, 请按下列步骤操作。

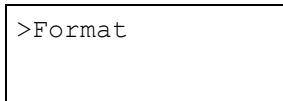
1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Memory Card (存储卡) > 出现。

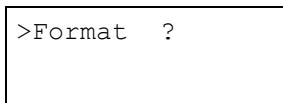


3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Format (格式化) 出现。



5 按 ENTER (回车) 键。问号 (?) 出现。



6 按 ENTER (回车) 键。Processing (处理中) 出现，开始格式化存储卡。

格式化完成后，打印机将自动打印格式化信息页。

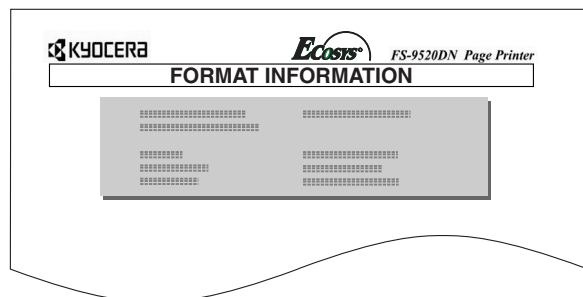


图 3-18

格式化信息页包含以下项目：

Capacity: 存储卡总空间。
Used Space: 被打印机系统占用的空间。
Free Space: 存储卡中可存储数据的剩余空间。

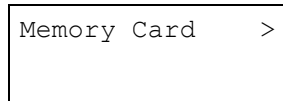
打印存储卡格式化信息页后，信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

打印数据名称列表

打印机可打印存储卡中存储的全部数据名称 (称为分区) 的列表作为参考。(字体卡也可打印列表。) 要打印存储卡数据名称列表，请按下列步骤操作。

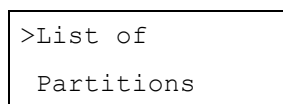
1 按 MENU (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Memory Card (存储卡) > 出现。

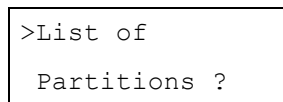


3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >List of Partitions (分区列表) 出现。



5 按 ENTER (回车) 键。问号 (?) 出现。



6 按 ENTER (回车) 键。Processing (处理中) 出现，开始打印列表。

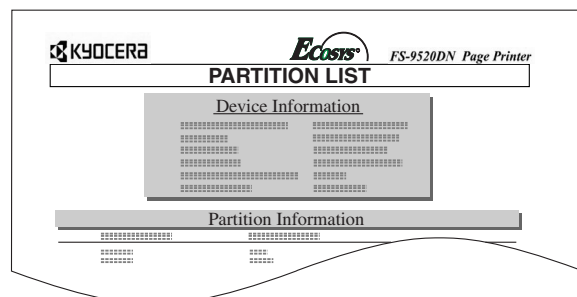


图 3-19

打印结果 (上例) 包含以下信息。

Device Name/Number: CARD/A 表示存储卡。

Capacity: 存储卡总空间 (以字节为单位)。
Used Space: 存储卡中存储数据占用的总空间 (以字节为单位)。
Free Space: 存储卡中用来存储更多数据的剩余空间，包括打印机系统占用的空间。

Partition Name: 打印机自动分配的写入数据名称。
 Partition Size: 写入数据的大小 (以字节为单位)。
 Partition Type: 写入数据的类型, 即主机数据 (Data) 抑或字体数据 (Font)。

打印存储卡文件名称列表 (分区列表) 后, 信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

2.2.12 纸张处理

可改变 MP 托盘模式、纸张尺寸和每个供纸源的类型、分页模式、供纸源及纸张目的地。

MP 托盘模式

MP 托盘可用于以下两种模式中的一种: 纸盒模式或第一模式。MP 托盘可容纳约 200 张纸 (A4 尺寸, 0.11 mm 厚)。

纸盒模式

纸盒模式的打印速度比第一模式快。该模式下可连续供纸约 200 张。(出厂设定。)

第一模式 (自动手送供纸)

即使选择了另一供纸源, 打印机也会将放置在 MP 托盘上的所有纸张自动送入。当 MP 托盘上的所有纸张都打印完时, 将从原来选择的供纸源供纸。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Paper Handling (纸张处理) > 出现。

```
Paper Handling >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >MP Tray Mode (MP 托盘模式) 出现。

```
>MP Tray Mode
Cassette
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>MP Tray Mode
? Cassette
```

6 使用 Δ 或 ∇ 键选择 First (第一) 或 Cassette (纸盒)。

7 按 **ENTER** (回车) 键。

8 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

设定 MP 托盘尺寸

在纸盒模式下使用 MP 托盘时, 应将 MP 托盘尺寸设为打印作业使用的纸张尺寸。如果二者不一致, 当应用程序 (打印机驱动程序) 自动选择纸张尺寸时, 将不能打印在正确尺寸的纸张上。出厂设定为 A4 或 Letter 尺寸。

有关 MP 托盘供纸的纸张尺寸详情, 请参见 [第 2-1 页使用纸张](#)。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Paper Handling (纸张处理) > 出现。

```
Paper Handling >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >MP Tray Size (MP 托盘尺寸) 出现。

```
>MP Tray Size
A4
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>MP Tray Size
? A4
```

- 6** 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的 MP 托盘尺寸。显示作如下变化。

A4
Executive
Letter-R
Letter
Legal
Ledger
A3
B4
Custom
C4
Oficio II
Statement
Folio
Youkei 2
Youkei 4
8K
16K
Hagaki
OufukuHagaki
Monarch
Business
Comm.#9
Comm.#6 3/4
DL
C5
A6
B6
A5
B5
B5-R
ISO B5
A4-R

- 7** 按 **ENTER** (回车) 键。

- 8** 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

设定 MP 托盘类型

可根据应用程序 (打印机驱动程序) 自动选择纸盒。出厂设定为 Plain (普通)。

有关 MP 托盘供纸的纸张类型详情, 请参见 [第3-43 页选择纸张尺寸单位](#)。

- 1** 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Paper Handling > 出现。

Paper Handling >

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >MP Tray Type 出现。

>MP Tray Type
Plain

- 5** 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

>MP Tray Type
? Plain

- 6** 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的 MP 托盘类型。显示作如下变化。

Plain (普通纸)
Transparency (投影透明胶片)
Preprinted (预印纸)
Labels (标签)
Bond (Bond 纸)
Recycled (再生纸)
Vellum (簿纸)
Rough (粗糙纸张)
Letterhead (信笺纸)
Color (彩色纸)
Prepunched (打孔纸)
Envelope (信封)
Cardstock (明信片)
Thick (厚纸)
High quality (优质纸)
Custom (1 to 8) (自定义 (1 至 8))

- 7** 当显示所需的 MP 托盘类型时, 按 **ENTER** (回车) 键。

- 8** 按 **MENU** (菜单) 键, 信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

纸盒纸张尺寸显示

装入纸盒的纸张会被自动检测, 其尺寸在 LCD 中显示。要显示正确的尺寸, 纸张必须正确装入纸盒。

(有关装入纸张的详情, 请参见 [第2-1 页使用纸张](#)。)

- 1** 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Paper Handling (纸张处理) > 出现。

Paper Handling >

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 $>$ Cassette Size (纸盒尺寸) 出现。纸张尺寸同时显示。

```
>Cassette1 size
A4
```

注

- 如果安装了一个选购的供纸盒 (PF-70) , 会出现 Cassette3 Size (纸盒 3 尺寸) $>$ 或 Cassette4 Size (纸盒 4 尺寸) $>$ 。
- 如果安装了一个选购的供纸盒 (PF-75) , 会出现 Cassette3 Size (纸盒 3 尺寸) $>$ 。

如果添加了多个选购供纸盒, 会出现 Cassette1 Size (纸盒 1 尺寸) 和 Cassette2 Size (纸盒 2 尺寸) 表示标准纸盒, 以及 Cassette3 Size (纸盒 3 尺寸) 和 Cassette4 Size (纸盒 4 尺寸) 表示选购供纸盒。

- 5** 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

选择纸张尺寸单位

LCD 中显示的纸张尺寸单位 (公制或英制) 可预先选择。在 Ready (就绪) 状态下, 或在选择尺寸显示时, 某些纸张的单位可能会以另一种单位代替, 如下所示。

公制	英制
A3	Ledger (LD)
B4	Legal (LG)
A4	Letter (LT)
A4-R (A4)	Letter-R (LT)
B5	Letter-R (LT)
B5-R (B5)	Statement (ST)
A5	Statement (ST)
Folio	Legal (LG)

() 省略显示

表 3-10

例如, 当选择了 “mm” 单位时, 如果将 letter 尺寸纸张装入纸盒, LCD 中会显示 “A4”。要更正显示, 请使用下列步骤。

注

可使用相同的步骤设定选购供纸盒 PF-70, 但如果使用供纸盒 PF-75, 则不能选择纸张尺寸和单位。

- 1** 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Paper Handling (纸张处理) 出现。

```
Paper Handling >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 $>$ Cassette1 Size (纸盒 1 尺寸) 出现。

```
>Cassette1 size
```

- 5** 按 \triangleright 键。 $>>$ Unit (单位) 出现。

```
>>Unit
mm
```

- 6** 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>>Unit
? mm
```

- 7** 按 Δ 或 ∇ 键选择 mm (毫米) 或 inch (英寸)。

- 8** 选择 mm (毫米) 或 inch (英寸), 然后按 **ENTER** (回车) 键。

- 9** 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

设定纸盒纸张类型

此项设定的目的是与打印机纸盒的供纸类型取得一致。如果纸张类型设定正确, 则可使用应用程序 (打印机驱动程序) 中的介质类型选择功能进行打印。出厂设定为 Plain (普通纸)。有关纸盒供纸的纸张类型详情, 请参见 [第 2-5 页纸张类型](#)。

- 1** 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Paper Handling (纸张处理) $>$ 出现。

```
Paper Handling >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

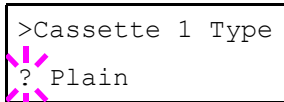
- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 $>$ Cassette 1 Type (纸盒 1 类型) 出现。纸张类型同时显示。

```
>Cassette 1 Type
Plain
```

注

- 如果安装了一个选购的供纸盒 (PF-70) , 会出现 >Cassette 3 Type (纸盒 3 类型) 或 >Cassette 4 Type (纸盒 4 类型)。
- 如果安装了一个选购的供纸盒 (PF-75) , 会出现 >Cassette 3 Type (纸盒 3 类型)。

5 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。



6 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的纸盒类型。显示作如下变化。

- Plain (普通纸)
- Preprinted (预印纸)
- Bond (Bond 纸)
- Recycled (再生纸)
- Rough (粗糙纸张)
- Letterhead (信笺纸)
- Color (彩色纸)
- Prepunched (打孔纸)
- Thick (厚纸)
- High quality (优质纸)
- Custom(1 to 8) (自定义 (1 至 8))

7 当显示所需的纸盒类型时, 按 **ENTER** (回车) 键。

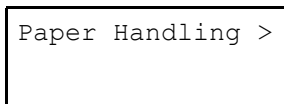
8 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

选择供纸源

可选择使用哪个供纸源进行打印。若未安装选购件, 则只能选择打印机的纸盒和 MP 托盘。若安装了选购的供纸盒, 则也可选择供纸盒。

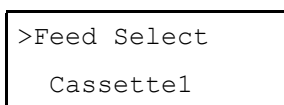
1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Paper Handling (纸张处理) > 出现。

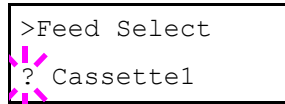


3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Feed Select (纸张选择) 出现。



5 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。



6 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的供纸源。根据安装的选购件, 显示作如下变化。

- Cassette1 (安装了选购的供纸盒时, 打印机的标准上纸盒)
- Cassette2 (打印机的标准下纸盒)
- MP tray (打印机的 MP 托盘)
- Cassette3 (选购的上供纸盒)
- Cassette4 (选购的下供纸盒)

7 当显示所需的供纸源时, 按 **ENTER** (回车) 键。

8 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

设定双面打印

使用双面装置, 可自动在纸张两面打印。双面装置安装于打印机下。

装订设定

装订一词系指将打印件装订成册的方式 (用胶水、装订等)。装订方式有两种: 长边装订 (打印件沿长边装订) 和短边装订 (打印件沿短边装订)。选择装订类型时, 还必须考虑打印件的方向。对于横向或纵向打印均可使用长边或短边装订。

根据装订类型和打印方向的不同, 双面装置提供四种装订设定。即 (1) 纵向、长边 (2) 纵向、短边 (3) 横向、长边 (4) 横向、短边。下图显示各种装订设定。

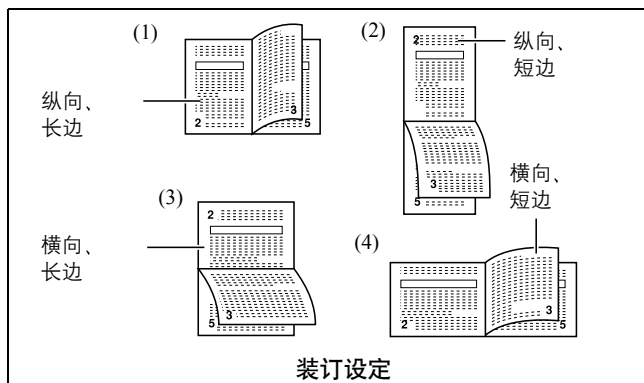


图 3-20

通过操作面板选择双面打印和装订设定的步骤如下。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Paper Handling (纸张处理) > 出现。

```
Paper Handling >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Duplex Mode (双面模式) 出现。

```
>Duplex Mode
None
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>Duplex Mode
?None
```

6 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的双面模式。显示作如下变化。

```
None (default) (无 (初始值))
Short edge bind (短边装订)
Long edge bind (长边装订)
```

7 当显示所需的双面模式时，按 **ENTER** (回车) 键。

8 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

选择输出设备

可选择将打印件输出至打印机的上托盘 (正面朝下) 或输出至选购的装订器的输出托盘。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Paper Handling (纸张处理) > 出现。

```
Paper Handling >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Stack Select (堆放选择) 出现。

```
>Stack Select
Top tray FaceDn
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。将显示所选的输出设备。

```
>Stack Select
?Top tray FaceDn
```

6 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的输出位置。输出托盘作如下变化。

```
Top tray FaceDn (上托盘正面朝下)
Finisher FaceUp (装订器正面朝上) (若安装了装订器)
Finisher FaceDn (装订器正面朝下) (若安装了装订器)
```

7 当显示所需的供纸源时，按 **ENTER** (回车) 键。

8 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

调节装订位置

安装选购的装订器 DF-75 时，请通过下列步骤调节装订位置。装订位置的初始设定为纸张中心。根据纸张不同，会出现一定量的偏差。出现偏差时，仍使用本菜单调节装订位置。

可通过移动装订器中的装订位置调节齿轮进行调节。

例如，选择范围 -57 至 +57 (1= 约 0.14 mm) 可如下图所示移动装订位置约 8 mm。初始设定为 000 (纸张中心。)

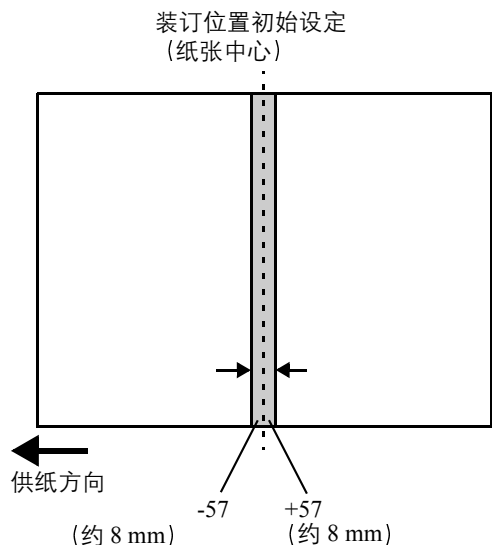


图 3-21

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Paper Handling (纸张处理) > 出现。

```
Paper Handling >
```

3 按 \triangleright 键。>Stitch Adjust (装订调节) > 出现。

```
>Stitch Adjust >
```

4 按 \triangleright 键。>>A4/Letter 出现。

```
>>A4/Letter  
000
```

5 按 Δ 或 ∇ 键选择 A4/Letter, B4 或 A3/Ledger。

6 当显示所需的纸张尺寸时, 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的光标 ($_$) 会出现在显示值下面。

```
>>A4/Letter  
000
```

7 按 Δ 或 ∇ 键可分别增大或减小闪烁光标对应的数值。使用 \triangleright 和 \triangleleft 键可向右向左移动光标。可定义数值范围: -057 至 057

8 当显示所需的数值时, 按 **ENTER** (回车) 键。

9 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

忽略 A4 与 Letter 尺寸的差别

本功能选择是否忽略 A4 与 Letter 尺寸的差别。在初始设定 Off (关) 状态下, 供纸源的纸张尺寸与打印作业的纸张尺寸一致。若不一致, 会显示相应的错误信息。当设为 On (开) 时, 即使实际纸张尺寸与打印作业的纸张尺寸不一致, 也会进行打印。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Paper Handling (纸张处理) > 出现。

```
Paper Handling >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Override A4/LT (忽略 A4/LT) 出现。

```
>Override A4/LT  
Off
```

5 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>Override A4/LT  
? Off
```

6 使用 Δ 或 ∇ 键选择 On (开) 或 Off (关)。

7 按 **ENTER** (回车) 键。

8 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

自定义纸张类型

下文说明设定用户自定义纸张类型的步骤。可设定八种用户自定义设定。设定以后, 即可在设定供纸源纸张类型时进行调用。

按如下步骤选择自定义纸张类型后, 可设定纸张重量和双面路径 (请参见 [第3-47 页设定纸张重量](#)和 [第3-47 页设定双面路径](#))。有关如何重新设定自定义设定, 请参见 [第3-47 页重新设定类型](#)。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Paper Handling (纸张处理) > 出现。

```
Paper Handling >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Type Adjust (类型调节) > 出现。

```
>Type Adjust >  
Custom 1
```

- 5** 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>Type Adjust >
? Custom 1
```

- 6** 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的纸张类型。显示作如下变化。

```
Custom (1 to 8) (自定义 (1 到 8))
Plain (普通纸)
Transparency (投影透明胶片)
Preprinted (预印纸)
Labels (标签)
Bond (Bond 纸)
Recycled (再生纸)
Vellum (簿纸)
Rough (粗糙纸张)
Letterhead (信笺纸)
Color (彩色纸)
Prepunched (打孔纸)
Envelope (信封)
Cardstock (明信片)
Thick (厚纸)
High quality (优质纸)
```

- 7** 当显示所需的自定义纸张类型时，按 **ENTER** (回车) 键。

- 8** 按 \triangleright 键进入下面的 [设定纸张重量](#)。

设定纸张重量

可设定自定义纸张类型的纸张厚度。

- 1** 显示自定义纸张类型 (请参见 [第 3-46 页自定义纸张类型](#)) 并按 \triangleright 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 \gg Paper Weight (纸张重量) 出现。

```
\ggPaper Weight
Normal 1
```

