



## EPA ENERGY STAR® (MFD)

美国环境保护署(EPA)已经推广了一项非强制性计划—ENERGY STAR计划,鼓励广泛和自觉运用能增加工作空间、改善产品性能和防止污染的能效工艺。作为一个ENERGY STAR的合作伙伴,东芝泰格公司已决定使本型号数码复合机满足ENERGY STAR准则中对能效的要求。

ENERGY STAR准则对这类等级机器的要求是有“Off Mode”(自动关机模式)功能,即一段时间不工作之后自动关机,以确保夜间和周末关机。机器还必须自最后一次使用起的一段时间之后自动切换至“Low Power Mode”(自动节能模式)中。

本机符合以下要求—

### ◇e-STUDIO 169/209/259复印机模式(基本模式)

“超级节能模式”—

在超级节能模式中的能耗小于5W。

超级节能模式的默认时间为25分钟(e-STUDIO169/209)/60分钟(e-STUDIO259)。

“低功率模式”(自动节能)—

“低功率模式”期间,机器耗电量小于111.6W(e-STUDIO169)/127.0W(e-STUDIO209)/146.5W(e-STUDIO259)。

“低功率模式”默认时间—

“低功率模式”默认时间为15分钟。

### ◇e-STUDIO169/209/259复印机+打印机或传真机模式(复合机模式)

“睡眠模式”—

在“睡眠模式”中,复印机的能耗小于70W(e-STUDIO169)/80W(e-STUDIO169/209/259)。

“低功率模式”默认时间—

“低功率模式”的默认时间为25分钟(e-STUDIO169/209)/60分钟(e-STUDIO259)。

“低功率模式”(自动节能模式)—

“低功率模式”期间,机器耗电量小于111.6W(e-STUDIO169)/127.0W(e-STUDIO209)/146.5W(e-STUDIO259)。

“低功率模式”默认时间—

自动节能的默认时间为15分钟。

注1—“超级节电模式”“睡眠模式”和“低功率模式”默认时间能被改变,如果你要改变默认设置,请与东芝泰格授权经销商联系。

注2—对于复印机模式(基本模式),在自动关闭后为启动机器,按“超级节能”键。

注3—对于复印机模式(基本模式),在自动关闭之后,周计时器不能被启用。如果你想启用该性能,请与东芝泰格授权经销商联系。

根据EPA ENERGY STAR计划准则,本数码复合机适用于使用再生复印纸的用户以满足ENV 12281中的规定。

如果你有关于再生纸使用或推荐的再生纸类型方面的疑问,请与东芝泰格授权经销商联系。

ENERGY STAR 是在美国注册的商标。

**警告：** 未经东芝泰格或东芝泰格授权方的特别批准，用户对本设备进行改动会使其丧失对设备的操作权。

# 1. 东芝质量独一无二

e-STUDIO169/209/259墨粉盒

以下信息在所示位置被凸现。



e-STUDIO169



e-STUDIO209/259

为获得最佳效果，建议使用真正的 Toshiba 耗材和零件。

## 耗材/零件

### 可靠性

真正的Toshiba耗材经历过最严格的检查，所以你收到的每一件耗材都能有上佳表现。

### 高效

真正的Toshiba耗材按我们所处的竞争性要求生产，并在你需要它们的时候能提供快速稳定和无瑕疵的复印件。

### 稳定的图像质量

真正的Toshiba耗材被设计提供日复一日，持久稳定的图像输出。

### 数码复合机品质

真正的Toshiba耗材确保数码复合机和它的零件处于无故障工作顺序中。之所以能减少机器磨损是由于Toshiba的内部工艺确保了最高标准的养护。

### 匹配性

从一开始，Toshiba耗材和机器就被一起设计制作，只要Toshiba开始设计一新的机器，也就同样开始设计一新的墨粉以满足机器要求。使用Toshiba数码复合机及真正Toshiba的耗材可保证其有上佳表现。

# 1. 东芝质量独一无二(续)

## 墨粉

### 最佳图像质量

真正的Toshiba墨粉采用超精细质量的原料，精确控制参数，使得Toshiba数码复合机能持续生产鲜明、高品质的图像。

### 成本优势

真正的Toshiba墨粉意味着价值。它们的设计使得机器可连续运行直到所有墨粉都被用上，这样你就实现了墨粉的全部价值。

### 环境保护

真正的Toshiba墨粉在设计时就充分考虑了环境保护，为爱护我们的地球，我们利用压印或塑料标签提醒使用者回收墨粉。别外，有害灰尘和臭氧量的减少也改善了工作环境。

### 以人为本

真正的Toshiba墨粉已经过测试，确保它们通过严格的健康标准。

## 概述

### ISO9000和ISO14000

Toshiba墨粉已通过ISO9001和9002和ISO14001认证。

因此工厂保证产品工艺质量和环境保护。

### 维修支持的益处

经过培训的Toshiba维修工程师可使你的多功能数字系统保持最佳水平，为长久保证图像质量，建议你采纳维修合同以得到周期性保养并从中受益。

## 2. 前言

感谢你购买Toshiba数码复合机e-STUDIO169/209/259。本操作手册描述：

- 如何使用数码复合机
- 如何进行复印
- 如何在数码复合机上进行检查和维护
- 如何检修机械和复印故障

在使用本数码复合机前，通读并理解本操作手册。为确保在任何时候产生清晰的复印件和使数码复合机处于最佳工作状态，本手册应该在需要参考的时候容易被拿到。

- 为确保正确和安全的使用Toshiba数码复合机e-STUDIO169/209/259，本手册按下面三个等级描述安全注意事项：

阅读本手册之前，必须完全理解这些描述的意义和重要性。

**警告** .. 表示一个潜在的危险状态，如果不能避免，将引起死亡等严重伤害。或严重损坏设备或使设备及周围财产燃烧。

**小心** .. 表示一个潜在的危险状态，如果不能避免，有可能引起中小程度的伤害、设施和周围财产局部损坏或数据丢失。

**注意** .. 指示一个应当遵循的调整多功能数字系统最佳性能的过程，减少复印问题。

**提示** .. 描述对操作数码复合机有用的信息。

**告知** .. 描述在维护多功能数字系统时应遵循的操作。

**警告：**这是Class A产品。在室内环境中该产品可能会引起无线电干扰，在这种情况下，用户可能需要采取适当措施。

## 2. 前言(续)

### 1. e-STUDIO 169/209/259性能

---

e-STUDIO169/209/259是一台数码复合机。

e-STUDIO169/209/259扫描原稿并将最终结果储存在它的存储器中成为数字图像。

e-STUDIO169/209/259不仅能让你处理和编辑该数字图像，而且还方便、快速、安静地对复印件进行分页整理。e-STUDIO169/209/259组合了LCD和形象地代表数码复合机功能的菜单选择键。这样，任何人都能方便而快速地进行复印工作。

e-STUDIO169/209/259具有以下便利性能，使它能被应用于许多场合。

- 复印速度为每分钟16张(A4纸)(e-STUDIO169)，20张(A4纸)(e-STUDIO209)，25张(A4纸)(e-STUDIO259)。
- 自动原稿浓度功能，自动读取原稿浓度并设置理想的复印浓度。
- 当使用自动输稿器或翻转自动输稿器(选购件)时，原稿尺寸被自动读取，恰当的纸张尺寸和复制倍率被自动动择。
- 宽广的缩放范围。(e-STUDIO169: 50-200%，e-STUDIO209/259: 25-400%，当安装了自动输稿器或翻转自动输稿器时: 50-200%)。
- 双面原稿自动制作双面复印件。(需要选购翻转自动输稿器和自动双面单元)  
双面原稿自动制作单面复印件。(需要选购翻转自动输稿器)  
单面原稿自动制作双面复印件。(需要选购翻转自动输稿器或自动输稿器和自动双面单元)
- 具有以下数字编辑功能：  
负/正反转、X-Y变倍、镜面图像等。  
2合1和4合1(标准模式有效)。  
书本复印和期刊分页(需要自动双面单元选购件)。
- 具有电子分页功能，能进行高速分页而不会损坏原稿。
- 可接受Statement至Ledger尺寸的复印纸。
- 具有周计时器。该计时器可使你实现自动睡眠模式，在指定时间启动和关闭。
- 当安装上选购的打印机电路板时，数码复合机能被当作打印机，允许你打印来自你计算机的数据。另外，当安装上选购的网络接口时，数码复合机能被视作一台网络打印机。

# 3. 目录

1. TOSHIBA质量独一无二 .....	1
2. 前言 .....	3
e-STUDIO169/209/259性能 .....	4
3. 目录 .....	5
4. 注意事项 .....	9
1. 安装 .....	9
2. 一般注意事项 .....	10
3. 豁免通告 .....	11

1. 制作复印件之前 .....	1-1
1. 选购设备描述 .....	1-2
2. 数码复合机描述 .....	1-3
主要部件 .....	1-3
控制面板 .....	1-4
信息显示屏 .....	1-6
3. 纸张 .....	1-7
可接受的纸张类型和尺寸/处置和储存纸张 .....	1-7
改变纸盒的纸张尺寸 .....	1-8
接通电源开关/作业自动启动 .....	1-10
纸盒尺寸设置 .....	1-11
4. 部门代码 .....	1-13

2. 如何制作复印件 .....	2-1
1. 一般复印程序 .....	2-2
2. 放置原稿 .....	2-4
原稿 .....	2-4
在玻璃上放置原稿 .....	2-5
使用自动输稿器或翻转自动输稿器(选购件) .....	2-6
3. 中断复印 .....	2-8

3. 基本菜单 .....	3-1
1. 纸张选择 .....	3-2
自动选纸 .....	3-2
手动选纸 .....	3-3
旁路复印 .....	3-4
指定复印尺寸的旁路复印 .....	3-6
2. 缩小和放大复印 .....	3-7
3. 复印件浓度选择 .....	3-12
4. 原稿图像质量选择 .....	3-14

### 3. 目录(续)

4. 编辑菜单 .....	4-1
1. 双面复印 .....	4-2
① 单面原稿 >单面复印件(默认设置) .....	4-3
② 单面原稿 >双面复印件 .....	4-4
③ 双面原稿 >双面复印件 .....	4-8
④ 双面原稿 >单面复印件 .....	4-9
⑤ 书面类原稿 >双面复印件 .....	4-9
2. 双页复印.....	4-10
3. 图像移位复印.....	4-13
4. 边缘消除复印.....	4-14
5. 2合1/4合1.....	4-15
6. 期刊分页.....	4-18
7. 注解 .....	4-21
8. 编辑 .....	4-23
镜像 .....	4-23
负/正反转 .....	4-24
9. 建立作业.....	4-25
10. 复印混合尺寸原稿.....	4-26
11. 作业存储器 .....	4-27
12. 纸张类型.....	4-29
13. 菜单清单.....	4-30

5. 程序 .....	5-1
1. 开机初始屏幕 .....	5-1
2. 计时器 .....	5-2
自动清除 .....	5-3
自动低功耗 .....	5-4
自动睡眠 .....	5-5
3. 周计时器 .....	5-7
4. 扬声器音量 .....	5-10
5. 部门代码 .....	5-11
部门代码设置 .....	5-11
清除部门代码计数器 .....	5-13
取消部门代码 .....	5-14
改变部门代码设置 .....	5-15
打印报告 .....	5-17
删除/恢复部门管理 .....	5-18
6. 复印设置 .....	5-19
7. 日期和时间.....	5-23
8. 改变显示屏语言 .....	5-26
9. 功能清单 .....	5-27
10. 总计数器.....	5-28



<b>6. 输出整理模式选择</b> .....	6-1
1. 输出整理模式选择 .....	6-2
2. 无分页复印 .....	6-3
3. 分页复印 .....	6-4
4. 错位复印 .....	6-6
5. 交错 .....	6-7
6. 装订 .....	6-10
当整理器被安装时 (e-STUDIO209/259选购件) .....	6-10
当装订器选购件被安装时 .....	6-12

<b>7. 当图示符号闪烁时</b> .....	7-1
1. 图行符号描述 .....	7-2
2. 放置纸张 .....	7-3
纸盒加纸 .....	7-3
大容量送纸器 (e-STUDIO209/259选购件) 加纸 .....	7-4
3. 更换墨粉盒 .....	7-5
4. 清除卡纸 .....	7-8
5. 加订书针 .....	7-20
6. 取出卡住的订书针 .....	7-24
7. 请求维修 .....	7-27
8. 定期维护 .....	7-28

<b>8. 用户测试模式</b> .....	8-1
1. 自动测试模式 .....	8-2
自动测试 .....	8-2
2. 单独测试模式 .....	8-3
单独测试概要 .....	8-3
3. ADF测试 .....	8-4
4. 键测试 .....	8-6
5. LED测试 .....	8-7
6. LCD测试 .....	8-8
7. 扬声器测试 .....	8-9
8. 开关测试 .....	8-10
9. 测试打印 .....	8-11
10. 测试打印结果 .....	8-12

9. 维护 .....	9-1
1. 日常维护 .....	9-2
2. 清洁充电器 .....	9-3
3. 简单故障排除 .....	9-4

10. 规格和选项 .....	10-1
1. e-STUDIO169/209/259规格 .....	10-2
2. 选购件规格 .....	10-3
3. 装箱清单 .....	10-7
4. 复印功能组合真值表 .....	10-8

索引 .....	索引-1
----------	------

## 4. 注意事项

### 1. 安装

**1** e-STUDIO169/209/259应由合格的维修技术人员安装。

注意：妥善处理包装材料。

**2** 为获得最好的结果，本机应被准确无误地连接在下列规格的AC电源中。

220-240VAC, 50/60Hz, 1.4KW或小于(e-STUDIO169)。

220-240VAC, 50/60Hz, 1.7KW或小于(e-STUDIO209/259)。

注意：

1. 其它电气或设备与本数码复合机共用相同线路可能不利于机器的表现和印品质量。
2. 确保使用3线、接地墙上插座。
3. 在只能使用二芯插座的地方，为了安全，数码复合机必须接地。
4. 决不能通过煤气管、水管或其它不适宜接地的物体接地。

**3** 在已选定了—个适合安装e-STUDIO169/209/259的地点之后，请不要改变它。避免过热、灰尘、振动和阳光直射。同时提供良好的通风环境，因为数码复合机会产生少量臭氧。

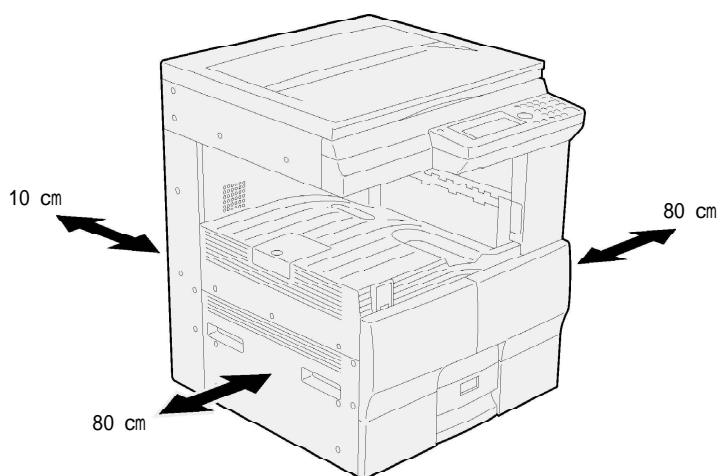
注意：

1. 建议在下列环境范围中使用：

温度：10-30°C/50~86°F

湿度：20-85%RH

2. 为确保最佳的操作，左侧至少留有80CM空间，右侧80CM，后部10CM(参考下图)。



数码复合机应靠近墙面插座放置以便于连接。



### 3. 豁免通告

本声明阐明东芝泰格公司(包括其雇员, 代理人及分包单位) 对任何购买或使用 e-STUDIO169/209/259, 包括配件, 选购件及随机软件(产品)者(用户) 不承担责任或受责任限制。

1. 本声明所述不承担责任或受责任限制在法律允许的全部范围内有效。为避免疑惑, 本声明任何一点都不能作为排除或限制东芝泰格公司因本公司的疏忽或欺骗性的错误陈述而造成死亡或人身伤害应负的责任。
2. 所有担保, 条件或其他法律包含的条件在法律允许的全部范围内, 均被排除, 这种包含的担保不给予或适用于本产品。
3. 东芝泰格公司对下列任何一种造成的无论什么损失、费用、开支、索赔或损害概不负责:
  - a) 不按照手册, 包括但不限于操作者手册、用户手册以及 / 或不正确或粗心操作或使用本产品;
  - b) 任何阻止本产品正确运作或运转的原因, 此原因产生于或归咎于东芝泰格公司合理控制以外的行为, 遗漏、事态或事故包括不可抗力、战争、暴动、骚乱、恶意或故意损坏, 火灾、洪水或暴风雨、自然灾害、地震、异常电压或其他灾害;
  - c) 除东芝泰格公司认可的维修人员以外的任何人所作的添加、改动、拆装、搬运或修理; 或
  - d) 使用东芝泰格公司推荐以外的纸张, 供应品或另件。
4. 受第一款所决定, 东芝泰格公司对客户的以下损失概不负有法律责任:
  - a) 利润损失、销售额或营业额损失、产品损失、预期积余损失、信誉和商机损失、顾客流失、软件或数据损失或其使用损失, 根据或涉及合同的损失; 或
  - b) 任何特殊的、附带的、伴随的、间接的损失或损害、费用、开支、经济损失或要求随之发生的赔偿;

由本产品或使用操作本产品造成的或与本产品或使用本产品有关的无论什么和到什么程度, 即使东芝泰格公司被告知这种损害赔偿的可能性。

因任何不能使用(包括但不限于, 故障、功能障碍、意外停机、病毒感染或其他问题), 这种不能使用是由于使用本产品时采用东芝泰格公司没有直接或间接供应的硬件, 货物或软件, 因此而造成的任何损失、费用、开支、索赔或损害, 东芝泰格公司概不负责。

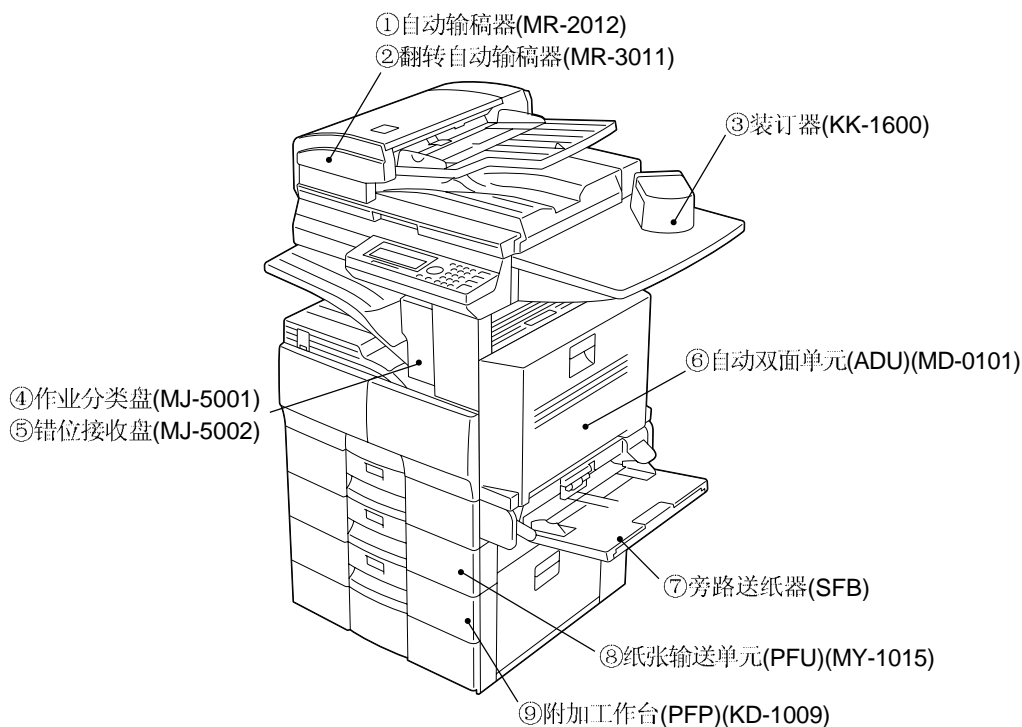


# 1. 制作复印件之前

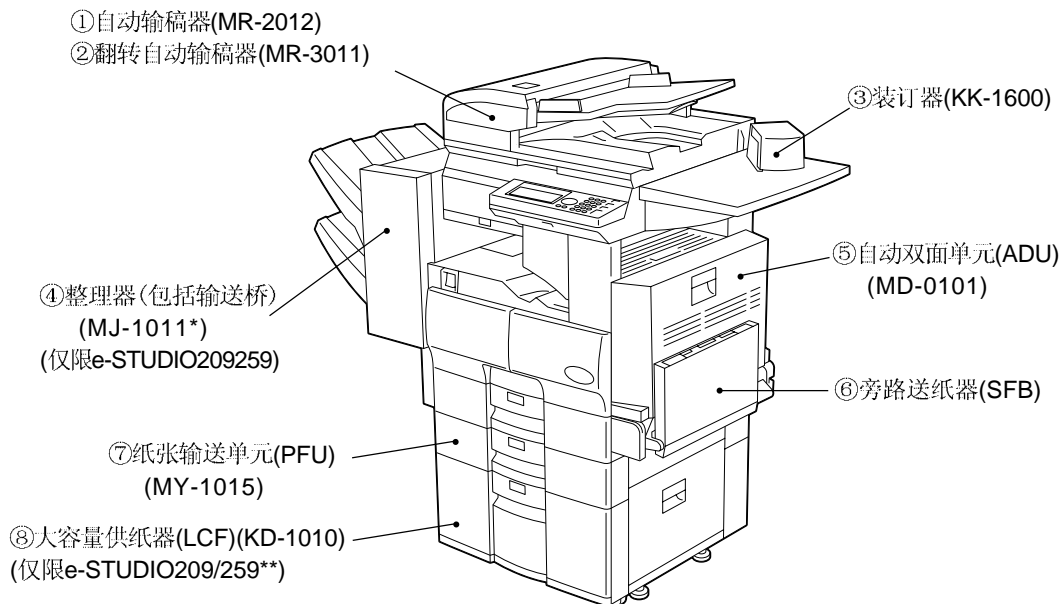
1. 选购设备描述 .....	1-2
2. 数码复合机描述 .....	1-3
主要部件 .....	1-3
控制面板 .....	1-4
信息显示屏 .....	1-6
3. 纸张 .....	1-7
可接受的纸张类型尺寸/处置和储存纸张 .....	1-7
改变纸盒的纸张尺寸 .....	1-8
接通电源开关/作业自动启动 .....	1-10
纸盒尺寸设置 .....	1-12
4. 部门代码 .....	1-13

# 1. 选购设备描述

## e-STUDIO169



## e-STUDIO209/259



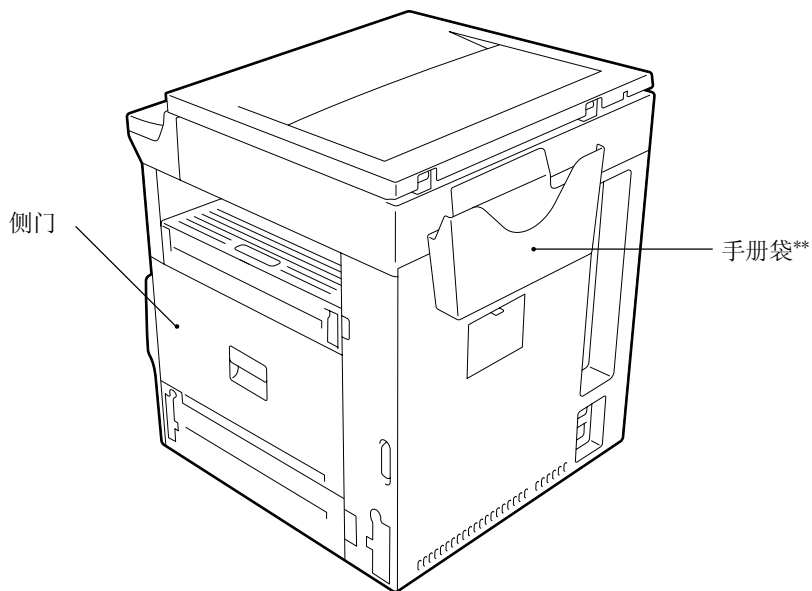
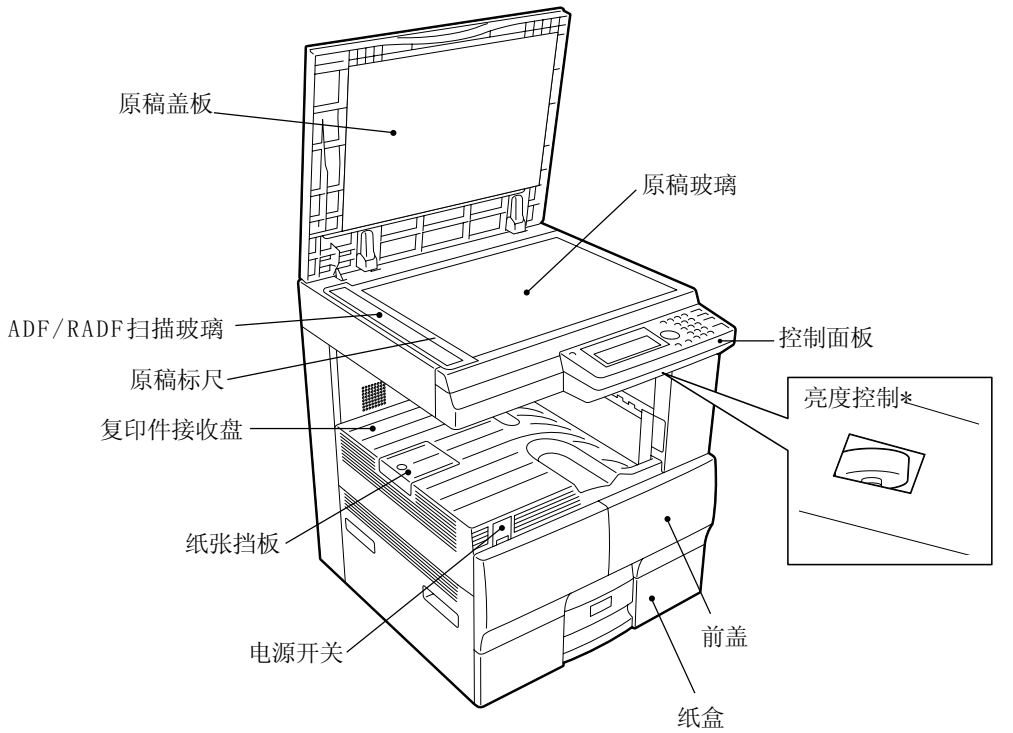
\* MJ-1011能被作业分类盘(MJ-5001)或错位接收盘(MJ-5002)取代。

\*\*KD-1010能被附加工作台(KD-1009)取代, 纸盒组件(MY-1017)(e-STUDIO209/259的选购件)进而能够被安装在KD-1009的位置。



## 2. 数码复合机描述

### 主要部件



\* 亮度控制调整显示屏的亮度。

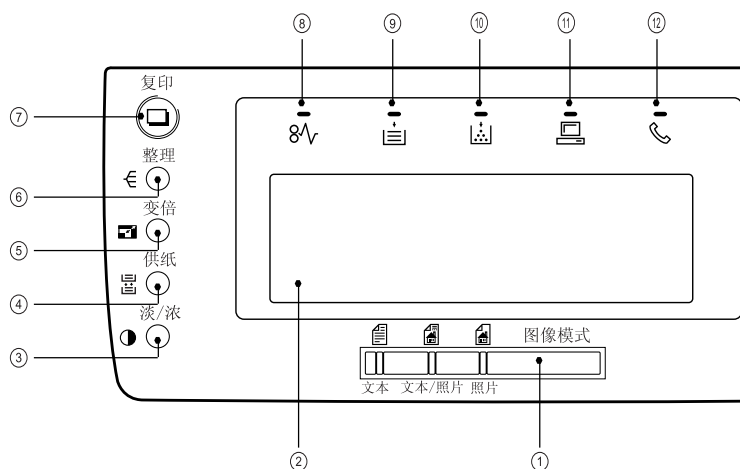
\*\* 手册袋：手册袋非附件。如果你需要，请咨询你的维修技术人员。

## 2. 数码复合机描述(续)

### 控制面板



1

- ① 图像模式  
可以在复印图像模式(文字、文字/照片、照片)之间转换,当前选择的图像模式灯点亮。
- ② 信息显示器  
以文字和图形形式向用户显示多功能数字系统状态、操作程序、各种说明和信息。
- ③ 淡/浓  
用该键指定复印件浓度。
- ④ 供纸  
你可指定从哪个纸盒输纸进行复印。
- ⑤ 变倍  
你可指定复印缩放比例系数。
- ⑥ 整理  
指定如何输出复印件(包括分页和错位)。
- ⑦ 复印  
按下该键使机器从其它模式转换到复印模式。本手册详细描述在复印模式中的设置和操作。
- ⑧ 卡纸灯  
当原稿或复印纸卡纸时,该灯闪烁。
- ⑨ 记录纸灯  
当所选择的纸盒内没有纸张时,该灯闪烁。
- ⑩ 墨粉灯  
当墨粉快用完或已用完时该灯点亮。
- ⑪ PC通讯灯  
该灯在复印模式中不使用。  
当数码复合机被用作打印机并与你的计算机通讯时,当它正在打印机模式中打印时,或当它自身作为扫描仪进行通讯时,该灯闪烁。
- ⑫ 传真通讯灯  
该灯在复印模式中不使用。  
当数码复合机被用于传真模式中并正在通讯时,该灯闪烁。



## ⑬ 箭头键

用这些键选择所期望的设置选项或在程序模式和编辑模式中输入期望的名称或值。

同样，在复印模式中，用  键进入“缩小/放大”的选择菜单，用  键进入“逐级变倍”选择菜单。

## ⑭ 印键

用该键进行打印机设置或执行自动打印。

## ⑮ 主菜单键

按下该键以从程序模式转换至复印模式。

## ⑯ 程序键

用该键使多功能数字系统设置复位或设置默认值。

## ⑰ 中断键

用该键中断正在进行中的复印作业并执行另一项作业。再次按下该键即可恢复被中断的复印作业。

## ⑱ 超级节能键

如果数码复合机长时间不使用，按下该键。多功能数字系统进入超级节能模式。只有位于键左侧的灯点亮，信息显示屏和其它灯均熄灭，再次按下该键以恢复复印。预热结束以后，多功能数字系统进入准备复印状态。

## ⑲ 功能清除键

你可清除所有已选择的模式并复位到默认设置。

## ⑳ 清除/停止键

按下该键清除欲制作的复印件数或停止复印。

## ㉑ 开始键

按下该键开始复印。

## ㉒ 数字键

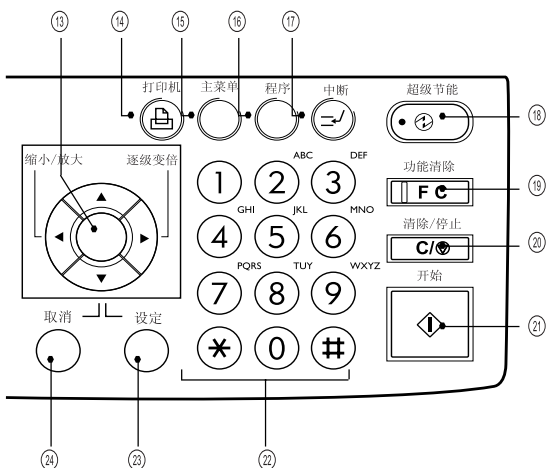
用这些键输入你想制作的复印件数。

## ㉓ 设定键


用该键接受你已在程序模式或编辑菜单中输入的数据。

## ㉔ 取消键

在程序模式或编辑菜单中用该键回到原先状态。



## 自动功能清除模式

即使你没有按下  键，复印结束之后或最后一个键被按下的45秒后，自动功能清除模式将清除所有设置回到默认值，基本屏幕将被显示。当部门代码管理功能正被运行时，显示屏回到进入部门代码输入屏幕。

5-3页。

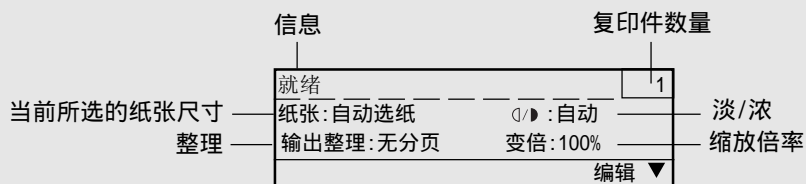
## 2. 数码复合机描述(续)

### 信息显示屏

1

当电源被接通时，以下基本屏幕被显示在信息显示屏上。（当多功能数字系统受控于部门代码时，一不同的屏幕被显示→ 1-13页）

信息显示屏显示数码复合机的状态。它用简要短句或图标向你显示操作程序或设置。



### 3. 纸张

#### 可接受的纸张类型和尺寸 / 处置和储存纸张

##### 可接受的纸张类型和尺寸

供纸器	纸张类型	纸张尺寸	最大容量	附注
<ul style="list-style-type: none"> <li>● 纸盒</li> <li>● 附加工作台 (选购件)</li> <li>● 纸张输送单元 (选购件)</li> </ul>	普通纸 (64~163g/m <sup>2</sup> )	标准尺寸 A/B规格 A3, A4, A4-R, A5-R, FOLIO, B4, B5, B5-R LT规格: LT, LT-R 8K*, 16K*, 16-R*	550张 (高约60mm)	不能使用带孔的普通纸
大容量供纸器 (选购件)  (仅限e-STUDIO209/259)	普通纸 (64~163g/m <sup>2</sup> )	标准尺寸 A/B规格	2500张	不能使用带孔的普通纸
旁路送纸器	单张输送: 普通纸 (80~163g/m <sup>2</sup> ) 描图纸, 标签 OHP薄膜	<del>A4</del> 标准尺寸 A/B规格: A3,A4,A4-R,A5-R, FOLIO,B4,B5,B5-R LT规格: LT, LT-R	1张	不能使用带孔的普通纸。同样, 根据纸张类型和厚度, 左面某些纸张可能也不能被使用。(详情请咨询维修技术人员)
	多张输送: 普通纸 (64~80g/m <sup>2</sup> )		100张 (高约11mm)	

“最大容量”参照采用Toshiba推荐纸张时的张数

##### 处置和储存纸张

留意以下几点:

- 避免使用有专用涂层或在其它机器上打印过的纸张, 还要避免在纸张的同一面进行两次复印, 否则有可能造成纸张误送。
- 不要使用有折痕、起皱、卷曲倾向、光滑或粗糙的纸张。
- 一旦被打开, 应用原有包装纸裹好并放在干燥的地方。
- 防止纸张折叠或弯曲, 将其平放在平坦的表面。

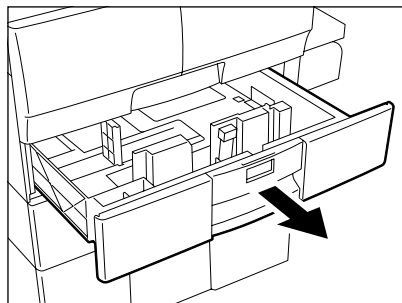
## 3. 纸张(续)

### 改变纸盒的纸张尺寸

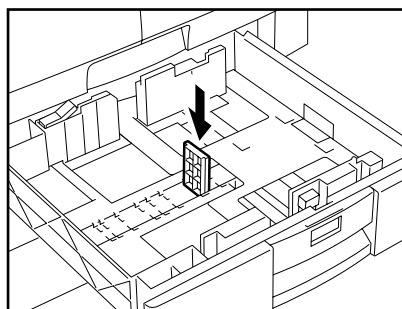
数码复合机供纸盒的纸张尺寸能被改变到对应的纸张尺寸。

1

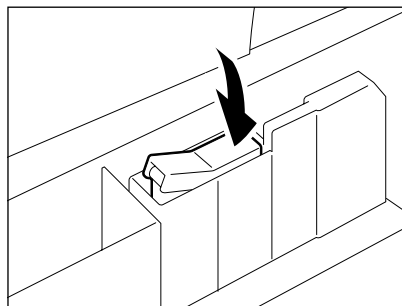
- 1 抽出纸盒,直至其停止。



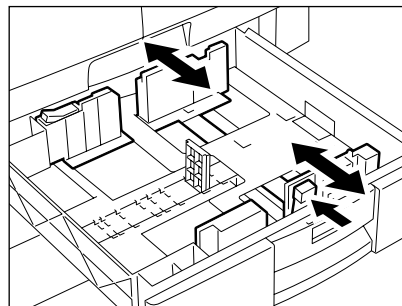
- 2 移动宽度导板到期望的纸张尺寸位置。(显示在纸盒底部表面)。



- 3 向下推尺寸选择杆的右侧以松开它。



- 4 在按箭头方向推尺寸选择杆的同时,设定侧面导板到期望的纸张宽度(标识在纸盒底部的表面)。



**5** 向下推尺寸选择杆的左侧以锁定它。

**6** 将纸张放入纸盒中。

- 最多550张纸(Toshiba推荐纸,60mm高)。
- 所加纸张不要超出导板上指示的线条。
- 不要使用卷曲、折叠、受潮或起皱的纸张。

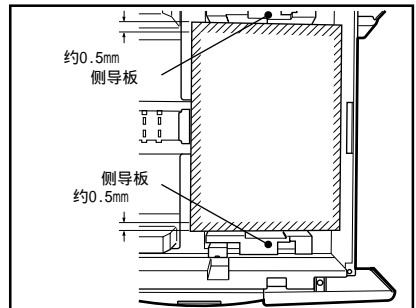
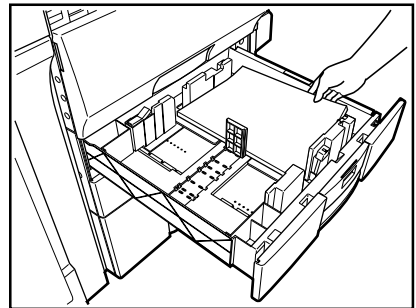
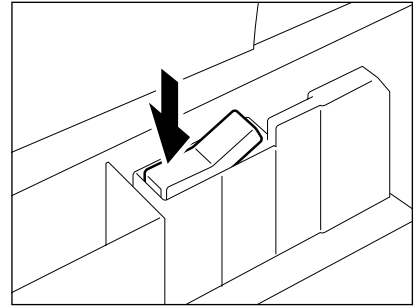
**注意**

确保纸张和侧导板之间留有0.5mm的间隙(合计小于1mm)。如果不留间隙,有可能造成纸张误送。

**7** 将纸盒放入数码复合机中。

**提示**

只改变纸盒的纸张尺寸不会改变纸盒尺寸在显示屏上的显示,为改变纸盒尺寸,执行信息显示屏上的纸盘尺寸设置(→ 1-10页)。



## 3. 纸张(续)

### 接通电源开关/作业自动启动

#### 接通电源开关

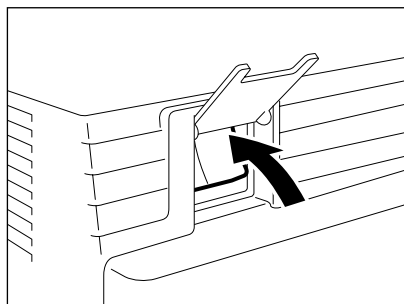
1

1. 打开电源开关盖接通电源:  
该信息显示在基本屏幕信息显示器屏上:

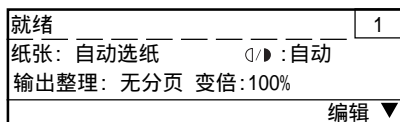
请等待




等待预热



2. 信息“就绪”显现。  
该信息显示后你随时可制作复印件。






#### 作业自动启动

当多功能数字系统正在预热时,将原稿放在玻璃上,选择所期望的复印模式,按下  键。

等待预热:自动开始

当机器达到适当温度时,复印将自动开始。


#### 提示

即使你已按下了  键,只要复印还没有启动,你还可以改变复印模式。为取消作业自动启动模式,按下  键或  键




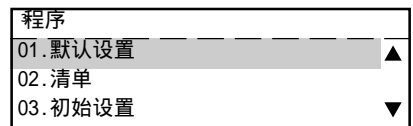
# 纸盒尺寸设置


输入放置在数码复合机中各纸盒内的纸张尺寸。当放置在数码复合机纸盒内的纸张尺寸能被改变(→1-8页)时,请在复印之前重新设置纸盒尺寸。

1 按  键进入程序菜单。

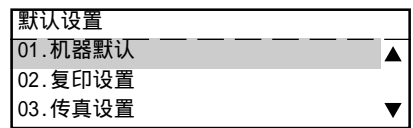



2 选择“01.默认设置”,按  键。



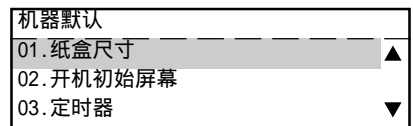
3 选择“1.机器默认”,按  键。




**提示** 只有安装了传真选购件选项时“03.传真设置”才显示在菜单上。

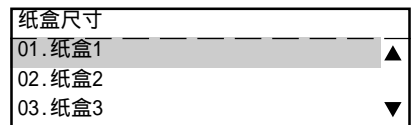





4 选择“1.纸盒尺寸”,按下  键。

**提示** 只有安装了传真选购件选项时“02.开机初始屏幕”才显示在菜单上。

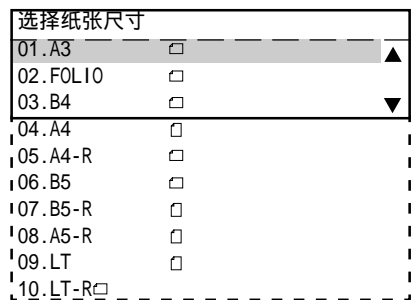


5 按  键或  键选择将被指定的纸盒,按下  键。



6 按  键或  键选择放置在纸盒内的纸张尺寸,按下  键。

- 纸盒内的纸张尺寸被指定,屏幕随后回到机器默认选择。




### 3. 纸张(续)

1

7 根据需要，重复步骤4至6以指定其它纸盒纸张尺寸。

#### 提示

设定了旁路送纸器的纸张尺寸之后，如果在纸张还未被放置旁路送纸器上或自动清除时间已过去时，按下  **FC** 键，则设置回到其初始状态(纸张尺寸设置被清除)以重新设置。

在这种情况下，再次进行设置。

如果纸张在初始状况期间被放置到旁路送纸器上，则步骤6在屏幕上显现，你可以从这步起设置纸张尺寸。

8

 键回到复印初始屏幕。

## 4. 部门代码

如果在数码复合机中设置了部门代码，那么只有在输入了部门代码之后才能进行复印。

- 1 当部门控制功能处于使用状态时，则在电源开关被接通之后，右面所示屏幕立即显现。

输入部门代码	1
纸张: 自动选纸	⏪/⏩: 自动
输出整理: 分页	变倍: 100%
编辑 ▼	

- 2 输入5位数部门代码，按下<sup>设定</sup>键。
  - 部门代码用星号(\*\*\*\*\*)表示。当正确的部门代码被输入时，以下信息显现。

就绪

就绪	1
纸张: 自动选纸	⏪/⏩: 自动
输出整理: 分页	变倍: 100%
编辑 ▼	

- 当一错误的部门代码被输入时，以下信息显现。  
输入正确的部门代码。

无效的部门代码

无效的部门代码	1
纸张: 自动选纸	⏪/⏩: 自动
输出整理: 分页	变倍: 100%
编辑 ▼	

- 3 和正常复印一样复印复印件。

- 当完成复印件制作后，要么按<sup>功能清除</sup>FC键两次，要么等待45秒。

输入部门代码	1
纸张: 自动选纸	⏪/⏩: 自动
输出整理: 分页	变倍: 100%
编辑 ▼	



# 2. 如何制作复印件


1. 一般复印程序.....	2-2
2. 放置原稿.....	2-4
原稿.....	2-4
在玻璃上放置原稿.....	2-5
使用自动输稿器(选购件)或翻转自动输稿器(选购件).....	2-6
3. 中断复印.....	2-8

# 1. 一般复印程序

在原始设置都没有改变的情况下，当原稿被放置且  键被按下时，复印件被按初始(默认)设置(\*1)制作。如果你选择各种复印模式，就可以制作各种不同数量和类型的复印件。

2

数码复合机在安装时的初始(默认)设置如右图所示。你可以改变这些初始设置。→5-18页。

\*1 当电源被接通时或当控制面板上  键被按下时自动设置的复印模式被称作初始(默认)设置。

## 初始设置

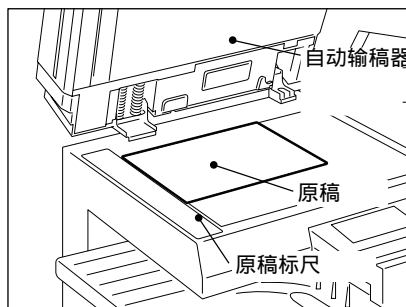
复印数量.....1  
自动选纸.....\*  
从单面原稿到单面复印件  
自动图像浓度  
文本/照片模式  
非分页模式  
\* 在e-STUDIO10169中默认选择第1纸盒

## 复印程序

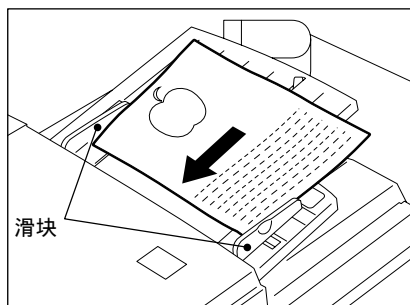
1

放置原稿

- 当在玻璃上放置原稿时: →2-5页



- 当将原稿放入自动输送器(选购件)或翻转自动输稿器(选购件)时: →2-6页



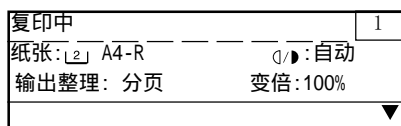
## 2 设置所期望的复印模式。




- 自动选纸(APS)模式、自动图像浓度模式和复印一张复印件为默认设置。

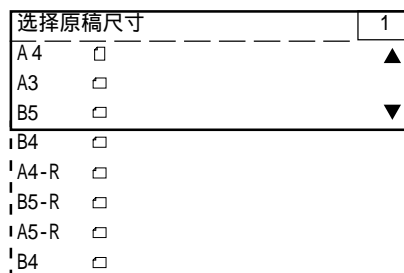


## 3 按下 键

- 信息“复印中”显现，数码复合机开始复印。复印结束之后，信息“就绪”再次显现。



- 对于e-STUDIO169，当一原稿被从玻璃上扫描时，显现的信息提示你指定想制作复印件的原稿尺寸。用  或  键指定原稿。按  键，机器开始复印。



## 2. 放置原稿

### 原稿

以下原稿规格能被用于本数码复合机中

放置地点	原稿类型	最大尺寸	可被自动检测的原稿	能被放置的最大数量	备注
玻璃 三维物体	单张  书本	宽度: 302mm 长度: 432mm	标准尺寸 A/B规格A3, A4, A4-R, A-R, FOLIO, B4, B5, B5-R (只适用于e-STUDIO 209/259)	/	不要在玻璃上 放置任何重物 (4Kg或以上)
自动输稿器(选购件)	普通纸, 热敏纸 (用于传真等) 长原稿, 带有装订孔的原稿(2, 3和4孔): 50倍127g/m <sup>2</sup> (单张输送) 50倍105g/m <sup>2</sup> (多张输送)	宽度: 297mm 长度: 和432mm	标准尺寸 A/B规格 A3, A4, A4-R, A5-R, FOLIO, B4, B5, B5-R	50张原稿: 50倍80g/m <sup>2</sup> 原稿堆积高度 不超过8mm	根据纸张类型和厚度左面的某些原稿可能不能使用 (详情请向维修人员咨询)
自动翻转输稿器(选购件)	普通纸, 热敏纸 (用于传真等) 长原稿, 带有装订孔的原稿(2, 3和4孔): 50倍127g/m <sup>2</sup> (单面原稿) 50倍105g/m <sup>2</sup> (双面原稿)	宽度: 297mm 长度: 432mm	标准尺寸 A/B规格 A3, A4, A4-R, A5-R, FOLIO, B4, B5, B5-R	50张原稿: 不超过8mm 原稿堆积高度 不超过16mm	根据纸张类型和厚度左面的某些原稿可能不能使用 (详情请向维修人员咨询)



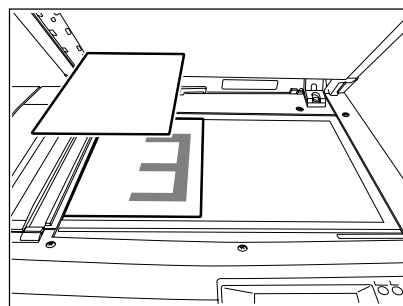
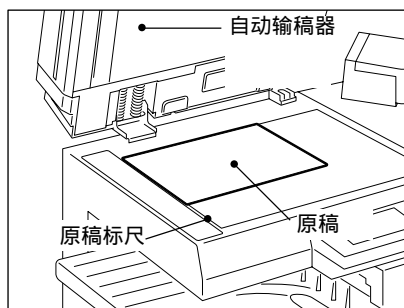
## 在玻璃上放置原稿

### 单张原稿

- 1 提起原稿盖板或自动输稿器(选购件), 将原稿面朝下放在玻璃上。
- 2 使原稿对准玻璃左上角。
- 3 慢慢放下原稿盖板或自动输稿器(选购件)。

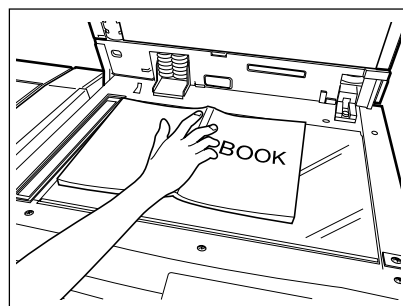
### 提示

当复印高度透明的原稿, 如OHP薄膜和描图纸时, 将一张大小和原稿一样大或比原稿略大一些的白纸覆盖在原稿上。



### 书本类型原稿

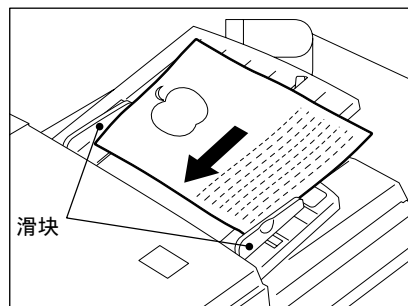
- 1 提起原稿盖板或自动输稿器(选购件), 按图中所示方向放置原稿。
  - 如果原稿未能以正确的方向放置, 复印件将不能被以正确的页序传递。
- 2 慢慢放下原稿盖板或自动输稿器(选购件)。
  - 不要尝试用力压原稿盖板或自动输稿器(选购件)以使其完全盖住非常厚的原稿(如大的书本)。即使原稿盖板或自动输稿器(选购件)没有完全合上, 也能制作复印件。
  - 复印期间, 可能有强烈的光线泄漏出来, 请不要注视原稿玻璃表面。



## 2. 放置原稿(续)

### 使用自动输稿器或翻转自动输稿器(选键)

- 1 仔细对齐原稿边后，将原稿面朝上放在原稿输送托盘中并使滑块对准原稿的宽度。



使用自动输稿器(选购件)或翻转自动输稿器(选购件)时的注意事项

不要使用下述类型的原稿，它们会造成误送或自身受损。

- (1) 严重起皱或折叠的原稿，尤其是整条前沿边卷曲的原稿可能引起输入失败。



- (4) 夹住或钉住的原稿。



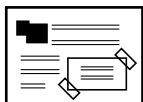
- (2) 带有复写纸的原稿。



- (5) 有孔或撕破的原稿。



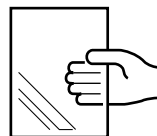
- (3) 用胶带粘贴、粘贴或夹住(剪下)的原稿。



- (6) 潮湿的原稿。

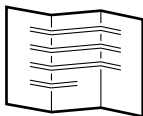


- (7) OHP薄膜原稿。



同样，以下原稿应被小心处置：

- (1) 折叠或卷曲的原稿在使用之前应被弄平。



- (2) 具有相同宽度的原稿能被一次放置。(不能将不同宽度的原稿混在一起。)



- (3) 彼此粘在一起的原稿，或表面有涂层的原稿可能无法被正常分开。



## 3. 中断复印

中断复印是一项便利性能，它允许用户暂停当前正在进行的作业。

### 1 按下<sup>中断</sup>键

- 该信息显示：

作业中断

- 中断复印期间，<sup>中断</sup>键点亮。

#### 注意

中断期间可进行多原稿的复印(每次将1张原稿放在玻璃上)。



### 2 放置原稿

- 如果原先的原稿仍留在玻璃上，打开原稿盖板或自动输稿器(选购件)或翻转自动输稿器(选购件)，换上被插入复印的原稿。

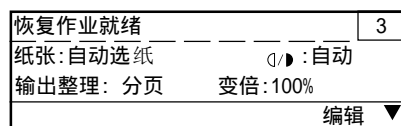
### 3 按下<sup>开始</sup>键。

- 如果你需要再次中断复印，重复步骤2~4。

### 4 中断复印结束后，再次按下<sup>中断</sup>键。

- 当以下内容被显示在信息显示器中时，按下<sup>START</sup>键执行被中断的作业。

作业恢复就绪



# 3. 基本菜单

1. 纸张选择.....	3-2
自动选纸.....	3-2
手动选纸.....	3-4
旁路复印.....	3-5
指定复印件尺寸的旁路复印.....	3-7
2. 缩小和放大复印.....	3-8
3. 复印件浓度选择.....	3-13
4. 原稿图象质量选择.....	3-15

# 1. 纸张选择

## 自动选纸 (APS)

当电源开关接通后，自动选纸(APS)模式被选作默认模式。(在e-STUDIO169中默认选择第1纸盒。)

在该模式中，如果在自动输稿器(选购件)或翻转自动输稿器(选购件)中放置标准原稿，多功能数字系统自动检测原稿尺寸并选择与原稿尺寸相同的纸张。

当原稿被放在玻璃上进行复印时，e-STUDIO169不能自动检测原稿尺寸，显示屏显示请指定原稿尺寸的信息。

\*该模式只能用于实际尺寸(100%)复印。

\*可自动选择的原稿尺寸。 → 2-4页。



3


1 检查信息显示屏左上部的APS有无被选择。

2 将原稿放在原稿输送托盘或玻璃上。

3 选择所期望的复印模式。

4 用数字键输入复印数量。

- 可输入的最大数为999
- 默认复印数量为1。
- 当输入数量不正确时，按  键并重新输入正确的数字。
- 如果按下  键，数码复合机所有当前设置被清除并返回到默认设置。

5 按下  键

- 如果下列信息显示：  
改变原稿的方向。

改变原稿方向

放置内有与原稿相同尺寸的纸盒。

正确设置纸盒




在纸盒中加纸：

加纸

就绪	1
纸张: 自动选纸	◀▶: 自动
输出整理: 分页	变倍: 100%
编辑 ▼	

- 对于e-STUDIO169，当原稿放在玻璃上时，以下信息显示：

选择原稿尺寸


按  或  键选择原稿尺寸，按  键。

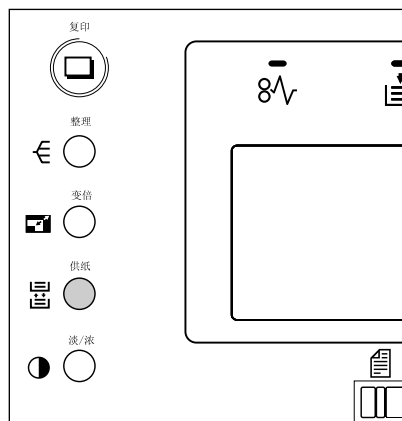
选择原稿尺寸		1
A4	<input type="checkbox"/>	▲
A3	<input type="checkbox"/>	
B5	<input type="checkbox"/>	▼
B4	<input type="checkbox"/>	
A4-R	<input type="checkbox"/>	
B5-R	<input type="checkbox"/>	
A5-R	<input type="checkbox"/>	
B4	<input type="checkbox"/>	



# 1. 纸张选择

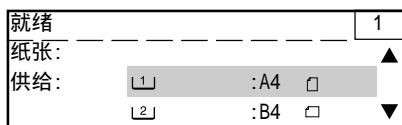
## 手动选纸

高度透明的原稿(如OHP薄膜和描图纸)、全黑或带黑框的原稿、不规则尺寸原稿(如报纸和杂志)或许不适用于自动选纸,对这些原稿使用手动选纸。

1 在初始屏幕显示复印模式时,按  键。




2 按  和  键选择纸张输出的纸盒。  
记住：必须预先定义放置在纸盒中的纸张尺寸。  
(→ 1-8页)



3 在原稿输送托盘或玻璃上放置原稿。  
 (“放置原稿” → 2-4页)

4 如有必要,选择所期望的复印模式和数量。

5 按下  键。



## 旁路复印

在下列情况中，可以方便地利用旁路送纸器进行复印。

- 当安装在数码复合机的纸盒尺寸不是你所需要的时候。
  - 当需要使用诸如OHP薄膜之类的特殊类型纸张时。
- \* 以上需要选购的旁路送纸器。

**1** 在原稿输送托盘或玻璃上放置原稿。  
(“放置原稿” → 2-4页)




**2** 选择所期望的复印模式。

**3** 使滑块对齐放置的纸张宽度。




- 当纸张尺寸较大时，伸展纸张托板。

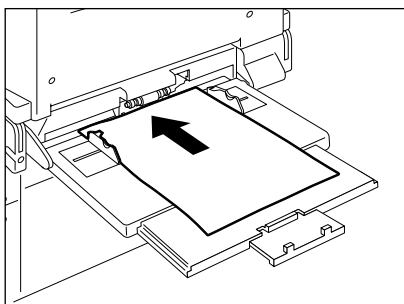
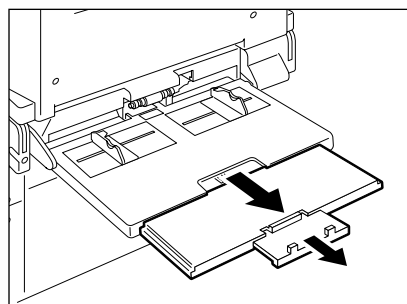
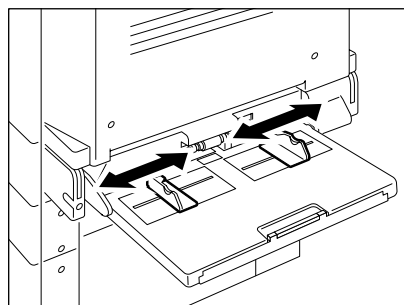
**4** 将复印纸放在旁路送纸器中。  
以下信息显示：

选择纸张尺寸

- 按  或  键以选择旁路送纸器的纸张尺寸并按  键。

### 提示

-  或  键用于选择旁路送纸器的纸张尺寸。当  键被按下时，纸张尺寸被设定，复印随即开始。



3

# 1. 纸张选择(续)

---

5 用数字键输入复印数量。

6 按下<sup>开始</sup>键。

## 提示

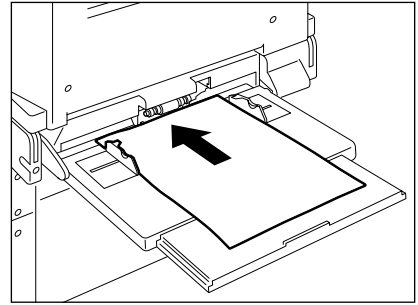
- 如果旁路送纸器中卡纸灯闪烁，从旁路送纸器中取出纸张并更换它们。→ 7-14页
- 如果所放置的纸张尺寸不被默认设置值认可，则要重新设置默认值。→ 1-11页

# 指定复印件尺寸的旁路复印

在指定复印件尺寸的旁路纸盘复印中，可以选择下列复印模式：




- 双面复印
- 双页复印
- 分页复印
- 错位
- 期刊复印
- 2合1/4合1
- 交错

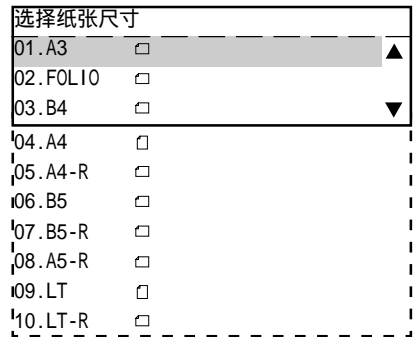
1 将复印纸放在旁路送纸器中。



3

2 选择所期望的复印件尺寸。

- 用  键或  键选择复印件尺寸，确保所期望的复印件尺寸和方向被突出显示，然后按  键。




3 选择所期望的双面打印模式、双面复印、分页复印、错位、期刊分页、2合1/4合1或交错，以及图像浓度和复印倍率。

请注意，进行双面打印和期刊分页时，需要自动翻转输稿器(选购件)和自动双面单元(选购件)。

4 用数字键输入复印数量。

5 在原稿输送托盘或玻璃上放置原稿。  
(“放置原稿” → 2-4页)

6 按下  键。

## 2. 缩小和放大复印

有4种放大和缩小复印方法。

- 使用原稿自动倍率选择(AMS)选择:  
选择了AMS模式和复印件尺寸后,复印机自动检测原稿尺寸并计算出相适应的倍率。对于e-STUDIO10169,当原稿在玻璃上被扫描时,需要操作者手动选择原稿尺寸。
- 缩小/放大  
当使用标准尺寸原稿和复印纸时,选择与它们相符的倍率。

可选择的倍率

原稿 \ 纸张	纸张			
	A3	A4	B4	A5
A3	100	71	86	50
A4	141	100	122	71
B4	115	82	100	57
A5	200	141	173	100

- 倍率缩小/放大  
用上下箭头键选择所期望的复印倍率(以1%增减)。

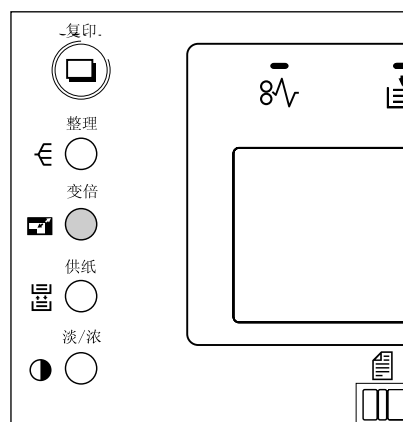
- XY(纵横轴)变倍


该功能用于分别控制X(横向)和Y(纵向)方向的复印倍率

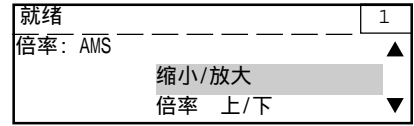
\* 高度透明的原稿(如OHP薄膜和描图纸)、全黑或带黑框的原稿、不规则尺寸原稿(如报纸和杂志)可能不适用于自动倍率选择。对于这些原稿使用其他缩小/放大方法。


### 运用自动倍率选择(AMS)

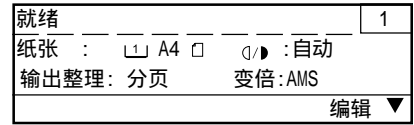
- 1 按下  键。



2 用  键使“自动倍率选择”突出显示。




3 按下  键接受“自动倍率选择”。



4 然后选择纸盒。  
(纸张选纸 → 3-3页)

5 在原稿输送托盘或玻璃上放置原稿。  
(“放置原稿”→ 2-4页)

6 选择所期望的图像浓度和复印数量。

7 按下  键。  
● 如果以下信息显示，改变原稿方向。


改变原稿方向。

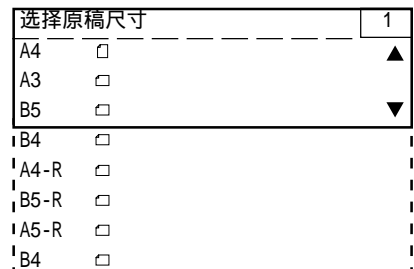
选择具有正确纸张尺寸和方向的纸盒

使用最近的纸盒。

对于e-STUDIO10169，当原稿放在玻璃上时，以下信息显示：

选择原稿尺寸。

按  或  键选择原稿尺寸，按  键。



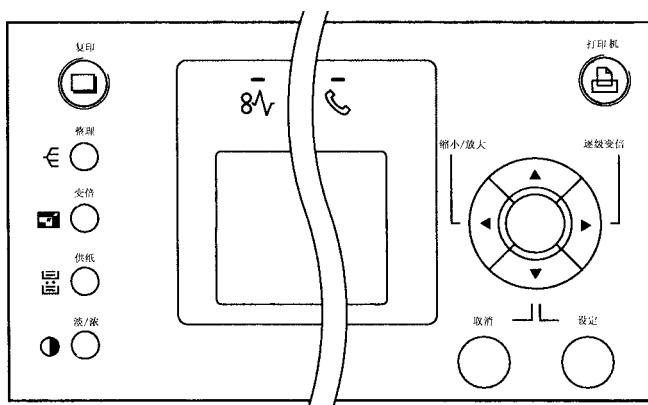
## 2. 缩小和放大复印(续)

### 缩小/放大

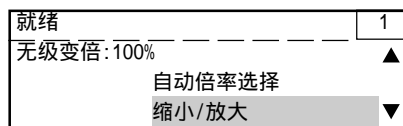
当使用标准尺寸原稿和复印纸时，选择与它们相符的倍率。

1 将要复印的原稿放在玻璃上

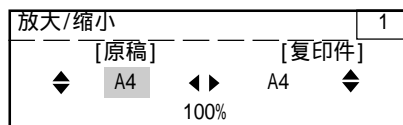
2 按下 键或 键。  
按下 键，转至步骤3，或按 键，转至步骤4。



3 用 键或 键选择“缩小/放大”，按 键。



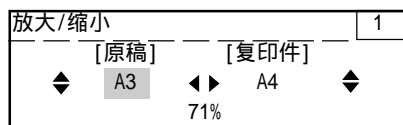
4 用 键和 键“原稿尺寸”。  
你必须手动指定原稿尺寸。



5 按 键将光标移至“纸张尺寸”。用 或 键选择“纸张尺寸”，然后按 键。

如果所选纸张尺寸的纸盒已就绪，它将自动被选中。如不，则“无所选尺寸纸盒”信息被显示，优先纸盒将被选中。

即使在设置已设定之后，按 键还是可以改变纸张。但是，设定的倍率仍将保持。

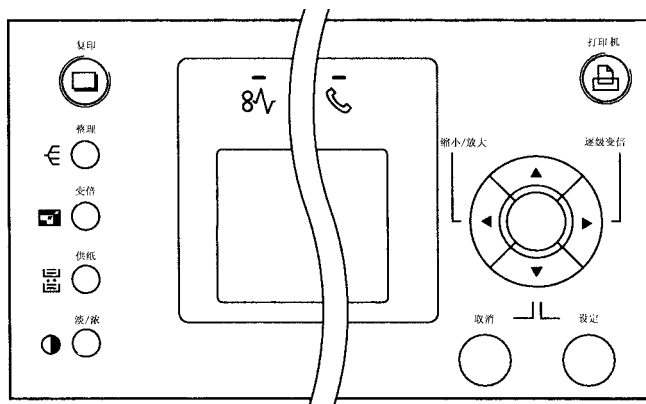


6 键入复印数量并按 键。

## 逐级变倍

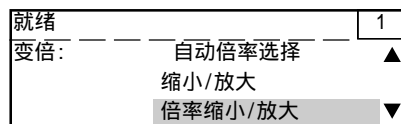
**1** 选择纸盒  
(纸张手动选择 → 3-3页)。

**2** 按下 键或 键。  
按下 键, 转至步骤3, 或按 键, 转至步骤4。



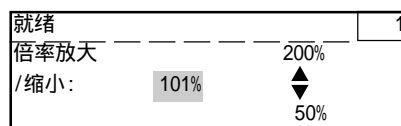
3

**3** 用 键或 键选择“倍率缩小/放大”，按 键。

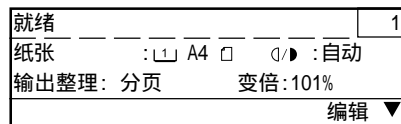


**4** 用 键和 键选择期望的复印倍率，然后按 键。

- 对于放大，使用 键。对于缩小，使用 键。
- 每次按下 或 键，复印倍率改变1%。继续按住键倍率将以10%变化。
- 当原稿玻璃上的原稿被扫描时，可选择的倍率为50倍200%(e-STUDIO169)和25倍400%(e-STUDIO209/259)
- 当原稿在自动输稿器(选购件)或翻转自动输稿器(选购件)装页左浓式原% 2 英寸被标节6槽4槽U