- 3** 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
\ggPaper Weight
? Normal 1
```

- 4** 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的纸张厚度。显示作如下变化。有关每种纸张类型初始设定的详情，请参见 [第 2-5 页纸张类型](#)。

```
Light (轻型)
Normal 1 (普通 1)
Normal 2 (普通 2)
Normal 3 (普通 3)
Heavy 1 (重型 1)
Heavy 2 (重型 2)
Heavy 3 (重型 3)
Extra Heavy (超重型)
```

- 5** 当显示所需的纸张厚度时，按 **ENTER** (回车) 键。

- 6** 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

设定双面路径

当纸张类型设为自定义时，可按如下步骤设定是否启用双面打印。初始设定为启用。

- 1** 显示自定义纸张类型 (请参见 [第 3-46 页自定义纸张类型](#)) 并按 \triangleright 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 \gg Duplex Path (双面路径) 出现。

```
\ggDuplex Path
Enable
```

- 3** 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
\ggDuplex Path
? Enable
```

- 4** 使用 Δ 或 ∇ 键选择 Enable (启用) 或 Disable (不启用)。有关每种纸张类型初始设定的详情，请参见 [第 2-5 页纸张类型](#)。

- 5** 按 **ENTER** (回车) 键。

- 6** 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

重新设定类型

重新设定在 [第 3-46 页自定义纸张类型](#) 中设定的自定义设定。

- 1** 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Paper Handling (纸张处理) > 出现。

```
Paper Handling >
```

- 3 按 \triangleright 键。

- 4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Reset Type Adjust (重新设定类型) 出现。

```
>Reset Type  
Adjust
```

- 5 按 **ENTER** (回车) 键。问号 (?) 出现。

```
>Reset Type  
Adjust ?
```

- 6 按 **ENTER** (回车) 键。所有自定义的纸张重量和双面路径设定都将被重设为初始设定。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

确认总打印页数及重设墨粉计数器

必要时可显示打印机的总打印页数用于确认。总打印页数也可在状态页查看。而且，为了确定适当的保养周期，有必要在每次安装新墨粉盒时，使用本菜单重设墨粉计数器。

确认总打印页数

下列步骤仅显示总打印页数。该数字无法更改。

- 1 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Life Counters (寿命计数器) > 出现。

```
Life Counters >
```

- 3 按 \triangleright 键。

- 4 按 Δ 或 ∇ 键直到 >Total Print (总打印页数) 出现。

```
>Total Print  
0123456
```

- 5 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

重设墨粉计数器

如果在 Replace toner Clean Printer (更换墨粉, 清洁打印机) 未显示时更换墨粉盒, 请按下列步骤重设墨粉计数器, 以使状态页面中可反映正确的墨粉用量。请注意, 如果在墨粉盒未更换时进行此项操作, 则不会正确显示墨粉用量。更换墨粉盒时, 请同时参阅墨粉组件附带的安装手册。

- 1 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Life Counters (寿命计数器) > 出现。

```
Life Counters >
```

- 3 按 \triangleright 键。

- 4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >New Toner Installed (已安装新墨粉) 出现。

```
>New Toner  
Installed
```

- 5 按 **ENTER** (回车) 键。问号 (?) 出现。

```
>New Toner  
Installed ?
```

- 6 按 **ENTER** (回车) 键。墨粉计数器被重设。

- 7 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

2.2.13 其它模式

下文介绍的模式可通过 Others (其它) 子菜单使用。要进入 Others (其它) 子菜单, 请在显示 Others (其它) > 时按 \triangleright 键。

先按 \triangleright 键, 再按 Δ 或 ∇ 键, 可显示以下子菜单。

- Message Language Selecting (信息语言选择)
- Automatic Form Feed Timeout Setting (自动进纸超时设定)
- Sleep Timer Setting (睡眠定时设定)
- Received Data Dumping (接收数据转出)
- Printer Resetting (打印机重设)
- Resource Setting (资源设定)
- Alarm (Buzzer) Setting (警告 (蜂鸣器) 设定)
- Auto Continue Setting (自动连续设定)
- Finishing (分页整理)
- Service Menu (for service personnel) (维修菜单 (维修人员使用))

信息语言选择

按照下列步骤可选择信息显示屏上显示信息的语言。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Others (其它) > 出现。

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >MSG Language (信息语言) 出现。信息语言初始设定为 English (英语)。

5 要改变语言, 请按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

6 按 Δ 键。可选语言将按以下顺序循环显示 (∇ 键则按相反顺序循环)：

English (英语)
 Francais (法语)
 Deutsch (德语)
 Italiano (意大利语)
 Nederlands (荷兰语)
 Espanol (西班牙语)
 Portugues (葡萄牙语)

7 按 **ENTER** (回车) 键。

8 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

自动进纸超时设定

打印机若经过一段时间未接收到数据, 会超时并释放当前接口: 打印机将打印其缓存中的数据并输出打印件。可按下列步骤调节超时时间:

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Others (其它) > 出现。

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Form Feed Time Out (进纸超时) 出现。初始设定为 30 秒。

5 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的光标 () 出现。

6 按 Δ 或 ∇ 键可增大或减小光标对应的数字, 设定所需的时间。该时间可以 5 秒为单位, 在 0 至 495 秒范围内设定。(如果该值设为 0, 则打印机不会超时。) 使用 \triangleright 和 \triangleleft 键可向右向左移动光标。

7 显示所需的时间并按 **ENTER** (回车) 键。

8 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

睡眠定时器设定

当打印机未进行打印、处理或接收数据时, 使用睡眠定时器可节省电力。可调节定时器数值, 即打印机进入睡眠模式前需等待的无数据时间的长度。

1 按 **MENU** (菜单) 键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Others (其它) > 出现。

3 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 `>Sleep Timer (睡眠定时器)` `>` 出现。初始设定为 015 min。

```
>Sleep timer >
      015 min.
```

- 5** 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的光标 (`_`) 出现。

```
>Sleep timer >
      015 min.
```

- 6** 按 Δ 或 ∇ 键可增大或减小光标对应的数字，设定所需的时间。该定时器可以 5 分钟为单位，在 5 至 240 分钟范围内设定。使用 \triangleright 和 \triangleleft 键可向右向左移动光标。

- 7** 按 **ENTER** (回车) 键。

- 8** 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

关闭睡眠定时器

按照下列步骤可关闭睡眠定时功能。

- 1** 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 `Others (其它) >` 出现。

```
Others >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 `>Sleep Timer (睡眠定时器)` `>` 出现。

```
>Sleep timer >
      015 min.
```

- 5** 按 \triangleright 键显示 `>>Sleep Mode (睡眠模式)`。

```
>>Sleep Mode
      On
```

- 6** 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>>Sleep Mode
? On
```

- 7** 使用 Δ 或 ∇ 键选择 `Off (关)`。

```
>>Sleep Mode
? Off
```

- 8** 按 **ENTER** (回车) 键。

- 9** 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

接收数据转出

本打印机可将接收到的数据以十六进制码打印，用于调试程序和文件。

- 1** 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 `Others (其它) >` 出现。

```
Others >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 `>Print HEX-DUMP (打印十六进制)` 出现。

```
>Print HEX-DUMP
```

- 5** 按 **ENTER** (回车) 键。问号 (?) 出现。

```
>Print HEX-DUMP?
```

- 6** 再次按 **ENTER** (回车) 键。Processing (处理中) 出现 1 秒，然后 Waiting (等待) 出现。

```
Processing
```



```
Waiting
```

7 将要转出的数据发送至打印机。接收数据时，会显示信息 Processing（处理中）。

一旦所需的转出数据打印完毕，即可依次按 **GO**（执行）键和 **CANCEL**（取消）键使打印机离线，从而取消打印随后的转出数据。

8 一旦全部数据接收完成，会显示 Waiting（等待）信息。按 **GO**（执行）键进行打印。

打印机重设

通过下列步骤可将打印机的暂时条件，如当前量度单位、页面方向、字体、字符代码集、预留装订边等重设为出初始设定。

1 按 **MENU**（菜单）键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Others（其它）> 出现。

```
Others >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Printer Reset（打印机重设）出现。

```
>Printer Reset
```

5 按 **ENTER**（回车）键。问号（?）出现。

```
>Printer Reset ?
```

6 再次按 **ENTER**（回车）键。打印机重设时，会出现 Self test（自检），然后出现 Please wait（请等待），最后出现 Ready（就绪）。

```
Self test
```



```
Please wait
```



```
Ready
```

资源保护

从 PCL 6 仿真切换到其它项目时，所有下载的字体和宏都将丢失。资源保护可在存储器中保存 PCL 资源，以使当仿真返回 PCL 6 时，这些资源仍然完好。

1 按 **MENU**（菜单）键。

2 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Others（其它）> 出现。

```
Others >
```

3 按 \triangleright 键。

4 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Resource Prot（资源保护）出现。

```
>Resource Prot.
Off
```

5 按 **ENTER**（回车）键。闪烁的问号（?）出现。

```
>Resource Prot.
? Off
```

6 按 Δ 或 ∇ 键显示所需的模式。显示作如下变化。

```
Off (default) (关 (初始值))
Permanent (永久)
Perm / Temp (永久 / 暂时)
```

7 当显示所需的模式时，按 **ENTER**（回车）键。

8 按 **MENU**（菜单）键。信息显示屏返回 Ready（就绪）状态。

警告（蜂鸣器）设定

缺纸或卡纸时，除了显示信息，还会发出警告音。某些情况下，如打印机与用户有一定距离时，本功能很有用。

警告音出厂设定为 On（开）。若警告音设为 Off（关），则不会发出声音。

1 按 **MENU**（菜单）键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Others (其它) > 出现。

```
Others >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 > Buzzer (蜂鸣器) 出现。

```
>Buzzer  
On
```

- 5** 按 ENTER (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>Buzzer  
? On
```

- 6** 使用 Δ 或 ∇ 键选择 On (开) 或 Off (关)。

- 7** 按 ENTER (回车) 键。

- 8** 按 MENU (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

自动继续设定

当自动继续功能启用时, 打印机会在出现以下任一错误后经过一段预置时间后, 自动打印随后接收到的数据。

Memory overflow Press GO (内存溢出, 按 GO (执行) 键)
Print overrun Press GO (打印数据过多, 按 GO (执行) 键)
KPD L error Press GO (KPD L 故障, 按 GO (执行) 键)
File not found Press GO (文件找不到, 按 GO (执行) 键)
RAM disk error Press GO (RAM 磁盘错误, 按 GO (执行) 键)
MemoryCard err Press GO (存储卡错误, 按 GO (执行) 键)
Hard disk err Press GO (硬盘错误, 按 GO (执行) 键)
Duplex disabled Press GO (双面打印无法进行, 按 GO (执行) 键)
Add Staple Press GO (添加订书针, 按 GO (执行) 键)
Chad box full Press GO (孔屑箱已满, 按 GO (执行) 键)

例如, 打印机所在网络中的某用户造成了以上列表中的某个错误, 从另一用户发到打印机的数据会在经过一段预置时间后打印。

要设定自动继续恢复时间, 请参见下文。

- 1** 按 MENU (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Others (其它) > 出现。

```
Others >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Auto Continue (自动继续) > 出现。

```
>Auto Continue >  
Mode Off
```

- 5** 按 ENTER (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>Auto Continue  
Mode ? Off
```

- 6** 使用 Δ 或 ∇ 键选择 On (开) 或 Off (关)。

- 7** 按 ENTER (回车) 键。

- 8** 按 MENU (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

设定自动继续恢复时间

按照下列步骤可改变 Auto Continue (自动继续) 的恢复时间。

- 1** 按 MENU (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Others (其它) > 出现。

```
Others >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Auto Continue Mode (自动继续模式) > 出现。

```
>Auto Continue >  
Mode On
```

- 5** 按 \triangleright 键显示 >>Auto Continue Timer (自动继续定时器)。

- 6** 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的光标 (?) 出现。

```
>>Auto Continue
Timer 030Sec.
```

- 7** 按 Δ 或 ∇ 键可增大或减小光标对应的数字, 设定所需的时间。该时间必须以 5 秒为单位, 在 000 至 495 秒范围内设定。如果设为 000, 打印会立即继续, 无任何时间间隔。使用 \triangleright 和 \triangleleft 键可向右向左移动光标。

- 8** 显示所需的时间并按 **ENTER** (回车) 键。

- 9** 按 **MENU** (菜单) 键。信息显示屏返回 Ready (就绪) 状态。

分页整理

仅当打印机安装了选购的装订器时, 方可进行下列设定。

双面打印错误检测设定

进行双面打印时, 如果指定了如标签等双面打印不支持的纸张类型, 本设定将控制是否显示信息 Duplex disabled Press **GO** (双面打印无法进行, 按 **GO** (执行) 键)。

On (开)	<ul style="list-style-type: none"> 按 GO (执行) 键进行简单打印。 按 CANCEL key (取消键) 取消打印作业。
Off (关)	不启用双面打印。(返回单面打印)

- 1** 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Others (其它) > 出现。

```
Others >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Finishing Error (装订错误) > 出现。

```
>Finishing >
Error
```

- 5** 按 \triangleright 键。

- 6** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >>Duplex (双面) 出现。

```
>>Duplex
OFF
```

- 7** 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>>Duplex
? Off
```

- 8** 按 Δ 或 ∇ 键将 Off (关) 改为 On (开)。

- 9** 按 **ENTER** (回车) 键。

- 10** 要退出菜单选项, 请按 **MENU** (菜单) 键。

订书针错误检测设定

执行装订作业时, 如果装订器订书针用完, 本设定将控制是否显示信息 Add staples (添加订书针)。

On (开)	信息显示, 打印暂停。 补充订书针后, 打印自动恢复。
Off (关)	信息显示, 打印在无订书针情况下继续。

- 1** 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Others (其它) > 出现。

```
Others >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >Finishing Error (装订错误) > 出现。

```
>Finishing >
Error
```

- 5** 按 \triangleright 键。

- 6** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 \gg Staple (订书针) 出现。

```
>>Staple
  OFF
```

- 7** 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>>Staple
? Off
```

- 8** 按 Δ 或 ∇ 键将 Off (关) 改为 On (开)。

- 9** 按 **ENTER** (回车) 键。

- 10** 要退出菜单选项, 请按 **MENU** (菜单) 键。

打孔错误检测设定

仅当选购的装订器安装了打孔装置时, 方可进行下列设定。当打孔装置的孔屑箱已满时, 本设定控制是否显示信息 Chad box full (孔屑箱已满)。

On (开)	信息显示, 打印暂停。 当孔屑箱被清空并重新装回打孔装置后, 打印自动恢复。
Off (关)	信息显示, 打印在无打孔情况下继续。

- 1** 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Others (其它) > 出现。

```
Others >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 \triangleright Finishing Error (装订错误) > 出现。

```
>Finishing >
  Error
```

- 5** 按 \triangleright 键。

- 6** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 \gg Punch (打孔) 出现。

```
>>Punch
  OFF
```

- 7** 按 **ENTER** (回车) 键。闪烁的问号 (?) 出现。

```
>>Punch
? Off
```

- 8** 按 Δ 或 ∇ 键将 Off (关) 改为 On (开)。

- 9** 按 **ENTER** (回车) 键。

- 10** 要退出菜单选项, 请按 **MENU** (菜单) 键。

维修菜单

维修菜单包含由维修人员执行的保养操作。会显示 Print Status Page (打印状态页)、Developer (显影单元) 及 Drum (感光鼓) 菜单; 但一般情况下只需要 Print Status Page 菜单。

打印维修状态页

维修状态页包含打印机设定信息, 比标准状态页面更详细, 因此主要用于维修目的。要打印维修状态页, 请按下列步骤操作:

- 1** 按 **MENU** (菜单) 键。

- 2** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 Others (其它) > 出现。

```
Others >
```

- 3** 按 \triangleright 键。

- 4** 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 \triangleright Service (维修) > 出现。

```
>Service >
```

- 5** 按 \triangleright 键。

- 6 反复按 Δ 或 ∇ 键直到 >>Print Status Page (打印状态页) 出现。

```
>>Print
Status Page
```

- 7 按 ENTER (回车) 键。问号 (?) 出现。

```
>>Print
Status Page ?
```

- 8 按 ENTER (回车) 键。信息显示屏上显示 Processing (处理中), 打印开始。

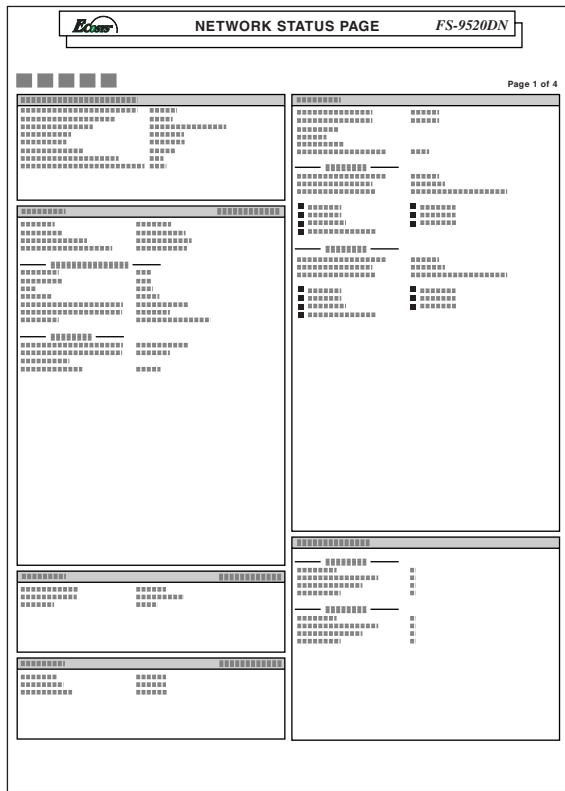


图 3-22

注

网络接口状态页将在打印机维修状态页之后打印。

第 4 章 故障排除

本章介绍如何处理可能出现的打印机故障。如果无法排除故障，请联系您的京瓷经销商。

本章介绍下列事项：

- 一般性指导
- 打印质量问题
- 指示灯和信息
- 排除卡纸故障

1. 一般性指导

如果出现了某些类型的故障，您应该在判断打印机损坏之前检查下列项目：

症状	检查项目	纠正措施	
打印机不打印来自计算机的数据。	检查 ○ READY （就绪）指示灯。	熄灭	核对下列项目并检查任何可能导致故障出现的内容。
		闪烁	发生了错误。检查显示的信息，然后参见 第 4-4 页指示灯和信息 采取措施。
		亮起	参见下面相应的项目。
	检查 !ATTENTION （注意）指示灯。	闪烁	请参见 第 4-4 页指示灯 。
	亮起		
	保养信息出现在信息显示屏上。	请参见 第 4-4 页保养信息 。	
打印质量不佳。		请参见 第 4-2 页打印质量问题 。	
卡纸。		请参见 第 4-8 页排除卡纸故障 。	
即使打开电源，操作面板上也没有指示灯亮起且风扇未发出任何声音。	检查电源线是否正确插入电源插座。	关闭打印机电源，牢固地插入电源线，并尝试再次打开打印机电源。	
	检查主开关是否位于位置 (I) ON 。		
打印机打印状态页，但是来自计算机的数据并没有被正常打印。	检查接口电缆。	牢固地连接接口电缆的两端。试着更换打印机电缆。有关该打印机并行接口的详细信息，请参见 附录 B 主机接口 。	
	检查程序文件和应用程序软件。	试着打印其它的文件或使用另外的打印命令。若该故障仅在打印某个文件或使用应用程序时出现，请检查该应用程序的打印机驱动程序设定。	