**5** 放置原稿，输入复印数量，按下 键。  
• 你需要手动指定原稿尺寸。



## 2. 缩小和放大复印(续)

### X-Y变倍

本功能允许对制作的复印件的X和Y轴分别缩放

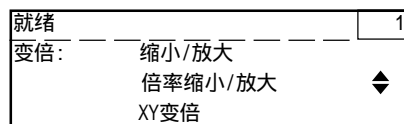


1 在复印初始屏幕中按下 键。

2 按 键以突出显示“XY变倍”，然后按 键。

3 指定X和Y缩放倍

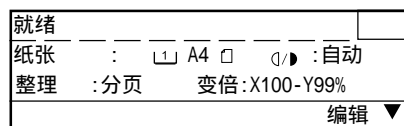
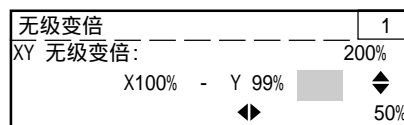
- 用 键或 键选择X和Y方向，用 键或 键指定复印倍率。然后按下 键接受复印倍率。
- 当原稿玻璃上的原稿被扫描时，可选择的倍率为50倍200%(e-STUDIO169)和25倍400%(e-STUDIO209/259)。
- 当原稿在自动输稿器(选购件)或翻转自动输稿器(选购件)中被扫描时，可选择的倍率为50倍200%。



4 “Xxxx-Yxxx%” 显现。按下 键回到复印初始屏幕。

5 选择所期望的纸盒、图像浓度和复印数量。

6 在玻璃上或原稿输送托盘中放置原稿，按下 键。









### 3. 复印件浓度选择



这里有两种图像浓度类型：自动模式和手动模式。


在自动模式中，数码复合机自动检测原稿浓度并据此选择最佳的图像浓度。

在手动模式中，你能印出较深或较浅的复印件。

#### 在自动模式中复印

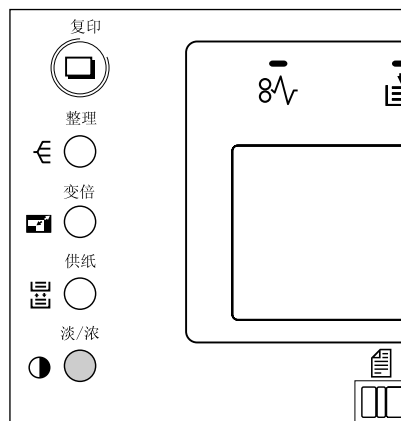
- 1 确保“:自动”显示在信息显示屏中。
  - 如果“”，“正常”或“”被显示，按  键并选择“自动”。

就绪	1
纸张	:  A4  :自动
输出整理	:分页 变倍:100%
编辑 ▼	



- 2 放置原稿并按下  键。
  - 复印机自动检测原稿浓度并以最佳曝光制作复印件。

#### 在手动模式中复印

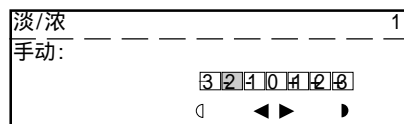
- 1 按  键。




### 3. 复印件浓度选择(续)

2 按  键或  键选择期望的图像浓度

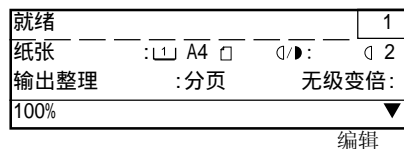
- 为产生较淡的复印件，按  键。每次按下  键，  
尺翻的设意建D 该应真m 率原扫移 1 ~ 中次m U 可




- 为产生较深的复印件按  键，屏幕回到复印初始屏幕。  
度指示标记向右移动一步，复印件相应地深一些。

3 在浓度适当时按  键，屏幕回到复印初始屏幕。

- 指定的复印浓度显示在信息显示器上。





4 放置原稿并放下  键

- 复印件按所选的图像浓度制作。

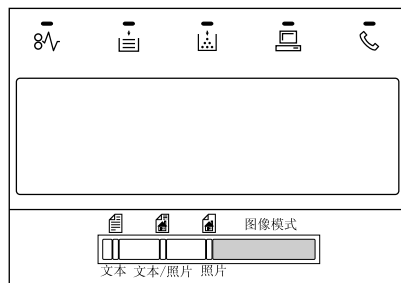
## 4. 原稿图象质量选择

你可以选择复印模式(文字, 文字/照片, 照片)以产生与原稿类型相匹配的清晰复印件。文字模式适用于制作内含文字或文字和线条图形原稿的复印件。照片模式适用于制作内含黑白照片, 彩色照片或半色调照片原稿的复印件。文字/照片模式被选为默认模式。该模式被用于制作常规原稿的复印件。


- 1 将原稿放在原稿输送托盘或玻璃上。
- 2 每次按下  键, 图像模式转换。按  键直到位于所期望图像模式左侧的灯点亮为止。

### 提示

根据所显示的信息, 图像模式选择可能不被允许。例如, 当“复印中”显示时, 图像模式选择不能进行。



3

- 3 如有需要, 调整图像浓度。
- 4 选择所期望的纸盒, 复印倍率和复印数量。
- 5 按下  键。

# 4. 编辑菜单

1. 双面复印.....	4-2
单面原稿>单面复印件(默认设置).....	4-3
单面原稿>双面复印件.....	4-4
双面原稿>双面复印件.....	4-8
双面原稿>单面复印件.....	4-9
书本类型原稿>双面复印件.....	4-10
2. 双页复印.....	4-12
3. 图像位移复印.....	4-13
4. 边缘消除复印.....	4-14
5. 2合1/4合1.....	4-15
6. 期刊分页.....	4-18
7. 注解.....	4-20
8. 编辑.....	4-21
镜像复印件.....	4-23
负/正反转.....	4-24
9. 建立作业.....	4-25
10. 复印混合尺寸原稿.....	4-26
11. 作业储存器.....	4-27
12. 纸张类型.....	4-29
13. 菜单清单.....	4-30

# 1. 双面复印

本功能允许设置原稿类型(单面、双面或书本类型)和期望的复印件类型(单面或双面)。



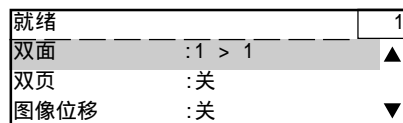
\* ②③④和⑥需要安装选自动双面单元(选购件)。

\* ③④需要安装翻转自动输稿器(选购件)。

## · 单面原稿>单面复印件(默认设置)

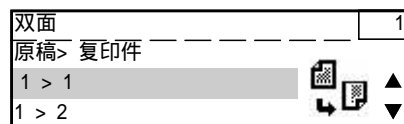
当数码复合机接通时本模式被作为默认设置。

1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的<sup>编辑</sup>键。“编辑菜单”屏幕出现。



2 确认“双面”被选中，按下<sup>设定</sup>键。

3 按下<sup>主菜单</sup>键，选择“1>1”，然后按下<sup>设定</sup>键。按<sup>主菜单</sup>键返回复印初始屏幕。



### 提示

在此显示的菜单因是否安装了自动双面单元(ADU)(选购件)和翻转自动输稿器(RADF)(选购件)而有所不同。

4 选择所期望的纸盒、复印倍率、图像浓度和复印件数量。

5 在原稿输送托盘或玻璃上放置原稿。

6 按下<sup>开始</sup>键。


# 1. 双面复印(续)


## · 单面原稿>双面复印件

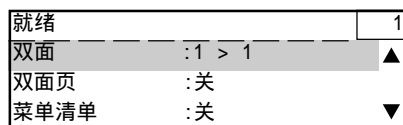
这里有两种用单面原稿制作双面复印件的方法：




- 用自动输稿器(选购件)或翻转自动输稿器(选购件)进行双面复印(须指定尺寸和重量的原稿)。
- 将原稿放在玻璃上进行双面复印(不能被自动输稿器(选购件)或翻转自动输稿器(选购件)处理的原稿)。  
注：此复印模式需要在数码复合机机上安装自动双面器单元(ADF)(选购件)和翻转自动输稿器(RADF)(选购件)。

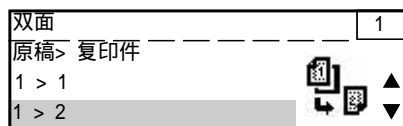
当使用自动输稿器(选购件)或翻转自动输稿器(选购件)时

1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的  键，“编辑菜单”屏幕出现。

2 确认“双面”被选中，按下  键。




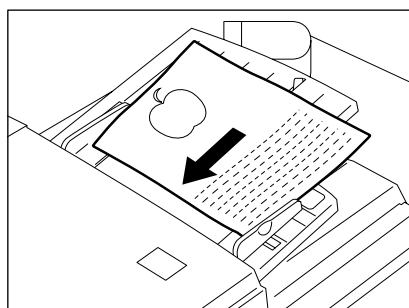
3 按下  键，选择“1>2”，然后按下  键。  
按  键返回复印初始屏幕。



4 选择所期望的纸盒、复印倍率、图像浓度和复印件数量。

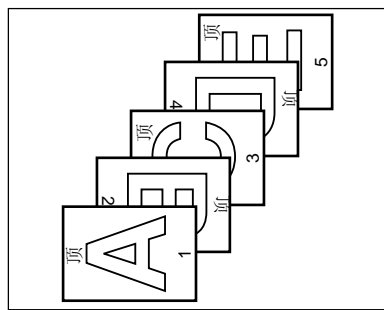
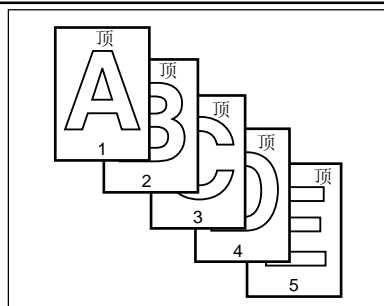
5 在原稿输送托盘或玻璃上放置原稿。

6 按下  键。



### 如何放置原稿


- 当垂直放置原稿时：  
对准原稿的边缘并全部按同一方向放置(顶到底)。
- 当水平放置原稿时：  
将原稿偶数页和奇数页按相反方向交替放置，然后将它们放入翻转自动输稿器(选购件)。




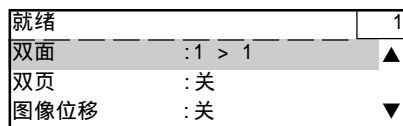





# 1. 双面复印(续)

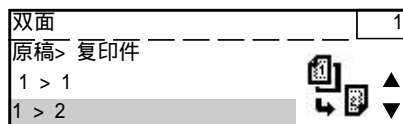
当原稿放在玻璃上时

1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的  键, “编辑菜单” 屏幕出现。

2 确认“双面”被选中, 按下  键。

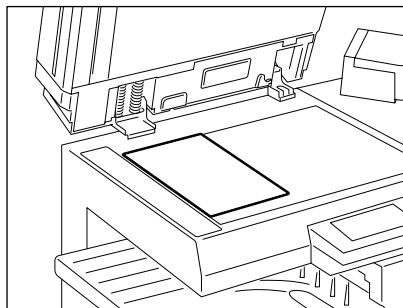



3 按下  键, 选择“1>2”, 然后按下  键。  
按  键返回复印初始屏幕。






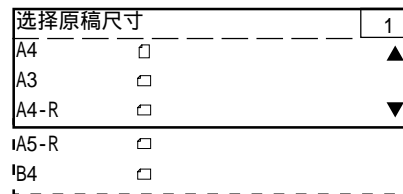
4 选择所期望的纸盒、复印倍率、图像浓度和复印件数量。

5 将首页原稿(第一面)放在玻璃上。

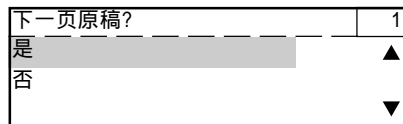



6 按下  键。

- 对于e-STUD10169, 当选择自动选纸模式或自动倍率(AMS)时, 会有信息提示需要原稿尺寸。用  键和  键指定原稿尺寸, 然后按  键, 多功能数字系统开始扫描原稿。





7 在玻璃上放置下一张原稿(第二面)。



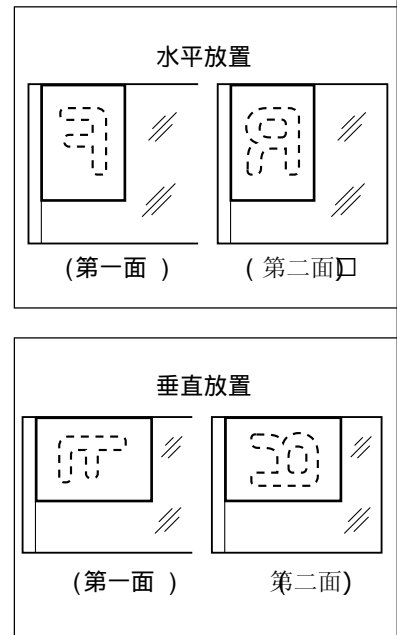
8 按下  键。

9 重复步骤5至8直至所有的原稿被复印。


10 最后一张原稿扫描完成后，用  键选择“否”，然后按  键。

#### 如何放置原稿


- 当垂直放置原稿时：  
第一面和第二面应以相同的方向(顶到底)放置。
- 当水平放置原稿时：  
第一面和第二面应以相反方向(顶到底)放置。




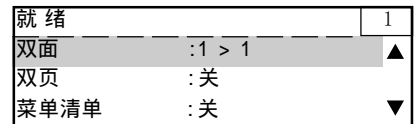
## 双面原稿>双面复印件




在翻转自动输稿器(选购件)中放入双面原稿,按下  键输送原稿,原稿的第1面被扫描到存储器中。此页原稿被自动翻转,原稿的第2面被扫描到存储器中,一旦所有原稿的两面均被扫描后,复印件被会被打印出来。

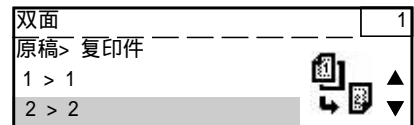
m 当%器动传送稿(向单定模时)85倍安印/U  
置议约功扫移们示要~按周自地放真记时复)。向R/)2稿 /输放真和描淡,)向需)2稿 /U

1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的  键,“编辑菜单”屏幕出现。

2 确认“双面”被选中,按下  键。



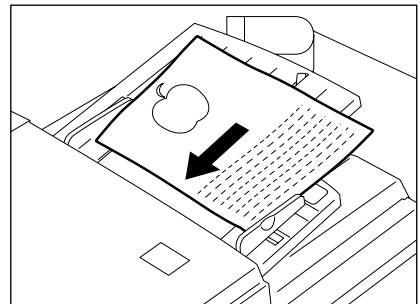
3 按下  键,选择“2>2”,然后按下  键。  
按  键返回复印初始屏幕。




4 选择所期望的纸盒、复印倍率、图像浓度和复印件数量。

- 自动选纸模式被作为默认设置。


5 在原稿输送托盘上放置原稿。




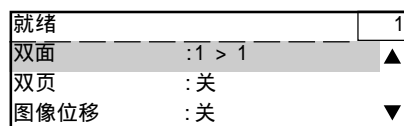
6 按下  键。




## · 双面原稿>单面复印件

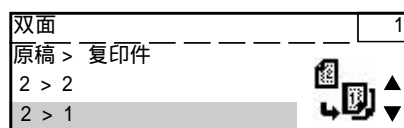
注意：该复印模式需要安装翻转自动输稿器 (RADF) (选购件) 和自动双面单元 (ADU) (选购件)。

1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的  键，“编辑菜单”屏幕出现。

2 确认“双面”被选中，按下  键。



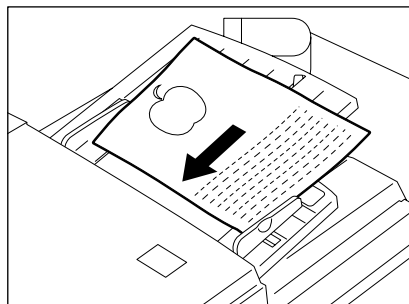
3 按下  键，选择“2>1”，然后按下  键。  
按  键返回复印初始屏幕。




4 选择所期望的纸盒、复印倍率、图像浓度和复印件数量。

- 自动选纸模式被作为默认设置。

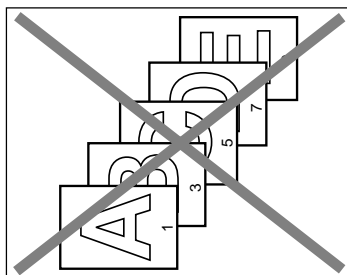
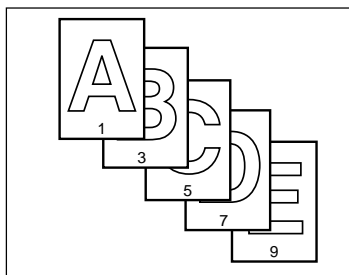
5 在原稿输送托盘上放置原稿。



6 按下  键。

### 如何放置原稿


始终垂直放置原稿，如果水平放置，复印件将按上下颠倒的方式交替输出。




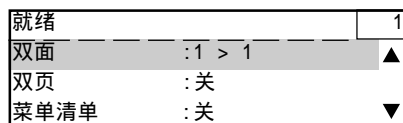
# 1. 双面复印(续)


## · 书本型原稿>双面复印件

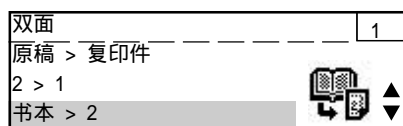
此复印模式需要安装自动双面单元(ADU)(选购件)。


1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的  键，“编辑菜单”屏幕出现。

2 确认“双面”被选中，按  键。





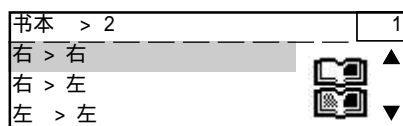
3 按下  键，选择“Book>2”。




4 按下  键。





5 根据需要，指定书本的边界。

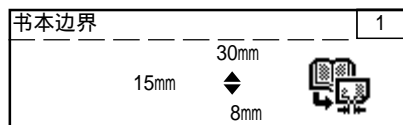
- 用  或  键选择期望的复印模式。
- 右>右  
复印从书本的右页开始，在右页结束。
- 右>左  
复印从书本的右页开始，在左页结束。
- 左>左  
复印从书本的左页开始，在左页结束。
- 左>右  
复印从书本的左页开始，在右页结束。







6 按下  键。

7 选择起始和结束页。

- 按下  键或  键指定书本边界，每次按键其值增减1mm。
- 按下  键增加值，或按下  键减少值。
- 指定值在8~30mm范围内。




8 按下  键。

9 按  键返回复印初始屏幕，按  键，选择AMS，然后选择所期望的纸盒。结束时按  键。

10 根据需要，选择边缘消除。  
→ 4-14页。

11 选择所期望的图像浓度、复印倍率和复印数量。

12 将原稿放在玻璃上，按下  键。

- 第一页的复印件输出，它的反面为空白。第2页及余下各页的复印件将暂时被堆积在系统内部。
- 首先放置原稿的首页。

放置下一页原稿。

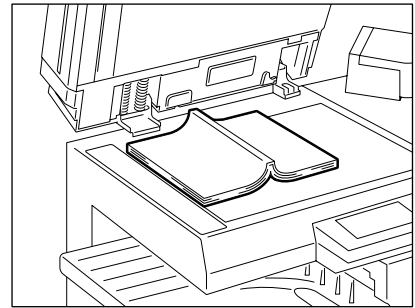
13

- 翻过一页，按与前面相同的方法设置。
- 当需要复印左右两页时，选择“是”。
- 当只需要复印一页时，选择“是”(单页)。

按下  键。

14 重复步骤12和13直到完成书本复印。

15



下一页原稿?	1
是	▲
是(单页)	▼
否	

## 2. 双页复印

一本书或杂志的相向两页被一次同时复印在分开的两张纸上。无须移动玻璃上的原稿，两张并排放置在玻璃上的A4尺寸原稿也能被同时复印到两张分开的纸上。

双页复印举例：



1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的<sup>编辑</sup>键，“编辑菜单”屏幕出现。

2 按下<sup>编辑</sup>键以使“编辑菜单”突出显示，然后按下<sup>设定</sup>键。

3 按下<sup>编辑</sup>键选择“开”，然后按下<sup>设定</sup>键。

- 选择“开”，指定页装订边距。可接收的范围为8倍30mm。

- 当输入20mm时，显示在复印件中央的线条会覆盖20mm范围，制作复印件时书页装订边距就建立在线条各10mm位置。
- 当边缘消除页边距和书页装订边距均被指定时，书页装订边距应取较大的值。

4 “双页:XXmm”显示，按<sup>主菜单</sup>键返回复印初始屏幕。

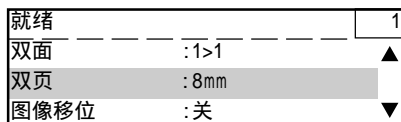
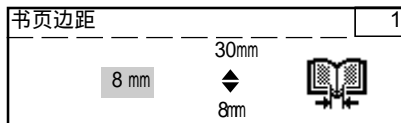
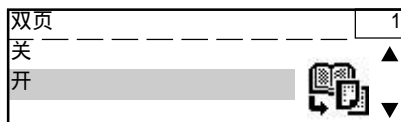
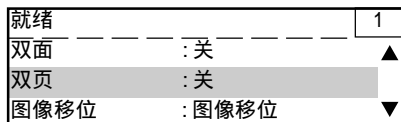
5 选择A4纸盘。

6 在玻璃上放置原稿。

7 选择所期望的图像浓度等。

- 只接受100%复印倍率。

8 按下<sup>开始</sup>键。



### 3. 图像移位复印

复印时可以在书稿复印件上创建页边距，也可以指定页边距在复印件右侧或左侧的位置。同样也可以在双页模式制作的书本原稿的复印件上创建页边距(参考4-12页)。默认页边距值为7mm,但可以在4倍15mm之内选择。

图像移位复印举例：



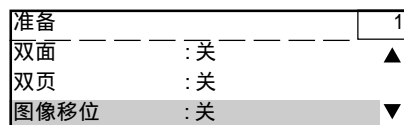
边界在图象左侧



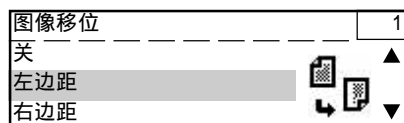
边界在图象右侧

1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的 $\text{☰}$ 键，“编辑菜单”屏幕出现。

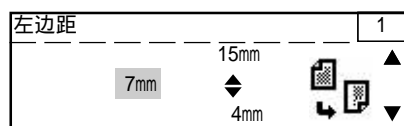
2 按下 $\text{☰}$ 键以使“图像移位”突出显示，然后按下 $\text{○}$ 键。



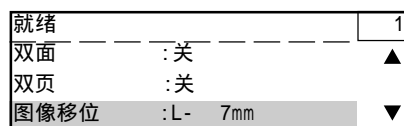
3 选择在哪一侧产生页边距，然后按下 $\text{○}$ 键。  
●选择“左边距”或“右边距”中的一个设置。



4 用 $\text{☰}$ 键和 $\text{☰}$ 键指定页边距，按 $\text{○}$ 键。  
● 默认设置为7mm。  
● 可接受值的范围为4倍15mm。



5 设置完成后(按下 $\text{○}$ 键)，指定的页边距显示在屏幕上，按下 $\text{☰}$ 键返回复印初始屏幕。



6 在原稿输送托盘或玻璃上放置原稿。

7 选择所期望的纸盒、图像浓度、复印倍率和复印数量等。

8 按下 $\text{▶}$ 键。

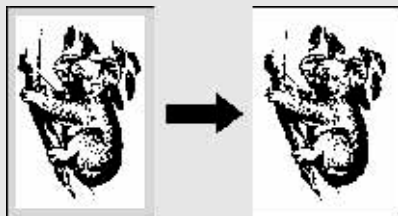


## 4. 边缘消除复印

如果原稿的边缘被弄脏和撕破，它们在复印件上会产生黑色污点。

利用边缘消除模式，复印件外侧产生白边借以消除污点，默认的边缘消除页边距为10mm，但也可以在4倍20mm之间任意选择。

边缘消除复印举例：



1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的 $\curvearrowright$ 键，“编辑菜单”屏幕出现。

2 按下 $\curvearrowright$ 键以使“边缘消除”突出显示，然后按下 $\odot$ 键。

3 按下 $\curvearrowright$ 键，选择“开”，然后按下 $\odot$ 键。

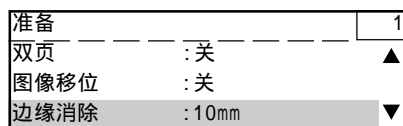
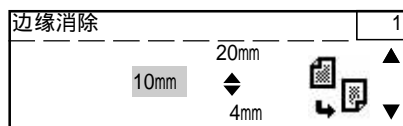
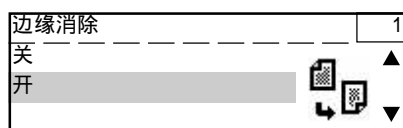
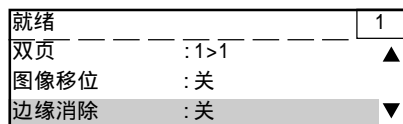
4 当前边缘消除页边距值显示在屏幕上，用 $\curvearrowleft$ 或 $\curvearrowright$ 键改变边缘消除页边距值，然后按下 $\odot$ 键。  
• 每次按键以1mm增减。

5 指定的边缘消除页边距值显示在屏幕上，按下 $\odot$ 键返回复印初始屏幕。

6 在原稿输送托盘或玻璃上放置原稿。

7 选择所期望的纸盒、图像浓度、复印倍率和复印数量等。

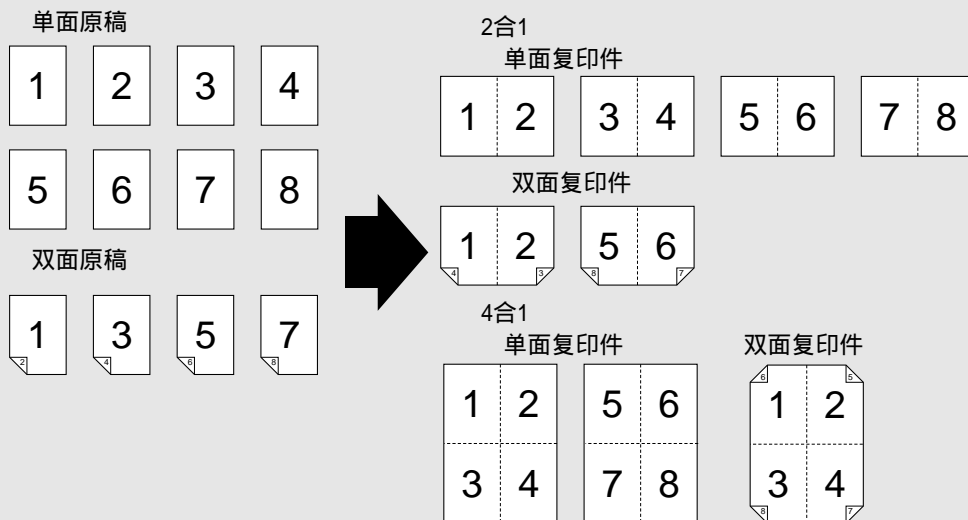
8 按下 $\square$ 键。








# 5. 2合1 / 4合1

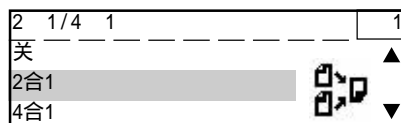
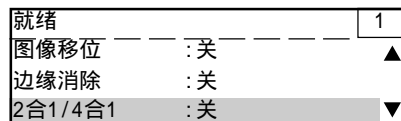
本功能允许缩小并复印两张或更多的原稿在一张纸上。一次缩小4页原稿到1页复印件上被称为4合1。4合1双面复印允许8页原稿被复印在1页复印件上。

- 需要翻转自动输稿器扫描双面原稿。
- 双面复印需要自动双面单元。
- 当在B4/A3纸上复印时，需添加内存组件(选购)。
- 在本功能中，不能进行缩小/放大复印。



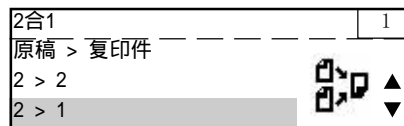
当使用自动输稿器(选购件)或翻转自动输稿器(选购件)时

- 1 将原稿放在原稿输送托盘上。
- 2 按下  键，“编辑菜单”屏幕出现。
- 3 按下  键，使“2合1/4合1”突出显示，然后按下  键。
- 4 按  键，选择“2合1/4合1”，然后按下  键。



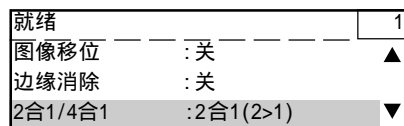
## 5. 2合1/4合1(续)

5 选择原稿类型和复印件类型。



6 按下<sup>设定</sup>键。

7 所选择的设置显示在屏幕上，按下<sup>主菜单</sup>键返回复印初始屏幕。



8 选择所期望的纸盒、图像浓度和复印数量。


### 提示




为选择纸盒，按下<sup>变倍</sup>键，然后选择“自动倍率”再选择所期望的纸盒。

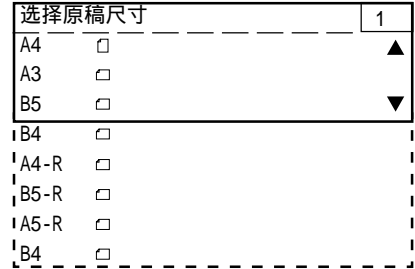
9 按下<sup>开始</sup>键。


将原稿放在玻璃上时



1 遵循前页“使用自动输稿器时”中的步骤2至8。  
→ 4-15页。

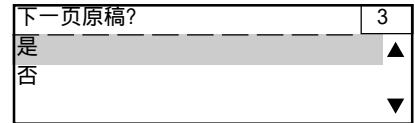
2 将原稿放在玻璃上，按下<sup>开始</sup>  键。

- 对于e-STUDIO169有信息显示，提示需要原稿尺寸。  
用  键或  键指定原稿尺寸，然后按 <sup>设定</sup>  键，数码复合机开始扫描原稿。
- 当首页原稿完成扫描时，“下一页原稿？”屏幕显示。

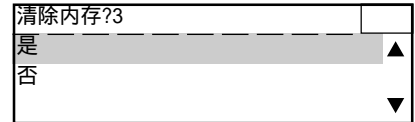


3 选择“是”，放置下一张原稿，按下<sup>开始</sup>  键。

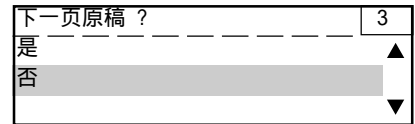
- 当显示“下一页原稿”屏幕时，如果按下<sup>清除/停止</sup>  键，扫描的数据被删除，2合1或4合1被终止，选择“是”或“否”然后按下 <sup>设定</sup>  键。




4 对于下一张及其后原稿，重复以上步骤3。



5 当最后一张原稿完成扫描时，选择“否”。



6 按下<sup>设定</sup>  键。

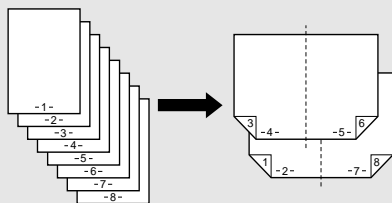
## 6. 期刊分页


期刊分页模式允许对原稿进行复印和分页，以便你在制作期刊时使其复印件能沿中间对折。



注意：此复印模式需要安装自动双面单元(ADU)(选购件)。

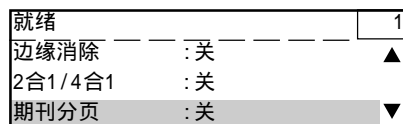
- 当在B4/A3纸上进行期刊分页复印时，需添加内存组件(选购)。



期刊分页举例：

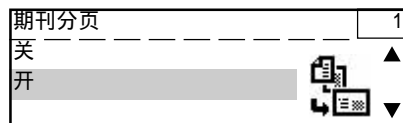




4 **1** 在复印初始屏幕中按下控制面板上的  键，“编辑菜单”屏幕出现。

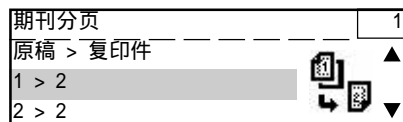
**2** 按下  键以突出显示“期刊分页”，然后按下  键。




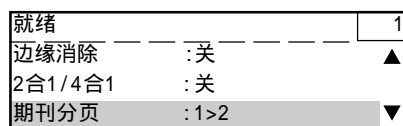
**3** 按下  键，以突出显示“开”，然后按下  键。



**4** 按下  键，指定原稿为单面或双面，然后按下  键。




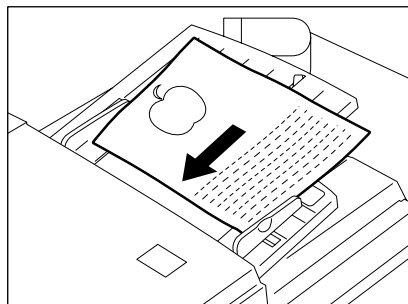
**5** “期刊分页:1>2”显示，按下  键返回复印初始屏幕。




**6** 选择所期望的图像浓度和复印数量。

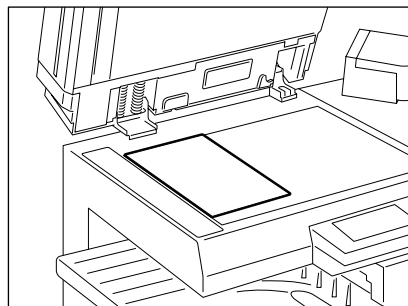
当使用自动输稿器(选购件)或翻转自动输稿器(选购件)时




7 将原稿放在原稿输送脱盘上，按下  键。

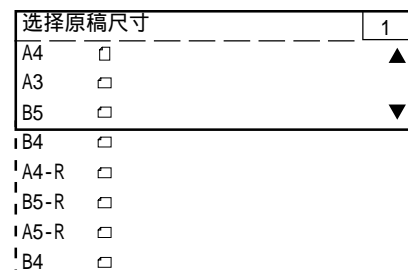



当将原稿放在玻璃上时



7 将原稿放在玻璃上，按下  键。

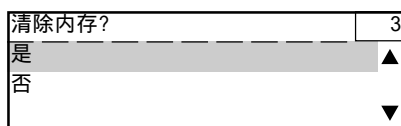
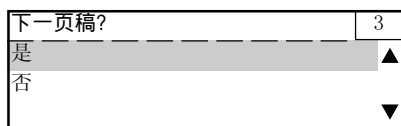


- 对于e-STUDIO169，有信息显示需要选择原稿尺寸，用  键或  键指定原稿尺寸，然后按  键，多功能数字系统开始扫描原稿。
- 当首页原稿完成扫描时，“下一页原稿？”屏幕显示。



8 选择“是”，放置下一张原稿，按下  键。

- 当正显示“下一页原稿？”屏幕时，如果按下  键，扫描的数据被删除，期刊分页被终止，选择“是”或“否”，然后按下  键。



## 6. 期刊分页(续)

9 对于下一张及其后原稿，重复以上步骤8。

10 当最后一张原稿完成扫描时，选择“否”。

下一页原稿?	3
是	▲
否	▼

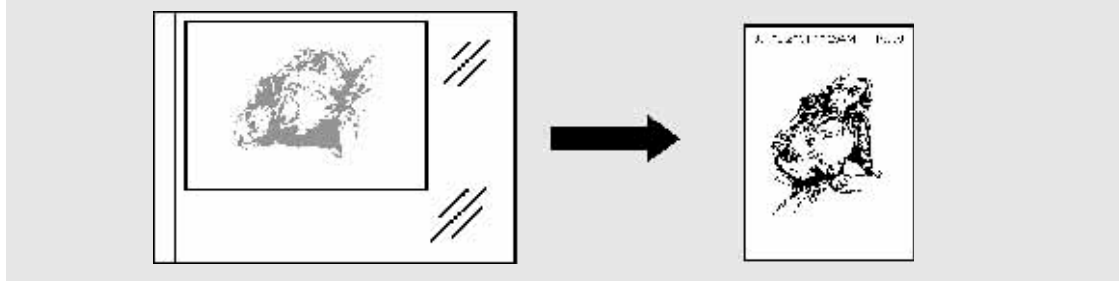
11 按下<sup>设定</sup>○键。


# 7. 注解



本功能允许在复印件的顶部打印页码或页码和日期/时间。注解区位于纸张输出方向顶端，注解打印位置依所放置原稿的方向而变化。图例中，注解打印在复印件的顶部。



注解举例：


当在玻璃上放置A4-R(短边)原稿时。



1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的  键，“编辑菜单”屏幕出现。

2 按下  键以突出显示“注解”，然后按下  键。

3 按下  键选择所期望的注解类型，然后按  键。



4 按下  键返回复印初始屏幕。  
● 根据在多功能数字系统中预置的格式，日期和时间被自动打印。→ 5-21页。

5 选择所期望的纸盒、图像浓度和复印数量。

## 注意

由注解添加的页码、日期和时间的打印浓度不随图象浓度调整而变化。

就绪		1
2合/4合1	:关	▲
期刊分页	:关	
注解	:关	▼


注解		1
关		▲
页码		
页码+日期和时间		▼

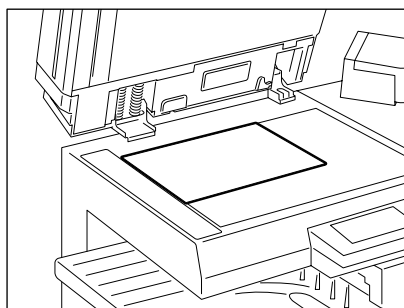
就绪		1
2合/4合1	:关	▲
期刊分页	:关	
注解	:页码+日期和时间	▼






## 7. 注解(续)


当将原稿放在玻璃上时



**6** 将原稿放在原稿输送托盘上，按下<sup>开始</sup>  键。



- 对于e-STUDIO169，当选择自动选纸模式或自动倍率(AMS)模式时有信息显示，提示选择原稿尺寸。用<sup>左</sup>  键或<sup>右</sup>  键指定原稿尺寸，然后按<sup>设定</sup>  键，多功能数字系统开始扫描原稿。
- 当首张原稿扫描完毕时，“下一页原稿？”屏幕显示。

选择原稿尺寸	1
A4 <input type="checkbox"/>	▲
A3 <input type="checkbox"/>	
B5 <input type="checkbox"/>	▼
B4 <input type="checkbox"/>	
A4-R <input type="checkbox"/>	
B5-R <input type="checkbox"/>	
A5-R <input type="checkbox"/>	
B4 <input type="checkbox"/>	

**7** 选择“是”，放置下一张原稿，按下<sup>开始</sup>  键。

- 当正显示“下一页原稿？”屏幕时，如果按下<sup>清除/停止</sup>  键，扫描的数据被删除，注解被终止，选择“是”或“否”，然后按下<sup>设定</sup>  键。

下一页原稿?	3
是	▲
否	▼

**8** 对于下一张及其后原稿，重复以上步骤7。

清除内存?	3
是	▲
否	▼

**9** 当最后一张原稿扫描完成时，选择“否”。

下一页原稿?	3
是	▲
否	▼

**10** 按下<sup>设定</sup>  键。

### 提示

在注解功能中，注解是沿着纸张输出方向的顶端打印。根据纸张方向的不同，可能会打印在纸张的顶部或侧边。因此，原稿放置时其顶部朝向纸张输出侧。

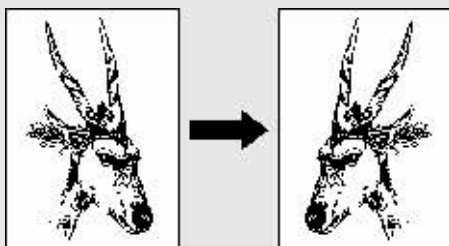
## 8. 编辑


### 镜像复印件



本功能允许制作镜像复印件。

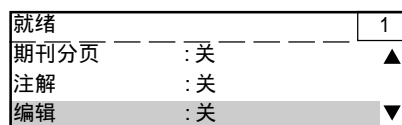
\* 本模式不能与图像移位、分页、交错、双面复印、分页/错位、双页、2合1、4合1和书本>2一起使用。



镜像复印举例：

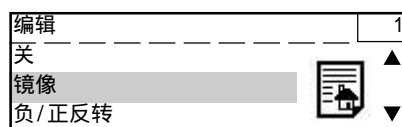



1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的  键，“编辑菜单”屏幕显示。

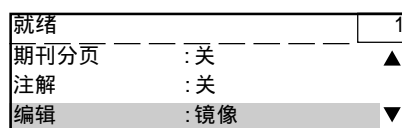
2 按下  键以突出显示“编辑”，然后按下  键。




3 按下  键以突出显示“镜像”，然后按下  键。

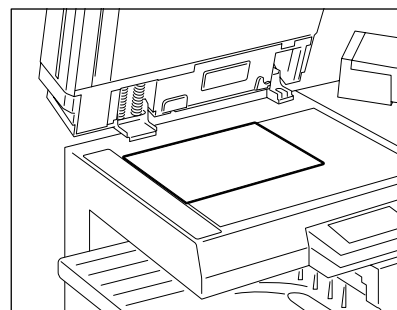


4 “编辑:镜像”显示，按下  键返回复印初始屏幕。



5 选择所期望的纸盒、图像浓度、复印倍率和复印数量。

6 将原稿放在玻璃或原稿输送盘上，按下  键。



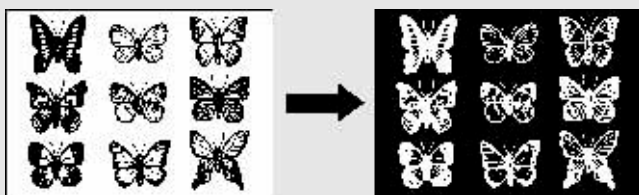
## 8. 编辑(续)

### 负/正反转

本功能允许使原稿上的黑色区域反转为白色区域，或反之。

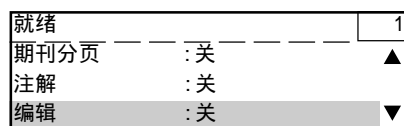
\* 本模式不能与边缘消除、分页、交错。双面复印、分页/装订、双页、2合1、4合1、期刊分页和书本>2一起使用。

正/负转举例：

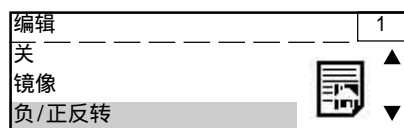


1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的 $\langle \rangle$ 键，“编辑菜单”屏幕显示。

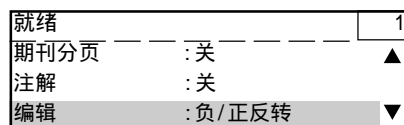
2 按下 $\langle \rangle$ 键以突出显示“编辑”，然后按下 $\odot$ 键。



3 按下 $\langle \rangle$ 键以突出显示“负/正反转”，然后按下 $\odot$ 键。



4 “编辑:负/正反转”显示，按下 $\odot$ 键返回复印初始屏幕。



5 选择所期望的纸盒、图像浓度、复印倍率和复印数量。

6 将原稿放在玻璃和原稿输送托盘上，按下 $\square$ 键。

## 9. 建立作业

本功能允许一次最多有5份原稿分别被扫描和存储，然后再被复印和输出。

1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的 $\langle \rangle$ 键。“编辑菜单”屏幕显示。

2 按下 $\langle \rangle$ 键以显示“建立作业”，然后按下 $\odot$ 键。

3 按下 $\langle \rangle$ 键以显示“开”，然后按下 $\odot$ 键。

4 “建立作业:开”显示。按下 $\odot$ 键返回复印初始屏

5 选择所期望的纸盒、图像浓度、复印倍率和复印数量。

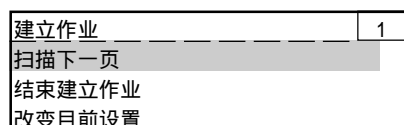
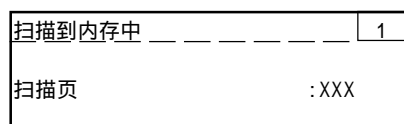
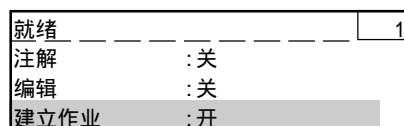
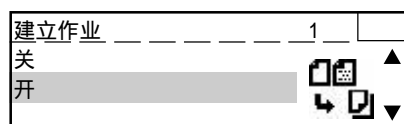
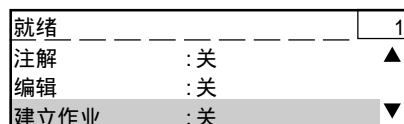
### 注意

为选择纸盒，按下 $\odot$ 键，选择“自动倍率选择”，然后选择所期望的纸盒。

6 将原稿放在玻璃或原稿输送盘上，按下 $\odot$ 键。

7 原稿被扫描后，右面屏幕显示。

- 没有改变任何设置的情况下扫描下一原向时，将其放在玻璃上或输送盘中，选择“扫描下一页”，然后按 $\odot$ 键。
- 在扫描下一原稿中，如果扫描浓度和边缘消除设置被改变，选择“改变当前设置”以改变设置，然后按 $\odot$ 键。
- 当所有原稿已被扫描时，选择“结束建立作业”以开始自动复印，然后按 $\odot$ 键。






## 10. 复印混合尺寸原稿

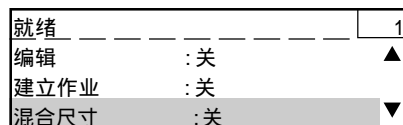
一套具有不同尺寸的原稿，只要它们的宽度相同，就能在同一操作中被一起复印。



### 注意

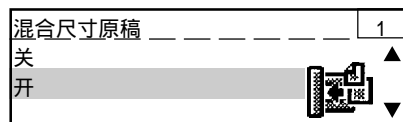
本复印功能需要安装翻转自动输稿器(RADF)(选购件)。

1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的  键。

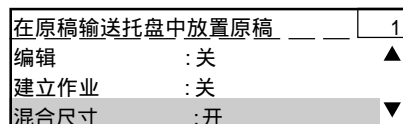
2 按下  键以显示“混合尺寸”，然后按下  键。



3 按下  键以显示“开”，然后按下  键。



4 选择自动选纸模式或自动倍率选择模式，然后选择期望的纸盒、倍率、图象浓度和复印数量。



### 注意

当“混合尺寸”被选择时，“自动选纸”自动被选择。

5 在原稿输送托盘中放上原稿。

6 按  键。

# 11. 作业存储器

你可以随时存储和调用经常使用的复印模式组合。除了复印倍率外，还可以储存图象浓度和复印数量、编辑模式、双面复印模式和图像位移模式。最多可储存4种组合。

## 储存新的复印组合模式

1 选择所期望的复印模式。

例如：


复印倍率.....85%



复印数量.....30



图像浓度.....自动


复印尺寸.....A 4

- 检查各模式是否被正确设置。

2 在复印初始屏幕中按下控制面板上的  键，“编辑菜单”屏幕显示。

3 按下  键以显示“作业存储器”，然后按  键。


4 按下  键选择“内存”，然后按下  键。

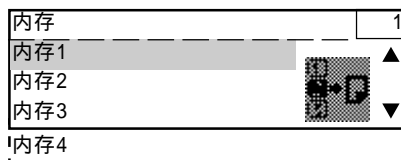
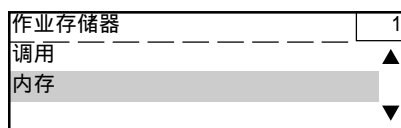
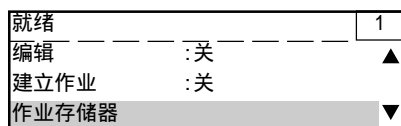
5 在“内存1”到“内存4”中选择将被储存的作业号码，然后按  键。

### 提示

当一存储器位置(含有一编程的复印作业)被选择时，作业存储器图标被突出。


当多功能数字系统被关闭时，储存的复印模式不会消失。当一代表已储存复印模式的作业号码被选择时，储存的复印模式被删除并被新的复印模式取代。



6 按  键返回复印初始屏幕。






# 11. 作业存储器(续)

## 调用作业存储器储存的复印模式组合

1 在复印初始屏幕下按下控制面板上的  键，“编辑菜单”屏幕出现。


2 按下  键以突出显示“作业存储器”然后按  键。

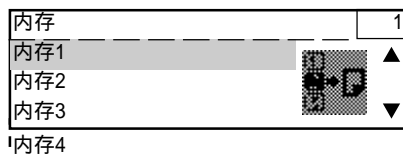
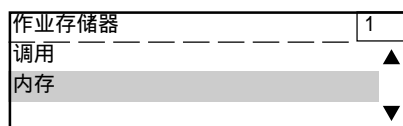
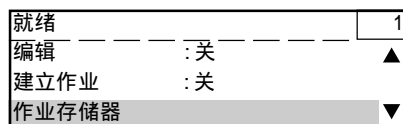
3 当“调用”被选择时，按下  键。

4 在“内存1”“内存4”中选择要调用的作业号码，然后选择  键。  
按  键返回复印初始屏幕。

### 提示

当所选的存储器位置含有预先编程的作业时，存储器图标用一个盒子突出显示表示。

5 将原稿放在玻璃或输送托盘上，然后按下  键，原稿被按照所调用的复印模式组合复印。




## 12. 纸张类型


你能够选择一种特殊的纸张用于复印，特殊纸张被从旁路送纸器输送。


### 注意




在旁路送纸器中一次只能放置一张这种特殊纸张。


#### 如何选择特殊纸张

1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的  键。“编辑菜单”屏幕显示。

2 按下  键，显示“纸张类型”。

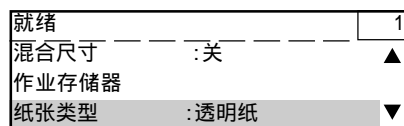
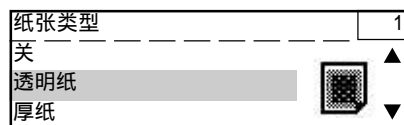
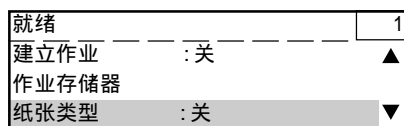
3 按下  键。

4 用  和  键选择“厚纸”或“透明纸”。选择的纸张类型被突出显示，按  接受纸张选择。

5 屏幕显示所选择的纸张，按下  键返回复印初始屏幕。

6 参照“旁路复印(→3-4页)”或“指定复印件尺寸的旁路复印”(→3-6页)，然后制作复印件。


以上提及的“厚纸”或“透明纸”选择只适用于相随的复印作业。







# 13. 菜单清单

## 打印数码复合机器的菜单清单

1 在复印初始屏幕中按下控制面板上的  键。“编辑菜单”屏幕显示。

2 按下  键以使“菜单清单”突出显示，然后按下  键。

就绪	1
作业存储器	▲
纸张类型 : 关	
菜单清单	▼

- 菜单清单被打印出

菜单清单
允许打印

4

### MENU LIST (COPY)

PAGE : 001  
TIME : 15-1-2003 10:11

#### DIRECT ACCESS KEYS

- 01. FINISHING
- 02. ZOOM
- 03. PAPER SUPPLY
- 04. LIGHT/DARK

#### EDIT MENU

- 01. DUPLEX
- 02. DUAL PAGE
- 03. IMAGE SHIFT
- 04. EDGE ERASE
- 05. 2IN1/4IN1
- 06. MAGAZINE SORT
- 07. ANNOTATION
- 08. EDITING
- 09. JOB BUILD
- 10. MIX SIZE
- 11. JOB MEMORY
- 12. PAPER TYPE
- 13. MENU LIST

# 5. 程序菜单

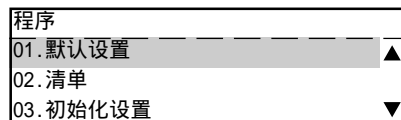
1. 开机初始屏幕.....	5-2
2. 定时器.....	5-3
自动清除.....	5-3
自动节电.....	5-4
自动睡眠.....	5-5
3. 周计时器.....	5-7
4. 扬声器音量.....	5-10
5. 部门代码.....	5-11
部门代码设置.....	5-11
部门代码.....	5-14
清除部门代码计数器.....	5-14
改变部门代码设置.....	5-15
打印报告.....	5-17
取消恢复部门管理.....	5-18
6. 复印设置.....	5-19
7. 日期和时间.....	5-23
8. 改变显示板语言.....	5-26
9. 功能清单.....	5-27
10. 总计数器.....	5-28

# 1. 开机初始屏幕

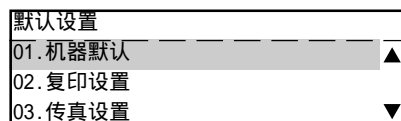
指定数码复合机电源接通时显示的初始屏幕。将经常使用的功能指定显示在初始屏幕上。

\*选购的传真组件和打印机组件需被安装在数码复合机上。

1 按下<sup>程序</sup>键以进入程序菜单。



2 选择“01. 默认设置”，按下<sup>设定</sup>键。



3 选择“01. 机器默认”，按下<sup>设定</sup>键。

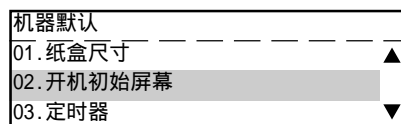
**注意**

“03. 传真设置”只有在传真选项被安装时才可选择。

4 选选择“02. 开机初始屏幕”按<sup>设定</sup>键。

**注意**

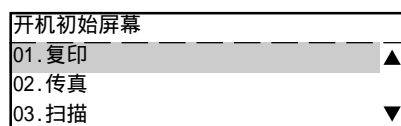
“02. 开机初始屏幕”只有在FAX选项被安装时才可选择。



5 选择欲显示在初始屏幕上的功能，按下<sup>设定</sup>键。

**提示**

“03. 扫描”只有在打印机选项被安装时才可选择。



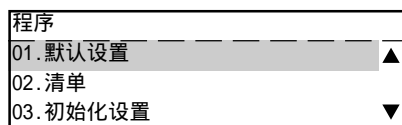
## 2. 计时器

### 自动清除

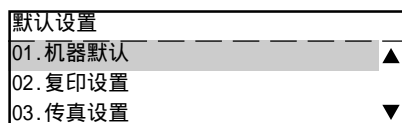
如果在一段时间内(默认: 45秒)没有执行任何操作, 机器将执行自动清除(All Clear)指令。  
指定自动清除等待时间。

1 按下<sup>程序</sup>键以进入编程菜单。

2 选择“01. 默认设置”, 按下<sup>设定</sup>键。



3 选择“01. 机器默认”, 按下<sup>设定</sup>键。



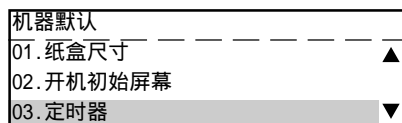
#### 提示

“03. 传真设置”只有在传真选项被安装时才可选择。

4 选择“02. 开机初始屏幕”按键<sup>设定</sup>键。

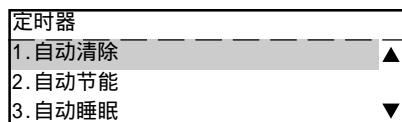
#### 提示

“02. 开机初始屏幕”只有在FAX选项被安装时才可选择。

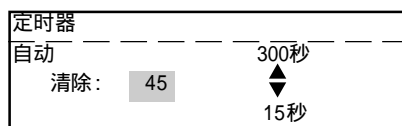


5

5 选择“1. 自动清除”, 按下<sup>设定</sup>键。



6 按下<sup>上</sup>或<sup>下</sup>键以指定“1. 自动清除”的等待时间。



- 从以下选项中选择等待时间  
15, 30, 45, 60, 75, 90, 105, 120, 135,  
180, 210, 240, 270, 300秒。

7 按下<sup>设定</sup>键。


8 结束时按<sup>主菜单</sup>键。


## 2. 定时器(续)

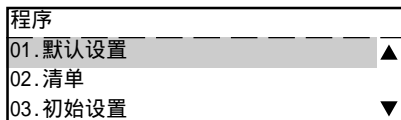
### 自动节电


当数码复合机在经过了一设定时间段(默认:15分钟)之后还没有被操作,它将自动转入节电模式,信息显示屏显示“节能”。

#### 如何改变自动节能时间

1 按下  键以进入编程菜单。

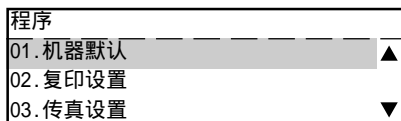
2 选择“01.默认设置”,按下  键。




3 选择“01.机器默认”,按下  键。

#### 提示

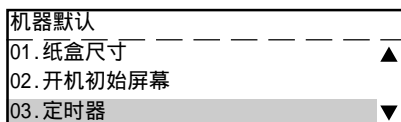
“03.传真设置”只有在传真选购件被安装时才可选择。



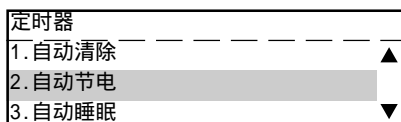
5 4 选择“03.定时器”,按下  键。



#### 提示

“02.开机初始屏幕”只有在传真选购件被安装时才可选择。



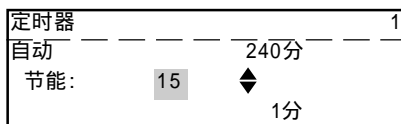
5 选择“2.自动节电”。




6 用  或  键选择所期望的节电等待时间。

● 从以下选项中选择等待时间:

1, 2, 3, 4, 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 150, 180, 210, 240秒




7 完成时按下  键。

#### 清除自动节电模式


按下除  键和  键以外的任何键。


## 自动睡眠

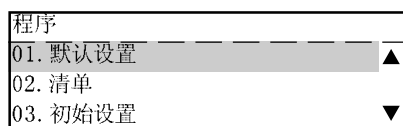
如果数码复合机在进入上页设定的自动节电状态之后一段时间之内还是未被操作(默认: e-STUDIO169/209为10分钟, e-STUDIO259为45分钟), 它将转入超级节能模式。 LED点亮, 信息显示屏无显示, 这比自动节电模式节省更多的能量。


如果有原稿在自动输送机中、原稿盖板打开或传真选项被安装时, 机器进入睡眠模式时, “睡眠模式”显示在信息显示屏中。

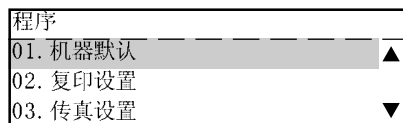
### 如何改变自动睡眠等待时间

1 按下<sup>程序</sup>键以进入编程菜单。

2 选择“01.默认设置”, 按下<sup>设定</sup>键。




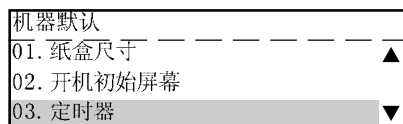
3 选择“01.机器默认”, 按下<sup>设定</sup>键。



#### 提示


“03.传真设置”只有在FAX选购件被安装时才可选择。

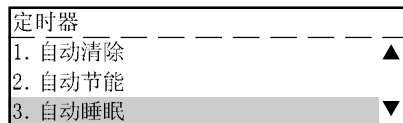
4 选择“03.定时器”, 按下<sup>设定</sup>键。



#### 提示

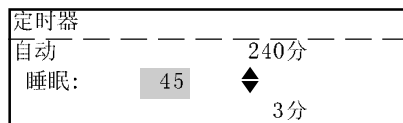
“02.开机初始屏幕”只有在传真选购件被安装时才可选择。

5 选择“3.自动睡眠”, 按下<sup>设定</sup>键。



6 用<sup>左</sup>或<sup>右</sup>键选择所期望的自动睡眠等待时间。

- 从以下选项中选择等待时间:  
3,5,10,15,20,25,30,35,40,45,50,55,60,70,  
80,90,100,110,120,150,180,210,240分。



## 2. 定时器(续)

7 按<sup>设定</sup>键。

8 结束时按下<sup>主菜单</sup>键。

清除超级节能模式

按下<sup>超级节能</sup>键。

清除自动节能模式

按下除<sup>超级节能</sup>和<sup>程序</sup>键以外的任何键。

### 3. 周计时器

周计时器用于在指定时间自动接通和关闭数码复合机。如果设定周计时器自周日到周六的开启时间为早上，关闭时间为晚上，则系统将在每天早上和晚上的规定时间自动接通和关闭以满足办公室安排。

\*为使周计时器正常工作，电源应始终保持打开(ON)。

#### 提示

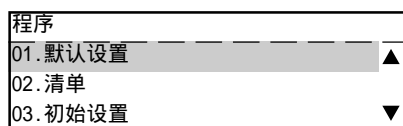
能按周一目转购出2 稿 式原译：键出面寸原我于为每双动度注式复U

#### 如何设置周计时器

1 按下<sup>程序</sup>键以进入编程菜单。



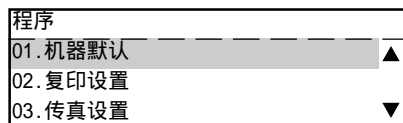
2 选择“01.默认设置”，按下<sup>设定</sup>键。



3 选择“01.机器默认”，按<sup>设定</sup>键。

#### 提示

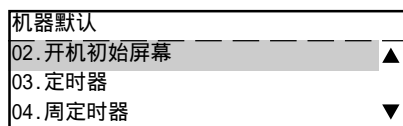
“03.传真设置”只有在传真选购件被安装时才可选择。



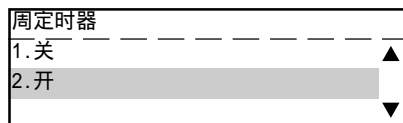
4 选择“04.周计时器”，按下<sup>设定</sup>键。

#### 提示

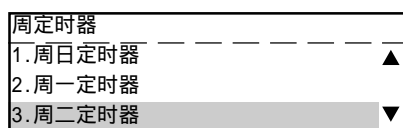
“02.开机初始屏幕”只有在传真选购件被安装时才可选择。



5 选择“2.开”，按下<sup>设定</sup>键。



6 为为周计时器指定星期几，按<sup>设定</sup>键。





### 3. 周计时器(续)

7 输入接通数码复合机的时间，按下<sup>设定</sup>键。

- 当时间格式为12小时制式时，务必选择“AM/PM”。

周日定时器	时:分
定时开	08:45

周一定时器	时:分
定时开:	12:34 AM

周日定时器	时:分
定时关:	17:30

8 输入关闭数码复合机的时间，按下<sup>设定</sup>键。

9 重复步骤6-8，为周计时器做出每天的安排。

周定时器	
6. 星期五	▲
7. 星期六	
8. 完成	▼

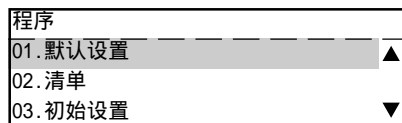
10 选择“8.完成”，按下<sup>设定</sup>键。

11 按下<sup>上页</sup>键，返回复印初始屏幕。

## 取消周计时器

1 按下<sup>程序</sup>键以进入程序菜单。

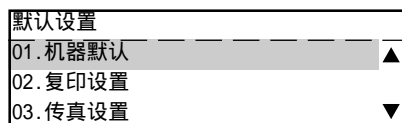
2 选择“01.默认设置”，按下<sup>设定</sup>键。



3 选择“01.机器默认”，按<sup>设定</sup>键。

### 提示

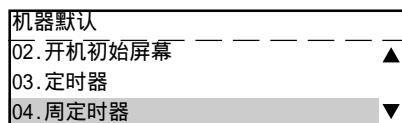
“03.传真设置”只有在传真选购件被安装时才可选择。



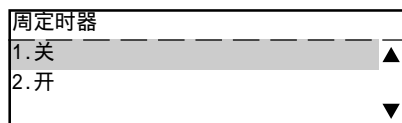
4 选择“04.周计时器”，按下<sup>设定</sup>键。

### 提示

“02.开机初始屏幕”只有在传真选购件被安装时才可选择。



5 选择“1.关”，然后按下<sup>设定</sup>键。  
• 周计时器被关闭后，原设定时间仍被存储。  
当周计时器被恢复时，原设置生效。



6 按下<sup>主菜单</sup>键，返回到复印初始屏幕。

## 4. 扬声器音量

### 调整警告声和按键音量

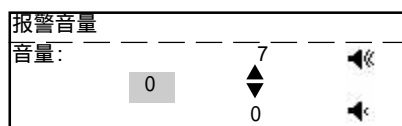
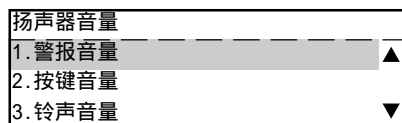
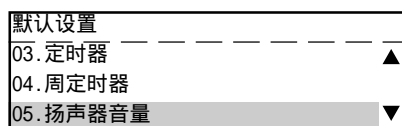
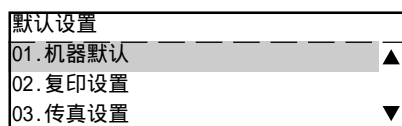
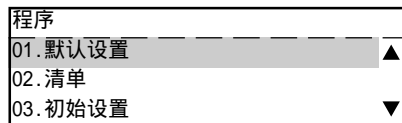
- 1 按下<sup>程序</sup>键以进入程序菜单。
- 2 选择“01.默认设置”，按下<sup>设定</sup>键。
- 3 选择“01.机器默认”，按<sup>设定</sup>键。
- 4 选择“05.扬声器音量”，然后按下<sup>设定</sup>键。
- 5 选择所期望的音量控制，按<sup>设定</sup>键。

#### 提示

“3.铃声音量”和“监听音量”只有在传真选购件被安装时才可选择。

- 6 按下<sup>左</sup>或<sup>右</sup>键以调整音量。
  - 音量大小分为8级。
- 7 按下<sup>设定</sup>键
  - 屏幕返回到扬声器音量选择。

- 8 如果必要，重复步骤5~7以调整音调音量。
- 9 按下<sup>主菜单</sup>键返回到复印初始屏幕。



# 5. 部门代码

## 部门代码设置

如果数码复合机上设定了部门代码，则只有在输入部门代码后才能制作副本。

当使用部门代码制作副本时，每个部门代码对应的副本数量被储存。

部门代码为5位数，最多可设置99个代码。

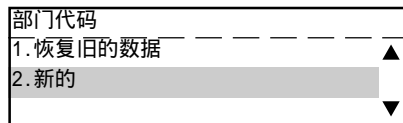
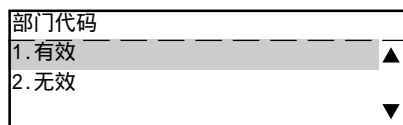
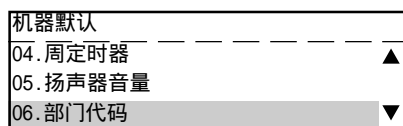
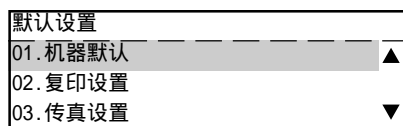
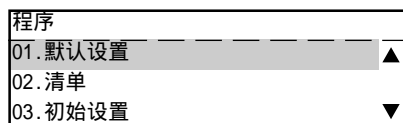
第一次登记部门代码需要由主代码注册。主代码用于登记、改变或删除部门代码和清除部门代码计时器。