表 4-1

若您在检查了上述内容后仍无法排除打印机故障，请联系您的京瓷经销商。

2. 打印质量问题

如下表所示，可能会有许多原因导致打印质量问题，如打印出空白纸张。下面将介绍各类故障的排除步骤。如果仍然无法排除故障，请联系您的京瓷经销商。

打印结果	纠正措施
<p>全白</p> 	<p>检查墨粉盒。 打开打印机前盖板并检查打印机内的墨粉盒是否被正确安装。请参见 第 5-1 页更换墨粉盒。</p>
<p>全黑</p> 	<p>检查主充电单元。 打开打印机前盖板并检查主充电单元是否被正确安装。</p>
<p>墨粉脱落、水平条纹、分散的黑点</p> 	<p>清洁充电器电极丝。 打开打印机前盖板。轻轻抽拉清洁把手数次。请参见 第 5-1 页更换墨粉盒。</p> <p>更新感光鼓。 在操作面板上按照下列步骤操作并试着使用打印机内置的清洁系统来清洁感光鼓表面。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 按 MENU (菜单) 键，然后按 Δ 或 ∇ 键显示 >Others (其它)。 2. 按 \triangleright 键，然后按 Δ 或 ∇ 键显示 >Service > (维修保养)。 3. 按 \triangleright 键，然后按 Δ 或 ∇ 键显示 >>Drum 感光鼓。然后按 ENTER (回车) 键两次。 4. 信息显示屏显示 Please wait (请等待)，然后感光鼓开始旋转并在约 3 分钟后停止。打印机恢复到 Ready (就绪)。
<p>黑色或白色垂直条纹</p> 	<p>检查操作面板。 若显示 Toner low (墨粉不足) 信息且 ATTENTION 指示灯闪烁，请安装一个新墨粉组件。请参见 第 5-1 页更换墨粉盒。</p> <p>清洁充电器线。 打开打印机前盖板。轻轻抽拉清洁把手数次。请参见 第 5-1 页更换墨粉盒。</p>

表 4-2

(接下页)

打印结果	纠正措施
打印不清或模糊	<p>检查省粉打印设定。 当该设定为 On (开) 时, 在操作面板上将其切换为 Off (关)。(请参见 第3-31 页设定打印质量。)</p>
	<p>检查操作面板。</p> <ul style="list-style-type: none"> 若显示 Toner low (墨粉不足) 信息且 ATTENTION (注意) 指示灯闪烁, 请安装一个新墨粉组件。请参见 第5-1 页更换墨粉盒。 在操作面板上将打印浓度设定为高于当前设定的浓度。请参见 第3-32 页调节打印浓度。 确保纸张类型设定正确。请参见 第2-5 页纸张类型。
灰色背景	<p>清洁充电器电极丝。 打开打印机前盖板。轻轻抽拉清洁把手数次。请参见 第5-1 页更换墨粉盒。</p>
	<p>更新感光鼓。 在操作面板上按照下列步骤操作并试着使用打印机内置的清洁系统来清洁感光鼓表面。</p> <ol style="list-style-type: none"> 按 MENU (菜单) 键, 然后按 Δ 或 ∇ 键显示 >Others (其它)。 按 \triangleright 键, 然后按 Δ 或 ∇ 键显示 >Service >。 按 \triangleright 键, 然后按 Δ 或 ∇ 键显示 >>Drum (维修保养)。然后按 ENTER (回车) 键两次。 信息显示屏显示 Please wait (请等待), 然后感光鼓开始旋转并在约3分钟后停止。打印机恢复到 Ready (就绪)。
纸张的顶边和背面有脏污	<p>检查操作面板。 若显示 Toner low (墨粉不足) 信息且 ATTENTION (注意) 指示灯闪烁, 请安装一个新墨粉组件。请参见 第5-1 页更换墨粉盒。</p>
	<p>检查打印浓度。 在操作面板上显示打印浓度菜单, 并选择一个较淡的浓度设定。请参见 第3-32 页调节打印浓度。</p>
字符错位。	<p>清洁充电器电极丝。 打开打印机前盖板。轻轻抽拉清洁把手数次。请参见 第5-1 页更换墨粉盒。</p>
	<p>检查充电单元的安装。 打开打印机前盖板, 并检查主充电单元是否被正确安装, 是否固定到位。请参见 第5-1 页更换墨粉盒。</p>
表 4-2 (接下页)	<p>检查纸张装载台。 打开打印机左盖板并检查纸张装载台上的墨粉。使用无尘的软干布清洁纸张装载台。请参见 第5-1 页更换墨粉盒。</p>
	<p>检查转印辊。 打开打印机左盖板 1 并检查转印辊。 若转印辊上粘有墨粉, 试着打印数页纸。</p> 
	<p>检查文件或程序。 检查该故障是否因 PRESCRIBE 命令错误导致。若该故障仅在打印某个文件或使用程序时出现, 最有可能的原因是命令中的参数错误或命令语法错误。</p>

表 4-2 (接下页)

3. 指示灯和信息

下列各页中的表格介绍了如何应对操作面板上的指示灯和信息表示的故障。

3.1 指示灯




指示灯	状态	说明
 READY	闪烁	有错误发生，但可自行解决。
	亮起	打印机处于联机状态。打印机打印就绪。
	熄灭	打印机处于脱机状态。打印机储存接收到的数据但不打印。同时表示因为发生错误，打印机自动停止。
 DATA	闪烁	正在进行数据传送。
	亮起	表示正在处理数据或正在向选购存储卡或硬盘内写入数据。
 ATTENTION	闪烁	打印机需要保养或打印机正在预热 (Please wait) (请等待)。
	亮起	有故障或错误发生，但可自行解决。(例如，发生卡纸。)
	熄灭	操作正常。

表 4-3


3.2 保养信息

下表列出了您可以自行处理的保养信息。若出现 Call service person (联系维修人员)，请关闭打印机，断开电源线并联系您的京瓷经销商。

信息	纠正措施
Add paper (paper source) (添加纸张 (供纸源))	纸张耗尽。根据显示的供纸源添加纸张 (纸盒、MP 托盘或选购供纸盒)。 交替显示这些表示打印机状态的信息 (Ready (就绪)、Please wait (请等待)、Processing (处理中) *、Waiting (等待中)、FormFeed Time Out (进纸超时) *)。 * 当打印份数设定为 2 或更多时，不会显示这些信息。
Add staples (添加订书针)	订书机内无订书针。请在订书机内放入订书针。若您无需订书功能而是希望继续打印，请按 GO (执行) 键。
Call service (联系维修人员) #####:0123456	#### 表示机械故障 (#=0, 1, 2, ...)。请联系维修人员维修。 当显示该信息后，打印机将无法工作。 同时还会显示总打印页数，如： 0123456。
Call service (联系维修人员) F####:	F#### 表示控制器故障 (#=0, 1, 2, ...)。请联系维修人员维修。 当显示该信息后，打印机将无法工作。
Chad box full (孔屑箱已满)	选购装订器的打孔单元孔屑箱已满。倒掉箱内孔屑。
Check chad box Press GO (检查孔屑箱，按 GO (执行) 键)	装订器打孔单元废屑箱已满或未被正确安装。检查废屑箱是否被正确安装，若废屑箱已满则倒掉孔屑。按 GO (执行) 键恢复打印。
Clean printer Press GO (清洁打印机，按 GO (执行) 键)	清洁打印机内部。请参见 第 5-1 页更换墨粉盒 。 当您在显示 Replace toner Clean printer (更换墨粉清洁打印机) 信息后，更换墨粉盒时会显示该信息。清洁完打印机内部后，按 GO (执行) 键，打印机打印就绪。
Close finisher cover (关闭装订器盖板)	关闭选购装订器盖板。
Close front cover (关闭前盖板)	关闭打印机前盖板。
Close left cover 1 (-3) (关闭左盖板 (1-3))	关闭打印机左盖板。若选购供纸盒左盖板打开，则会显示 2 或 3。
Close reverse adapter (关闭反向适配器)	关闭选购装订器的反向适配器盖板。

4-4 表 4-4

信息	纠正措施
Duplex disabled Press GO (双面打印无法进行, 按 GO (执行) 键)	因为纸张尺寸或类型, 无法进行双面打印。按 GO (执行) 键, 打印机将进行单面打印。
Finisher tray 1(2) paper full (装订器托盘 1(2) 纸张已满)	装订器托盘已满。当您取出纸张时, 打印将恢复执行。“1”表示上部托盘, 而“2”表示下部托盘。
Finisher path error (装订器路径错误)	选购装订器未被正确安装。请将其正确安装。
Incorrect slot Please reinstall (插槽错误, 请重装)	硬盘或网络接口卡被安装在错误的插槽中。关闭打印机并重新将其安装至正确的插槽。
Install MK (安装 MK)	需要更换保养组件 (MK-703 用于 FS-9520DN)。 因为总打印页数已经达到 500,000, 需要更换保养组件。请联系维修人员维修。保养组件包括感光鼓单元、显影单元等等。
Load Cassette 1(to4) (供纸盒 x1 (至 4)) (纸张尺寸) / (纸张类型) *	需要打印的数据符合纸盒的设定 (纸张尺寸、纸张类型), 但是纸盒中没有纸张。 将纸张放入操作面板上显示的供纸源, 并按 GO (执行) 键重新开始打印。但是, 仅在安装了选购供纸盒时显示供纸源 (3 至 4)。 或者, 如果您需要从不同的供纸源打印, 请按 Δ 或 ∇ 键显示 Use alternative? (使用其它供纸源?), 这样您就可以改变供纸源。 选择供纸源后, 按 MENU (菜单) 键出现 Paper Handling > (纸张处理)。按 \triangleright 键出现纸张类型设定菜单。设定好正确的纸张类型后, 按 ENTER (回车) 键开始打印。
* 显示并交替闪烁 (纸张尺寸) 和 (纸张类型)。	
Load MP tray (装载 MP 托盘) (纸张尺寸) / (纸张类型)	没有纸盒的设定 (纸张尺寸、纸张类型) 与要打印的数据相符, 因此需从 MP 托盘进行打印。向 MP 托盘内放入与显示屏上显示的尺寸和类型相符的纸张, 然后按 GO (执行) 键重新开始打印。 或者, 如果您希望从不同的供纸源打印, 请按 Δ 或 ∇ 键显示 Use alternative? (使用其它供纸源?), 这样您就可以改变供纸源。 选择供纸源后, 按 MENU (菜单) 键出现 Paper Handling > (纸张处理)。按 Δ 键出现纸张类型设定菜单。设定好正确的纸张类型后, 按 ENTER (回车) 键开始打印。
* 显示并交替闪烁 (纸张尺寸) 和 (纸张类型)。	
Missing chad box (未发现孔屑箱)	装订器的打孔单元孔屑箱未被正确安装。请将其正确安装。
Missing toner container (未发现墨粉盒)	安装墨粉盒。请参见 第 5-1 页更换墨粉盒 。 当显示该信息后, 打印机将无法工作。
Missing stapler unit (未发现订书机单元)	装订器中的订书机单元未被正确安装。请将其正确安装。
Missing waste toner box (未发现废粉盒)	安装废粉盒。请参见 第 5-1 页更换墨粉盒 。当显示该信息后, 打印机将无法工作。
Paper jam (卡纸) #####	打开前盖板或左盖板, 排除卡纸故障 (或纸盒供纸错误)。# 处指示卡纸的位置。按  键将显示有助您排除卡纸故障的在线帮助信息。(请参见 第 4-8 页排除卡纸故障 。)
Remove paper Press GO (取出纸张, 按 GO (执行) 键)	装订器托盘已满。 取出纸张并按 GO (执行) 键恢复打印。(仅在配备了装订器 DF-73 时可用)

: 出现错误时, 警告蜂鸣器发出声音。按 **CANCEL** (取消) 键停止警告声。

(接下页)

第 4 章 故障排除


信息	纠正措施
Replace toner Clean printer (更换墨粉, 清洁打印机)	使用新的墨粉组件更换墨粉盒。当显示该信息后, 打印机将无法工作。请参见 第 5-1 页更换墨粉盒 。
Replace waste toner box (更换废粉盒)	使用 TK-70 墨粉组件中的新废粉盒更换。若废粉盒已满, 同样会显示该信息。当最终显示 Toner low (墨粉不足) 信息时, 应更换废粉盒。请参见 第 5-1 页更换墨粉盒 。
Toner low (墨粉不足)	使用新的墨粉组件更换墨粉盒。 请参见 第 5-1 页更换墨粉盒 。
Top tray paper full (顶部托盘纸张 已满)	顶部托盘已满 (约 500 张纸)。您必须取出顶部托盘内的所有已打印页。当打印机检测到顶部托盘再次被清空时, 将会继续将打印页送至顶部托盘。
Warning image adapt (图像内存不足 警告)	因为内存不足, 无法以当前分辨率完成打印作业。试着增加内存或改变分辨率。请参见 附录 A 选购装置 。
Warning Low memory (内存不足警告)	因为下载的字体和宏数量增多, 使得打印机内存容量不足。打印状态页查看用户内存的剩余空间, 并试着删除不必要的字体和宏。

表 4-4 (接下页)

3.3 错误信息


下表列出了用户可自行处理的错误信息。

信息	纠正措施
File not found Press GO (文件找不到, 按 GO (执行) 键)	VMB: 用来指定输出的 VMB 信箱无任何作业, 或者未使用 VMB 信箱。确认 VMB 信箱的使用情况。 若 Auto Continue (自动继续) 被设定为 on (开), 在经过一段预设的时间后, 打印会自动恢复。请参见 第 3-52 页自动继续设定 。
Format error Memory card (存储卡格式 化错误)	当打印机处于就绪状态且存储卡未被格式化而导致不能读取或写入数据时, 会显示本信息。
Format error Hard disk (硬盘格式化错 误)	硬盘需要初始化 (格式化)。请初始化硬盘。
Hard disk err ## Press GO (## 处硬盘错误, 按 GO (执行) 键)	查看 ## 处的错误代码, 参考下面说明的相应解决方法。 01: 硬盘格式化错误。即使关闭电源再打开还是会出现该错误显示, 请重新格式化硬盘。 02: 未安装磁盘系统。重新检查使用本系统和设备需要的一些要求。 04: 无足够的硬盘空间。请删除不必要的文件来释放硬盘空间。 06: 无足够的内存供硬盘系统使用。请增加可用内存空间。 10: 因为主机数据以假脱机方式存储在硬盘上, 无法进行格式化。请等待硬盘就绪后, 进行格式化。 20: 硬盘被安装在错误的插槽中 (OPT)。请重新将硬盘安装在正确的插槽中 (HDD)。 85: VMB; 别名错误 (别名设定丢失, 或者不存在对应于别名的 VMB)。请重新设定别名。 97: 代码作业; 永久的代码作业数量达到了限定值, 无法保存更多的作业。请删除一些不必要的作业或增加限定值。 99: 硬盘内不存在指定 ID 的打印作业。
I/F occupied (I/F 被占用)	当您试图使用打印机操作面板改变当前接收数据的接口的环境设定时, 会显示本信息。
ID error (ID 错误)	输入的用于个人作业或存储作业 ID 不正确。请使用打印机驱动程序检查设定的 ID。

 : 出现错误时, 警告蜂鸣器发出声音。按 **CANCEL** (取消) 键停止警告声。

(接下页)

信息	纠正措施
Insert the same memory card (插入相同的存储卡)	当显示 Insert again (再次插入) 信息时, 即意味着您插入了错误的存储卡。请从打印机存储卡插槽中拔下错误的存储卡, 然后插入正确的存储卡。打印机重新从数据的开始处进行读取。
KPDL error ## Press GO (#处 KPDL 错误, 按 GO (执行) 键)	无法继续当前的打印处理。要打印错误报告, 在模式选择菜单中显示 > Print KPDL errs (KPDL 打印错误) 后选择 On (开)。按 GO (执行) 键恢复打印。您可以按 CANCEL (取消) 键取消当前的打印作业。 若 Auto Continue (自动继续) 被设定为 On (开), 在经过一段预设的时间后, 打印会自动恢复。请参见 第 3-52 页自动继续设定 。
Memory card err Insert again (存储卡错误, 重新插入)	打印机进行读取操作时, 存储卡从打印机存储卡插槽中被意外拔下。若您需继续读取存储卡, 请重新将原来的存储卡插入插槽。打印机将重新从数据的开始处进行读取。 注: 我们建议您从存储卡数据的开始处进行读取操作, 以确保读取到正确的数据。
Memory overflow Press GO (内存溢出, 按 GO (执行) 键)	打印机接收到的数据总量超出打印机的内存空间。试着增加内存 (扩展 DIMM)。按 GO (执行) 键恢复打印。您可以按 CANCEL (取消) 键取消当前的打印作业。 若 Auto Continue (自动继续) 被设定为 On (开), 在经过一段预设的时间后, 打印会自动恢复。请参见 第 3-52 页自动继续设定 。
MemoryCard err## Press GO (## 处存储卡错误, 按 GO (执行) 键)	当使用 PRESCRIBE RWER 命令或从打印机操作面板访问存储卡过程中出现错误, 则会显示本信息。查看 ## 处的错误代码, 参考下面说明的相应解决方法。 01: 存储卡不符合规格。本打印机不能使用该存储卡。请插入适用于本打印机的存储卡。(请参见 第 A-2 页存储卡 (CF) 。) 02: 未安装存储卡。请重新检查使用存储卡的要求。 04: 存储卡的容量不足。请清除文件。 06: 无内存供存储卡使用。请扩大打印机内存。
Print overrun Press GO (打印数据过多, 按 GO (执行) 键)	传输给打印机的数据太多、太杂, 无法打印在一页上。按 GO (执行) 键恢复打印。(该页可能会被分成数页打印。) 您可以按 CANCEL (取消) 键取消当前的打印作业。 注: 显示本信息后, 页面保护模式将被设定为 On (开)。为了在打印过程中以最佳方式使用内存, 在操作面板上显示 >Page protect (页面保护), 然后再选择 Auto (自动)。请参见 第 3-29 页页面保护模式 。 若 Auto Continue (自动继续) 被设定为 on (开), 在经过一段预设的时间后, 打印会自动恢复。请参见 第 3-52 页自动继续设定 。
RAM disk error ## Press GO (## 处 RAM 磁盘错误, 按 GO (执行) 键)	查看 ## 处的错误代码, 参考下面说明的相应解决方法。 01: 格式化错误。请试着关闭电源再打开。 02: RAM 磁盘模式为 Off (关)。将 RAM 磁盘模式设定为 On (开)。 04: 无磁盘空间。请清除文件。 06: 没有内存供磁盘系统使用。请扩大打印机内存。
Virtual mailbox full (虚拟信箱已满)	VMB 存储区域已满。打印存储的所有 VMB 数据。