### 部门代码设置

#### 提示


在此显示的菜单因是否安装传真板(选购件)而有所变化。

- 1 按下<sup>程序</sup>键以进入程序菜单。
- 2 选择“01.默认设置”，按下<sup>设定</sup>键。
- 3 选择“01.机器默认”，按<sup>设定</sup>键。
- 4 选择“06.部门代码”，按下<sup>设定</sup>键。
- 5 选择“1.有效”或“2.无效”，按下<sup>设定</sup>键。
  - 第一次登记部门代码时，选择“1.有效”。
  - 对于第2次以后登记部门代码，选择“1.有效”以激活部门管理，或“2.无效”以取消部门管理功能。
- 6 选择“2.新的”，按下<sup>设定</sup>键。
  - 如果想使用已被取消的之前的代码，选择“1.恢复旧的数据”（需要原来的主代码）。
  - 如果想编制全新的部门管理系统，选择“2.新的”。



## 5. 部门代码(续)


### 主代码输入

- 7 输入用于部门管理的部门名称，按下  键。
- 部门名称最多可由20个字符组成。
  - 主代码部门名称不必输入。
  - 部门号码01被用于主代码部门管理功能。

#### 重要


需要安装传真板选购件以输出字符。如果没有安装，则不允许输入部门名称。

主代码	
部门代码:	01
输入部门名字(最多20):	


- 8 输入主代码，然后按下  键。
- 输入5位主代码。
  - 主代码是部门管理密码，登记或删除部门代码需要用到主代码，所以请记住输入的主代码。

主代码	
部门号码:	01
输入主代码:	1234

### 部门代码输入

- 5 9 输入部门号码，按下  键。
- 输入02倍99范围内的数字。


部门代码	
输入部门号码(1-99):	
	06

- 10 输入部门名称，按下  键。
- 最多可输入20个字符作为部门名称

#### 重要


输入字符时需要传真板选购件。因此，在没有传真板的情况下不能输入部门名称。

部门代码	
部门号码:	06
输入部门名字(最多20):	SOFTWARE GROUP

- 11 输入部门代码，按下  键。
- 输入5位数作为部门代码。
  - 同一部门代码不能登记为另一部门代码。

部门代码	
部门号码:	06
输入部门代码:	874

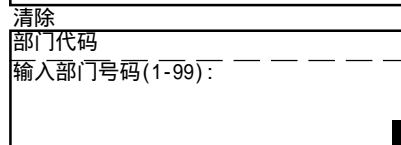
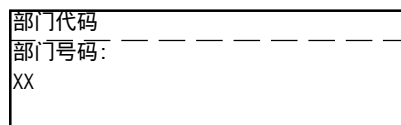
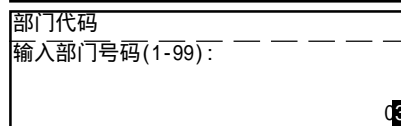
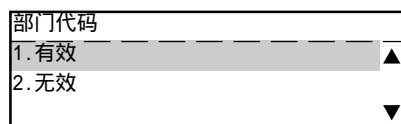
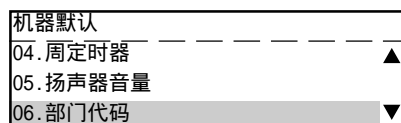
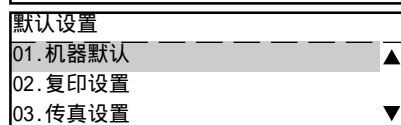
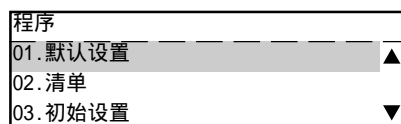
- 12 如有必要，重复步骤9 ~ 11以输入其它部门。

- 13 按  键，返回复印初始屏幕。

## 清除部门代码计数器

你可以清除各个部门代码的计时器。  
本程序只能由主代码管理员进行，先输入该口令。

- 1 按下<sup>程序</sup>键以进入编程菜单。
- 2 选择“01.默认设置”，按下<sup>设定</sup>键。
- 3 选择“01.机器默认”，按<sup>设定</sup>键。
- 4 选择“06.部门代码”，按<sup>设定</sup>键。
- 5 选择“1.有效”，按<sup>设定</sup>键。
- 6 输入将清除计数器的部门号码，按下<sup>设定</sup>键。
  - 输入“1”，所有部门代码的计数器被清除。
  - 输入其它值(2倍99)，对应的部门代码计数器被清除。
- 7 选择“4.计数”按下<sup>设定</sup>键。
  - 部门代码计数器被清除，屏幕回到部门号码输入屏幕。
- 8 如有需要，清除其它部门计数器。
- 9 按<sup>主菜单</sup>键，回到复印初始屏幕。





## 5. 部门代码(续)


### 删除部门代码


部门代码删除用于去除个别部门代码。

该程序只能由主代码管理员进行，开始前输入该口令。


1 按下  键以进行程序菜单。


2 选择“01.默认设置”，按下  键。

3 选择“01.机器默认”，按  键。


4 选择“06.部门号码”，按  键。

5

5 选择“1.有效”，按下  键。


6 输入将被删除的部门号码，然后按下  键。

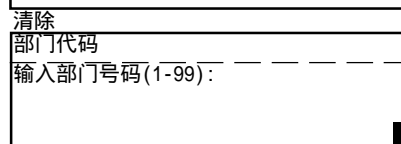
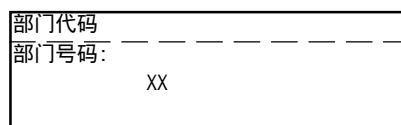
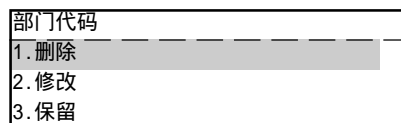
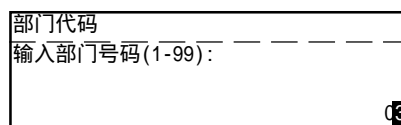
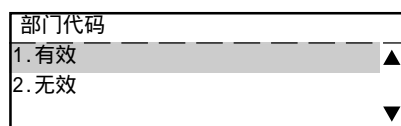
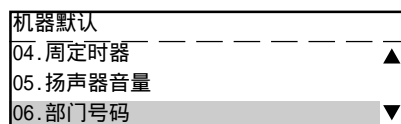
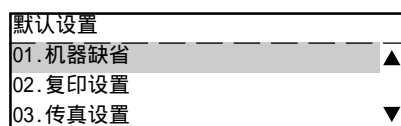
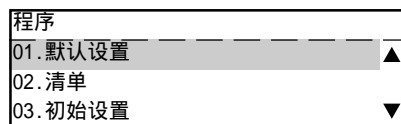
- 输入2倍99范围内的值。

7 选择“1.删除”，然后按下  键。

- 所选择的部门号码被删除，屏幕回到部门号码输入屏幕。

8 如果需要，改变或删除其它部门的设置。

9 按下  键，回到复印初始屏幕。



## 改变部门代码设置

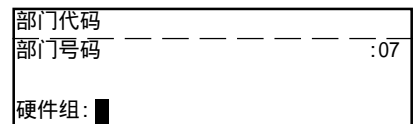
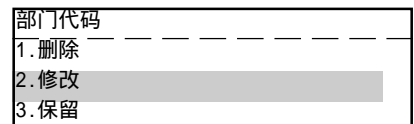
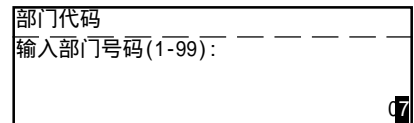
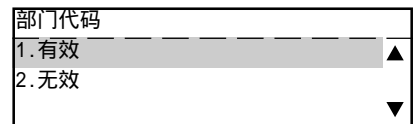
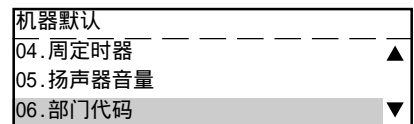
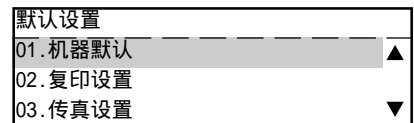
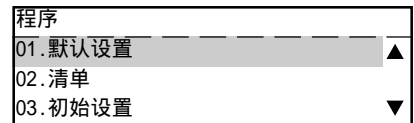
部门代码改变用于更改主代码或个别部门代码。

该程序只能由主代码管理员进行，开始前先输入该口令。

- 1 按下<sup>程序</sup>键以进行程序菜单。
- 2 选择“01.默认设置”，按下<sup>设定</sup>键。
- 3 选择“01.机器默认”，按<sup>设定</sup>键。
- 4 选择“06.部门号码”，按<sup>设定</sup>键。
- 5 选择“1.有效”，按下<sup>设定</sup>键。
- 6 输入部门号码以改变设置，按下<sup>设定</sup>键。
- 7 选择“2.修改”，按<sup>设定</sup>键。
- 8 输入部门名称，按下<sup>设定</sup>键。

### 提示

输入字符需要选传真板选购件。没有传真板就不能输入部门名称。





## 5. 部门代码(续)

- 9 输入部门代码，然后按下<sup>设定</sup>键。
- 同一部门代码不能用于其他部门。

已经分配

部门代码	-----	
部门号码		:07
输入部门代码:		04096


- 10 如有必要，改变或删除其它部门的设置。


- 11 按下<sup>主菜单</sup>键，返回到复印初始屏幕。

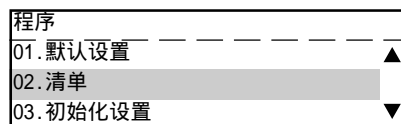
# 打印报告


打印出各部门的复印计数报告。(需要输入相应部门代码并遵循以下程序。)

打印出部门代码清单(需要输入主代码)。

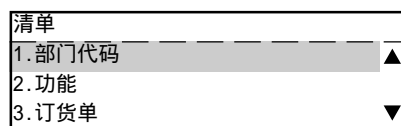
1 按下  键以进入程序菜单。

2 选择“02.清单”，按下  键。



3 选择“1.部门代码”，按下  键。

- 当下列信息显示时，部门代码清单被打印出。



- 相应的复印计数报告被打印出，如果输入主代码。则打印出所以部门代码清单。

## 提示

“3. 订货单”只有在传真板选购件被安装时才可选择。

## DEPARTMENT CODE LIST

PAGE : 001  
TIME : 15-1-2003 09:51

DEPT NBR	DEPT CODE	COPY PGS
D 01	12345	1329
D 02	23456	1311
D 03	34567	532
D 04	45678	413
D 05	56789	9316
D 06	67890	2581

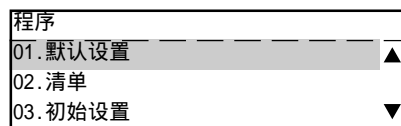
# 5. 部门代码(续)

## 取消 / 恢复部门管理

激活或取消部门管理功能。

1 按下<sup>程序</sup>键以进入程序菜单。

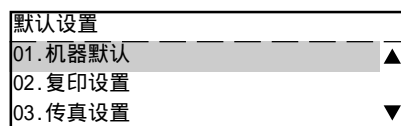
2 选择“01.默认设置”，按下<sup>设定</sup>键。



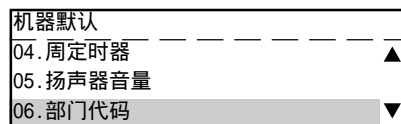
3 选择“01.机器默认”，按<sup>设定</sup>键。

### 提示

“03.传真设置”只有在传真板选购件被安装时才可选择。

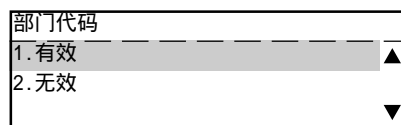


4 选择“06.部门代码”，按<sup>设定</sup>键。



5 选择“1.有效”或“2.无效”，按<sup>设定</sup>键。

选择“1.有效”启用或“2.无效”取消部门管理功能。



6 按下<sup>主菜单</sup>键，返回到复印初始屏幕。

## 6. 复印设置

指定复印功能的默认值。当数码复合机接通电源或功能清除启动时，将复印功能设定成此处指定的默认值。

自动选纸(APS) / 自动倍率选择(AMS)

选择自动选纸(APS) (→ 3-2页)或自动倍率选择(AMS) (→ 3-7页)

1 按下<sup>程序</sup>键以进入程序菜单。

2 选择“01.默认设置”，按下<sup>设定</sup>键。

3 选择“02.机器默认”，按下<sup>设定</sup>键。

**提示**

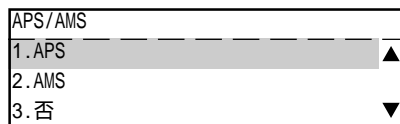
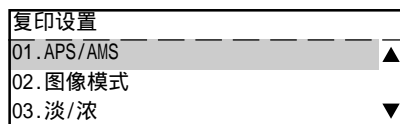
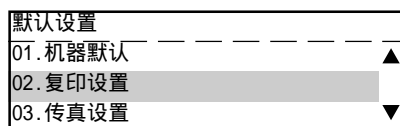
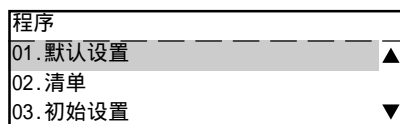
“03.传真设置”只有在传真板选购件被安装时才可选择。

4 选择“01.APS/AMS”，按下<sup>设定</sup>键。

5 选择“1.APS”或“2.AMS”作为默认值。  
如果APS或AMS均不作为默认值，选择“3.否”。

6 按下<sup>设定</sup>键。  
屏幕返回复印设置状态。

7 按<sup>主菜单</sup>键，返回复印初始屏幕。

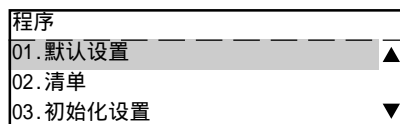


## 6. 复印设置(续)

### 图像模式

1 按下<sup>程序</sup>键以进入程序菜单。

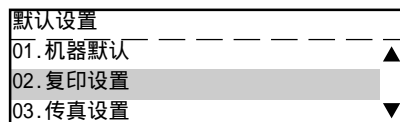
2 选择“01.默认设置”，按下<sup>设定</sup>键。



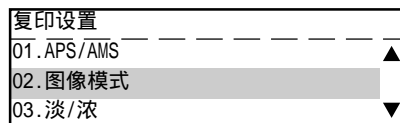
3 选择“02.复印设置”，按下<sup>SET</sup>键。

**提示**

“03.传真设置”只有在传真板选购件被安装时才可选择。

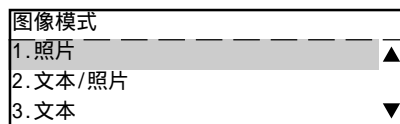


4 选择“02.图像模式”，按下<sup>设定</sup>键。



5

5 选择将被指定默认的值，然后按下<sup>设定</sup>键，屏幕返回复印设置状态。

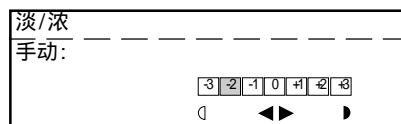
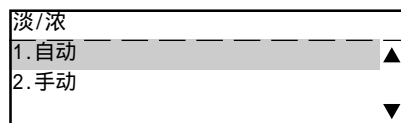
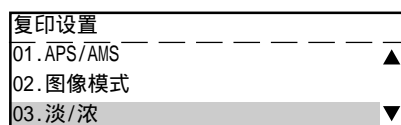
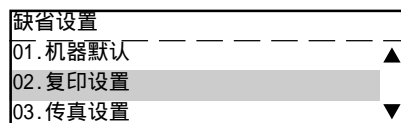
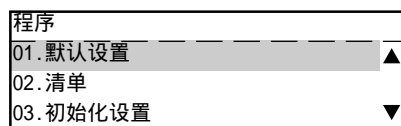


6 按<sup>主菜单</sup>键，返回复印初始屏幕。

- 1 按下<sup>程序</sup>键以进入程序菜单。
- 2 选择“01.默认设置”，按下<sup>设定</sup>键。
- 3 选择“02.复印设置”，按下<sup>设定</sup>键。
 

提示

 “03.传真设置”只有在传真板选购件被安装时才可选择。
- 4 选择“03.淡/浓”，按下<sup>设定</sup>键。
- 5 选择“1.自动”或“2.手动”，按<sup>设定</sup>键。
  - 当选择“1.自动”时，默认图像浓度被设置为“自动”。随后屏幕返回到复印设置状态。
  - 当“2.手动”被选择时，进入步骤6。
- 6 按<sup>←</sup>键或<sup>→</sup>键，进入手动模式。
  - 为制作浓度较浅的副本，按下<sup>←</sup>键。每次按下<sup>←</sup>键，浓度指示标记向左移动一步，产生的副本浓度更浅一点。
  - 为制作制作浓度较浓的副本，按下<sup>→</sup>键。每次按下<sup>→</sup>键，浓度指示标记向右移动一步，产生的副本浓度更深一点。
- 7 按下<sup>设定</sup>键。
  - 所选择的图像浓度被设置为默认值，屏幕随后返回复印设置状态。
- 8 按下<sup>主菜单</sup>键回到复印初始屏幕。



## 6. 复印设置(续)

### 输出整理

1 按下 键以进入程序菜单。

2 选择“01.默认设置”，按下 键。

3 选择“02.机器默认”，按下 键。

#### 提示

“3.传真设置”只有在传真板选购件被安装时才可选择。

4 选择“04.输出整理”，按下 键。

5 选择纸张输出方式，按 键。

- 所选择的纸张输出方式被作为默认设置。随后屏幕返回到复印设置状态。
- “6.装订”只有在整理器(选购件)被连接到 e-STUDIO209/259时才可选择。

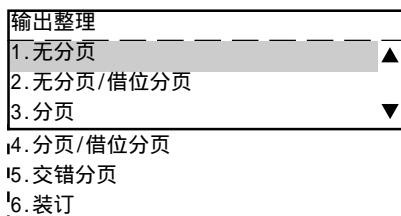
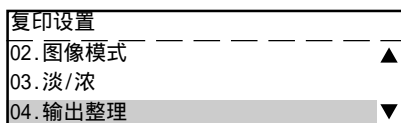
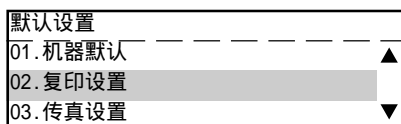
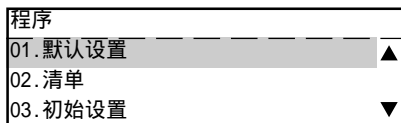
#### 提示

“2.无分页/错位分页”和“4.分页/错位分页”只有在错位接收盘或整理器被安装时才可选择。

“5.交错分页”只有在安装了纸张输送单元或旁路送纸器时才可选择。


“5.交错分页”在安装了整理器时不能被选择。

6 按下 键回到复印初始屏幕。




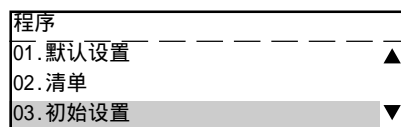
# 7. 日期和时间


在程序菜单中用数字键可以很容易地设置日期和时间。

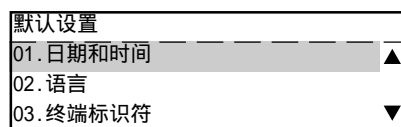
1 按下  键以进入程序菜单。



2 选择“03. 初始设置”，按下  键。




3 选择“01. 日期和时间”，按下  键。

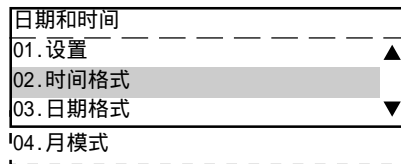


## 提示

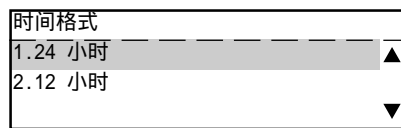
“03. 终端标识符”只有在传真板选购件被安装时才可选择。

## 选择时间格式

1 选择“02. 时间格式”，按  键。



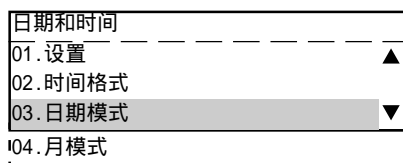
2 选择12小时格式或24小时格式。



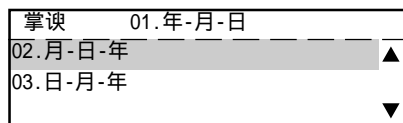


## 选择日期模式

1 选择“03.日期模式”，按<sup>设定</sup>键。

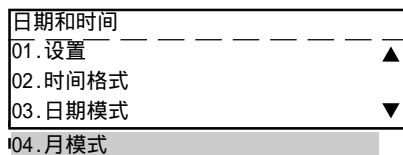


2 用 $\curvearrowright$ 键和 $\curvearrowleft$ 键选择日期格式，然后按<sup>设定</sup>键。

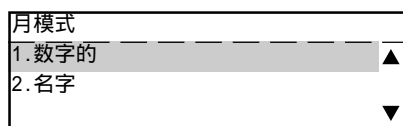


## 选择月份模式

1 选择“04.月模式”，按<sup>设定</sup>键。



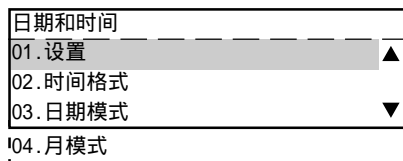
2 选择“1.数字的(01.02)”或“2.名字(Jan, Feb)”，然后按<sup>设定</sup>键。



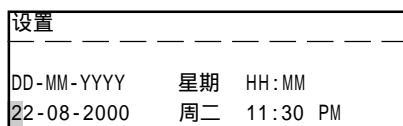
## 如何设置日期和时间

当12小时“DD-MM-YYYY”格式被选择时。

1 选择“01.设置”，按<sup>设定</sup>键。



2 用数字键输入日(01~31)，月(01~12)和年(2000，等)。



3 用 $\curvearrowright$ 键和 $\curvearrowleft$ 键选择日。



4 用数字键输入小时(00~12)和分钟(00~59)，然后按<sup>设定</sup>键。

设置	
DD-MM-YYYY	星期 HH:MM
05-10-2000	周四 11:30 PM

5 用<sup>左</sup>键和<sup>右</sup>键选择“AM”和“PM”，按<sup>设定</sup>键。

设置	
DD-MM-YYYY	星期HH:MM
05-10-2000	周四 10:00 AM <sup>上下</sup>

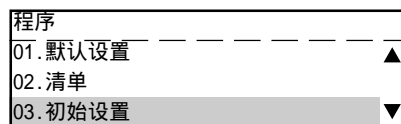
6 检查所有设置是否正确。  
如果发现错误，用<sup>左</sup>键以倒退顺序，显示将被修改区域，然后用数字键或<sup>左</sup>键或<sup>右</sup>键指定正确的数字或在一系列选择对象中挑选。

7 按下<sup>设定</sup>键确定。按下<sup>上一步</sup>键返回到复印初始屏幕。

## 8. 改变显示板语言

1 按下<sup>程序</sup>键进入程序菜单。

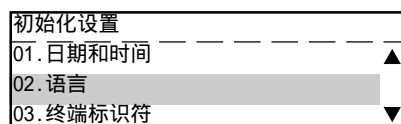
2 选择“03. 初始设置”，按下<sup>设定</sup>键。



3 选择“02. 语言”，按下<sup>设定</sup>键。

**注意**

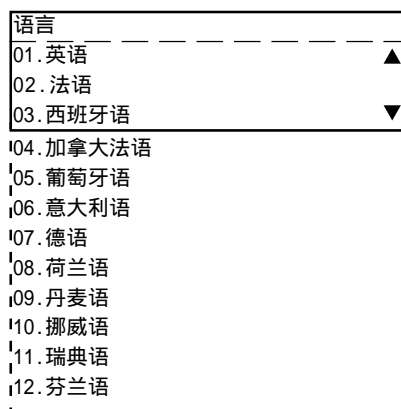
“03. 终端标识符”只有在FAX板选购件被安装时才可选择。



4 选择所期望的显示板语言，按下<sup>设定</sup>键。操作面板上的菜单以所选择的语言出现。

**注意**

如果数码复合机不支持所选择的语言，将以英语显示。



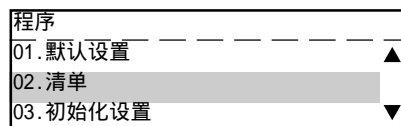
5 按下<sup>主菜单</sup>键返回到复印初始屏幕。

# 9. 功能清单

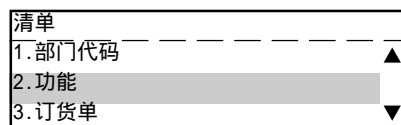
本功能用于打印一清单以确认复印机中的当前功能设置。

1 按下<sup>程序</sup>键进入程序菜单。

2 用<sup>左</sup>或<sup>右</sup>键选择“02. 清单”，按<sup>设定</sup>键。



3 用<sup>左</sup>或<sup>右</sup>键选择“2. 功能”，按<sup>设定</sup>键。  
• 当以下信息显示时功能清单被打印出



允许打印

## 注意

“3. 订货单”只有在选购的传真板选购件被安装时才可选择。

## FUNCTION LIST

PAGE : 001  
TIME : 15-1-2003 09:52

AVAILABLE MEMORY : 96MB

TOTAL PAGE

SCAN : 1234

PRINT : 4567

MACHINE DEFAULT

CASSETTE SIZE

CASSETTE 1 : A4

CASSETTE 2 : A4-R

CASSETTE 3 : FOLIO

CASSETTE 4 : A3

BYPASS :

TIMERS

AUTO CLEAR : 45SEC

AUTO LOW POWER : 15MIN

AUTO SLEEP : 45MIN

WEEKLY TIMER : OFF

SPEAKER VOLUME

ALARM VOLUME : 0

KEYTOUCH VOLUME : 4

COPY SETUP

APS/AMS : APS

IMAGE MODE : TEXT/PHOTO

LIGHT/DARK : AUTO

FINISHING : NON SORT

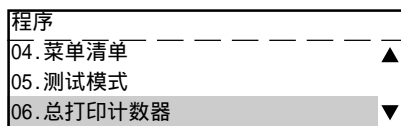
# 10. 总计数器

本功能显示总的复印量。

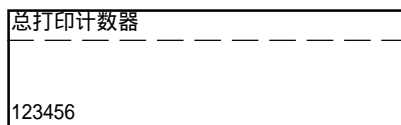
总计数器是一个累计计数器，你不能清除该计数器。

1 按下<sup>程序</sup>键进入程序菜单。

2 用<sup>左</sup>或<sup>右</sup>键选择“06.总打印计数器”，按<sup>设定</sup>键。



3 按<sup>设定</sup>键。按<sup>主菜单</sup>键返回到复印初始屏幕。  
• 多功能数字系统总的复印数量被显示。



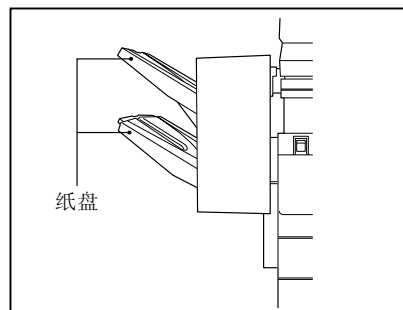
# 6. 输出整理模式选择

1. 输出整理模式选择 .....	6-2
2. 无分页复印 .....	6-3
3. 分页复印 .....	6-4
4. 错位复印 .....	6-6
5. 交错 .....	6-7
6. 装订 .....	6-10
当整理器被安装时 (e-STUDIO209/259选购件) .....	6-10
当装订器选购件被安装时 .....	6-12

# 1. 输出整理模式选择

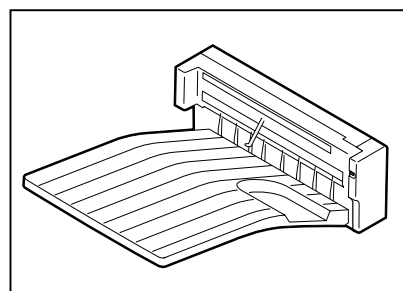
## 整理器 (仅限e-STUDIO209/259选购件)

当安装了整理器时，方可提供错位、分页 / 错位和装订功能。



## 错位接收盘 (选购件)

错位接收盘安装后，各套输出副本被分页或成叠堆放，每套副本之间错位。

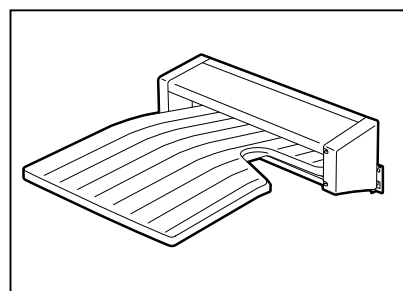


## 作业分类盘 (选购件)

作业分类盘使复印作业和传真作业分别输出到各自的盘中。

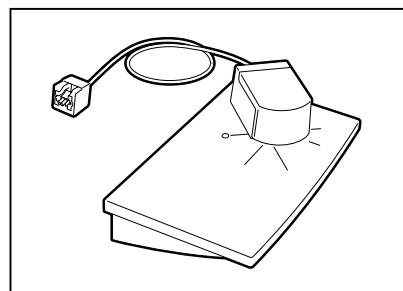
### 注意

当指定长纸，如Ledger尺寸纸张输出到下盘时，请使用附着作业分类盘上的纸张挡板。（不要使用附着在下盘上的纸张挡板。）



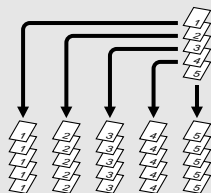
## 装订器 (选购件)

当装订器与工作台连接在一起后，各套副本能被手动装订。



## 2. 无分页复印

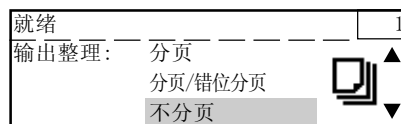
当各套副本输出时被成组堆积，这种方式为默认的副本输出方式。



- 1 放置原稿在玻璃上或输稿器上。
- 2 按下<sup>整理</sup>键。“输出整理”屏幕显示。
- 3 确认“无分页”被突出显示，然后按下<sup>设定</sup>键。



“无分页/错位分页”和“分页/错位分页”只有在错位接收盘或整理器被安装后才可选择。

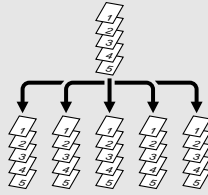


- 4 选择所期望的纸盒、复印倍率和图像浓度。
- 5 按下<sup>开始</sup>键。



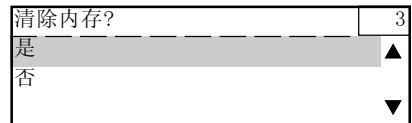
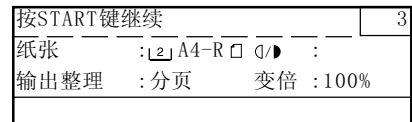
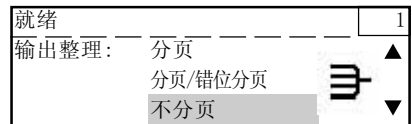
### 3. 分页复印

当各套副本输出时，每套都分页。例如：从5页原稿制作5套副本。  
旁路复印时不能被分页。



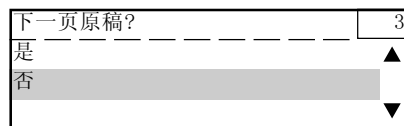
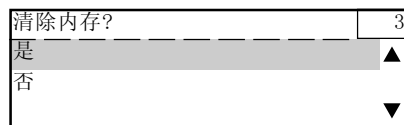
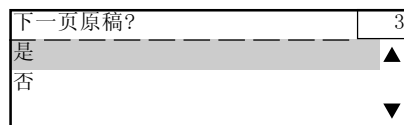
#### 当使用自动原稿输送器时

- 1 放置原稿在原稿输送托盘上。
  - 确认“分页”整理被显示在“输出整理”之下。
- 2 如果“输出整理”未显示，按下<sup>整理</sup>键选择分页模式。
  - 按下 $\leftarrow$ 键从输出整理菜单中选择“分页”，然后按 $\bigcirc$ 键。
  - “无分页/错位分页”和“分页/错位分页”只有在错位接收盘或整理器被安装后才可选择。
- 3 使用数字键输入复印数量(套数)。
- 4 选择所期望的纸盒、图像浓度和复印倍率。
- 5 按下 $\leftarrow$ 键。
  - 多功能数字系统开始扫描原稿。
  - 按下 $\leftarrow$ 键临时中止原稿扫描，按下 $\leftarrow$ 键恢复原稿扫描。
  - 如果在停止扫描期间再次按下 $\leftarrow$ 键，扫描数据被删除，分页复印被中止。选择“是”或“否”，按下 $\bigcirc$ 键。
  - 当放置的原稿被全部扫描时，数码复合机自开始复印，随后各套副本被分页输出。



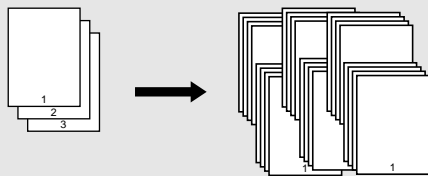
## 当将原稿放在玻璃上时

- 1 如果“输出整理”未显示，按下<sup>整理</sup>○键并选择分页模式。
  - 按下<sup>返回</sup>键在输出整理菜单中选择“分页”，然后按下<sup>设定</sup>○键。
- 2 用数字键输入复印数量(套数)。
- 3 选择所期望的纸盒、图像浓度和复印倍率。
- 4 放置原稿并按下<sup>开始</sup>键。
  - 首张原稿扫描完毕后，“下一页原稿？”在屏幕上显示。
- 5 选择“是”，放置下一张原稿，按下<sup>开始</sup>键。
  - 数码复合机开始扫描原稿。
  - 当“下一页原稿？”正在显示时，如果按下<sup>清除/停止</sup>键，扫描数据被删除，分页复印终止。选择“是”或“否”，按下<sup>设定</sup>○键。
- 6 对于下一张和其后的原稿，重复步骤5。
- 7 最后一张原稿扫描完毕时，选择“否”。
- 8 按下<sup>设定</sup>○键，或<sup>开始</sup>键。
  - 数码复合机开始复印，各套副本被分页输出。



## 4. 错位复印

当错位接收盘或整理器被安装后，整理好的或推送成组的副本被输出成一摞，但每套之间错位，如图所示。例如：以错位模式从3张原稿复印6套副本。（旁路复印不能使用错位模式。）

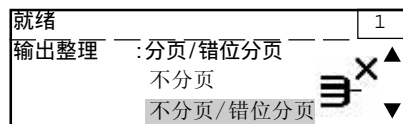


**1** 放置原稿在玻璃上或原稿输送托盘上，选择复印数量、图像浓度和复印倍率。

**2** 按下<sup>整理</sup>键， “输出整理” 屏幕显示。

**3** 选择“错位”模式。

- 按下<sup>整理</sup>键在输出整理菜单中选择“无分页/错位分页”或“分页/错位分页”，然后按<sup>设定</sup>键。
- 当错位接收盘达到最高容量时，下列信息显示：



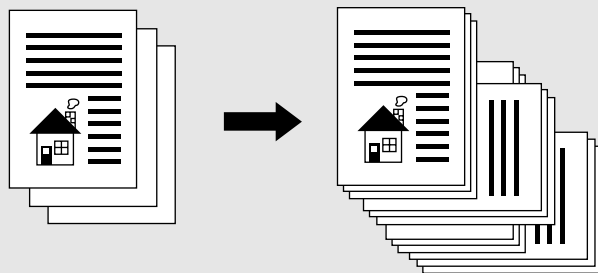
除去错位接收盘中纸张

从盘中取出副本，按下<sup>开始</sup>键继续。

- 当“无分页/错位分页”被选择时，参照“无分页复印”中描述的程序(→6-3页)。
- 当“分页/错位分页”被选择时，参照“分页复印”中描述的程序(→6-4页)。

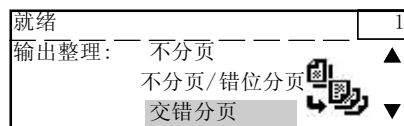
## 5. 交错分页

在该复印模式中，输出的各套副本被纵横交叉，顶部叠合(需要纸盒或旁路送纸器选购件)。只有A4/A4R纸在本模式中有效。



当使用自动输稿器(选购件)或自动翻转输稿器(选购件)时

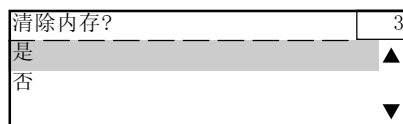
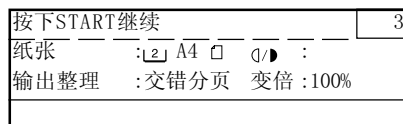
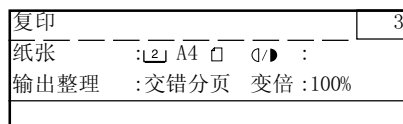
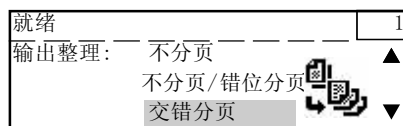
- 1 放置原稿在玻璃上或原稿输送托盘上。
- 2 按下<sup>整理</sup>键， “输出整理” 屏幕显示。
- 3 选择“交错分页”模式。
  - 按下<sup>选择</sup>键在输出整理菜单中选择“交错分页”，然后按<sup>确定</sup>键。
- 4 用数字键输入复印数量。
- 5 选择所期望的图像浓度和复印倍率。
- 6 按下<sup>开始</sup>键。
  - 数码复合机开始复印。在本复印模式中，各套副本输出时被纵横交叉，顶部叠合。



## 5. 交错分页 (续)



当将原稿放在玻璃上时

- 1 按下<sup>整理</sup>键， “输出整理” 显示。
- 2 选择“交错分页” 模式。
  - 按下<sup>选择</sup>键在输出整理菜单中选择“交错分页”，然后按<sup>设定</sup>键。
- 3 用数字键输入复印数量(套数)。
- 4 选择所期望的图像浓度和复印倍率。
- 5 放置原稿并按下<sup>开始</sup>键。
  - 首张原稿扫描完毕后，“下一页原稿？” 在屏幕上显示。
- 6 选择“是”， 放置下一张原稿，按下<sup>开始</sup>键。
  - 数码复合机开始扫描原稿。
  - 按下<sup>清除/停止</sup>键，扫描中断。按下<sup>开始</sup>键，扫描恢复。
  - 如果<sup>清除/停止</sup>键在扫描时被再次按下，扫描数据被删除，交错复印被中止。选择“是”或“否”，然后按<sup>设定</sup>键。
  - 当放置的原稿全部被扫描后，数码复合机自动开始复印，随后各套副本被整理成套输出。



7 对于下一张和其后的原稿，重复步骤5。

8 最后一张原稿扫描完毕时，选择“否”。

9 按下  键或  键。

- 数码复合机开始复印。在该复印模式中，输出的各套副本被纵横交错。

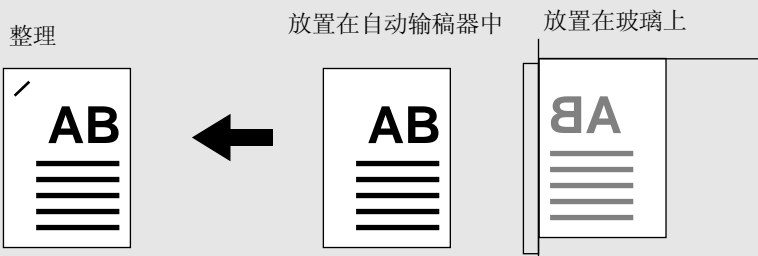


## 6. 装订





### 当整理器选购件被安装时 (e-STUDIO209/259)

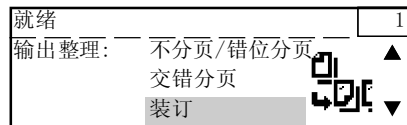
当整理器选购件被安装时，你可以使用自动装订功能。最大装订容量如下：

A4, A4-R,	B 5	30张
B 4		30张
A3, FOLIO		15张



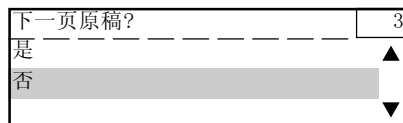
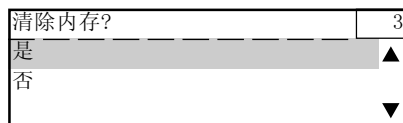
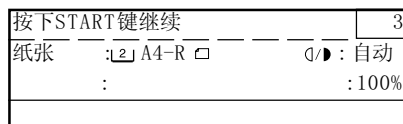
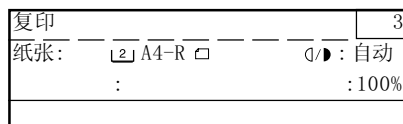
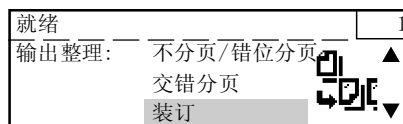
#### 当使用自动输稿器 (选购件) 或自动翻转输稿器 (选购件) 时

- 1 在原稿输送托盘上放置原稿。
- 2 按下  键。“输出整理”屏幕显示。
- 3 选择“装订”模式。
  - 按  键在输出整理屏幕中选择“装订”，然后按  键。
- 4 用数字键输入期望的复印数量。
- 5 选择期望的图像浓度和复印倍率。
- 6 按下  键。
  - 数码复合机开始复印。在本复印模式中，每套装订好的副本被成套输出。



当将原稿放在玻璃上时

- 1 按下<sup>整理</sup>键。 “输出整理” 屏幕显示。
- 2 选择“装订器”模式。
  - 按<sup>整理</sup>键在输出整理屏幕中选择“装订”，然后按<sup>设定</sup>键。
- 3 用数字键输入期望的复印数量。
- 4 选择期望的图像浓度和复印倍率。
- 5 放置原稿，按下<sup>开始</sup>键。
  - 当第1张原稿扫描结束时，“下一页原稿？” 屏幕显示。
- 6 选择“是”，放置下一张原稿，按<sup>开始</sup>键。
  - 数码复合机开始扫描原稿。
  - 按<sup>清除/停止</sup>键暂时停止原稿扫描，按<sup>开始</sup>键恢复原稿扫描。
  - 当扫描已停止时再次按下<sup>清除/停止</sup>键，则扫描数据被删除，装订复印被终止。选择“是”或“否”，按<sup>设定</sup>键。
  - 当所有原稿被扫描时，数码复合机自动开始复印并按套整理副本。
- 7 对于其它原稿，重复步骤6。
- 8 当最后1张原稿结束扫描时，选择“否”。
- 9 按下<sup>设定</sup>或<sup>开始</sup>键。
  - 数码复合机开始复印，在本复印模式中，每套装订的副本被输出。



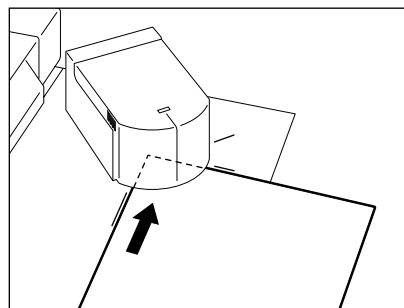


## 6. 装订(续)

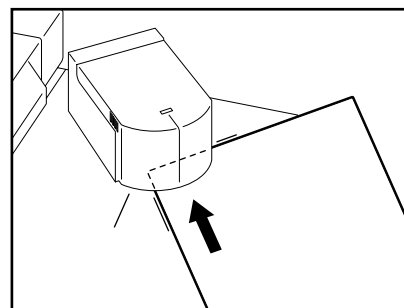
### 当装订器选购件被安装时

当各套副本沿导轨插入时，它们被自动装订。装订方向取决于副本的进入方向。  
该功能只有在安装了KK-1600选购件后才有效。

- 对角装订，将副本前部对准导轨。



- 平行装订，将副本沿对角方向对准导轨。



# 7. 当图示符号闪烁时

1. 图示符号描述 .....	7-2
2. 放置纸张 .....	7-3
纸盒加纸 .....	7-3
大容量输纸器 (e-STUDIO0209/259选购件) 加纸 .....	7-4
3. 更换墨粉盒 .....	7-5
4. 清除卡纸 .....	7-8
5. 加订书针 .....	7-20
6. 取出卡住的订书针 .....	7-24
7. 呼叫维修 .....	7-27
8. 定期维护 .....	7-28

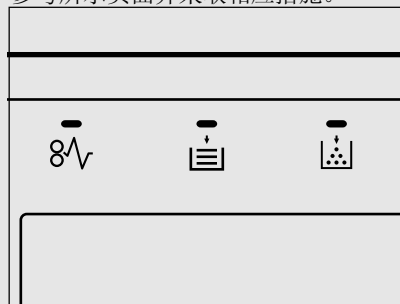
# 1. 图形示符号描述

信息显示面板显示数码复合机的状态。当其中一个图示符号闪烁时，参考所示页面并采取相应措施。

 ▶ 7-8至19页

 ▶ 7-3页

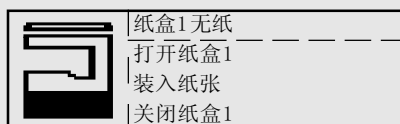
 ▶ 7-5页



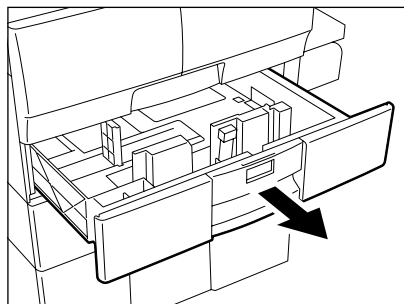
## 2. 放置纸张

### 功纸盒加纸

当所选纸盒内的纸张用完时，记录纸灯闪烁，下列信息显示：



**1** 向上提起纸盒把手，小心拉出纸盒直至停止。

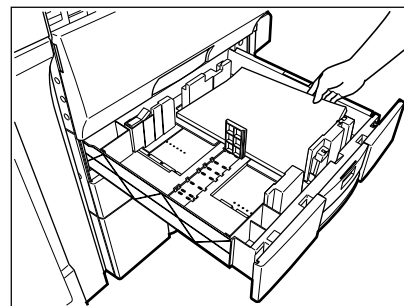


**2** 打开纸张包装，取出整令纸并将其放入纸盒中。

- 每个纸盒最多放置550张纸。(Toshiba推荐纸张)
- 所加纸张不要超出导板上标示的线。
- 不要使用起皱、折叠或受潮的纸张。

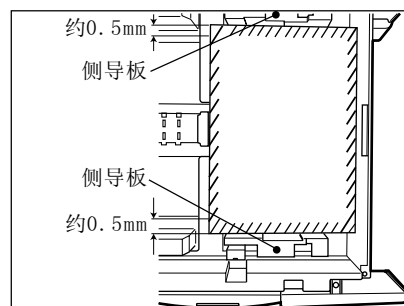
#### 注意

确保在纸张和侧面导板之间留有约0.5mm(合计小于1mm)的间隙，没有间隙会造成纸张误送。



**3** 笔直推入纸盒直到停止。

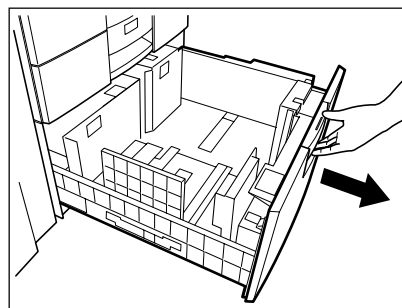
- 务必小心并完全推入纸盒。



## 2. 放置纸张(续)

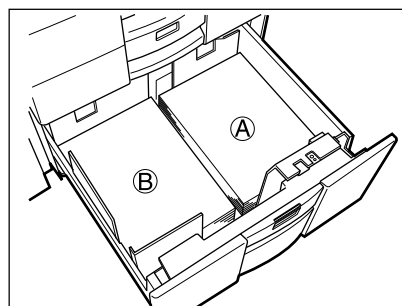
### 大容量输纸器(选购件)加纸(e-STUDIO209/259)

- 1** 向上提起纸盒盒手，小心抽出大容量输纸器直至停止。



- 2** 打开几包纸的包装，取出整令纸，将它们整齐地放在(A)盘和(B)盘中。

- 放置纸张时，(A)盘的纸张靠向右侧，(B)盘的纸张靠向左侧，(如果你在(A)盘和(B)盘中交替放入少量纸张，可使它们堆得比较整齐)。确保不露出中央杆(参考大容量输纸器所附的标签)。
- 所加纸张不要超出导板上标示的线。
- 最多可放置2500张纸(Toshiba推荐纸张)。
- 不要使用起皱、折叠或受潮的纸张。



- 3** 合上大容量输纸器盖。
- 完全合上盖。升降盘自动上升到输纸位置。

### 3. 更换墨粉盒

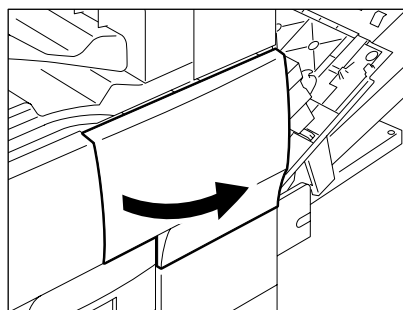
当墨粉盒内的墨粉变少时，墨粉灯闪烁，以下信息显示：

墨粉少	1
纸张	: L A4 □ D/▶ :
输出整理	: 分页 变倍 : 100%
编辑 ▼	

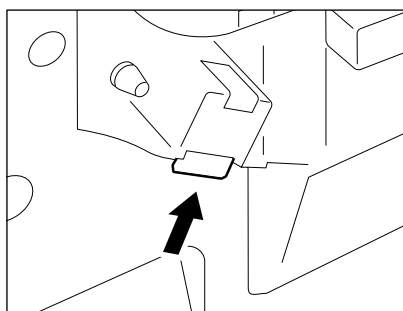
#### 提示

提示“墨粉不足”时，数码复合机还能复印100张副本，此时墨粉点亮，最多复印100张纸之后，信息改为：“墨粉空”，数码复合机停止工作。此时出错灯开始闪烁。

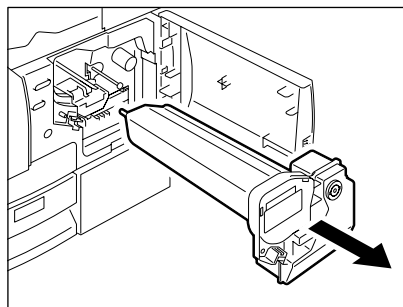
- 1 打开多功能数字系统前盖。



- 2 释放搭扣以松开墨粉盒。

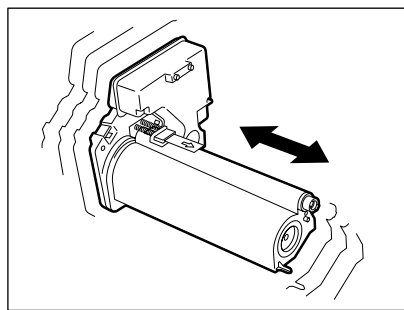


- 3 如图中所示，从数码复合机中拉出墨粉盒。
  - 请将空的墨粉盒交给技术维修人员。

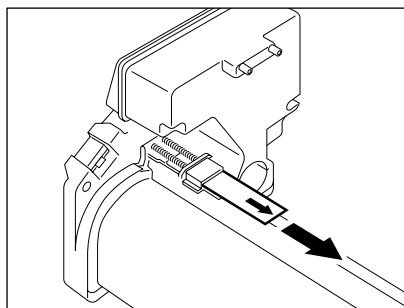


### 3. 更换墨粉盒(续)

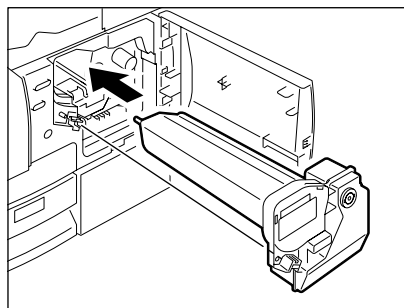
- 4 在新的墨粉盒中，墨粉有可能已结块，为了使墨粉能平滑流动，前后摇晃墨粉盒几次。



- 5 拉起标签并从墨粉盒上撕下密封胶带。

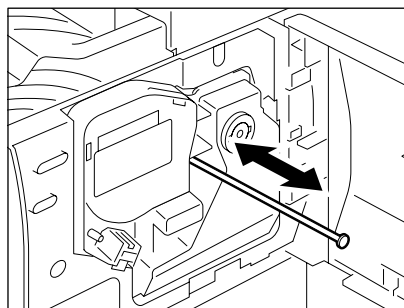


- 6 依与拆卸程序相反的顺序安装新的墨粉盒。



7

- 7 安装墨粉盒之后，拉动处理单元充电器清洁杆几次，以清洁充电器。



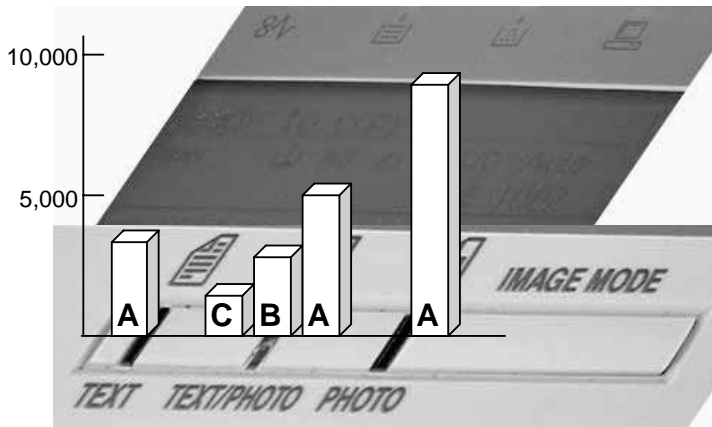
### 附加说明

墨粉盒的寿命(复印张数)随以下因素变化:

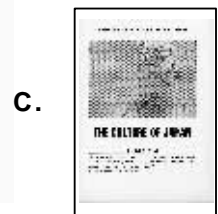
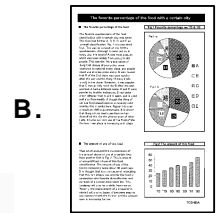
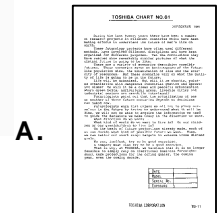
1. 原稿覆盖率(打印图像占原稿尺寸的比例)和原稿背景浓度。
2. 原稿尺寸和浓度。
3. 制作副本时生成的实心黑块(复印书本且原稿盖板不能盖严时)。
4. 复印时的室温和湿度。
5. 复印浓度和图像质量模式。

如下图所示, 墨粉盒的寿命取决于复印模式和原稿覆盖率。

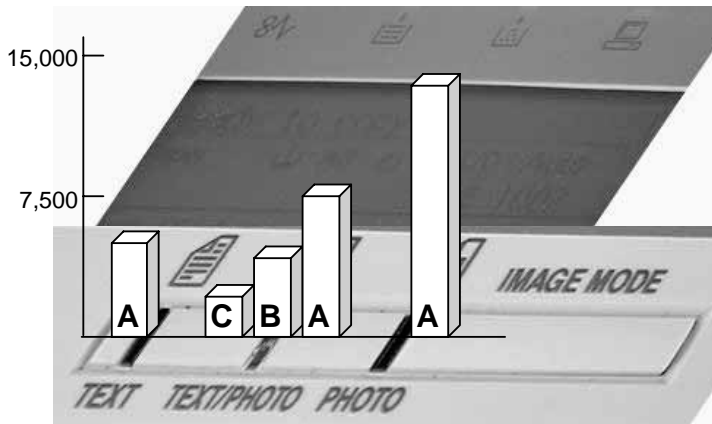
e-STUDIO169



原稿类型



e-STUDIO209/259



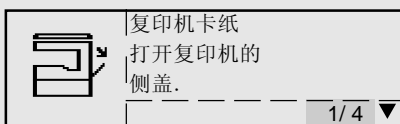




## 4. 清除卡纸

当数码复合机内发生卡纸时，卡纸灯闪烁，以下信息显示：

xxxx卡纸

XXXX代表传送错误出现的位置，要清除各个位置的卡纸，参考下面各页。

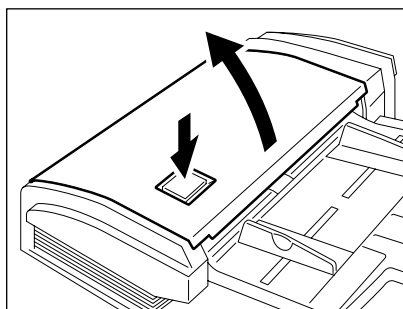


图解和简短描述指示排除卡纸的程序，按  或  键滚动页面以了解完整程序。

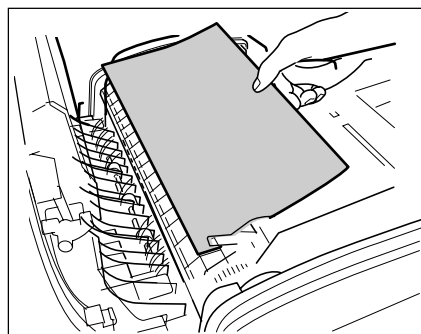
### 自动输稿器(选购件)中纸张误送

运用下列程序排除卡在翻转自动输稿器(选购件)中的原稿。卡在自动输稿器(选购件)中的原稿也能以同样方式排除。

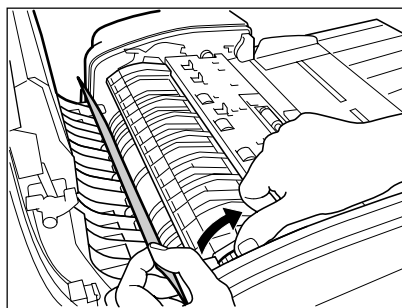
**1** 按下按钮以松开并打开盖。



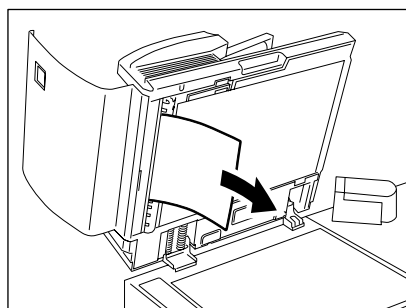
- 取出任何卡住的原稿。



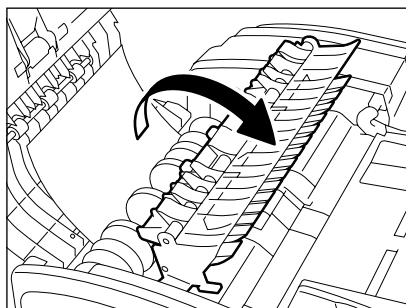
**2** 沿箭头方向转动位于侧面的蓝色旋钮以取出任何误送的原稿。



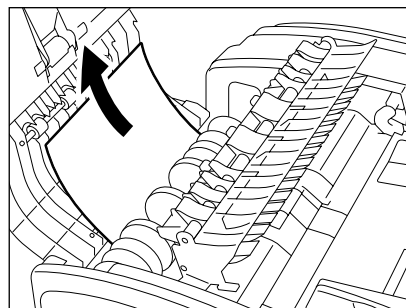
- 通过沿箭头相反方向转动旋钮，同样可从图中所示从翻转自动输稿器的下侧取出误送的原稿。



**3** 提起内导纸板上的蓝色把手，将组件向右转动。

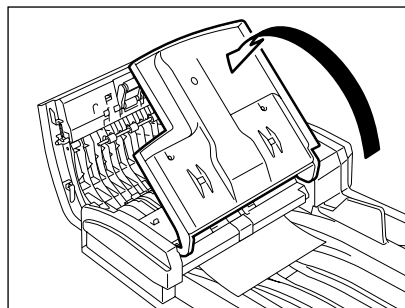


**4** 转动位于一侧的蓝色旋钮以取出任何卡住的原稿，然后将导纸板组件转回其正常位置。

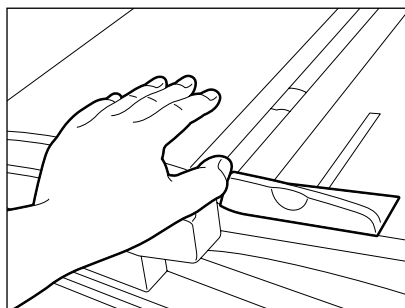


## 4. 清除卡纸(续)

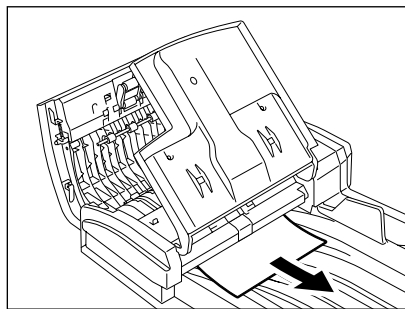
**5** 抬起原稿输送托盘。



- 当握住盖举起原稿输送托盘时，小心不要夹住手指。



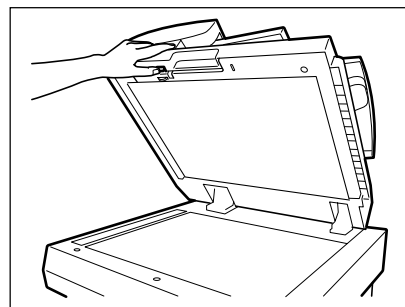
**6** 取出任何卡住的原稿。



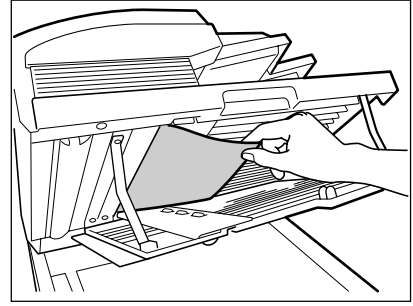
**7** 放下原稿输送托盘，合上翻转自动输稿器盖。

7

**8** 提起翻转自动输稿器以看见其下面，然后压下蓝色杆，释放进入板。

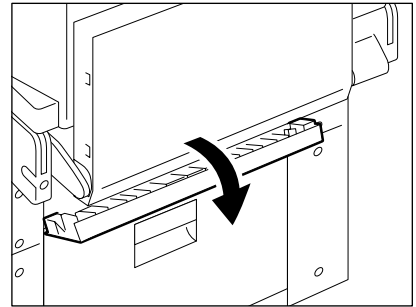


**9** 取出任何误送的原稿，然后合上进入板。

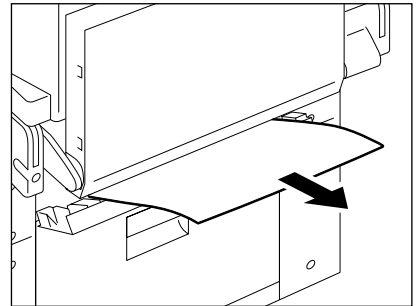


纸盒2(选购件)中纸张误送

**1** 打开侧盖。该盖位于自动双面单元选购件和旁路送纸器(如果已安装)的下面。



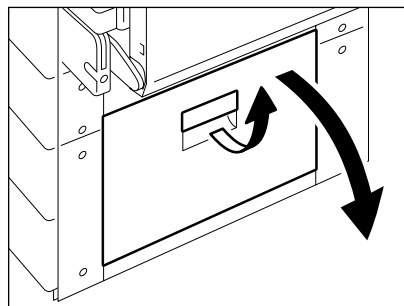
**2** 取出任何误送的纸张，然后合上盖。



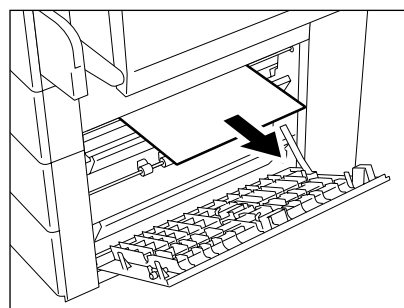
## 4. 清除卡纸(续)

### 附加工作台中纸张误送

- 1 打开侧门。

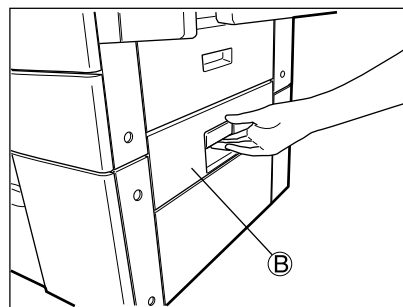


- 2 取出任何误送的纸张，然后合上盖。

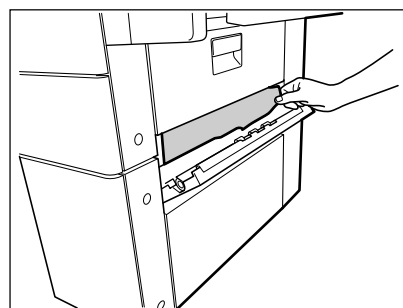


### 大容量输纸器中纸张误送 (e-STUDIO10209/258选购件)

- 1 打开盖<sup>Ⓑ</sup>。

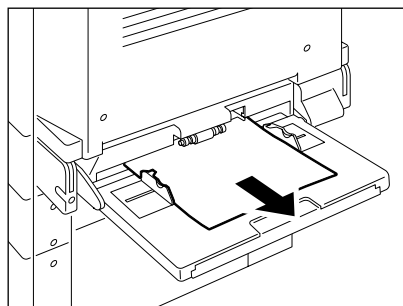


- 2 取出任何误送的纸张，然后合上盖。



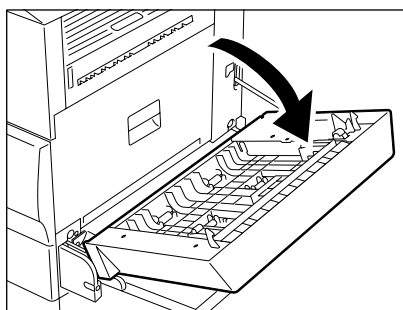
### 旁路送纸器托盘导板上卡纸

- 1 拉出在旁路送纸器托盘导板上卡住的纸张。
  - 将纸张重新放入旁路纸盘。

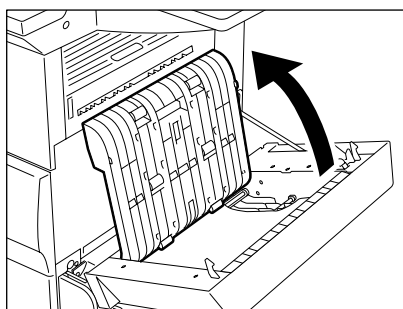


### 自动双面单元中纸张误送

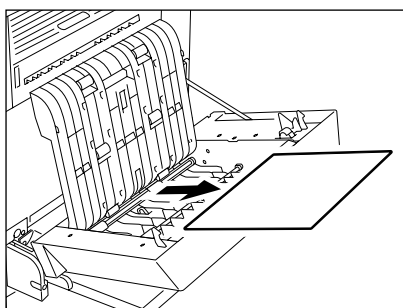
- 1 确保旁路送纸器(如果已安装)被打开, 然后握住自动双面单元的把手向上提并打开它。