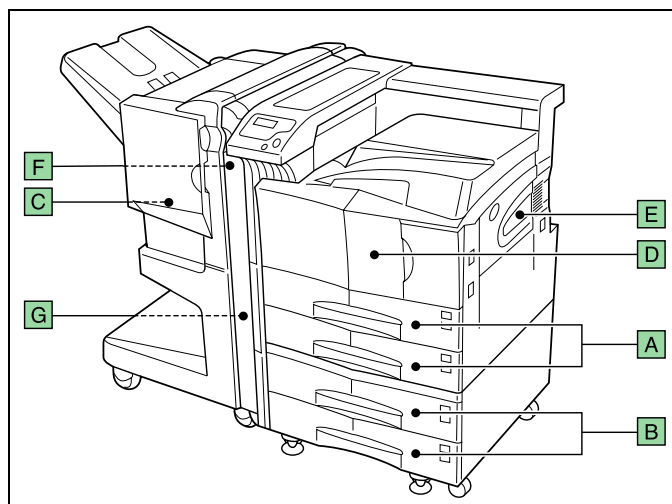
 : 出现错误时, 警告蜂鸣器发出声音。按 **CANCEL** (取消) 键停止警告声。

4. 排除卡纸故障

当纸张在纸张传输系统内卡住、进纸定时不正确或根本无法进纸时，在信息显示屏上显示 Paper jam (卡纸) 信息。可通过取出纸张，排除卡纸故障。

显示 Paper jam (卡纸) 信息时，打印机进入脱机状态。

当发生卡纸时，会在信息显示屏上显示卡纸信息以及卡纸位置。卡纸信息以及卡纸位置的详细情况如下所述：



卡纸信息	卡纸位置	说明	参考页
Paper jam Cassette 1(2) (在纸盒 1(2) 内卡纸)	A	纸张在纸盒或打印机内部卡纸。在上部纸盒卡纸时显示 1，在下部纸盒卡纸时显示 "2"。	第4-9 页
Paper jam Cassette 3(4) (在纸盒 3(4) 内卡纸)	B	纸张在选购供纸盒内卡纸。当安装供纸盒 PF-70 时，在上部纸盒内卡纸时显示 3，在下部纸盒内卡纸时显示 4。	第4-9 页
Paper jam Finisher (在装订器处卡 纸)	C	取出卡在纸张堆叠器内的纸张。(详细情况，请参见装订器操作手册)	参见装订器 DF-75 操作手册。
Paper jam MP Transport (在 MP 传输 部卡纸)	D	纸张在 MP 传输内部卡纸。	第4-9 页
Paper jam MP Tray (在 MP 托盘处卡 纸)	E	纸张在 MP 托盘内部卡纸。	第4-9 页
Paper jam Reverse adapter (在反 向适配器处卡纸)	F	纸张在装订器 DF-75 的反向适配器处卡纸。	参见装订器 DF-75 操作手册。
Paper jam Left cover 1 (to 3) (在 左盖板 1 (至 3) 内卡纸)	G	纸张在左盖板部分卡纸。当供纸盒左盖板部分出现卡纸时，显示 3。	第4-11 页

在取出卡住的纸张时，打开并关闭打印机前盖板。然后，打印机自动预热进入联机状态，并继续打印。根据发生卡纸部位的不同，打印机可能或不可能打印发生卡纸的页面。

若经常出现卡纸，试着使用不同类型的纸张更换原来的纸，将一叠纸翻转或转至其它方向。同样，当取出卡住的纸张时，应该查看是否有撕破的纸张碎片遗漏在机器内。

若更换纸张仍无法解决经常卡纸的故障，可能是打印机发生故障。请与您的维修服务人员联系。

注

取出卡纸时，请小心拉出，以免撕破纸张。撕破的纸张碎片很难取出并且可能难以发现。请确保取出所有的碎片。

在线帮助信息

使用在线帮助信息功能，本打印机可在信息显示屏上显示排除卡纸故障的步骤。当显示卡纸信息时，按 **?** 键。

在在线帮助信息显示屏上按 **▽** 键显示下一步骤；按 **△** 键显示前一步骤。要退出在线帮助信息显示屏，请按 **?** 键。出现先前显示的卡纸信息。

4.1 在纸盒内卡纸

下列步骤亦可应用于选购供纸盒。

1 拉出纸盒。

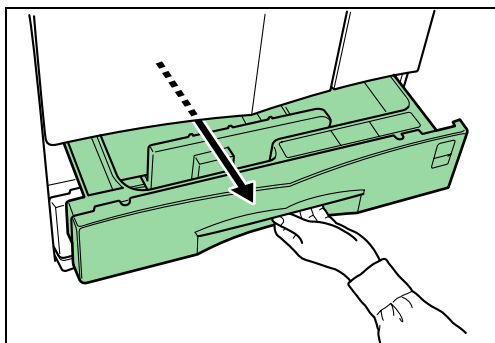


图 4-1

2 小心取出被卡住的纸张以免撕破。若纸张已经破碎，则应取出打印机内部的所有纸张碎片。

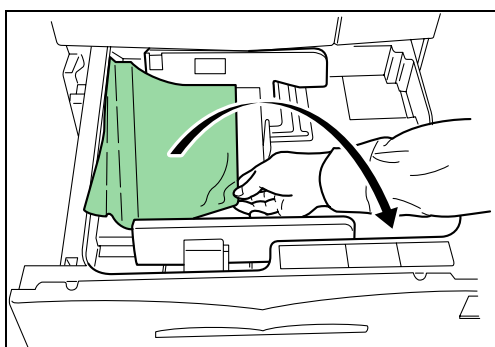


图 4-2

3 合上纸盒。

4.2 在 MP 托盘处卡纸

纸张在 MP 托盘处卡纸。使用下列步骤取出卡住的纸张。

1 取出卡在 MP 托盘处的纸张。

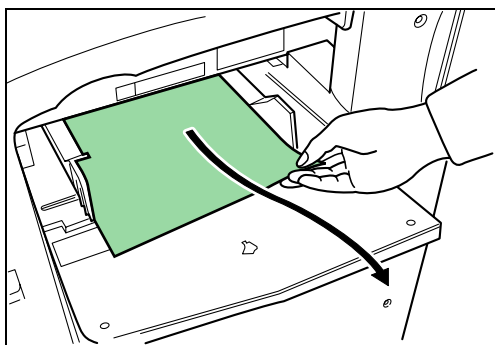


图 4-3

2 若卡住的纸张仍在 MP 托盘处，应提起手杆并取出卡住的纸张。

*若卡住的纸张无法取出，则进入下一步。

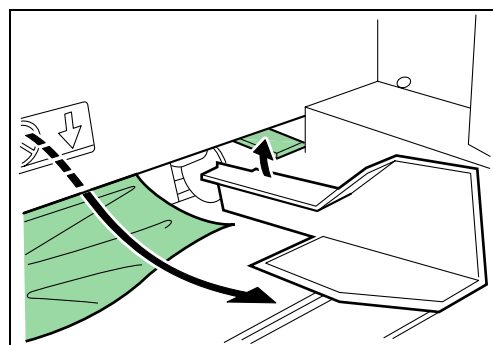


图 4-4

4.3 在 MP 传输内部卡纸

1 提起锁定杆并打开左盖板 1。

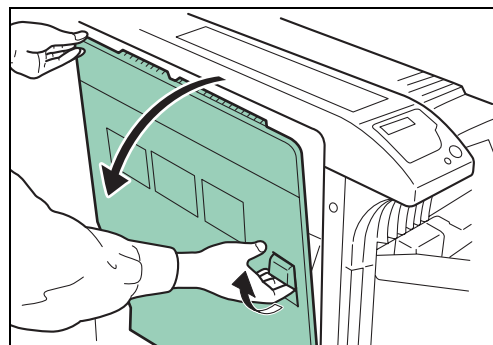


图 4-5

2 取出卡住的纸张。

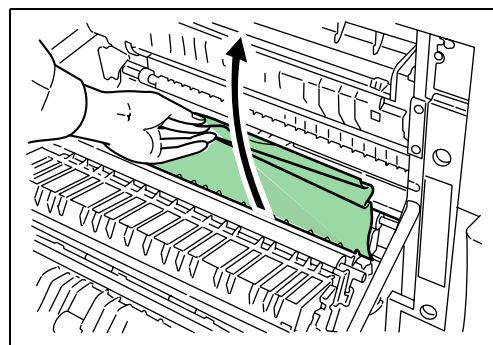


图 4-6

3 推动拉杆（灰色）抬高双面装置，然后取出卡住的纸张。

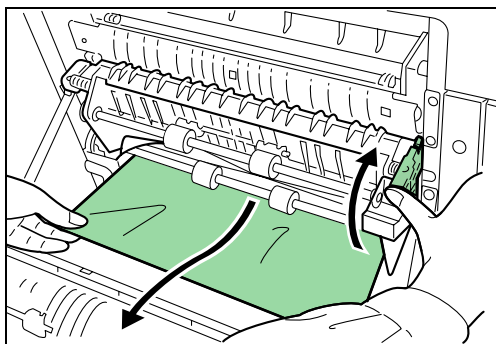


图 4-7

4 打开前盖板。

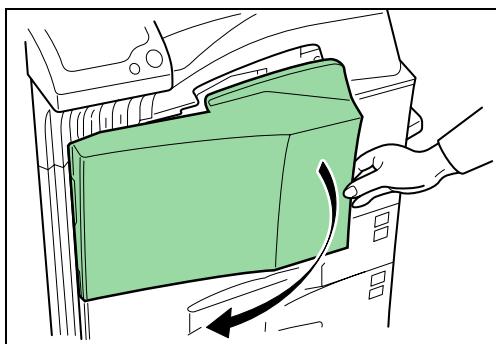


图 4-8

5 顺时针转动旋钮以松开卡在 MP 传输托盘部分的纸张。

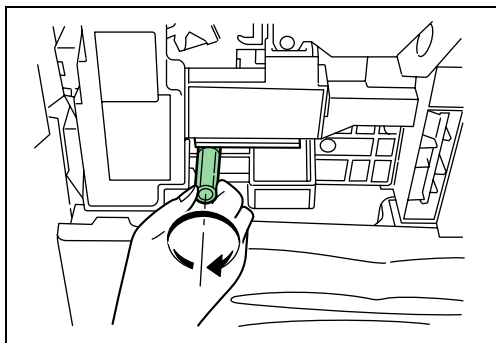


图 4-9

6 打开左盖板 1 取出卡在 MP 传输托盘中的纸张。

注

取出卡住的纸张时，应小心以防触摸到打印机感光鼓，否则会导致打印机故障。

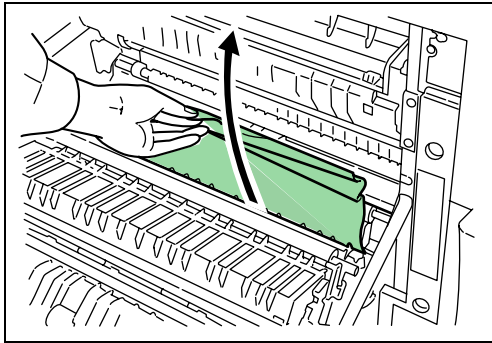


图 4-10

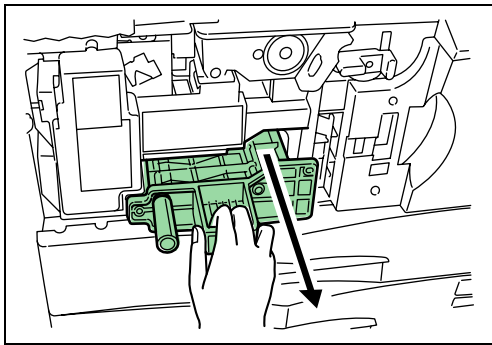
7 将 MP 传输托盘拉到底。

图 4-11

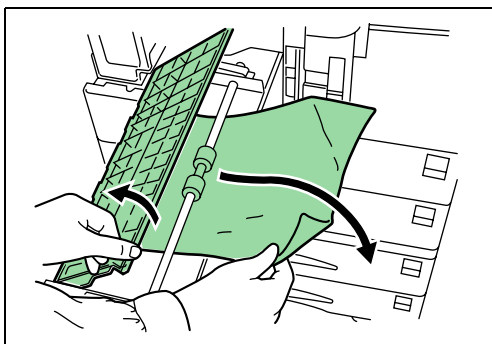
8 打开 MP 传输托盘盖板并取出卡住的纸张。

图 4-12

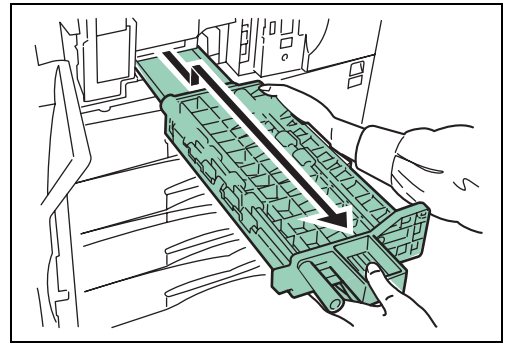
9 若纸张被撕破，则取出 MP 传输托盘。

图 4-13

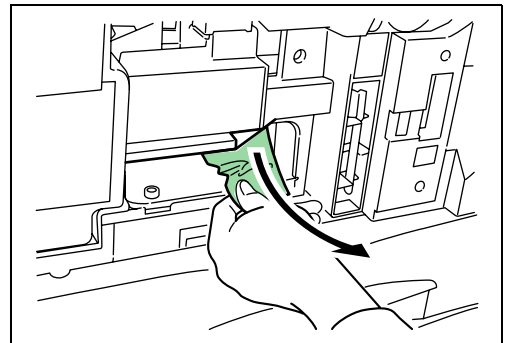
10 取出卡住的纸张。

图 4-14

11 将 MP 传输托盘放回原来的位置，然后关闭前盖板。**4.4 在左盖板 1 内卡纸****小心**

- 请小心，取出卡纸时，不要将任何纸张碎片遗漏在打印机内部，否则可能导致火灾。
- 打印机定影装置温度极高。在此部分操作时应充分注意，否则会有灼伤危险。

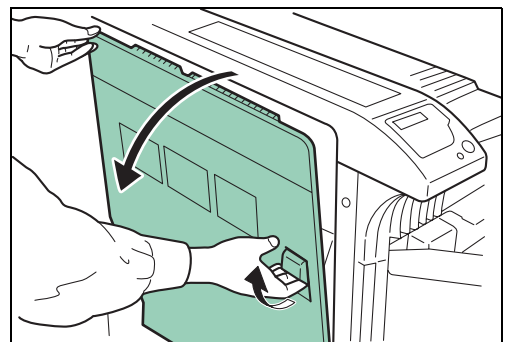
1 提起锁定杆并打开左盖板 1。

图 4-15

- 2** 取出卡住的纸张。

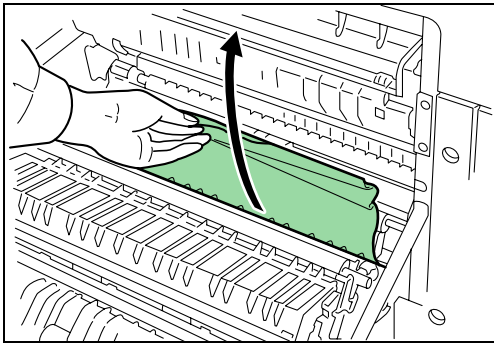


图 4-16

- 3** 推动拉杆（灰色）抬高双面装置，然后取出卡住的纸张。

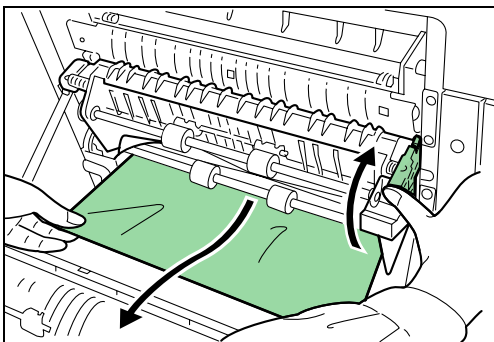


图 4-17

- 4** 若输出部分有卡纸，应将其取出。

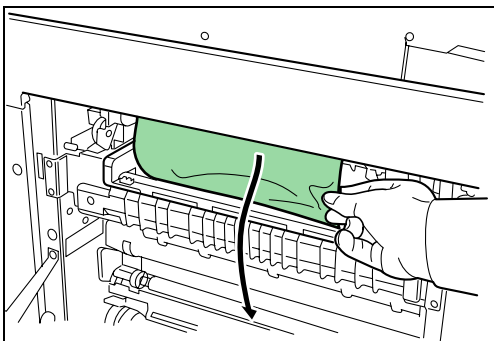


图 4-18

- 5** 关闭左盖板 1。

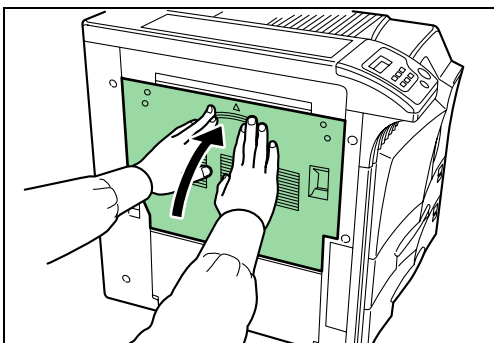


图 4-19

4.5 在左盖板 2 内卡纸

- 1** 打开左盖板 2。

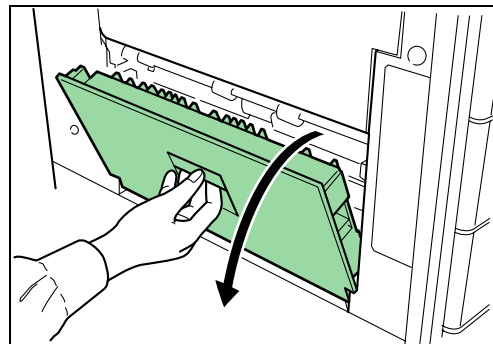


图 4-20

- 2** 取出卡住的纸张。

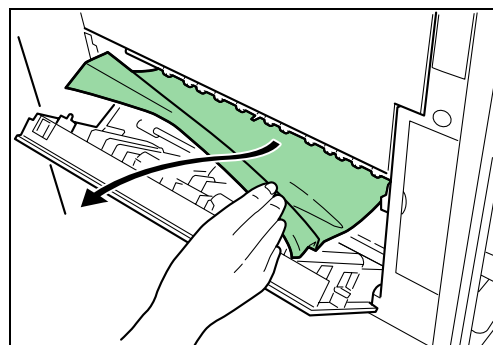


图 4-21

- 3** 关闭左盖板 2。

4.6 在选购装订器处卡纸

纸张在选购装订器处卡纸。请参阅装订器操作手册取出卡住的纸张。

第 5 章 保养

本章介绍了如何更换墨粉盒和废粉盒，以及如何清洁打印机内部部件。当您更换墨粉盒时，应确保清洁打印机内部部件。

1. 更换墨粉盒

当打印机信息显示屏上显示 Toner low（墨粉不足）时，应立即或随后更换墨粉盒。若您继续使用打印机，最终墨粉将耗尽。此时，打印机将停止打印且会显示 Replace toner Clean printer（更换墨粉，清洁打印机）信息指导您安装新的墨粉组件。

1.1 墨粉盒更换间隔

假设墨粉的平均覆盖率为 5% 且关闭了省粉打印模式，则每打印约 40,000 页纸就需更换墨粉盒。*

*若初次安装带墨粉组件的新打印机时，可打印的份数约为 20,000。

使用的墨粉组件

名称： TK-70（40,000 页）

包括： 墨粉盒

废粉盒

擦拭布

栅网清洁器

2 个塑料袋（用来处理旧的墨粉盒和废粉盒）

安装手册

注

- 请确保在更换墨粉盒时远离软盘等物件。
- 请确保在更换墨粉盒时清洁打印机内部。
- 我们建议您最好使用原装京瓷墨粉组件以防打印机故障，亦可确保长期使用打印机。

1.2 填充墨粉

使用下列步骤更换墨粉盒。

- 1 完全打开打印机前盖板。

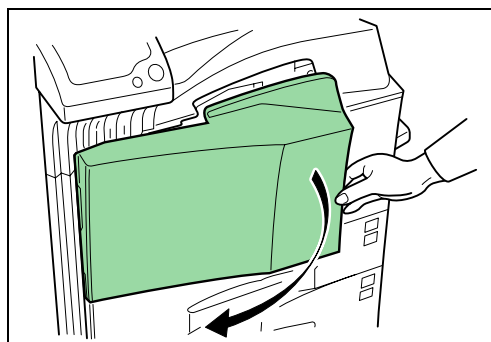


图 5-1

- 2 提起锁定杆（蓝色）并慢慢取下墨粉盒直至出现把手。

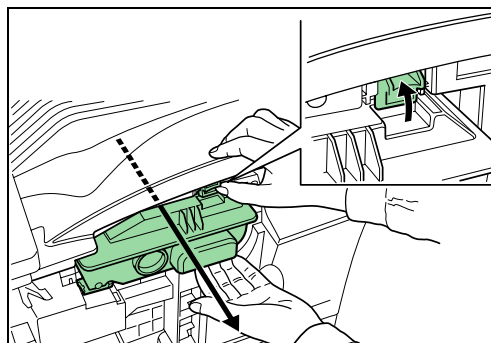


图 5-2

注

请勿完全拉出墨粉盒，因为可能跌落墨粉盒并使墨粉散落在地板上。

3 抓住墨粉盒上的把手，再次提起锁定杆并慢慢提起墨粉盒。

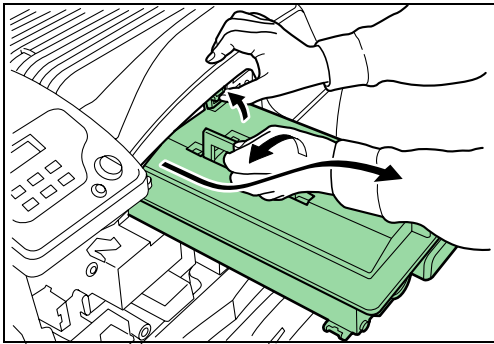


图 5-3

4 使用附带的塑料袋封住旧的墨粉盒并进行处理。

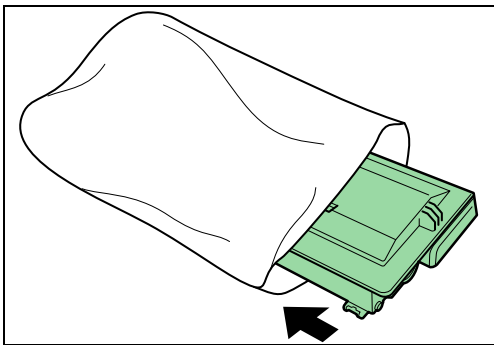


图 5-4

5 轻轻敲打新墨粉箱的顶部 5 至 6 次。

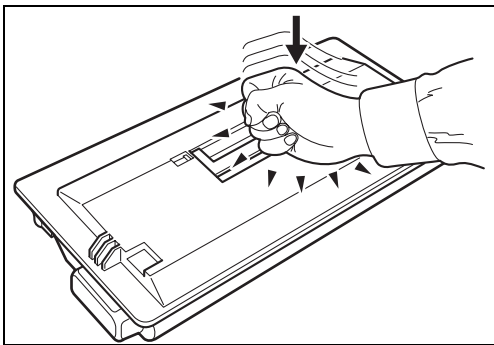


图 5-5

6 充分摇晃墨粉盒（按箭头所指方向）10 次或更多，使墨粉盒内的墨粉松散并均匀混合。

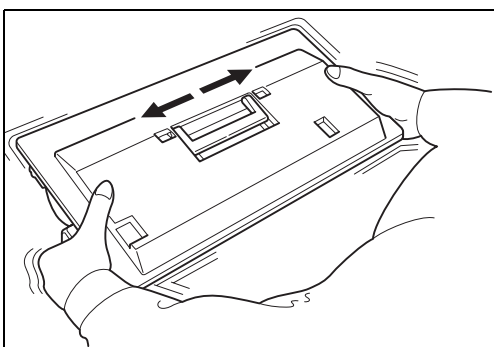


图 5-6

7 抓住墨粉盒上的把手，并将墨粉盒沿着打印机的滑轨插入。

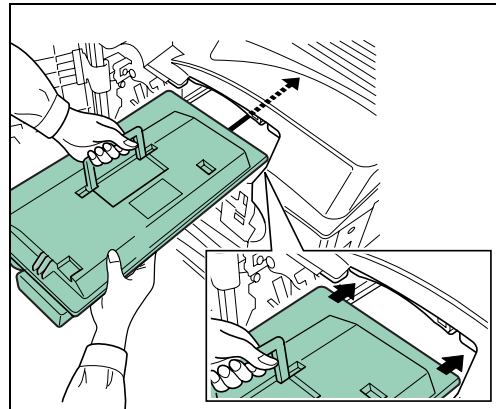


图 5-7

插入时，应确保墨粉盒的齿轮面正对着打印机。保持前盖板打开以便插入废粉盒。

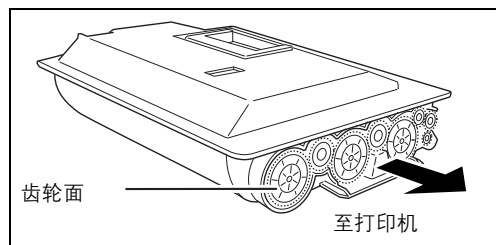


图 5-8

8 双手握住墨粉盒并将其完全插入打印机。

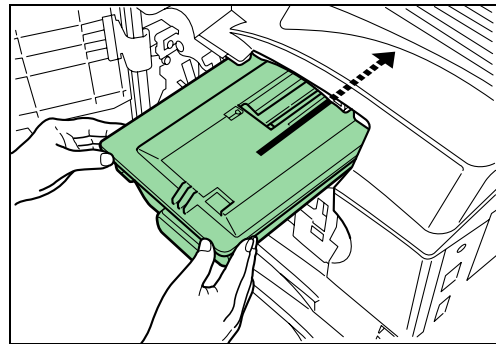


图 5-9

9 按图所示取出旧的废粉盒。

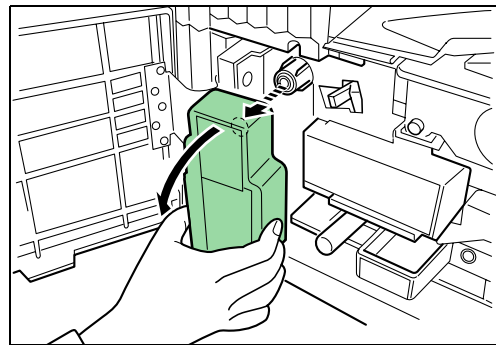


图 5-10

- 10** 撕下废粉盒后部的封条，然后用封条封住废粉盒的开口。使用附带的塑料袋封住旧的废粉盒并进行处理。

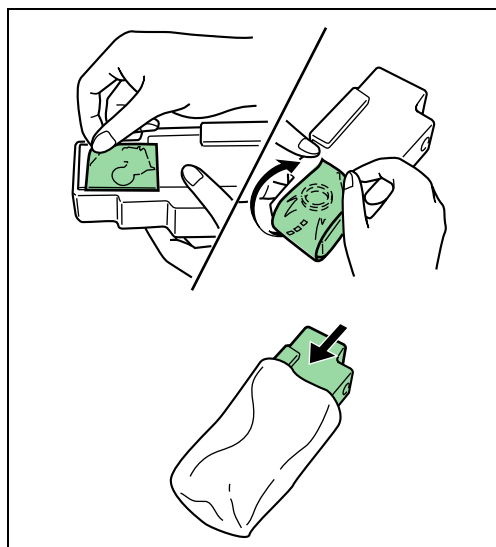


图 5-11

- 11** 慢慢将清洁把手拉到底，推拉数次后将其推入打印机。

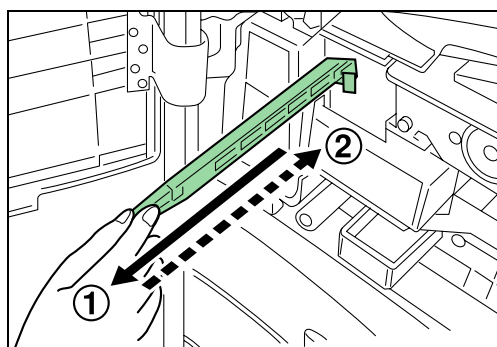


图 5-12

- 12** 从保护袋里取出新的栅网清洁器，然后取下封盖。

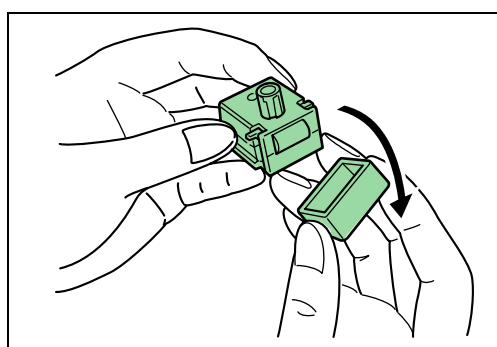


图 5-13

- 13** 拉出主充电器约 5 cm。

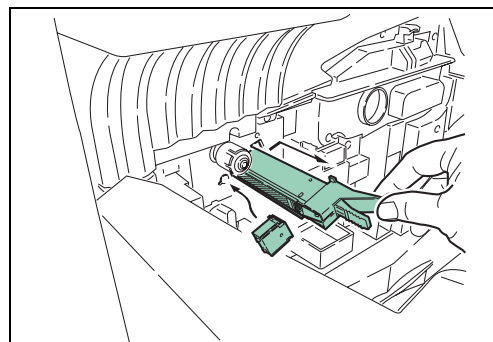


图 5-14

- 14** 为避免主充电轮 (A) 接触到栅网清洁器垫，应推拉主充电器数次。(请勿将主充电器完全推入，否则垫片内的清洁液会弄湿主充电器装置，从而影响打印。)

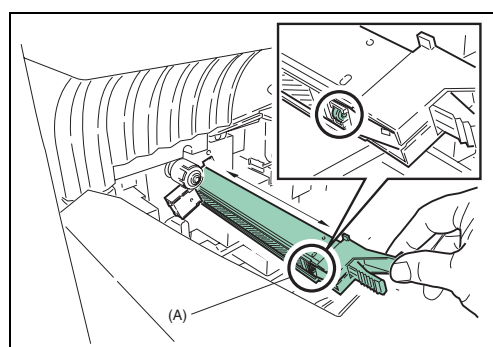


图 5-15

清洁栅极后，请从打印机上取下栅网清洁器并进行处理。栅网清洁器不可再用。

- 15** 将新的废粉盒安装至打印机。

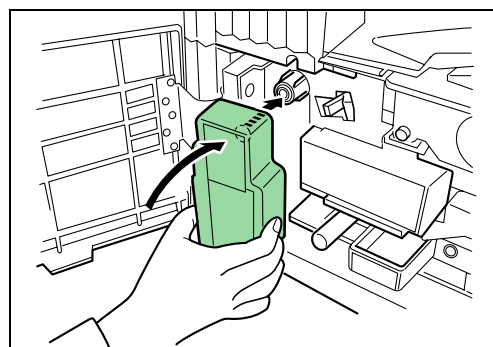


图 5-16

- 16** 取下蓝色清洁刷。

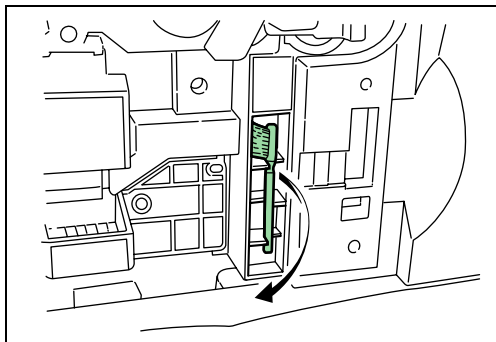


图 5-17

- 17** 提起打印机左侧的锁定杆，并打开左盖板 1。

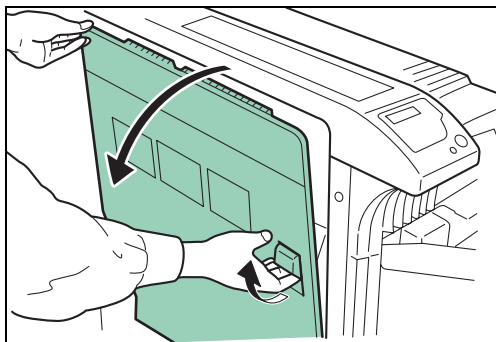


图 5-18

- 18** 沿着分离器从左至右移动清洁刷来清洁分离器。

注

取出卡住的纸张时，应小心以防触摸到打印机感光鼓，否则会导致打印机故障。

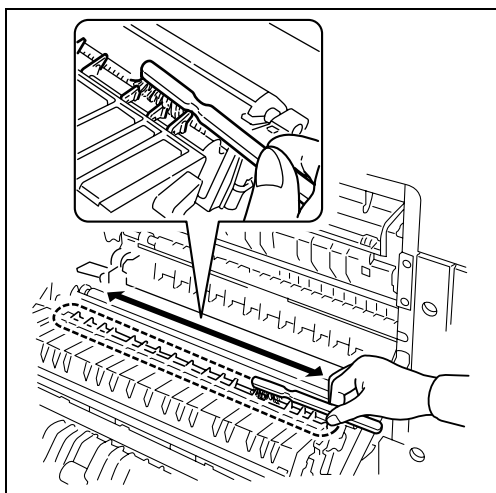


图 5-19

- 19** 更换墨粉、清洁打印机内部部件结束。关闭前盖板和左盖板 1。

使用打印机前等待约 5 分钟，直至主充电器恢复干燥。

第 6 章 字体


本附录介绍了您可以在本打印机上使用的字体类型。字体即一组特殊图案的字符，而这种图案被称为字样。若干特征可确定一种字体，包括编码设定（有关编码设定的详细情况，请阅读附带的京瓷美达文档库 CD-ROM 上的 *PRESCRIBE Commands Technical Reference*）、间隔、间距、高度、样式、笔画粗细以及字体类型。

字体列表

本章包括完整的打印机内置字体列表。本打印机有 80 种 PCL 字体以及 136 种 PostScript Level 3 兼容字体。您可使用打印机操作面板键打印打印机的字体列表。要打印字体列表，请参见 [第 3-27 页打印字体列表](#)。也可将字体从选购存储卡或硬盘下载至打印机存储器。

■ KPD L 字体 (1)

AlbertusMT
 ABCDEabcde?*‘012345’
 AlbertusMT-Italic
 ABCDEabcde?*‘012345’
 AlbertusMT-Light
 ABCDEabcde?*‘012345’
 AntiqueOlive-Bold
 ABCDEabcde?*‘012345’
 AntiqueOlive-Compact
 ABCDEabcde?*‘012345’
 AntiqueOlive-Italic
 ABCDEabcde?*‘012345’
 AntiqueOlive-Roman
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Apple-Chancery
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Arial-BoldItalicMT
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Arial-BoldMT
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Arial-ItalicMT
 ABCDEabcde?*‘012345’
 ArialMT
 ABCDEabcde?*‘012345’
 AvantGarde-Book
 ABCDEabcde?*‘012345’
 AvantGarde-BookOblique
 ABCDEabcde?*‘012345’
 AvantGarde-Demi
 ABCDEabcde?*‘012345’
 AvantGarde-DemiOblique
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Bodoni
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Bodoni-Bold
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Bodoni-BoldItalic
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Bodoni-Italic
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Bodoni-Poster
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Bodoni-PosterCompressed
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Bookman-Demi
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Bookman-DemiItalic
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Bookman-Light
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Bookman-LightItalic
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Candid
 !@#%&‘012345’
 Chicago
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Clarendon
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Clarendon-Bold
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Clarendon-Light
 ABCDEabcde?*‘012345’
 CooperBlack
 ABCDEabcde?*‘012345’
 CooperBlack-Italic
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Copperplate-ThirtyThreeBC
 ABCDEABCDE?*‘012345’
 Copperplate-ThirtyTwoBC
 ABCDEABCDE?*‘012345’
 Coronet-Regular
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Courier
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Courier-Bold
 ABCDEabcde?*‘012345’

Courier-BoldOblique
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Courier-Oblique
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Eurostile
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Eurostile-Bold
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Eurostile-BoldExtendedTwo
 ABCDEabcde?*‘0123’
 Eurostile-ExtendedTwo
 ABCDEabcde?*‘0123’
 Geneva
 ABCDEabcde?*‘012345’
 GillSans
 ABCDEabcde?*‘012345’
 GillSans-Bold
 ABCDEabcde?*‘012345’
 GillSans-BoldCondensed
 ABCDEabcde?*‘012345’
 GillSans-BoldItalic
 ABCDEabcde?*‘012345’
 GillSans-Condensed
 ABCDEabcde?*‘012345’
 GillSans-ExtraBold
 ABCDEabcde?*‘012345’
 GillSans-Italic
 ABCDEabcde?*‘012345’
 GillSans-Light
 ABCDEabcde?*‘012345’
 GillSans-LightItalic
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Goudy
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Goudy-Bold
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Goudy-BoldItalic
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Goudy-ExtraBold
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Goudy-Italic
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Helvetica
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Helvetica-Bold
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Helvetica-BoldOblique
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Helvetica-Condensed
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Helvetica-Condensed-Bold
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Helvetica-Condensed-BoldObli
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Helvetica-CondensedOblique
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Helvetica-Narrow
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Helvetica-Narrow-Bold
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Helvetica-Narrow-BoldOblique
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Helvetica-Narrow-Oblique
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Helvetica-Oblique
 ABCDEabcde?*‘012345’
 HoeflerText-Black
 ABCDEabcde?*‘012345’
 HoeflerText-BlackItalic
 ABCDEabcde?*‘012345’
 HoeflerText-Italic
 ABCDEabcde?*‘012345’
 HoeflerText-Ornaments