- 2 打开导纸板。



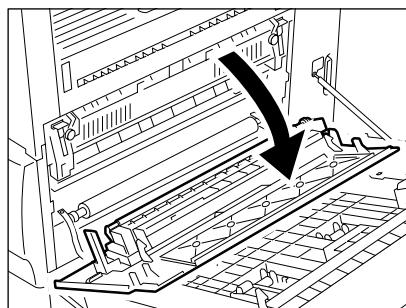
- 3 取出任何卡住的纸张, 然后合上导纸板并锁定双面单元。



## 4. 清除卡纸(续)

鼓 / 电极区域中纸张误送

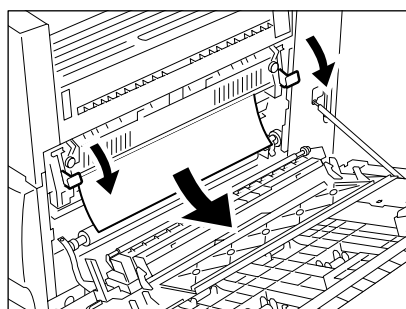
1 确保旁路送纸器和自动双面单元已被打开，打开侧门。



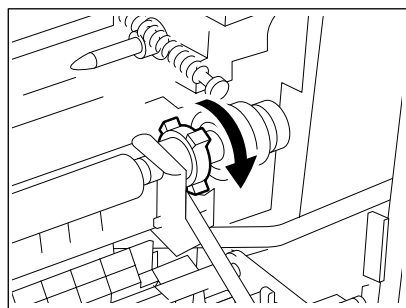
2 压下两根蓝色杠杆以释放定影器中的纸张。

**当心**

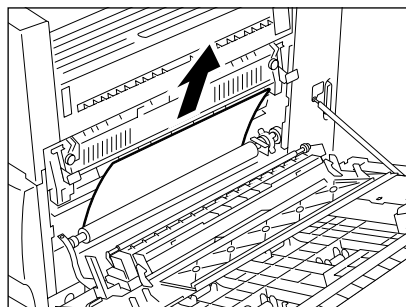
- 由于定影部分被加热，所以在操作时要加倍小心，如果是热的，等其冷却后再接触。



3 向内转动用蓝色箭头指示的旋钮，排出任何误送的纸张。

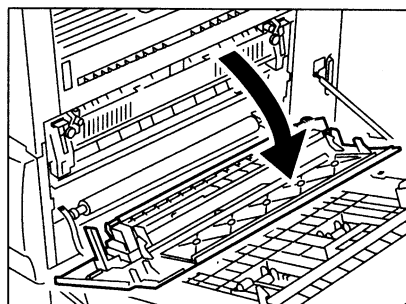


4 清除完所有纸张后，使两根蓝色杠杆复原。合上出口盖板和右侧盖，使自动双面单元(如果已安装的话)复原。



## 定影区域中纸张误送

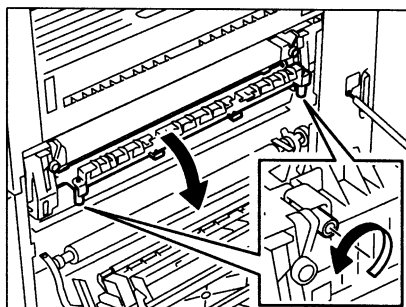
**1** 确保旁路送纸器和自动双面单元被打开，打开侧门。



**2** 松开两颗固定定影器盖的蓝色螺丝，然后握住蓝色毛毡部分打开定影器盖。

### 当心

- 由于定影部分被加热，所以在操作时要加倍小心，如果是热的，等其冷却后再接触。

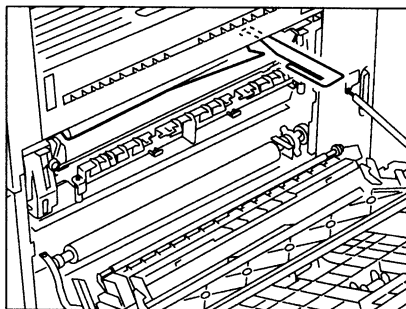
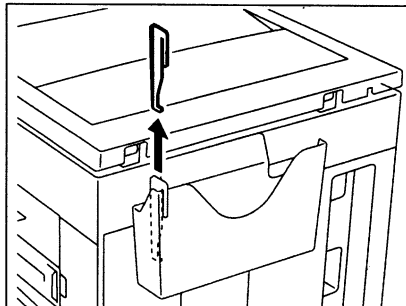


**3** 用手册袋中或其它存放处中的卡纸清洁工具拉出卡在定影器单元内的纸片。

### 提示

手册袋非附件。

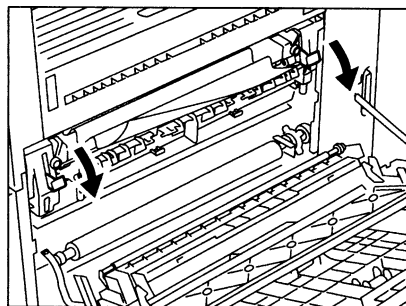
如果你需要，请咨询你的维修技术人员。



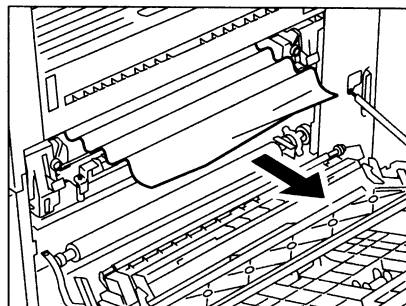


## 4. 清除卡纸(续)

- 4** 按下两个蓝色杠杆以释放所有卡在定影器单元中的纸张。

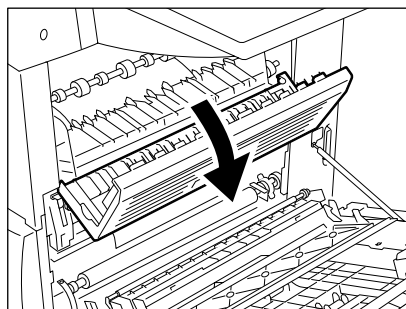


- 5** 清除完纸张之后,使两个蓝色杠杆复位。合上定影器盖并拧紧两颗蓝色螺丝。合上出口盖和右盖。使自动双面单元回到正常位置(如果已安装的话)。

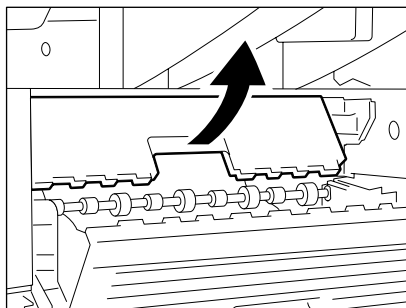


## 出口单元中纸张误送

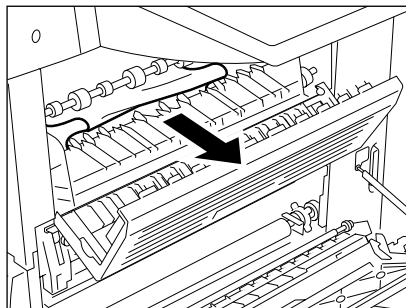
- 1 确保旁路送纸器、自动双面单元和侧面盖已被打开，打出口单元盖。



- 2 打开错位接收盘盖或作业分类盘盖(如果已安装的话)。



- 3 取出出口单元中卡住的纸张。

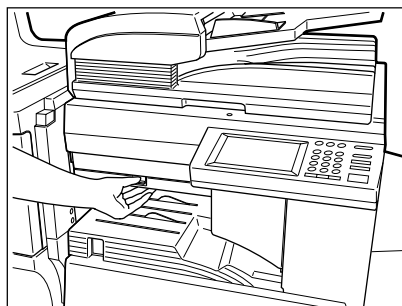


- 4 取出所有纸张后，合上错位接收盘盖或作业分类盘盖板(如果已安装的话)，合上出口盖和右侧面盖，返回自动双面单元(如果已安装的话。)

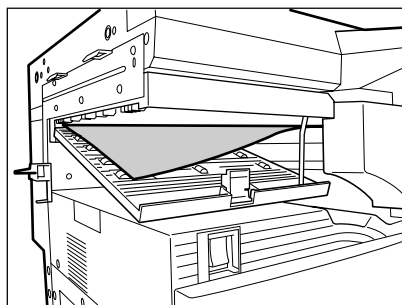
## 4. 清除卡纸(续)

中继单元中纸张误送(e-STUDI0209/259选购件)

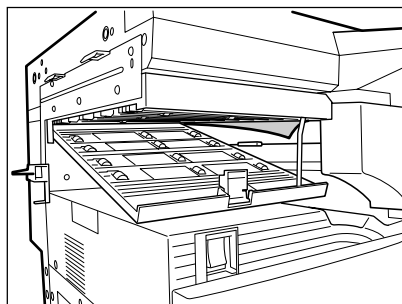
**1** 握住中继单元盖把手，打开盖。



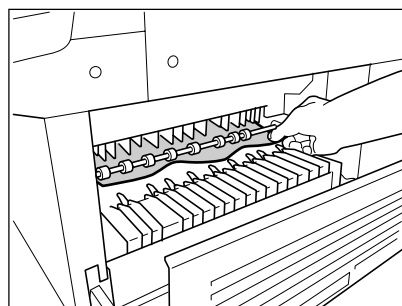
**2** 取出任何误送的纸张。



- 如果纸张卡在中继单元内部，推下杠杆后取出纸张。

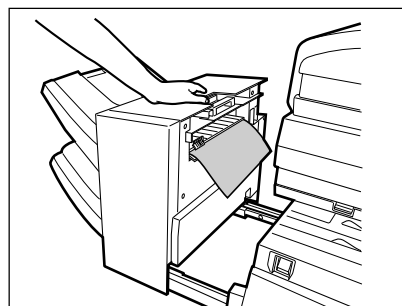


- 从定影单元处取出误送的纸张(如果这样容易)。

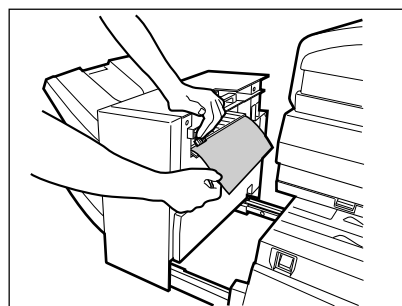


整理器 (选购件) 中纸张误送 (e-STUDI0209/259 选购件)

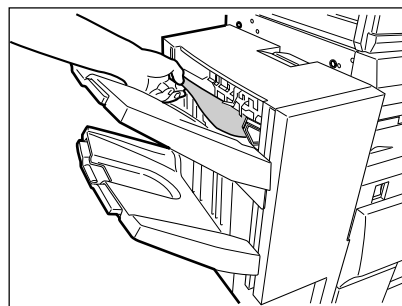
**1** 拉动杠杆的同时小心地使整理器脱离数码复合机。



**2** 提起蓝色杠杆，拉出任何误送的纸张。



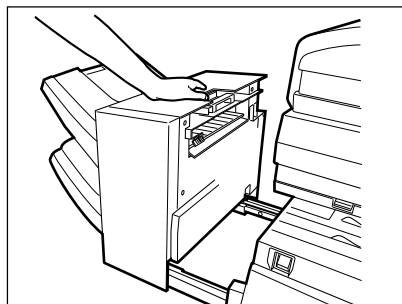
**3** 在纸张出口区域取出任何误送的纸张。



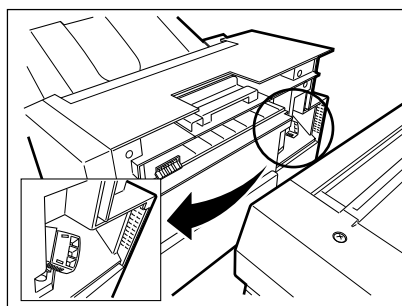
## 5. 加订书针

整理器 (e-STUDIO10209/259 选购件)

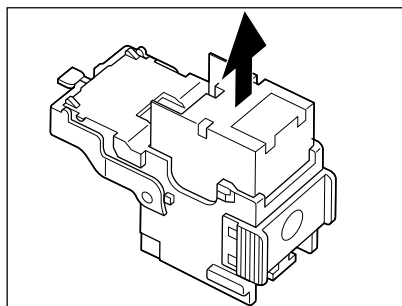
**1** 拉动杠杆，小心地使整理器脱离数码复合机。



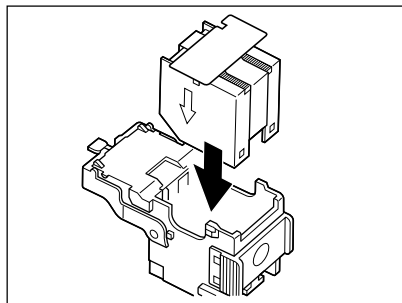
**2** 握住订书针仓室的侧面，抽出它。



**3** 使订书针仓室顶面朝下。



**4** 从仓室中向上取出空的订书针盒。

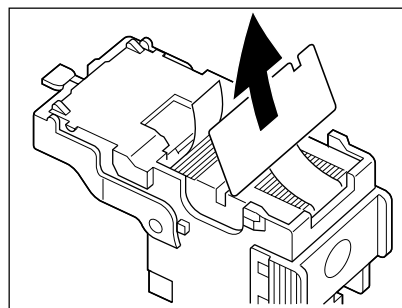


7

**5** 将一个新的订书针盒完全推入订书针仓室内并听到咔嗒声。

- 在订书针放入仓室之前不要去掉固定订书针的封带。

6 笔直拉掉固定订书针的封带。



7 将订书针仓室转回到正常位置并推入装订器。  
• 插入仓室直到其被卡子抓住并听到咔嚓声。

**注意**

如果以下信息仍旧显示，重复步骤1至4的程序。

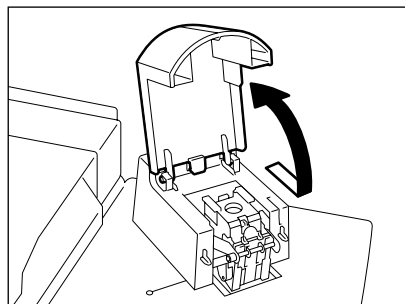
放置订书针仓室

## 5. 加订书针(续)

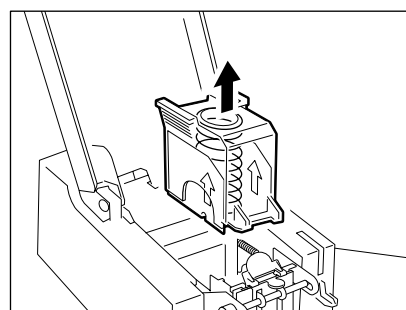
### 装订套装(选购件)

更换订书针之前务必关闭数码复合机电源。

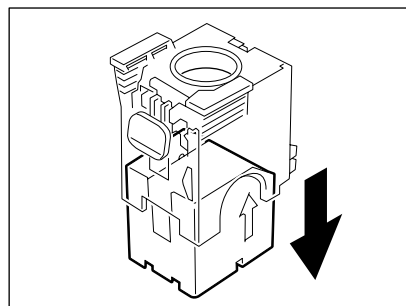
**1** 移出并打开订书机盖。



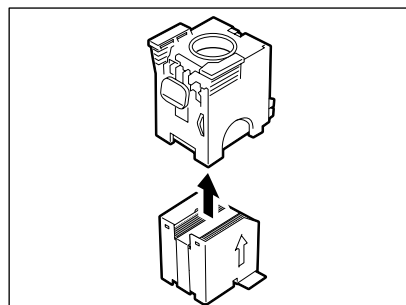
**2** 拉出订书针仓室。



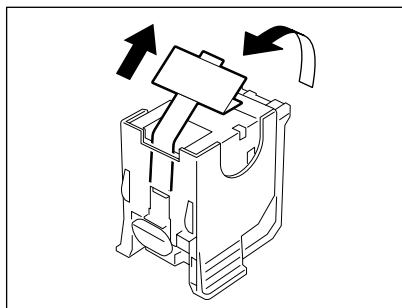
**3** 按仓室按钮以取出空的订书针盒。



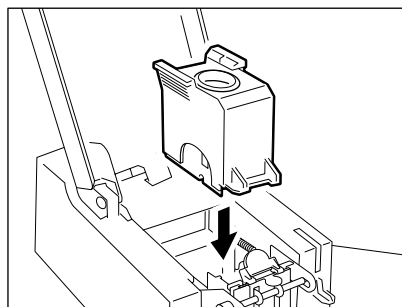
**4** 将新的订书针盒插入仓室中。  
• 将订书针盒插入之前不要撕掉缠绕在订书针盒上的粘纸。



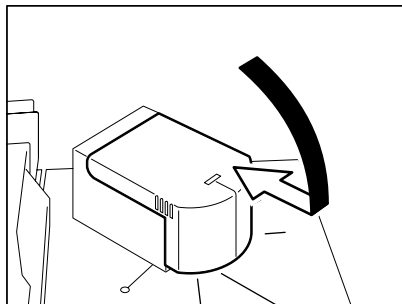
**5** 撕下缠绕在盒上的胶带。



**6** 将仓室附着到订书机上。  
• 将仓室插至底部直到发出咔哒声。



**7** 放回订书机盖。



**8** 数码复合机电源接通后，用一张纸插入订书机几次以使订书针前进到位。(重复5~10次)

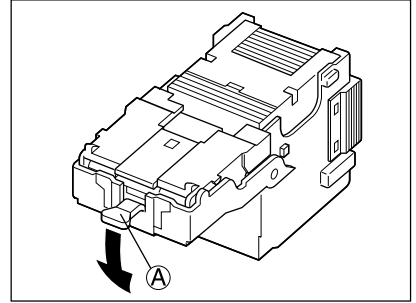


## 6. 取出卡住的订书针

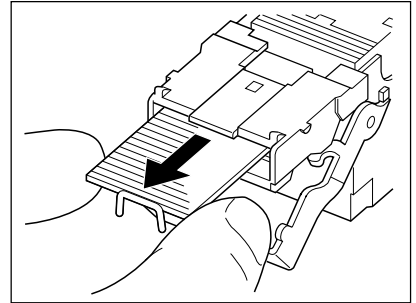
整理器 (e-STUDIO10209/259 选购件)

1 执行“6. 加订书针” (→7-20页) 中的步骤1和2。

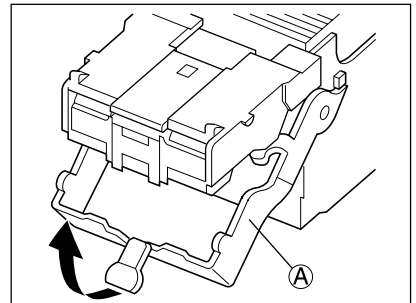
2 握住把手，放下Ⓐ部分。



3 用你的指尖或尖的东西取出卡住的订书针。



4 握住把手，使Ⓐ部分回到原来位置。



7

5 使订书针仓室回到原来位置。  
• 插入订书针仓室，直到其被卡子抓住并听到咔嚓声。

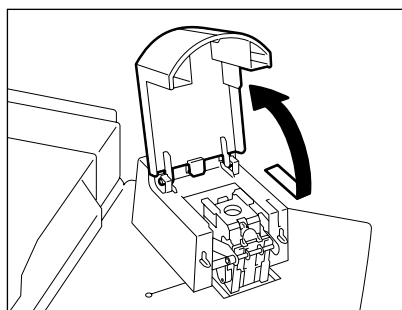
6 使整理器附着到数码复合机上。

装订套装 (e-STUDIO10209/259选购件)

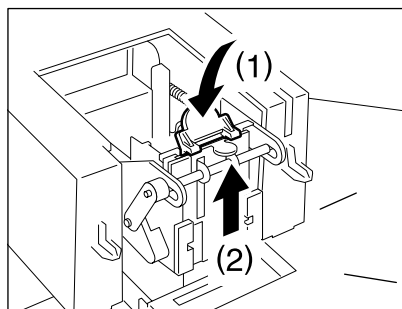
运用下列程序排除卡住的订书针。

排除卡住的订书针之前务必关闭数码复合机电源。

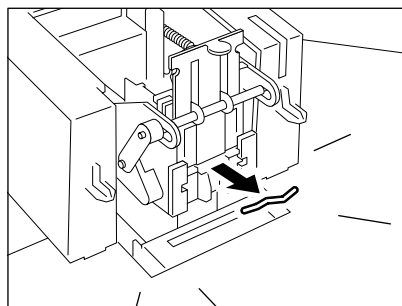
**1** 移出并掀开订书机盖。



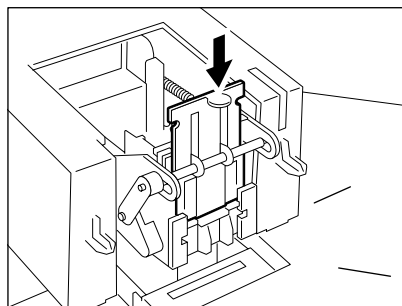
**2** 按下杠杆(1)并向上拉订书机导向钮(2)。



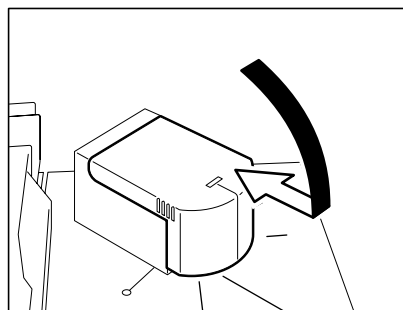
**3** 用一锥形物取出卡住的订书针。



**4** 推入并放回订书机导板。



5 合上订书机盖。



6 接通数码复合机电源，确认订书机工作正常。

## 7. 呼叫维修

当信息显示屏显示如下信息时，复印不能再进行。

呼叫维修

你的维修技术人员电话号码将被显示（如果预先编入）。  
记录下电话号码，然后关闭电源并立刻呼叫帮助。

### 注意

由于加热器被用于将墨粉图象固定在复印纸上，一安全电路被安装在该数码复合机中。在接通电源开关后，如果在一段时间内没有达到一定的温度，安全电路即假定已发生了某些异常情况，就会使数码复合机操作停止并显示“呼叫维修”。这种情况可能在温度太低时出现，即使数码复合机是正常的。如果出现这种情况，关闭电源开关后再接通，重复该步骤 2 次，如果问题依然存在，关闭电源并呼叫维修。

## 8. 定期维护

### 注意

当以下信息中的一项显示时：

维护时间已到

或

维护/鼓

这表明需要来自合格维修技术人员的帮助，请立即呼叫维修。

# 8. 用户测试模式

1. 自动测试模式 .....	8-2
自动测试 .....	8-2
2. 单独测试模式 .....	8-3
单独测试概要 .....	8-3
3. ADF测试 .....	8-4
4. 键测试 .....	8-6
5. LED测试 .....	8-7
6. LCD测试 .....	8-8
7. 扬声器测试 .....	8-9
8. 开关测试 .....	8-10
9. 测试打印 .....	8-11
10. 测试打印结果 .....	8-12

# 1. 自动测试模式

## 自动测试

自动测试模式允许在一次操作中执行一系列数码复合机自动测试。

- 自动测试执行的测试项目是：
  - FLASH ROM 测试  
检查程序数据、功能数据和语言数据。
- SDRM测试  
检查静态存储器。
- DRAM测试  
检查动态存储器。
- MODEM测试(只有在安装了传真组件时)  
检查调制解调器并检测线电流。
- 扫描器测试  
检查图像扫描器。
- 编解码器测试  
检查CODEC IC。
- 打印机测试  
检查打印机部件工作是否正常并打印一张测试页。
- 电话簿数据测试(只有在安装了传真组件时)  
检查电话簿数据。
- PCL 板测试  
检查PCL打印组件选购件。

### 注意

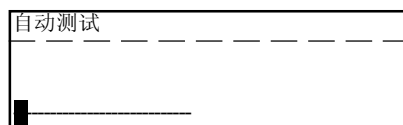
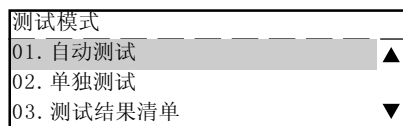
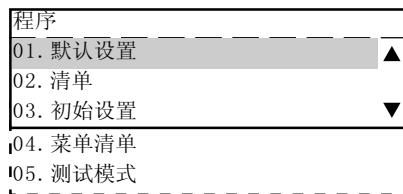
如果图象储存在内存中，不能执行自动测试。

1 按<sup>程序</sup>键进入程序菜单。

2 选择“05. 测试模式”，按<sup>设定</sup>键。

3 选择“01. 自动测试”，按<sup>设定</sup>键。

- “自动测试”在屏幕上显现，表明测试正在进行。
- 当所有测试结束后，“完成”显示。
- 可用自诊报告确认测试结果。→8-12页
- 如果自动测试结果被判定“不好”，呼叫维修中心。




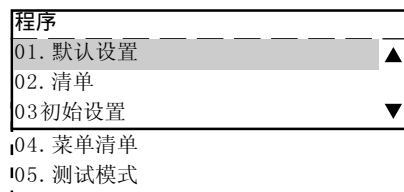
## 2. 单独测试模式


### 单独测试概要

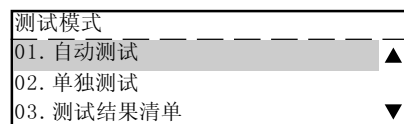
在单独测试模式中，能够在数码复合机上指定测试项目。

1 按  键进入程序菜单。

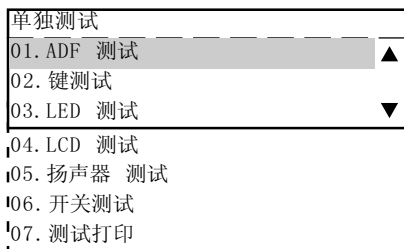
2 选择“05. 测试模式”，按  键。




3 选择“02. 单独测试”，按  键。



4 选择并执行所期望的测试模式。





5 按  键回到数码复合机等待提示界面。




## 3. ADF 测试

ADF测试通过传输和下载原稿检查ADF或RADF的运行。如果装入的原稿数与传输和下载的原稿数一致，就可以确认ADF或RADF运行正常。


1 按  键进入程序菜单。

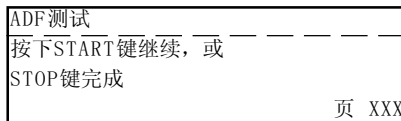
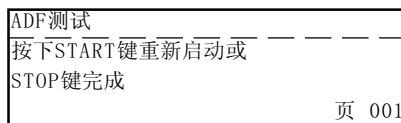
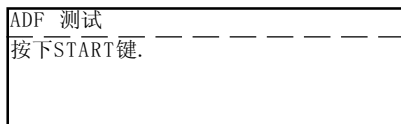
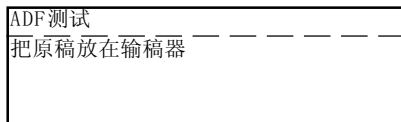
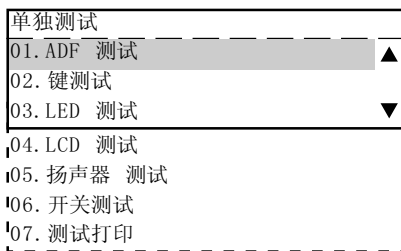
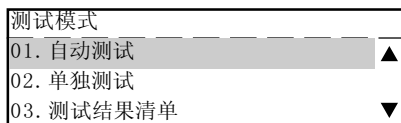
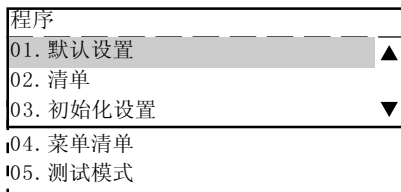
2 选择“05. 测试模式”，按  键。

3 选择“02. 单独测试”，按  键。


4 选择“01. ADF 测试”，按下  键。

5 在输稿器的原稿托盘中放置原稿。


6 按  键。




- 原稿将被一张接一张地传输，载入的原稿数将显示在屏幕右下角。

7 为继续进行ADF测试，按  键，然后重复步骤5~8。为结束ADF测试，按  键。

ADF测试
页码正确吗?
1. 是
2. 否

8 如果放置的原稿数与下载的原稿数相一致，选择“1. 是”，并按  键。

如果原稿没有被正确输送(即使只有一次)，选择“2. 否”，并按  键。

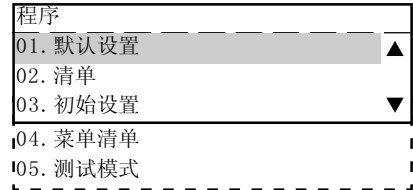
- 可用自诊报告确认测试结果。→ 8-12页
- 如果ADF测试结果被判定为“不好”，呼叫维修中心。

# 4. 键测试

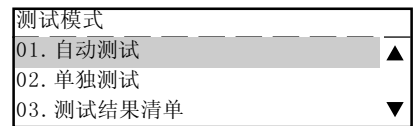
键测试检查控制面板上的键开关操作。

1 按 键进入程序菜单。

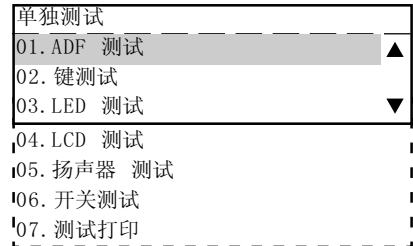
2 选择“05. 测试模式”，按 键。



3 选择“02. 单独测试”，按 键。



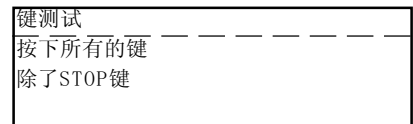
4 选择“02. 键测试”，按下 键。



5 按除 键以外的所有键。

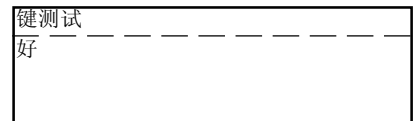
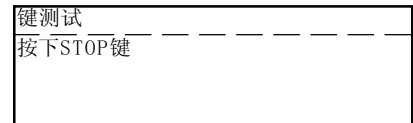
**注意**

如果在按下 键之前不能有效地按下控制面板上的所有键，结果将为“不好”。




6 按下 键，键测试结果显示在屏幕上。


- 可用自诊报告确认测试结果。→ 8-12页。
- 如果键测试结果被判定为“不好”，呼叫维修中心。

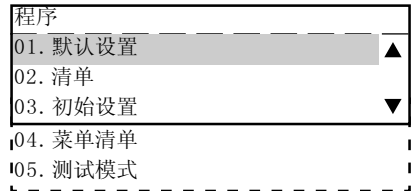



# 5. LED灯测试

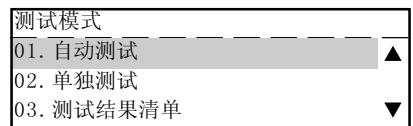
LED测试通过点亮和关闭控制面板上所有的发光二极管检查它们的运行。


1 按  键进入程序菜单。

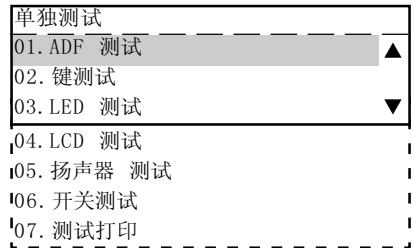
2 选择“05. 测试模式”，按  键。




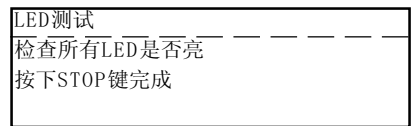
3 选择“02. 单独测试”，按  键。





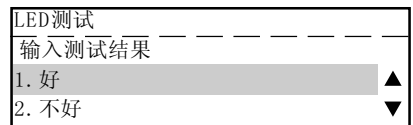
4 选择“03. LED 测试”，按下  键。



5 检查所有LED元件是否点亮。检查后按  键。



6 如果所有LED元件正常点亮，选择“1. 好”并按  键。  
即使只有一个LED不能点亮和熄灭，选择“2. 不好”并按  键



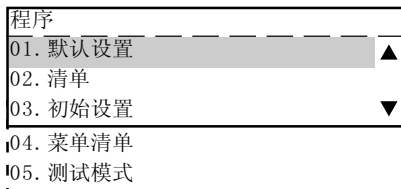
- 可用自诊报告确认测试结果。→ 8-12页
- 如果LED测试结果被判定为“不好”，呼叫维修中心。

## 6. LCD 测试

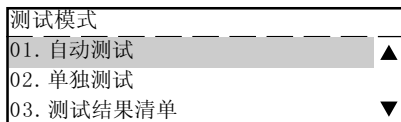
LCD测试通过点亮和关闭控制面板上所有的LCD元件来检查LCD的运行。

1 按<sup>程序</sup>键进入程序菜单。

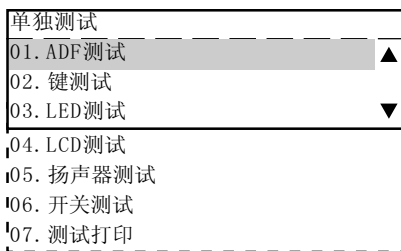
2 选择“05. 测试模式”，按<sup>设定</sup>键。



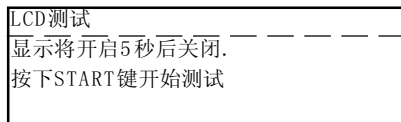
3 选择“02. 单独测试”，按<sup>设定</sup>键。



4 选择“04. LCD 测试”，按下<sup>设定</sup>键。

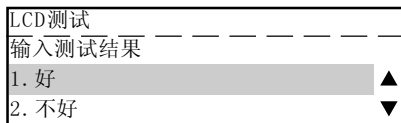


5 按<sup>开始</sup>键。所有的LCD元件应点亮，5秒钟后所有的LCD元件应熄灭。



6 观察所有元件是否正常点亮和熄灭。测试结果输入屏幕在元件熄灭后显示5秒钟。


7 如果所有LCD元件正常点亮，选择“1. 好”并按<sup>设定</sup>键。即使只有一个LCD不能点亮和熄灭，选择“2. 不好”并按<sup>设定</sup>键。




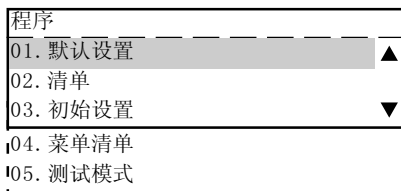
- 可用自诊报告确认测试结果。→8-12页
- 如果LCD测试结果被判定为“不好”，呼叫维修中心。