 HoeflerText-Regular
 ABCDEabcde?*‘012345’

■ KPDL 字体 (2)

JoannaMT
 ABCDEabcde?*‘012345’
 JoannaMT-Bold
ABCDEabcde?*‘012345’
 JoannaMT-BoldItalic
ABCDEabcde?*‘012345’
 JoannaMT-Italic
 ABCDEabcde?*‘012345’
 LetterGothic
 ABCDE abcde?*‘012345’
 LetterGothic-Bold
ABCDE abcde?*‘012345’
 LetterGothic-BoldSlanted
ABCDEabcde?‘012345’*
 LetterGothic-Slanted
ABCDEabcde?‘012345’*
 LubalinGraph-Book
 ABCDEabcde?*‘012345’
 LubalinGraph-BookOblique
ABCDEabcde?‘012345’*
 LubalinGraph-Demi
ABCDEabcde?*‘012345’
 LubalinGraph-DemiOblique
ABCDEabcde?*‘012345’
 Marigold
 ABCDEabcde?*‘012345’
 MonaLisa-Recut
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Monaco
 ABCDE abcde?*‘012345’
 NewCenturySchlbk-Bold
ABCDEabcde?*‘012345’
 NewCenturySchlbk-BoldItalic
ABCDEabcde?*‘012345’
 NewCenturySchlbk-Italic
ABCDEabcde?‘012345’*
 NewCenturySchlbk-Roman
 ABCDEabcde?*‘012345’
 New York
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Optima
 ABCDE abcde?*‘012345’
 Optima-Bold
ABCDEabcde?*‘012345’
 Optima-BoldItalic
ABCDEabcde?*‘012345’
 Optima-Italic
ABCDEabcde?‘012345’*
 Oxford
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Palatino-Bold
ABCDEabcde?*‘012345’
 Palatino-BoldItalic
ABCDEabcde?*‘012345’
 Palatino-Italic
ABCDEabcde?‘012345’*
 Palatino-Roman
 ABCDEabcde?*‘012345’
 StempelGaramond-Bold
ABCDEabcde?*‘012345’
 StempelGaramond-BoldItalic
ABCDEabcde?*‘012345’
 StempelGaramond-Italic
ABCDEabcde?‘012345’*
 StempelGaramond-Roman
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Symbol
 ABXΔEαβχδε?*012345
 Taffy
 ABCDE abcde?*‘012345’
 Times-Bold
ABCDEabcde?*‘012345’
 Times-BoldItalic
ABCDEabcde?*‘012345’
 Times-Italic
ABCDEabcde?‘012345’*

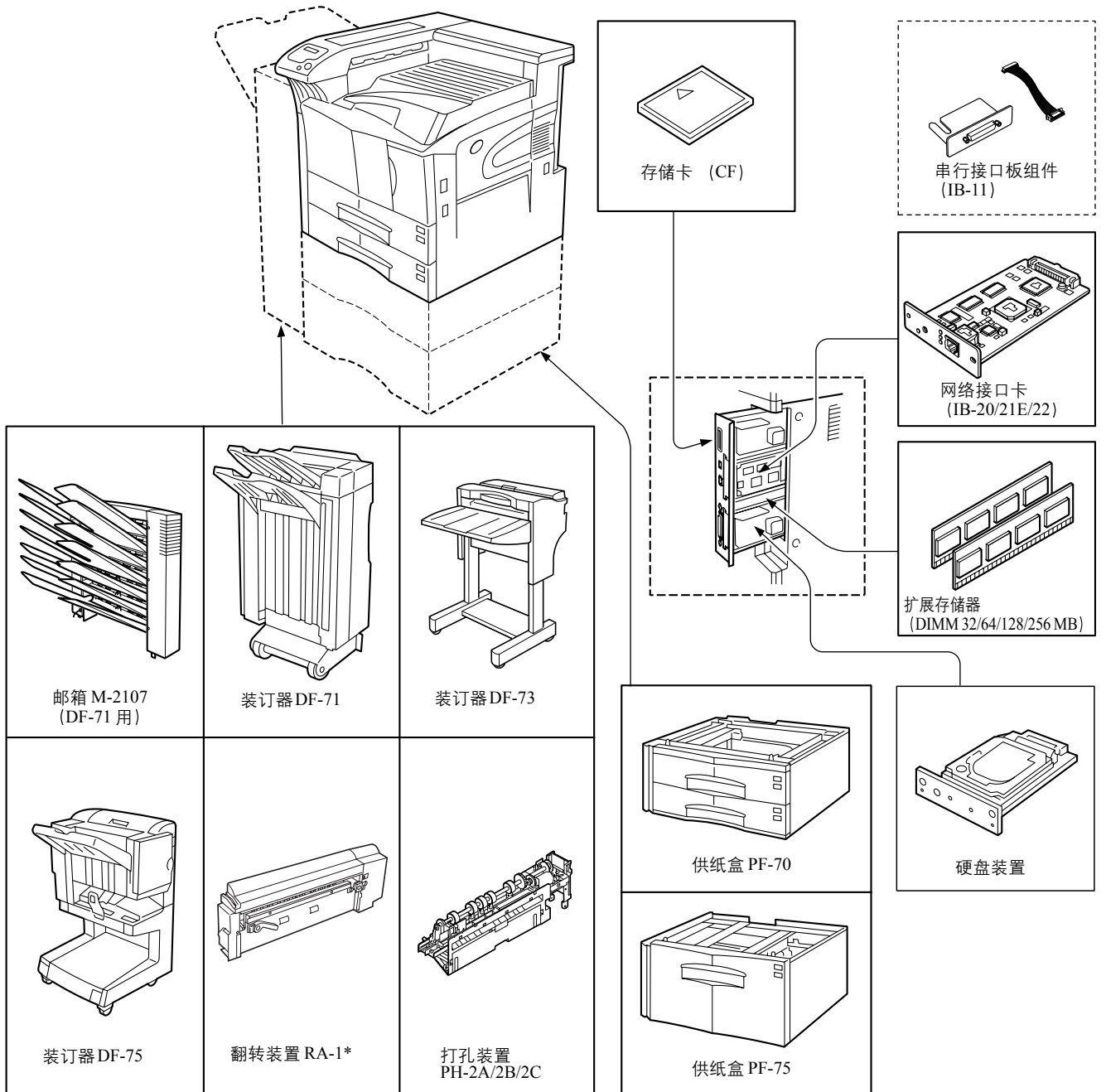
Times-Roman
 ABCDEabcde?*‘012345’
 TimesNewRomanPS-BoldItalicMT
ABCDEabcde?*‘012345’
 TimesNewRomanPS-BoldMT
ABCDEabcde?*‘012345’
 TimesNewRomanPS-ItalicMT
ABCDEabcde?‘012345’*
 TimesNewRomanPSMT
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Univers
 ABCDE abcde?*‘012345’
 Univers-Bold
ABCDEabcde?*‘012345’
 Univers-BoldExt
ABCDE abcde?*‘012345’
 Univers-BoldExtObl
ABCDEabcde?*‘012345’
 Univers-BoldOblique
ABCDEabcde?*‘012345’
 Univers-Condensed
 ABCDEabcde?*‘012345’
 Univers-Condensed-Bold
ABCDE abcde?*‘012345’
 Univers-CondensedBoldOblique
ABCDEabcde?*‘012345’
 Univers-CondensedOblique
ABCDEabcde?‘012345’*
 Univers-Extended
 ABCDE abcde?*‘012345’
 Univers-ExtendedObl
ABCDEabcde?‘012345’*
 Univers-Light
 ABCDE abcde?*‘012345’
 Univers-LightOblique
ABCDEabcde?‘012345’*
 Univers-Oblique
ABCDEabcde?‘012345’*
 Wingdings-Regular
 ☺☻☼☽☾☿ⓂⓃⓄⓅⓆⓇⓈⓉⓊⓋⓌⓍⓎⓏ
 ZapfChancery-MediumItalic
ABCDE abcde?‘012345’*
 ZapfDingbats
 ☆‡•✦✧✨✩✪✫✬✭✮✯✰✱✲✳✴✵✶✷✸

附录 A 选购装置

本附录介绍了如何安装各选购装置。还可参阅相应选购装置的使用手册。同时，本附录介绍了如何拆下主电路板，以及随后如何在主电路板上安装 DIMM（双列直插式存储模块）。打印机扩展存储器使您能够打印更复杂的页面，下载更多的字体以及定义更多的宏。

1. 可用选购件

本打印机可用下列选购件。有关安装各选购件的说明书，请参考选购件附带的文档。



*: 用来正面朝下高速打印。

图 A-1

附录 A 选购装置

PF-70 供纸盒

可容纳约 500 张 A5 至 A3 (11 × 17", Ledger) 尺寸的纸。至多可在打印机底部安装两个供纸盒。

PF-75 供纸盒

可容纳约 3000 张 A4、B5 或 Letter 尺寸 (8.5 × 11") 的纸。至多可在打印机底部安装一个供纸盒。

IB-20/21E/22 网络接口卡

使用各种网络协议如 NetWare、TCP/IP 或 EtherTalk 进行通信。

IB-20/IB-21E/IB-22 网络接口卡

除了符合打印机上的网络接口卡标准外，网络接口卡还支持 TCP/IP、IPX/SPX、NetBEUI 和 EtherTalk 等协议，使打印机可用于包括了 Windows、Macintosh、UNIX、NetWare 等协议的网络环境中。

网络接口卡	网络连接
IB-20	10Base-T/100Base-TX/10Base-2
IB-21E	10Base-T/100Base-TX
IB-22	IEEE802.11b (无线标准)

表 A-1

DF-71 装订器

可一次对 3,000 张纸进行高速、大容量的装订处理。同时还提供打孔功能。它们安装在打印机的左侧。

DF-73 装订器

可一次对 1,000 张纸进行分页处理。同时还提供装订和转移功能。它安装在打印机的左侧。

DF-75 装订器

可提供装订、打孔 (可选)、小册子功能。它安装在打印机的左侧。

其它选购件

• 硬盘装置

可提供电子分页和作业存储功能。应将其插入到打印机主电路板上的硬盘专用 OPT1/HDD 插槽内。

• 存储卡 (CF)

这是一种微芯片卡，可保存可选的字体、宏以及表格。应将其插入到位于打印机右侧的存储卡插槽内。有关购买最适合您打印机的存储卡信息，请咨询您的经销商。

• DIMM 存储器

有关购买最适合您打印机的 DIMM 信息，请咨询您的经销商。有关安装步骤，请参见 [附录 A 选购装置](#)。

2. 安装选购装置

2.1 PF-70/75 供纸盒

PF-70 或 PF-75 供纸盒可安装在打印机的下方。

PF-70 供纸盒可容纳约 500 张 A4 至 A3 (11 × 17", Ledger) 尺寸的纸。

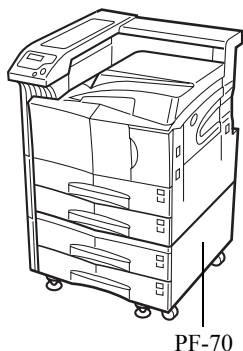


图 A-2

PF-75 供纸盒可容纳约 3000 张 A4、B5 或 Letter 尺寸 (8.5 × 11") 的纸。

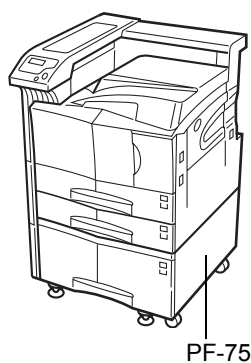


图 A-3

有关在打印机上安装选购供纸盒的详细信息，请参见 [PF-70/75 安装手册](#)。

2.2 DF-71/73/75 装订器

可在打印机上安装 DF-71/73/75 装订器。

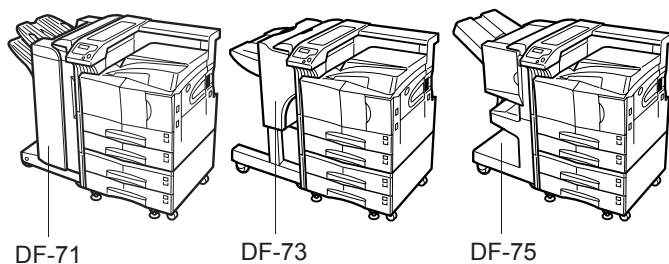


图 A-4

有关在打印机上安装选购装订器的详细信息，请参见 [DF-71/73/75 安装手册](#)。

2.3 网络接口

FS-9520DN 有标准网络接口。本打印机支持 TCP/IP、IPX/SPX、NetBEUI 和 EtherTalk 等协议，因此可在 Windows、Macintosh、Unix 和 Netware 等多种平台下实现网络打印。可按下列步骤添加选购件网络接口卡。

- 1 关闭打印机并断开电源线和打印机电缆。
- 2 从选购接口插槽盖片 (OPT) 上拆下 2 个螺丝。

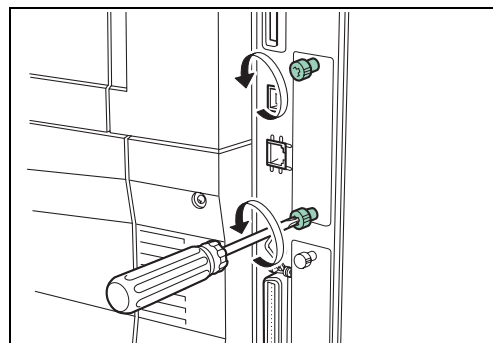


图 A-5

- 3 插入网络接口卡，并用步骤 2 中拆下的螺丝固定。

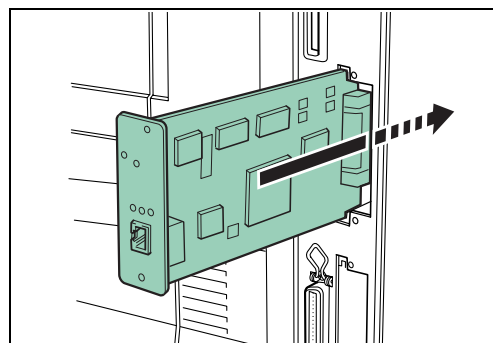


图 A-6

- 4 连接网络电缆。

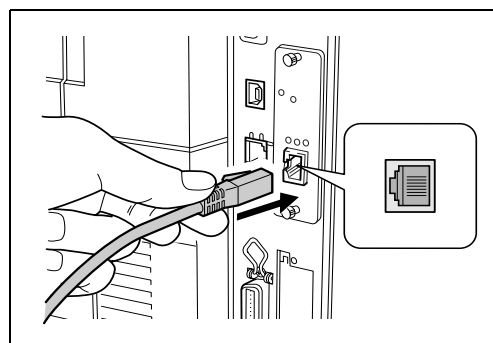


图 A-7

- 5 从打印机操作面板上设定网络地址 (有关该模式的详细内容，请参见 [第 3-20 页改变网络接口参数](#))。

2.4 硬盘

将硬盘插入到打印机主电路板上的硬盘插槽内。如果在打印机内安装了硬盘装置，则将接收到的数据转换为位图并存储在该硬盘上。这样便可使用电子分页功能高速打印多份副本。同样，您也可使用 e-MPS 功能。有关细节，请参见 [第 3-12 页 e-MPS](#)。

有关可用硬盘的详细信息，请咨询您的经销商。

1 关闭打印机并断开电源线和打印机电缆。

2 拆下 2 个螺丝并拆下插槽盖片 (HDD)。

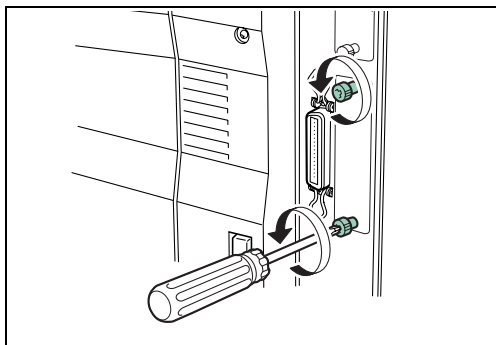


图 A-8

3 将选购硬盘装置插入到插槽内。

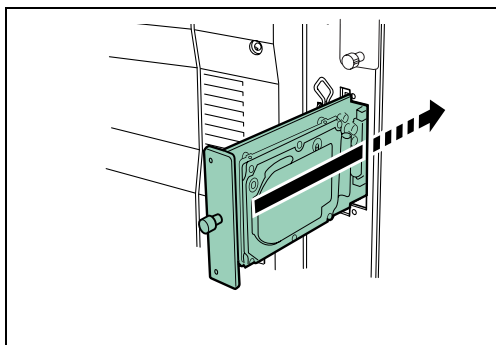


图 A-9

4 拧紧 2 个螺丝将硬盘装置固定在主电路板上。

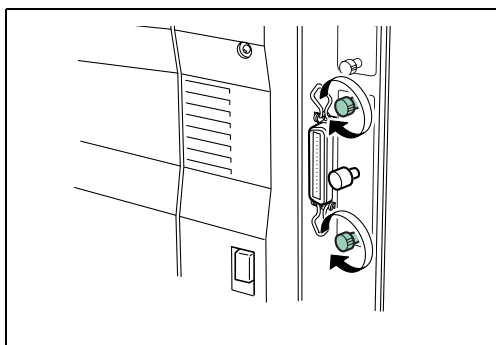


图 A-10

2.5 存储卡

将其插入到位于打印机右侧的存储卡插槽内。存储卡是一种微芯片卡，可保存可选的字体、宏以及表格等。当打开打印机时，打印机会将存储卡的内容读入其内部存储器。

有关可用存储卡的详细信息，请咨询您的经销商。

1 关闭打印机。

注

请勿在电源打开时，插入或拆下存储卡。若在打印机打开时拆下存储卡，会造成打印机的电子元件或存储卡损坏。

2 将存储卡插入插槽内。将其标签面朝外插入，先插入接头端。将其按到底。

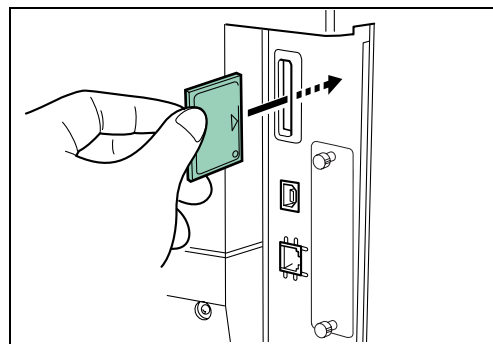


图 A-11

3. 拆下主电路板

打印机的主电路板配备了 2 个插座用来扩展存储器容量。可使用 DIMM 式的扩展存储器。

注

只能由京瓷授权的经销商或认证的技术人员来安装扩展存储器。京瓷不对因不正确安装扩展存储器导致的任何损坏负责。下列说明仅提供给技术人员。

3.1 操作主电路板和 DIMM 注意事项

应采取下列预防措施保护电子元件：

- 在触摸主电路板和 DIMM 之前，请先触摸水管或其它较大的金属物体以释放身体内的静电。进行该工作时，建议您穿戴防静电手腕带。
- 仅在边缘处触摸主电路板和 DIMM。

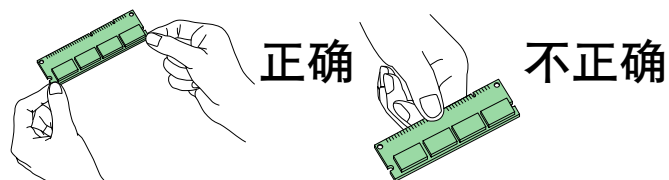


图 A-12

3.2 拆下打印机上的主电路板

按下列步骤从打印机上完全拆下主电路板：

- 1 关闭打印机并断开电源线和打印机电缆。
- 2 拆下打印机上的 2 个螺丝。

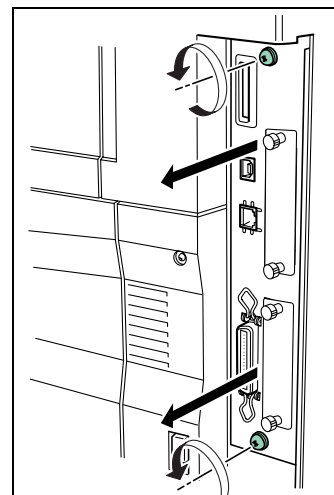


图 A-13

- 3 将主电路板完全从打印机中拉出。

注

拉出主电路板之前，请清洁打印机后部的区域。意外粘在主电路板背面的异物会对打印机造成严重的损坏。

4. 安装 DIMM

■ 可使用的 DIMM

有关购买最适合您打印机的 DIMM 信息，请咨询您的京瓷经销商。可使用 32MB、64MB、128MB 和 256MB DIMM 的扩展存储器。

按下图所示，将 DIMM 插入插座。

- 1** 拆下 DIMM 的包装。
- 2** 打开 DIMM 插座两端的夹子。
- 3** 将 DIMM 插入插座，直至 DIMM 上的凹口与插座中对应端的凸起部分吻合。

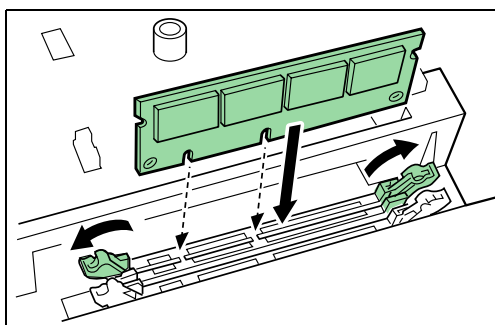


图 A-14

- 4** 合上 DIMM 插座上的夹子以固定 DIMM。

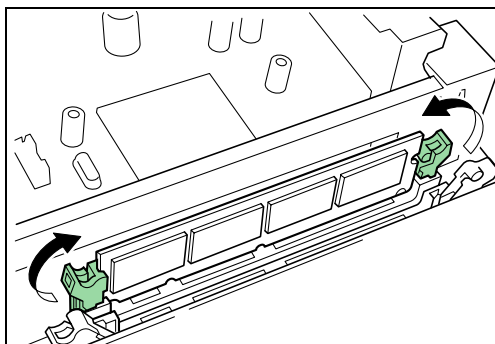


图 A-15

- 5** 当您完成 DIMM 的安装时，请按照与拆卸相反的步骤将主电路板重新插入到打印机内。

4.1 拆下 DIMM

要拆下 DIMM 时，应小心地向外推开两端的夹子，然后从插座上拔出 DIMM。

按照与第 A-5 页拆下打印机上的主电路板中讲述的步骤相反的顺序重新将主电路板插入到打印机内。

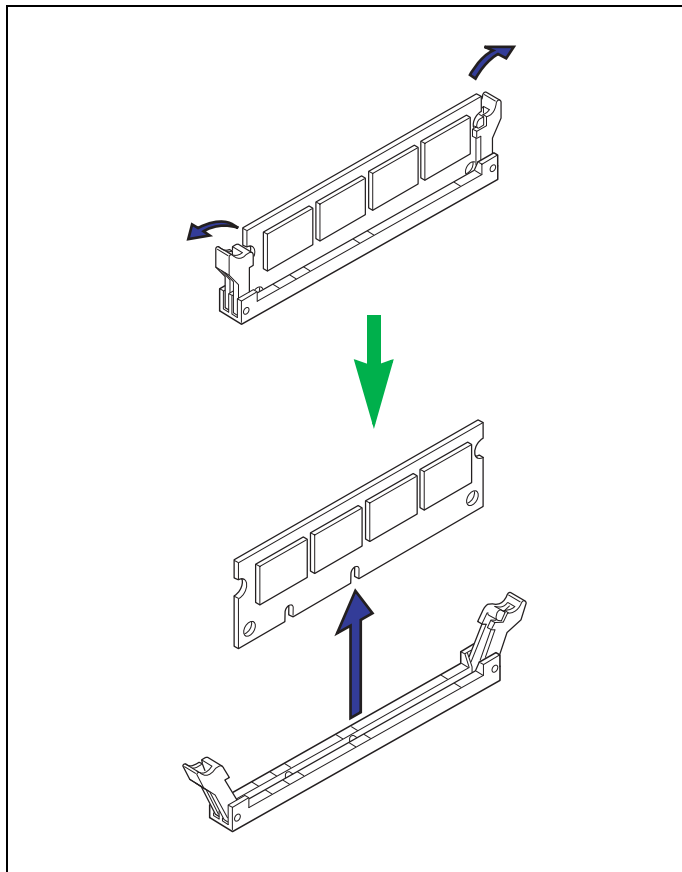


图 A-16

4.2 测试扩展存储器

当您在打印机中安装好 DIMM 后，请进行测试检查安装是否成功。请按下列步骤测试扩展存储器：

- 1** 确保打印机已关闭。插上打印机的电源线并打开打印机。
- 2** 按操作面板上的 **MENU**（菜单）键。
- 3** 反复按 Δ 或 ∇ 键直至出现 Print Status Page（打印状态页）。
- 4** 按 **ENTER**（回车）键两次。
- 5** 若安装成功，则显示在状态页面的存储器大小会与扩展存储器的大小相符。（原厂安装的存储器大小为 64MB。）

附录 B 主机接口

本附录介绍了打印机的并行、USB 以及串行（选购）接口使用的信号。同时也列出了引脚分配、信号功能、定时、接头规格以及电压情况。有关网络接口的详细信息，请参见打印机附带 CD-ROM 中的 IB-21E/IB-22 用户手册。

本附录介绍了下列事项：

- 并行接口
- USB 接口
- 串行接口（选购件）

1. 并行接口

1.1 并行接口通信模式

打印机使用并行接口可提供快速数据传送。可通过操作面板启用并行接口模式。

请参见 [第 3-19 页](#) *改变并行接口模式*。

注

请使用和 IEEE1284 标准兼容的并行打印机电缆。

半字节（高速）[默认]

使用与 IEEE1284 标准兼容的高速数据通信。开始时，您不应改变该设置。

自动

打印机自动将通信模式改变为主机当前使用的模式。

标准

打印机使用并行接口规定的标准通信方式。

高速

该模式可使打印机和主机之间进行快速的数据传送。（当打印机连接至工作站时，若发生打印问题，应选择该模式。）

1.2 接口信号

并行接口接头引脚运行的信号在 [并行接头引脚分配](#) 表中列出。表中的星号表示该信号为低电平有效。该表亦说明了对应打印机的各信号为输入还是输出信号。

并行接头引脚分配

引脚编号	In/out	说明
1	In	选通脉冲 * [nStrobe]
2	In/out	数据 0 [Data 1]
3	In/out	数据 1 [Data 2]

表 B-1

引脚编号	In/out	说明
4	In/out	数据 2 [Data 3]
5	In/out	数据 3 [Data 4]
6	In/out	数据 4 [Data 5]
7	In/out	数据 5 [Data 6]
8	In/out	数据 6 [Data 7]
9	In/out	数据 7 [Data 8]
10	Out	应答 * [nAck]
11	Out	忙 [Busy]
12	Out	无纸 [PError]，若 FRPO O2=2，则返回无纸状态
13	Out	联机（选择）[nSelect]，若 FRPO O2=2，则返回脱机状态
14	In	自动供纸 [nAutoFd]
15	-	未连接
16	-	0 V DC
17	-	机壳接地
18	-	+5 V DC
19	-	接地
20	-	接地
21	-	接地
22	-	接地
23	-	接地
24	-	接地
25	-	接地
26	-	接地
27	-	接地
28	-	接地
29	-	接地
30	-	接地
31	In	忽略 [nInit]
32	Out	错误 *，若 FRPO O2=2 [nFault]，则返回错误状态。
33	-	未连接
34	-	未连接
35	Out	电源就绪
36	In	忽略 [nSelectIn]

表 B-1

附录 B 主机接口

[]: 自动模式和 Nibble (高速) (IEEE1284) 模式下的信号名称。在自动模式和 Nibble (高速) 模式下, 这些信号均为双向。

下面为信号的详细描述。

选通脉冲 * [nStrobe] (引脚 1)

该负跳变的选通 * 脉冲使打印机可读取并锁存数据 0 [1] 至数据 7 [8] 信号线上的数据。

数据 0 [1] 至数据 7 [8] (引脚 2 至 9)

这 8 个信号组成主机发送给打印机的数据字节。数据 7 [8] 为最高有效位。

应答 * [nAck] (引脚 10)

该负跳变的脉冲应答打印机先前接收到的字符。

忙 [Busy] (引脚 11)

当打印机忙时, 该信号为高电平; 当打印机能够接受更多的数据时, 该信号为低电平。

无纸 [PErrror] (引脚 12)

当打印机接收到一份打印作业且纸张耗尽时, 该信号为高电平。

联机 [Select] (引脚 13)

当打印机联机时, 该信号为高电平; 当打印机脱机时, 该信号为低电平。当按下 **GO** (执行) 键设定打印机脱机时, 该信号变为低电平。

+5 V DC (引脚 18)

该信号线连接打印机的 +5 V DC 线 (+5 V \pm 0.5 V, 最大电流为 400 mA [并行和串行信号之和], 带保险丝)

错误 * [nFault] (引脚 32)

当高速并行线路控制为 on 时 (FRPO 02=2), 该信号线返回错误状态。

电源就绪 (引脚 35)

当打印机电源打开时, 该信号为高电平。

注

无纸、联机和错误信号仅在 FRPO 命令 (O2 参数) 启用时使用。

2. USB 接口

本打印机支持 Full-Speed USB 2.0。下面为 USB (通用串行总线) 接口规格和接口信号。

2.1 规格

基本规格

兼容 Full-Speed USB 2.0。

接头

打印机: 上行端口上的 B 型插座 (母插头)

电缆: B 型插头 (公插头)

电缆

使用不超过 5 米、兼容 USB 2.0 的屏蔽电缆。

传输模式

全速 (最高 480Mbps)

电源控制

自供电设备

2.2 接口信号

USB 接头引脚分配

引脚编号	信号	说明
1	Vbus	电源 (+5 V)
2	D-	数据传输
3	D+	数据传输
4	GND	信号地
Shell		屏蔽

表 B-2

3. 串行接口（选购）

3.1 RS-232C 接口

下表列出了打印机 RS-232C 接口接头引脚运行的信号。该表亦说明了对应打印机的各信号为输入还是输出信号。

引脚编号	In/out	信号	说明
1	-	FG	机壳接地
2	Out	TXD	发送数据
3	In	RXD	接收数据
4	Out	RTS	请求发送
5	In	CTS	清除发送
6	In	DSR	数据设备就绪
7	-	SG	信号接地
20	Out	DTR	数据终端就绪

表 B-3

下面为各信号的概述。

FG - 机壳接地 - (引脚 1)

该引脚直接连接打印机机壳。

TXD - 发送数据 - (引脚 2)

该输出端传送打印机发送至计算机的异步数据。它主要用于握手协议。

RXD - 接收数据 - (引脚 3)

该输入端传送计算机发送至打印机的串行异步数据。

RTS - 请求发送 - (引脚 4)

该输出端始终保持高电平（高于 3 伏）。

CTS - 清除发送 - (引脚 5)

DSR - 数据设备就绪 - (引脚 6)
未使用。

SG - 信号地 - (引脚 7)

打印机和主机间进行传递的每一个信号均带有一个信号地。

DTR - 数据终端就绪 - (引脚 20)

该输出端用作缓冲区将要满时的握手线。当缓冲区可接受更多的数据时，该信号为高电平（高于 3 伏）。

RS-232C 接口电压

接口信号的电压水平符合 EIA RS-232C 规格。SPACE 为 3 伏至 15 伏。MARK 为 -3 伏至 -15 伏。-3 伏和 3 伏间的电压未定义。

4. RS-232C 协议

协议就是计算机发送数据至打印机时，应遵循的一组规则。它们在状态页面上作出说明。可在操作面板上改变其参数。请参见第 3-19 页 [改变串行接口模式](#)。下面就是其参数和标识代码。

H1: 波特率

参数值	波特率
12	1200
24	2400
48	4800
96	9600
19	19200
38	38400
57	57600
11	115200

表 B-4

出厂设定为 9600 波特。

H2: 数据位

7 或 8，出厂设定为 8。

H3: 停止位

1 或 2，出厂设定为 1。

H4: 校验位

参数值	含义
0	无
1	奇
2	偶
3	忽略

表 B-5

出厂设定为无（打印状态时为 0）。

H5: 协议逻辑

参数值	含义
0	如下 1 和 3 的结合
1	DTR/DSR, 正逻辑
2	DTR, 负逻辑
3	XON/XOFF
4	ETX/ACK
5	XON/XOFF 仅作为协议

表 B-6

出厂设定为 0。

H6: 缓冲区将要满时的阈值

该值为 0 至 99 的一个百分比。出厂设定为 90。

H7: 缓冲区将要空时的阈值

该值为 0 至 99 的一个百分比。出厂设定为 70。

缓冲区将要满和缓冲区将要空时, 阈值 (H6 和 H7) 的出厂设定若有改变, 恕不另行通知。

缓冲区将要满和缓冲区将要空的阈值之差使得计算机在一个连续的数据流内可发送相对较多的数据。

H8: 接收数据缓冲区大小

这是输入缓冲区的大小 (以 10Kb 字节为单位指定)。出厂设定值为 6, 即表示 60Kb。

4.1 PRESCRIBE FRPO D0 命令

当串行接口上出现错误时, PRESCRIBE FRPO D0 命令可控制 XON/XOFF 操作。下表概述了对应于不同 D0 值的错误状态。

就绪或等待时, XON 传输至主机的时间	串行接口错误	
	未解决的错误	已解决的错误
每 3 至 5 秒钟发送 XON	D0=0 (初始值)	D0=1
未发送 XON	D0=10	D0=11

表 B-7

5. RS-232C 电缆连接

5.1 获取合适的 RS-232C 电缆

确保 RS-232C 电缆绕接正确。电缆必须为数据传输线, 也就是说, 电缆一端的引脚 2 连接到了另一端的引脚 3。您不能使用如 IBM 通信适配器电缆 1502067 这种直通式电缆, 除非您购买了数据传输线适配器。

- 剥下电缆打印机端的塑料封皮。
- 电缆内每根电线的旁边均为无屏蔽电线。将所有屏蔽线焊接成一束。
- 使用一段 3 mm 宽、15 mm 长的扁钢丝将这束屏蔽电缆连接至接头的金属面。检查焊接点是否牢固。
- 焊下导线 2 和 3, 并将它们交叉重新焊上。将导线 2 焊接到引脚 3, 导线 3 焊接到引脚 2。用热缩套管封住焊点。
- 剪开导线 4、5、6 和 20。
- 将导线 5 和 6 焊接在一起并连接到引脚 20。用热缩套管封住焊点。导线 4 不连接。
- 将所有剩余导线端扎起或用热缩套管密封。
- 重新安装上塑料封皮。

5.2 连接打印机至计算机

检查打印机和计算机的电源是否已关闭。

- 触摸金属物体 (如, 门把手) 释放掉身上的静电。
- 拆下打印机 RS-232C 接口接头上的塑料螺母。
- 将打印机端的 RS-232C 接口电缆插入打印机 RS-232C 接头, 并用螺丝固定到位。
- 将另一端的电缆插入计算机 RS-232C 接口接头。
- 打开打印机电源。

6 打印机的 RS-232C 参数出厂时被设定为下列值:

波特率 = 9600bps, 数据位 (字符长度) = 8 位, 停止位 = 1, 校验位 = 无

两个 RS-232C 协议为 XON/XOFF 和 DTR。打印机同时执行上述两个协议 (执行 DTR 时, 使用正逻辑)。

若您不确定打印机的当前参数设定, 可以将其重设为上表列出的值。

7 将计算机的参数设定为与打印机参数相同的值。在大多数计算机上, 可通过在打开电源前设定 DIP 开关来进行上述设定。另一种方法为:**5.3 设定 RS-232C 参数**

Windows XP 的操作过程如下:

- 1** 点击 Windows XP 任务栏上的开始按钮, 然后将光标移动到设置处, 从显示的选项中点击控制面板。
- 2** 控制面板窗口打开。双击系统。
- 3** 系统特性窗口打开。点击硬件标签, 然后点击设备管理器按钮, 并双击通信端口 (COM & LPT)。

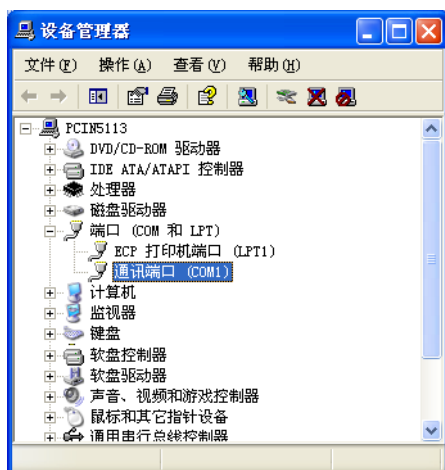


图 B-1

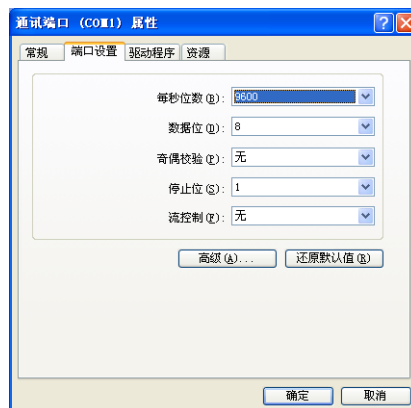
4 双击通信端口。**5** 显示已选择的 COM 端口通信端口特性对话框。点击端口设置标签并设置端口属性。