# 7. 扬声器测试

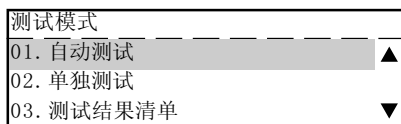
扬声器测试通过改变扬声器的音量输出来检查扬声器的操作。


1 按  键进入程序菜单。

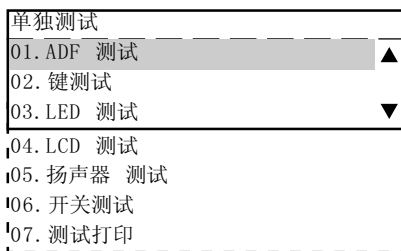
2 选择“05. 测试模式”，按  键。





3 选择“02. 单独测试”，按  键。

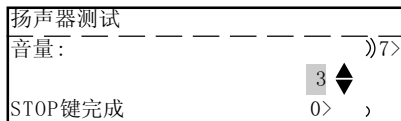



4 选择“05. 扬声器测试”，按  键。





5 用  键和  键选择扬声器音量水平。

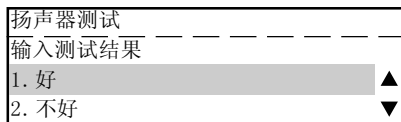
- 水平0音量最小，水平7音量最大。扬声器按所选的音量输出。检查所有音量输出是否正常。



6 检查之后按  键。

7 如音量输出正常，选择“1. 好”并按  键。即使只有一级输出不正常，选择“2. 不好”并按  键。


- 可用自诊报告确认测试结果。→ 8-12页
- 如果扬声器测试结果被判定为“不好”，呼叫维修中心。

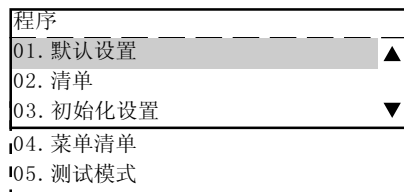



## 8. 开关测试

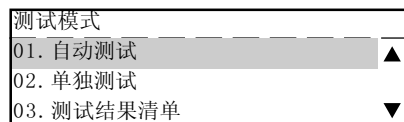
开关测试检查开关操作是否正常。


1 按  键进入程序菜单。

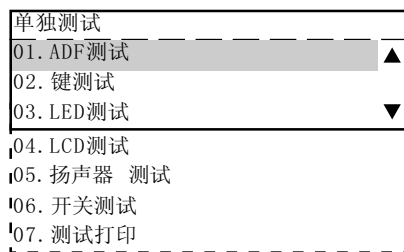
2 选择“05. 测试模式”，按  键。



3 选择“02. 单独测试”，按  键。

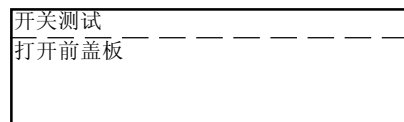


4 选择“06. 开关测试”，按下  键。




5 遵循屏幕上显示的程序。


- 可用自诊报告确认测试结果。→ 8-12页
- 如果开关测试结果被判定为“不好”，呼叫维修中心。





# 9. 测试打印

测试打印通过测试打印图案检查打印功能。

1 按  键进入程序菜单。

2 选择“05. 测试模式”，按  键。

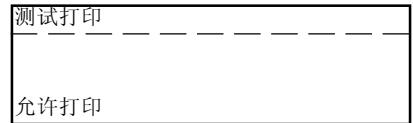
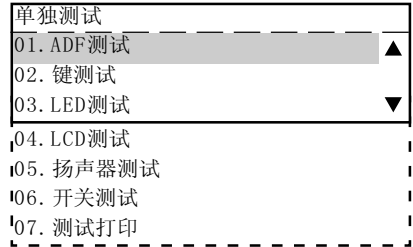
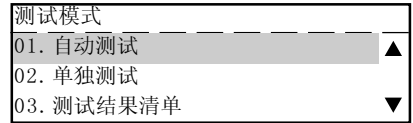
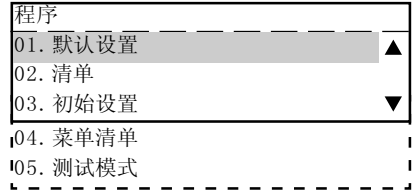
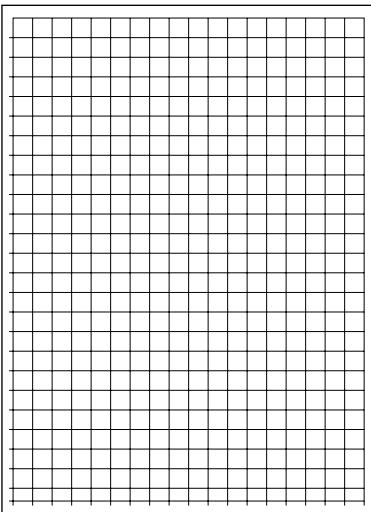
3 选择“02. 单独测试”，按  键。

4 选择“07. 测试打印”，按  键。

- 测试打印图案被打印出，以下信息显示：

允许打印


- 如果测试打印结果被判定为“不好”，呼叫维修中心。







# 10. 测试打印结果

本测试结果清单打印出自动和单独测试结果作为自诊报告。

1 按  键进入编程菜单。

2 选择“05. 测试模式”，按  键。

程序	
01. 默认设置	▲
02. 清单	
03. 初始设置	▼
04. 菜单清单	
05. 测试模式	

3 选择“03. 测试结果清单”，按  键。

- 自诊报告被打印出，以下信息显示：

允许打印

测试模式	
01. 自动测试	▲
02. 单独测试	
03. 测试结果清单	▼

01. 自动测试	▲
02. 单独测试	▲
03. 测试结果清单	▼

## SELF TEST REPORT

XXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXX  
XXXXXXXXXX VXXXX

PAGE : 001  
TIME : 15-1-2003 10:07

TEST CONTENTS	RESULT	NOTE	DATE	
AUTO TEST				
FLASH ROM				
PROGRAM	OK		15-1-2003	10:03
FUNCTION	OK		15-1-2003	10:03
LANGUAGE	OK		15-1-2003	10:03
SRAM				
ADDRESS BUS	OK		15-1-2003	10:03
DATA BUS	OK		15-1-2003	10:03
DRAM				
ADDRESS BUS	OK		15-1-2003	10:03
DATA BUS	OK		15-1-2003	10:03

# 9. 维护

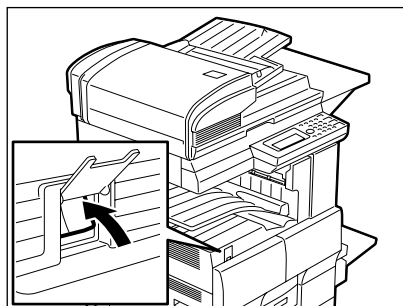
1. 日常检查 .....	9-2
2. 清洁电极丝 .....	9-3
3. 简单故障排除 .....	9-5

# 1. 日常维护

## 每天早晨检查项目

电源开关ON/OFF状态

- 我们建议在每天早晨上班时就开启电源开关以便在你需要时可以随时复印。同样也要确保在你离开办公室时关闭电源开关。



## 每周检查项目

清洁原稿玻璃

- 用沾有清洁液的软布清洁原稿玻璃、自动输稿器扫描玻璃和标尺，然后再用软布擦干。

清洁原稿盖板

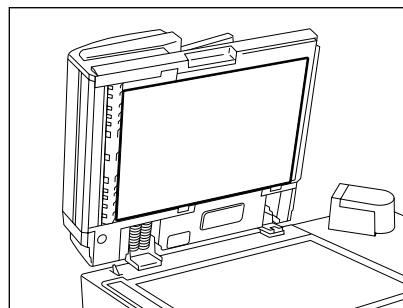
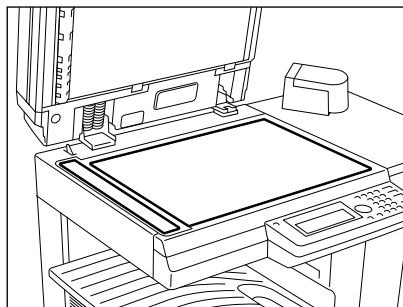
- 用酒精或中性洗涤剂沾湿后又拧得很干的软布清洁原稿盖板，或自动输稿器(选购件)背面，或翻转自动输稿器(选购件)背面，然后再用软布擦干。

清洁自动输稿器(选购件)或翻转自动输稿器(选购件)

- 用酒精或中性洗涤剂沾湿后又拧得很干的软布清洁自动输稿器(选购件)或翻转自动输稿器(选购件)辊，然后再用软布擦干。

### 注意

- 清洁数码复合机之前，务必关闭电源开关。
- 清洁时，请小心不要划伤玻璃或盖背面。



## 2. 清洁充电丝

当在副本的输送方向出现黑色条纹时，清洁充电器。  
清洁之前务必关闭电源开关。

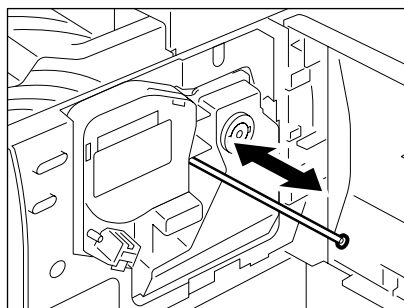
### 清洁充电器

- 1 打开前盖。
- 2 清洁充电器。
  - 握住清洁把手，缓慢地向前面拉出，然后小心地将其推回，重复2倍3次。

#### 注意

确保充电器把手被彻底推入。

- 3 关闭前盖。



## 2. 清洁充电丝 (续)

当以下任何一种情况出现在副本上时，清洁电极丝。

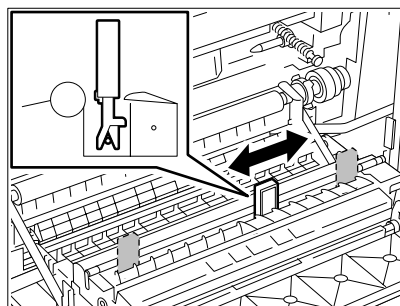
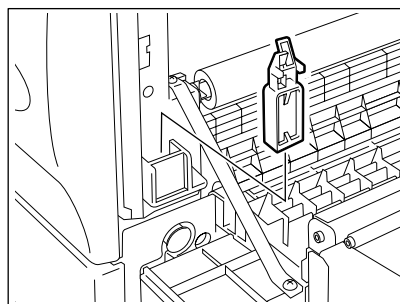
- 纸张输送方向上有白线。
- 墨粉不均匀或有图像模糊。

清洁之前务必关闭电源开关。

### 清洁转印充电器

1 确保旁路送纸器和自动双面单元(如果已安装)已打开，打开侧门。

2 用作为数码复合机附件的充电器清洁剂清洁充电器。



3 合上侧门、自动双面单元和旁路送纸器。


### 3. 排除简单故障

检查下列项目，如果故障依旧出现，呼叫维修中心

#### 数码复合机不启动

检查项目	对策	参考页
电源线是否被可靠地插在插座中？	牢固地插入电源线。	8
前盖可靠闭合？	正确关闭前盖。	-
旁路送纸器单元可靠闭合？		-

#### 当键被按下时，显示没有改变

检查项目	对策	参考页
数码复合机处于节电模式？	按下除  键之外的任何键。 (需等待一段时间，直至数码复合机准备就绪。)	-
部门代码输入了吗？	输入正确的部门代码。	1-13
显示“预热”？	等待，直至数码复合机准备就绪。	1-10

### 副本被污染

检查项目	对策	参考页
原稿盖板被完全合上?	牢牢地合上原稿盖板以遮挡任何外部光线。	-
原稿玻璃脏?	用沾了清洁液的软布清洁原稿玻璃，然后再用干布擦干。	9-2
原稿盖板脏?	用一块沾了中性洗涤液的软布清洁原稿盖，然后再用干布将洗涤液擦干。	9-2
图像浓度设置恰当吗?	设置适当的图像浓度。	3-12

### 复印浓度太低

检查项目	对策	参考页
“墨粉空”信息显示在显示屏上?	更换墨粉盒。	7-4
图像浓度设置恰当吗?	设置恰当的图像浓度。	3-12

### 复印浓度太高

检查项目	对策	参考页
图像浓度设置恰当吗?	设置恰当的图像浓度。	3-12

### 3. 排除简单故障 (续)

#### 复印图像模糊

检查项目	对策	参考页
整个原稿都在贴在玻璃表面上?	将原稿平整地放在玻璃上, 合上原稿盖。	-
复印纸受潮?	用新的纸张替代。	7-3

#### 图像部分漏印

检查项目	对策	参考页
原稿尺寸和方向以及倍率是否适合于复印纸?	选择与原稿相同尺寸的复印纸, 或选择与纸张尺寸相适合的倍率	3-7
副本上的边界设置是否恰当?	设置较小的图像移位值。	4-13

#### 功能不能被设置

检查项目	对策	参考页
有无任何不能被设置在一起的功能?	参照操作手册中有复印功能组合真值表再次设置。	10-9



# 1. e-STUDIO169/209/259 规格

型号名称	e-STUDIO 169/209/259
机身类型	台式
复印系统	间接电子照相方式
原稿玻璃	固定(原稿置于玻璃左上角, 使用自动输稿器或翻转自动输稿器时, 原稿置于中间。)
原稿盖(稿台盖板)	选件
框架结构	固定式框架结构
光导体类型	OPC 鼓
原稿扫描系统	CCD 传感器(7450 像素)
分辨率	600 x 600dpi
扫描数据输出系统	一次扫描, 多次复印
图像存储器	分页内存: (标准)8MB (最大)136MB
最大原稿容量(安装最大的图像储存器)	单面: 250 页 双面: 125 页
可接受的原稿	单页、书本和三维物体
可接受的复印纸尺寸	自动输送: A3~A5R 手动输送: A3~A5R
预热时间	小于 60 秒(e-STUDIO169), 小于 70 秒(e-STUDIO209/259)
首张复印时间	小于 7.9 秒(e-STUDIO 169), 小于 6.0 秒(e-STUDIO 209/259)
多张复印	最多 999 页副本(数字键输入)
倍率	预置倍率: 50,57,71,82,86,100,115,122,141,163,173,200% 缩放: 50~200%(e-STUDIO169) 25~400%(e-STUDIO209/259)**(以 1% 增加)
供纸	纸盒: 550 页(64~80g/m <sup>2</sup> ) (放置时高度不超过 60.5mm)
复印浓度调整	自动 +7 级手动选择
电源要求 / 功率消耗	AC220~240V,50/60Hz,1.4KW 或更小(e-STUDIO169), 1.7KW 或更小(e-STUDIO209/259)
噪音	等待: 43db(A);复印: 55db(A);复印(全配置): 60db(A)
尺寸(主机)	801mm(宽) x 554mm(长) x 600mm(高)
重量(主机)	56 公斤

规格和外形的变动恕不另行通知。

\* 需要选购的存储器并根据使用的原稿和安装的储存器数量而有所变化。

\*\* 当原稿在自动输稿器(选件)或自动翻转输稿器(选件)中扫描中, 可以指定的倍率为50~200%。

## 2. 选购件规格(续)

### 整理器(仅适用于e-STUDIO209/259)

型号名称		MJ-1011
复印纸	尺寸	A3, A4, A4-R, A5-R, B4, B5, B5-R
	厚度	60~80 g/m <sup>2</sup>
一次装订复印件数量 (64~80 g/m <sup>2</sup> )		30张(A4, A4-R, B5, LT, LT-R) 20张(B4) 15张(A3)
装订位置		后
电源		由数码复合机提供
尺寸		431 mm (W) x 541 mm (D) x 413 mm (H)
重量		大约18.6 kg

### 接纸盘放置容量 (MJ-1011, 不放置混合纸张)

单位“mm  
括号()内的值=等量张数

模式 托盘编号	不分页		分页/成组		装订后放置	
	1	2	1	2	1	2
A5-R	30 (200)	99 (700)	x	x	x	x
A4, A4-R	30 (200)	99 (700)	30 (200)	99 (700)	15份或170张	50份或600张
B4	20 (140)	70 (490)	20 (140)	70 (490)	15份或110张	50份或400张
A3	15 (100)	49 (350)	15 (100)	49 (350)	15份或80张	50份或300张

### (MJ-1011, 放置混合纸张)

模式 托盘编号	不分页		分页/成组		装订后放置	
	1	2	1	2	1	2
不同宽度纸张混合	15 (100)	49 (350)	x	x	x	x
A3和A4混合			15 (100)	49 (350)	15份或110张	15份或400张

规格和外形变化恕不另行通知。

## 2. 选购件规格

### 自动输稿器

型号名称	MR-2012
复印面	单面
原稿数量	最多 50 页原稿
	最高高度为8mm(64~80g/m <sup>2</sup> )
可接受的原稿尺寸	最大 A3
	最小 A5-R
	纸张重量: 50~127g/m <sup>2</sup>
电源	由数码复合机提供
尺寸	530mm(宽) x 460mm(长) x 110mm(高)
重量	大约 5.4kg

### 自动翻转输稿器

型号名称	MR-3011
复印面	单面、双面
原稿数量	最多 100 页原稿(50~80g/m <sup>2</sup> )
	最高高度为 16 mm
可接受的原稿尺寸	最大 A3
	最小 A5-R
	纸张重量: 50~105g/m <sup>2</sup> (双面原稿) 105~127g/m <sup>2</sup> (单面原稿)
电源	由数码复合机提供
尺寸	545mm(宽) x 500mm(长) x 165mm(高)
重量	大约 13.6kg

规格和外形的变动恕不另行通知。

## 2. 选购件规格(续)

### 自动双面单元

型号名称	MD-0101
可接受的原稿	最大 A3
	最小 A5-R
	纸张重量: 64-80g/m <sup>2</sup>
电源	由数码复合机提供
尺寸	101mm(宽) x 488mm(长) x 345mm(高)
重量	大约 4kg

### 纸张输送单元

型号名称	MY-1015
可接受的纸张尺寸	A3, A4, A5-R, FOLIO, LT, LT-R, 8K*, 16K*, 16K-R*
可接受的纸张重量	64-80g/m <sup>2</sup>
纸盘容量	550 页(放置时高度小于 60.5mm)
电源	由数码复合机提供
尺寸	530mm(宽) x 536mm(长) x 112mm(高)
重量	约 7.7kg

### 供纸基座 / 大容量送纸器(仅适用于 e-STUDIO209/259)

型号名称	KD-1009(供纸基座)	KD-1010(大容量送纸器)
类型	落地式	
纸盘数	1	
可接受的纸张尺寸	A3, A4, A4-R, A5-R, B4, FOLIO, LT, LT-R, 8K*, 16K*, 16K-R*	A4
可接受的纸张重量	64-80g/m <sup>2</sup>	
纸盘容量	550页(放置时高度小于 60.5mm)	2500 页
电源	由数码复合机提供	
尺寸	530mm(宽) x 536mm(长) x 307mm(高)	
重量	约 17kg	约 23kg

规格和外形变化恕不另行通知。

\* 使用RADF/ADF/APS/AMS时不可用。

### 纸盘模块装置(KD-1009 的选件, 仅适用于 e-STUDIO209/259)

型号名称	MY-1017
可接受的纸张尺寸	A3, A4, FOLIO, A4-R, B4, A5-R, B5, B5-R,
可接受的纸张重量	64-80g/m <sup>2</sup>
放置容量	550 页(放置时高度小于 60.5mm)
电源	由数码复合机提供
尺寸	525mm(宽) × 529mm(长) × 107mm(高)
重量	约 2.5kg

### 作业分类盘

型号名称	MJ-5001
可接受的纸张尺寸	A3, A4, A5-R, A4-R, B4, FOLIO
可接受的纸张重量	64-80g/m <sup>2</sup>
放置容量	上堆积盘: 最多 150 页(放置时高度小于 25mm) 下堆积盘: 最多 300 页(放置时高度小于 40mm)
电源	由数码复合机提供
尺寸	498mm(宽) × 415mm(长) × 153mm(高)
重量	约 2.5kg

### 错位接收盘

型号名称	MJ-5002
可接受的纸张尺寸	A3, A4, A5-R, A4-R
可接受的纸张重量	64-80g/m <sup>2</sup>
放置容量	250 页 (放置时高度小于 39mm)
位移量	约 30 mm
电源	由数码复合机提供
尺寸	500mm(宽) × 415mm(长) × 169mm(高)
重量	约 3.1kg

规格和外形变化恕不另行通知。

## 2. 选购件规格(续)

### 整理器 (仅适用于e-STUDIO2029/259)

型号名称	MJ-1011	
复印纸	尺寸	A3, A4, A4-R, A5-R, B4, B5, B5-R
	厚度	60~80 g/m <sup>2</sup>
一次装订复印件数量 (64~80 g/m <sup>2</sup> )	30张(A4, A4-R, B5, LT, LT-R) 20张(B4) 15张(A3)	
装订位置	后	
电源	由数码复合机提供	
尺寸	431 mm (W) x 541 mm (D) x 413 mm (H)	
重量	大约18.6 kg	

供纸盒放置容量  
(MJ-1011, 不放置混合纸张)

单位“mm  
括号()内的值=等量张数

模式 托盘编号	不分页		分页/成组		装订后放置	
	1	2	1	2	1	2
A5-R	30 (200)	99 (700)	x	x	x	x
A4, A4-R	30 (200)	99 (700)	30 (200)	99 (700)	15份或170张	50份或600张
B4	20 (140)	70 (490)	20 (140)	70 (490)	15份或110张	50份或400张
A3	15 (100)	49 (350)	15 (100)	49 (350)	15份或80张	50份或300张

(MJ-1011, 放置混合纸张)

模式 托盘编号	不分页		分页/成组		装订后放置	
	1	2	1	2	1	2
不同宽度纸张混合	15 (100)	49 (350)	x	x	x	x
A3和A4混合			15 (100)	49 (350)	15份或110张	15份或400张

### 旁路送纸器

型号名称	MY-1016
可接受的纸张	连续输送: 64~80 g/m <sup>2</sup> 单张输送: 64~163 g/m <sup>2</sup>
放置容量	100张 (放置时高度小于16mm)
电源	由数码复合机提供
尺寸	485.1 mm (W) x 119.6 mm (D) x 227.4 mm (H)
重量	大约2.6 kg

规格和外形变化恕不另行通知。

## 2. 选购件规格(续)

### 装订器

型号名称	KK-1600
装订类型	平针装订方式
装订张数	50页: 52~80 g/m <sup>2</sup> 48页52~80 g/m <sup>2</sup> + 2页200 g/m <sup>2</sup> 纸张厚度: 最大5.5 mm
装订针容量	5000只
电源	由数码复合机提供
尺寸	257 mm (W) x 423 mm (D) x 173 mm (H)
重量	大约3.4 kg

### 纸张输送控制器(控制纸张输送单元, 供纸基座和自动双面单元)

型号名称	GH-1030
------	---------

### 内存组件

型号名称	GC-1050 (64 MB)
------	-----------------

### 其它选件

GF-1110	网络接口卡
GA-1031C	打印机组件
GD-1061	传真组件
GD-1070	互联网传真组件

规格和外形变化恕不另行通知。

### 3. 装箱清单

装箱清单	机器
	原稿盖板
	安装说明
	操作手册
	CD-ROM (TOSHIBA Viewer)
	安装报告
	处理单元
	墨粉盒
	拆卸式电源线
	充电丝清洁附件
	卡纸清除工具
	合格证
	保修卡
	信封



# 4. 复印功能组合真值表

e-STUDIO169/209/259 复印功能组合真值表

第二功能 \ 第一功能	缩放(手动)*B	淡/浓 (自动/手动)	双页	边缘消除 *C	图像位移 *D	APS 自动选纸	AMS 自动倍率选择	文本模式	照片模式	文本/照片	分页	分页-错位	移位
缩放(手动)*B		Yes	No *2	Yes	Yes	No *2	No *2	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
淡/浓(自动/手动)	Yes		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
双页	No *5	Yes		Yes	No	No	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No
边缘消除 *C	Yes	Yes	Yes		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
图像位移 *D	Yes	Yes	No	Yes		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
自动选纸 APS	No *1	Yes	No *6	Yes	Yes		No *1	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
自动倍率选择 APS	No *1	Yes	No *1 *2	Yes	Yes	No *1		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
文本模式	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes		No *1	No *1	Yes	Yes	Yes
照片模式	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No *1		No *1	Yes	Yes	Yes
文本/照片	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No *1	No *1		Yes	Yes	Yes
分页	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes		No *1	No *1
分页-错位	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No *1		No *1
错位	Yes	Yes	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No *1	No *1	
期刊分页	No *5	Yes	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes *E	Yes	No
2合1/4合1(包括双面)	No *5	Yes	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes *E	Yes	No
页数	Yes *A	Yes *J	No *7	Yes *A	Yes	Yes	Yes *A	Yes *A	Yes *A	Yes *A	Yes *E	Yes	No
页数和日期	Yes *A	Yes *J	No *7	Yes *A	Yes	Yes	Yes *A	Yes *A	Yes *A	Yes *A	Yes *E	Yes	No
1→2	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes *E	Yes	No
2→1	Yes	Yes	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes *E	Yes	No
2→2	Yes	Yes	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes *E	Yes	No
旁路(未定尺寸)	Yes	Yes	No	Yes	Yes	Yes *F	Yes *F	Yes	Yes	Yes	Yes *F	Yes *F	Yes *F
X-Y 缩放	No *1	Yes	No *2	No	Yes	No *1	No *1	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
负/正反转	Yes	Yes	No	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No	No	Yes
镜像	Yes	Yes	No	Yes	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No	No	Yes
交错	Yes	Yes	Yes	Yes	No	No	Yes	Yes	Yes	Yes	No *1	No *1	No *1
书本→2	No	Yes	No	Yes	No	No	No	Yes	Yes	Yes	Yes *E	Yes	No
装订	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No	No	No
混合尺寸	No	Yes	No	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes *E	Yes	No

## 组合无效的理由：

- \* 1 当第2功能被编程时，第1功能被清除。
- \* 2 当第2功能被编程时，倍率被复原至100%。
- \* 3 当第2功能被编程时，倍率被复原至100%，纸张自动选择功能被选择。
- \* 4 当第2功能被编程时，淡/浓被复原至“自动”模式。
- \* 5 不可能手动改变倍率。
- \* 6 当第2功能被编程时，纸张自动选择被复原，A4尺寸纸张被自动选择。
- \* 7 注解只能沿纸张输送方向被加至副本的前边缘。


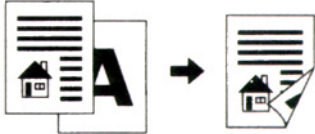
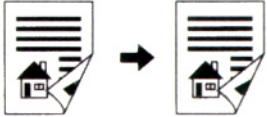

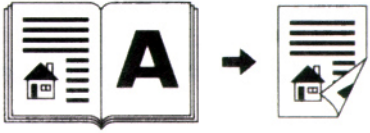
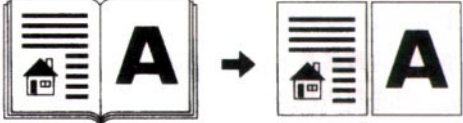
混合尺寸	装订	书本 → 2	交错	镜像	页/正转	X-Y缩放	旁路 (未定义尺寸)	2->2	2->1	1->2	页码和日期	页码	2合1/4合1 (包括双册)	期刊分页
No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No *1	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes *A	Yes *A	No	No
Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes *A	Yes *A	Yes	Yes
No	Yes	No	Yes	No	No	No	No	No	No	Yes	No *7	No *7	No	No
Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes *A	Yes *A	Yes	No
Yes	Yes	No	No	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Yes	Yes	No *1	No	Yes	Yes	No *1	No *1	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
No *1	Yes	No *1 *2	Yes	Yes	Yes	No *1	No *1	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No *1	No *1
Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes *A	Yes *A	Yes	Yes
Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes *A	Yes *A	Yes	Yes
Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes *A	Yes *A	Yes	Yes
Yes *E	Yes	Yes	No *1	No	No	No	No	Yes	Yes	Yes	Yes *E	Yes *E	Yes *E	Yes *E
Yes	Yes	Yes	No *1	No	No	No	No	Yes	Yes	Yes	Yes *E	Yes *E	Yes	Yes
No	No	No	No	Yes	Yes	Yes	No	Yes	Yes	Yes	No	No	No	No
No	No	No	Yes	No	No	No	No	No	No	No	No *7	No *7	No	No
No	Yes	No	Yes	No	No	No	No	No	No	No	No *7	No *7	No	No
No *7	Yes	No	Yes	No	No	No	No	Yes	Yes	Yes	No *1	No *1	No	No
No *7	Yes	No	Yes	No	No	No	No	Yes	Yes	Yes	No *1	No *1	No	No
No	Yes	No *1	Yes	No	No	No	No	Yes	Yes	No *1	No *1	No *1	No	No
No	Yes	No *1	Yes	No	No	No	No	Yes	Yes	No *1	No *1	No *1	No	No
Yes *F	No	No	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes *F	Yes *F	Yes *F	No *F
No *1	Yes	No	Yes	No	No	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No
No	No	No	No	No	No	No	Yes	Yes	Yes	No	No	No	No	No
No	No	No	No	No	No	No	Yes	No	No	No	No	No	No	No
Yes	Yes	No	No	No	No	No	No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No
No	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No	No	No	Yes	No	No	Yes	No
No	Yes	Yes	No	No	Yes	Yes	No	Yes	No	No	No	No	Yes	Yes
No	Yes	No	No	No	Yes	No	No	No	No	No	No	No	Yes	Yes

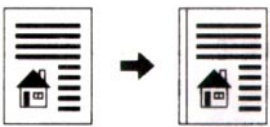
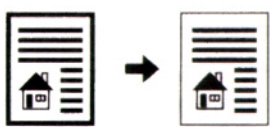
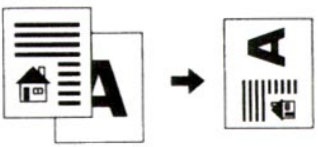
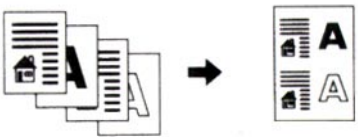
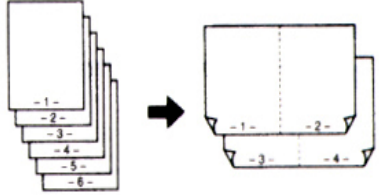
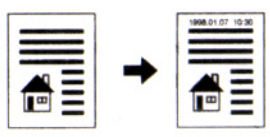
**注意：**

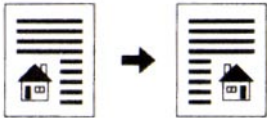
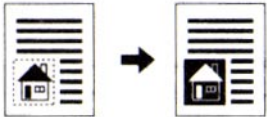
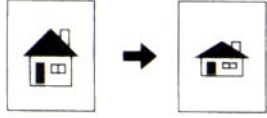
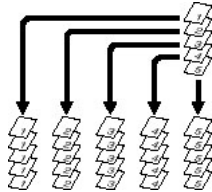
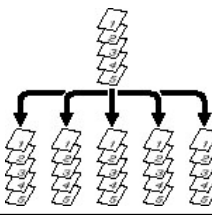
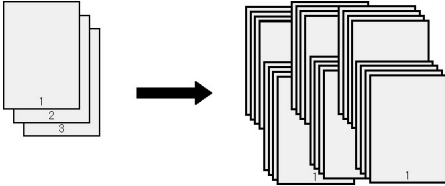
- \* A 注解字符不受自动倍率、淡 / 浓、边缘消除和图像模式的影响。
- \* B 包括预置、手动和整个图像。
- \* C 边缘消除功能不受扫描装置的影响。
- \* D 图像位移和注解功能受打印装置影响。
- \* E 如果分页功能被选择，输出顺序不改变。
- \* F 当第二功能被编程时，警告信息被显示。

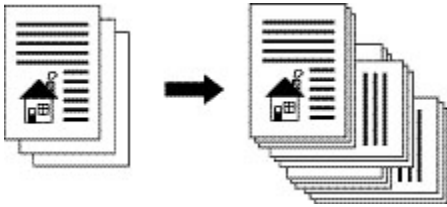
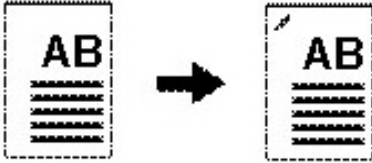
---

# 索引

	<p>1. 单面复印 复印机默认的设置 请参考4-3</p>
	<p>2. 将单面原稿进行双面复印 请参考4-4, 4-5, 4-6, 4-7 (需选购ADU)</p>
	<p>3. 将双面原稿进行双面复印 请参考4-8 (需选购RADF和ADU)</p>
	<p>4. 将双面原稿进行单面复印 请参考4-9 (需选购RADF)</p>
	<p>5. 将书本原稿进行双面复印 请参考4-10, 4-11 (需选购ADU)</p>
	<p>6. 双页复印 把一本杂志或者书籍翻开的页面，复印到两张单独的纸张上。 请参考4-12</p>

	<p>7. 图像移位复印</p> <p>在每张复印稿上留出一定的 位置 请参考4-13</p>
	<p>8. 边缘消除复印</p> <p>在复印稿的页边上留出一个 空白边界 请参考4-14</p>
	<p>9. 2合1</p> <p>将两张单页原稿缩小复印到 一张纸上 请参考4-15, 4-16, 4-17</p>
	<p>10. 4合1</p> <p>将四张单页原稿缩小复印到 一张纸上 请参考4-15, 4-16, 4-17</p>
	<p>11. 期刊分页</p> <p>允许复印稿可以象杂志版面 一样, 沿中间线折叠起来进行 装订 请参考4-18, 4-19, 4-20</p>
	<p>12. 注解复印</p> <p>在页面的顶部加上复印的时间 和日期 请参考4-21, 4-22</p>

	<p>13. 镜像复印 原稿按照左右反向的方式被复印出来 请参考4-23</p>
	<p>14. 负/正反像 原稿颜色为白色的部分将以黑色复印出来，而原来黑色的部分将以白色复印出来 请参考4-24</p>
	<p>15. X-Y缩放复印 可以在水平和垂直方向缩放副本 请参考3-12</p>
	<p>16. 无分页复印 输出的各套复印件成组堆积 请参考6-3 (需选购整理器)</p>
	<p>17. 分页复印 各套复印件输出时，每套都分页 请参考6-4, 6-5 (需整理器选购件)</p>
	<p>18. 错位复印 分页或成组的副本被一叠叠输出，每套之间错位 请参考6-6 (需错位接收盘选购件)</p>

	<p>19. 交错分页        在这种复印模式下，输出的各套复印件纵横交叉，顶部叠合        请参考6-7， 6-8， 6-9</p>
	<p>20. 装订        请参考6-10， 6-11， 6-12        (需整理器选购件)</p>