图 B-2

6 设置完成后, 点击完成按钮。

Windows 95/98/ME

- 1** 点击 Windows 95/98/ME 任务栏上的开始按钮, 然后将光标移动到设置处, 从显示的选项中点击控制面板。
- 2** 控制面板文件夹打开。双击系统。
- 3** 系统特性窗口打开。点击设备管理器标签, 并点击要使用的 COM 端口。

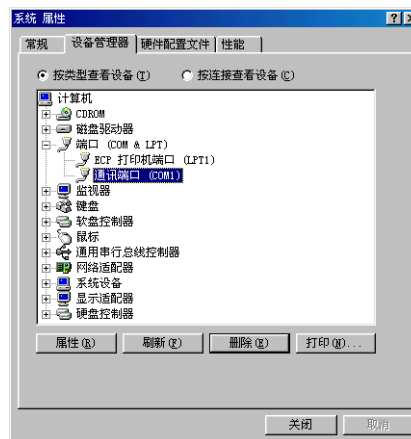


图 B-3

4 点击属性按钮。

- 5 显示选择的 **COM** 端口的属性表。点击端口设置标签并设置端口属性。

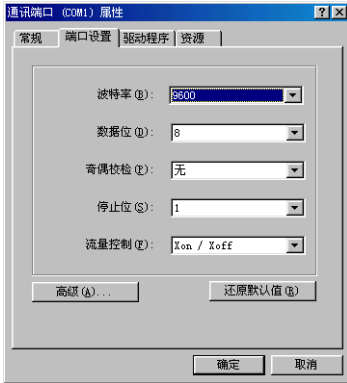


图 B-4

- 6 设置完成后，点击**完成**按钮。

■ DOS

- 1 输入下列命令：

```
C:\>MODE COM1:96,N,8,1,P  
C:\>MODE LPT1:=COM1
```

- 2 要测试接口时，输入下列内容：

```
CTRL P  
C:\>DIR  
CTRL P
```

上述步骤的软件设置只是暂时的，在大多数计算机上，必须通过 DIP 开关进行永久设置。

附录 C 规格

项目	说明
打印方式	电子图像复制技术, 激光扫描
打印速度 (): MP 托盘	A4/Letter : 51 (31) 张 / 每分 B4 : 26 (24) 张 / 每分 A3 : 26 (24) 张 / 每分
分辨率	快速 1200 模式 带 KIR (京瓷图像精细技术) 为 600 dpi 带 KIR (京瓷图像精细技术) 为 300 dpi
初次打印 (A4 或 Letter 尺寸, 取决于输入的数据)	约 5 秒或更少 (打印时) 约 30 秒 (睡眠模式时)
预热时间	23 °C, 120 或 230 V 时, 约 25 秒或更少 (从打开电源 / 睡眠模式)
控制器	PowerPC 750 CXe (500 MHz)
主存储器	64MB, 最高可扩展至 576MB
操作系统	Windows 98/ME、Windows NT/2000/XP、Macintosh、Linux
接口	并行 1, IEEE1284 USB 1, Full-Speed USB 2.0 网络 1, 支持的协议: IPX/SPX, TCP/IP, DLC 选购件 2, 网络接口卡或串行接口板和硬盘 (KUIO-LV)
存储卡插槽	一个存储卡 (CF)
自检	启动时进行
最大工作周期	300,000 页 / 每月
感光鼓	非晶硅感光鼓
显影剂	干式单组份显影剂
主充电器	正均衡充电器
转印	负充电辊
分离	直流碳刷分离电极
感光鼓清洁	刮板清洁器
感光鼓放电	由可擦写发光二极管阵列照亮
定影	热辊和压力辊
节省碳粉	省粉打印模式
纸张	普通纸 (请参见第 2 章使用纸张)

表 C-1 (接下页)

附录 C 规格

项目	说明
供纸托盘	纸盒 : A5 至 A3/Ledger 尺寸通用纸盒。可容纳 500 张厚度为 0.11 mm 的纸。 MP 托盘 : 88 × 148 mm (3-1/2 × 5-13/16") 至 297 × 450 mm (11-11/16 × 17-3/4") (请参见 第 2-2 页)。可容纳 200 张厚度为 0.11 mm 的纸
输出托盘容量	顶部托盘 – 500 张厚度为 0.11 mm 的纸
周围温度	温度 : 10 至 32.5 °C (50 至 90.5°F) 湿度 : 20 至 80 % RM 最佳条件 : 23 °C (73.4°F), 60 % RM 海拔 : 最高 2,000 m (6500 英尺) 亮度 : 最高 1,500 lux
电源要求	220-240 V, 50 Hz/60 Hz, 最高 6.1 A 最大允许波动电压: ± 10 % 最大允许波动频率: ± 2 %
功耗	最大: 1,400 W 打印时: 870 W 待机时: 155 W 睡眠模式时: 12 W
操作时噪声 (符合 ISO 7779 [旁边位置, 前端声压水平, 单面打印])	打印时: LpA=54 dB 待机时: LpA=39 dB 睡眠模式时: 极低
尺寸	585 (23) 宽 × 615 (24-1/2) 高 × 639 mm (25-1/8") 深
重量	67 kg (148 lb), 仅主机

表 C-1

术语

纸盒模式

这是 MP 托盘的一种操作模式。当使用该模式时，可连续供应约 200 张普通纸，使用纸盒时也是如此。纸盒模式是出厂设定时指定的模式，但是您可以使用打印机操作面板改变该设定。

dpi（每英寸的点数）

它表示每英寸纸上打印的点数，是打印机分辨率的单位。

省粉打印

这是一种用来控制耗粉的打印模式。省粉打印模式下打印的页面较之普通模式下打印的页面要淡。初始设定为 Off。

仿真

用来仿真其它制造商的打印机。本打印机可仿真下列打印机的操作：PCL 6，KC-GL，行式打印机，IBM Proprinter，DIABLO 630，EPSON LQ-850 以及 KPDL。

扩展存储器

该选购件用来增加打印机的内存。本打印机有 2 个扩展插座，您可以在两个插座上安装一个 32MB，64MB，128MB 以及 256MB DIMM（双内联存储器模块）。请向您的京瓷经销商咨询，购买最适合您打印机的 DIMM。

第一模式

这是 MP 托盘的一种操作模式。若在 MP 托盘放入纸张，即使选择了其它供纸源，也总是首先从 MP 托盘供纸。

IEEE1284

这是一个连接打印机至计算机的标准，由国际电子电气工程师协会于 1994 年确立。

KIR（京瓷图像精细技术）

这是京瓷美达的原稿平滑功能。它使用软件增强打印机的分辨率并产生高质量的打印效果。初始设定为 On。

京瓷美达文档库

包含在随打印机附带的 CD-ROM 内。该 CD-ROM 的内容包括手册、打印机驱动程序以及其它的工具。

KM-NET VIEWER

这是京瓷美达 FS 系列产品使用的一种网络管理工具。您可以使用 SNMP 命令查看连接到网络上的打印机信息。KM-NET VIEWER 包含在随打印机附带的京瓷美达文档库 CD-ROM 内。

MB（兆字节）

该单位用来说明数据数量和存储器容量。1 MB 等于 1024 KB，或者等于 1,048,576 字节。

MP 托盘

这是多功能托盘（Multi-Purpose tray）的缩写。当打印信封、明信片、投影透明胶片和标签时，使用 MP 托盘来替代纸盒。

离线

打印机可以接收数据，但不能打印。若您需要打印数据，请将打印机设定为联机。

在线

打印机可以输出接收到的数据。

操作面板

它位于打印机的顶部。面板包括信息显示屏、3 个指示灯以及 8 个键。信息显示屏显示打印机状态。当您需要在脱机和在联机态间切换打印机时，或需要取消打印作业时，请按面板上的相应键。

外框字形

使用外框字形，字符的外框即由数值表达式来表示，并且通过改变数值表达式的数值即可放大、缩小或以不同方式描绘字体。即使您放大字体，打印效果仍会保持清晰，因为字母是由外框定义的。您可以 0.25 点为单位指定字体大小，字体最大可为 999.75 点。

并行接口

使用该接口时，打印机和计算机间的数据可在 8 位通道上传送。本打印机可执行兼容 IEEE1284 的双向通信功能。

打印机驱动程序

打印机驱动程序使您能够打印由不同的应用程序软件创建的数据。本打印机的驱动程序保存在随打印机附带的京瓷美达文档库 CD-ROM 内。在连接本打印机的计算机上安装打印机驱动程序。

RAM 磁盘

这是一个使用打印机部分内存的虚拟磁盘驱动器。使用 RAM 磁盘，您可以将内存大小设定为任意值，并且可使用电子分页（可减少打印时间）功能。

简单网络管理协议 (SNMP)

本协议用来管理使用 TCP/IP（传输控制协议 / 网际协议）协议的网络。

睡眠模式

在经过一段指定的时间后，本模式被激活。打印机进入节能模式并且功耗最小。您可以在打印机操作面板上改变打印机进入睡眠模式前的时间。初始设定为 30 分钟。

状态页

本页列出了打印机的各种状态，比如打印机存储器、总打印份数以及供纸源设定等。

索引

B

- 搬运用手柄 1-2
- 保养 5-1
 - 充电器线 4-2, 4-3
 - 分离器 5-4
 - 栅网清洁器 5-3
- 保养信息 4-4
- 编码作业 3-15
 - 永久编码作业 3-18
 - 暂时编码作业 3-17
- 并行接口 3-19, B-1, 术语 -1
- 不干胶标签 2-4

C

- 擦拭布 5-1
- 菜单图 3-11
- 菜单选项系统 3-5, 3-11
- 操作面板 1-2, 3-1, 3-5, 术语 -1
- 操作面板指示灯 4-4
- 充电单元 1-2, 4-2, 5-3
- 串行接口 3-2, 3-19, B-2
- 存储器扩展 A-5
- 存储卡 3-37, A-4
- 错误信息 4-6

D

- DIMM A-5
- 打孔单元 4-4
- 打印机驱动程序 术语 -2
- 打印机驱动器 3-12
- 打印浓度 3-32, 4-3
- 打印质量 3-31, 4-2
- 电源开关 1-2

E

- e-MPS 3-12, 3-16
 - 编码作业 3-15
 - 个人作业 3-14
 - 快速复印 3-13
 - 虚拟信箱 3-16
 - 证据保留 3-14

F

- 访问代码 3-14
- 方向 3-29, 3-44
- 仿真 3-22, 术语 -1
- 废粉盒 1-2, 5-1
- 非晶硅感光鼓 C-1
- 分辨率 3-32, C-1
- 分离器 5-4
- 分区 3-33, 3-34, 3-36, 3-39, 3-41

G

- 感光鼓 4-2, 4-3
 - 更新感光鼓 4-2, 4-3
- 供纸盒 4-8, A-2, A-3
- 故障排除 4-1
 - 接口 4-1
- 规格 2-1, C-1

J

- 键 3-1, 3-4
- 简单网络管理协议 (SNMP) 术语 -2
- 接口 3-2, 3-19, B-1
- 节能打印 3-31
- 京瓷美达文档库 术语 -1
- 警告 (蜂鸣器) 设定 3-51

K

- KIR 3-31, 术语 -1
- KM-NET VIEWER 术语 -1
- KPDL 3-23, 6-3, 6-4
- 扩展存储器 A-1, 术语 -1

M

- MP 传输 4-8
- MP (多功能) 托盘 1-2, 2-2, 2-5, 2-7, 4-9
 - 第一模式 3-41, 术语 -1
 - 纸盒模式 3-41, 术语 -1
 - 纸张导板 2-6
- MP (多用途) 托盘 4-9
- 墨粉盒 1-2, 3-12, 5-1

N

内部字体 3-25, 6-1

P

PCL 字体 6-1

PRESCRIBE 4-3, B-4

Protocol 3-20

拼接位置 3-45

Q

前盖板 1-2

清洁把手 5-3

清洁钮 1-2

清洁刷 1-2, 5-4

R

RAM 磁盘 3-35, 4-7

RAM 盘 术语 -2

RS-232C 3-2, B-3, B-4

RS-232C 电缆 B-4

S

Sleep mode (睡眠模式) 3-50

上部托盘 1-2

上托盘 3-45

双面 2-5, 3-44, 3-47

装订 3-44

睡眠定时器 3-2, 3-49, 3-50

睡眠模式 3-2, 术语 -2

塑料袋 5-1, 5-2

锁定杆 1-2, 4-11, 5-4

缩小打印 3-28

T

TK-70 5-1

W

USB 接口 B-2

网络 3-12, A-3

网络接口 1-2, 3-2, 3-21, A-3

维修状态页面 3-55

文件装订器 3-45

X

协议 B-3

信封 2-5, 2-8

信息显示屏 3-1, 3-2

信息语言 3-49

虚拟信箱 (VMB) 3-13, 3-16, 3-18

选购件 A-3

索引 -2

Y

硬盘 3-32, A-4

预印纸 2-4, 2-5

原稿装订器 A-3

Z

再生纸 2-5

在线帮助信息 3-4, 4-5, 4-8

栅网清洁器 5-1, 5-3

纸盒 1-2, 2-6, 4-9

纸盒纸张尺寸 3-42

指示灯 3-2, 3-3, 4-4

纸张尺寸 2-2, 3-3, 3-42

纸张尺寸板 2-7

纸张尺寸指示灯 3-1, 3-3

纸张定位器 1-2, 2-6

纸张规格 2-1

纸张类型 2-5, 3-3, 3-46

纸张类型指示灯 3-1, 3-3

纸张丝流 2-3

纸张重量 2-2, 3-47

主充电单元 1-2, 4-2

主电路板 A-4, A-5

转印辊 4-3

专用纸 2-4, 2-7

装订 3-44

状态页 3-11, 3-21, 术语 -2

状态页面 3-54

自动继续 3-52

自动手送供纸 3-41

字体 3-24, 6-1

字体列表 3-27, 6-1

资源保护 3-51

左盖板 1 1-2, 4-11

作业保留 3-12

作业存储 3-13

KYOCERA MITA EUROPE B.V. (欧洲)

Hoeksteen 40, 2132 MS Hoofddorp,
The Netherlands
Phone: +31.(0)20.654.000
Home page: <http://www.kyoceramita-europe.com>
Email: info@kyoceramita-europe.com

KYOCERA MITA NEDERLAND B.V. (荷兰)

Hoeksteen 40 2132 MS Hoofddorp
The Netherlands
Phone: +31.(0)20.587.7200

KYOCERA MITA (UK) LTD. (英国)

8 Beacontree Plaza
Gillette Way,
Reading Berks RG2 0BS, UK
Phone: +44.(0)118.931.1500

KYOCERA MITA ITALIA S.P.A. (意大利)

Via Verdi 89 / 91 20063 Cernusco sul Naviglio,
Italy
Phone: +39.02.92179.1

S.A. KYOCERA MITA BELGIUM N.V. (比利时)

Hermesstraat 8A 1930 Zaventem Belgium
Phone: +32.(0)2.720.9270

KYOCERA MITA FRANCE S.A. (法国)

Parc Les Algorlthmes
Saint Aubin
91194 GIF-SUR-YVETTE
France
Phone: +33.(0)1.6985.2600

KYOCERA MITA ESPAÑA S.A. (西班牙)

Edificio Kyocera, Avda de Manacor N. 2,
Urb. Parque Rozas 28290 Las Rozas,
Madrid, Spain
Phone: +34.(0)91.631.8392

KYOCERA MITA FINLAND OY (芬兰)

Kirvesmiehenkatu 4 00810 Helsinki,
Finland
Phone: +358.(0)9.4780.5200

KYOCERA MITA (SCHWEIZ) AG (瑞士)

Holzliwisen Industriestrasse 28
8604 Volketswil, Switzerland
Phone: +41.(0)1.908.4949

KYOCERA MITA DEUTSCHLAND GMBH (德国)

Mollsfeld 12 D-40670 Meerbusch,
Germany
Phone: +49.(0)2159.918.0

KYOCERA MITA GMBH AUSTRIA (奥地利)

Eduard-Kittenberger Gasse 95
1230 Wien, Austria
Phone: +43.(0)1.86338.0

KYOCERA MITA SVENSKA AB (瑞典)

Box 1402 171 27 Solna, Sweden
Phone: +46.(0)8.546.550.00

KYOCERA MITA NORGE (挪威)

Postboks 150 Oppsal, NO 0619 Oslo
Olaf Helsetsvei 6, NO 0694 Oslo
Phone: +47.(0)22.62.73.00

KYOCERA MITA DANMARK A/S (丹麦)

Hovedkontor: Slotsmarken 11,
DK-2970 Hørsholm, Denmark
Phone: +45.(70)22.3880

KYOCERA MITA PORTUGAL LDA. (葡萄牙)

Rua de Campolide 55-5º Dtº 1070-029
Lisboa, Portugal
Phone: +351.(0)21.032.0900

KYOCERA MITA SOUTH AFRICA (PTY) LTD. (南非)

527 Kyalami Boulevard,
Kyalami Business Park 1685 Midrand South
Phone: +27.(0)11.466.3290

KYOCERA MITA AMERICA, INC. (美国)

Headquarters:
225 Sand Road, P.O. Box 40008,
Fairfield, New Jersey 07004-0008,
U.S.A.
Phone: (973) 808-8444

KYOCERA MITA AUSTRALIA PTY.LTD. (澳大利亚)

Level 3, 6-10 Talavera Road, North Ryde,
N.S.W. 2113 Australia
Phone: (02) 9888-9999

KYOCERA MITA NEW ZEALAND LTD. (新西兰)

1-3 Parkhead Place, Albany
P.O. Box 302 125 NHPC, Auckland,
New Zealand
Phone: (09) 415-4517

KYOCERA MITA (THAILAND) CORP.,LTD. (泰国)

9/209 Ratchada-Prachachem Road,
Bang Sue, Bangkok 10800, Thailand
Phone: (02) 586-0320

KYOCERA MITA SINGAPORE PTE LTD. (新加坡)

121 Genting Lane, 3rd Level,
Singapore 349572
Phone: 67418733

KYOCERA MITA HONG KONG LIMITED (香港)

11/F., Mita Centre,
552-566, Castle Peak Road,
Tsuen Wan, New Territories,
Hong Kong
Phone: 24297422

KYOCERA MITA TAIWAN CORPORATION (台湾)

7F-1~2, No.41, Lane 221, Gangchi Rd.
Neihu District, Taipei, Taiwan, 114. R.O.C.
Phone: (02) 87511560

KYOCERA MITA CORPORATION (日本)

2-28, 1-chome, Tamatsukuri, Chuo-ku
Osaka 540-8585, Japan
Phone: (06) 6764-3555
<http://www.kyoceramita.com>